

ステンレス鋼旋削用コーティング材種
Coated Grades for Stainless Steel

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

AC6020M / AC6030M / AC6135M / AC6145M 第2版

絶対的な安定加工を実現する ステンレス鋼旋削材種シリーズ



New 一般断続・黒皮加工 強断続加工
AC6135M/AC6145M 新登場

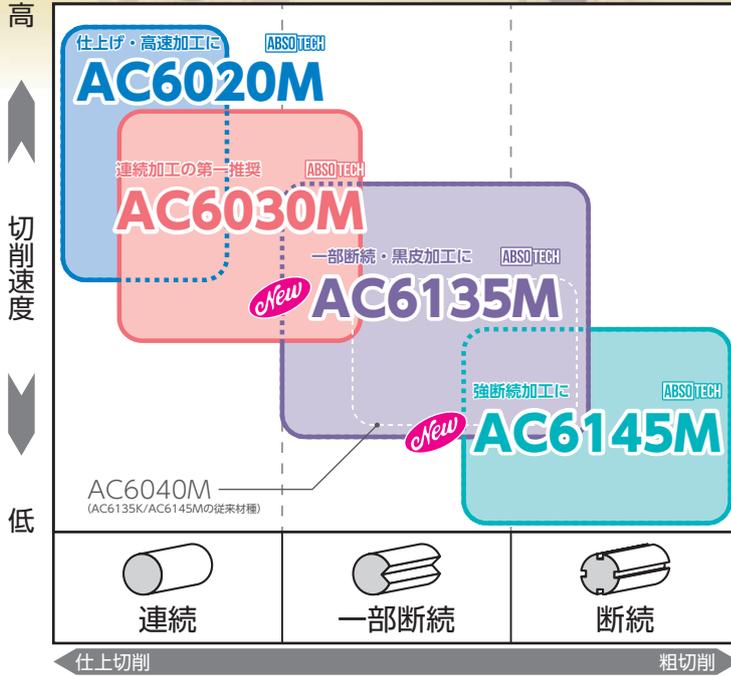
New 中～粗加工用
ネガティブM級チップブレーカ
EH型 ラインアップ
在庫材種：AC6135M / AC6145M





AC6020M / AC6030M / AC6135M / AC6145M

■ 適用領域



○ AC6020M CVD ABSOTECH

CVDコーティングと高硬度超硬母材との組み合わせにより、**仕上げ・高速加工**における安定長寿命を実現

○ AC6030M CVD ABSOTECH

CVDコーティングの採用により、ステンレス鋼加工で問題となる異常損傷の発生を大幅に低減、安定長寿命を実現する、**連続加工第一推奨材種**

○ AC6135M New PVD ABSOTECH

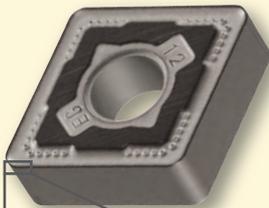
PVD新コーティングの採用により、**一部断続・黒皮加工**において優れた耐摩耗性・耐欠損性を両立。

○ AC6145M New PVD ABSOTECH

PVD新コーティングと高靱性超硬母材との組み合わせにより、**強断続加工**における絶対的な安定性を実現。

AC6135M / AC6145M は 鋼の低速加工 (vc ≤ 200m/min) や断続加工にも対応

■ AC6020M / AC6030M の特長



AC6020M / AC6030M CVD ABSOTECH

当社独自の表面平滑化処理を採用することで、**耐チップング性能と耐溶着性能を大幅に向上させたステンレス鋼加工用材種**



表面平滑化処理

表面平滑化による耐溶着性能向上により、溶着やそれに伴うチップングを大幅に抑制

高靱性アルミナ層

靱性に優れるアルミナ層の採用により、安定長寿命を実現

高硬度微粒TiCN層

結晶組織の微細・均一化により被膜硬度を大幅に向上

高密着技術

超硬母材・被膜界面の平滑化により膜密着強度を大幅に向上

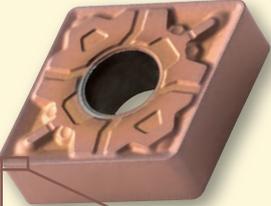
AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

■ AC6000Mシリーズ / AC6100Mシリーズの使い分け (例: ステンレス鋼)

適用被削材 (第一推奨)		適用被削材 (第一推奨)	
フェライト系 (SUS405/SUS410L/SUS430 など) マルテンサイト系 (SUS410/SUS420J2/SUS440C など) 析出硬化系 (SUS630/SUS631/SUS632J1 など)		オーステナイト系 (SUS304/SUS316/SUS321 など) 二相系 (SUS329J1/SUS329J3L/SUS329J4L など)	
AC6030M CVD		AC6135M PVD	
汎用 第一推奨	GU型 	汎用 第一推奨	GU型
切りくず処理 重視	EG型 	安定加工 重視	EH型 New
仕上げ・高速加工には		強断続加工には	
AC6020M CVD		AC6145M PVD	
切りくず処理 重視 第一推奨	EF型 	安定加工 重視 第一推奨	EH型 New
切削抵抗 抑制	SU型 	早期欠損 抑制	EM型

黒皮切削 一部断続加工には
連続加工には

■ AC6135M / AC6145M の特長 New



AC6135M / AC6145M PVD ABSOTECH

TiAlBCN系の多層膜により優れた耐摩耗性・耐欠損性・耐溶着性を実現し、ステンレス鋼の加工において絶対的な安定性能を発揮

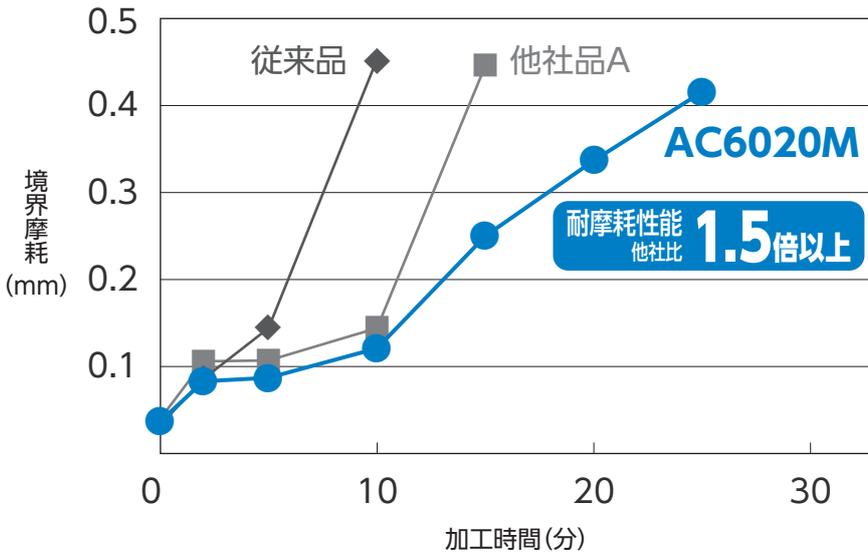


- 耐溶着層**
 潤滑性に優れるTiCN系組成の採用により、溶着やそれに伴うチッピングを抑制
- 耐摩耗層**
 当社独自の高硬度なTiAlBN系超多層の採用により、クレータ摩耗・逃げ面摩耗を大幅に抑制
- 耐チッピング層**
 靱性に優れる超微粒TiAlBN系組成の採用により、突発的なチッピングを抑制
- 高密着技術**
 コーティングの密着力を高める特殊技術の採用により、安定性向上

超硬母材

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

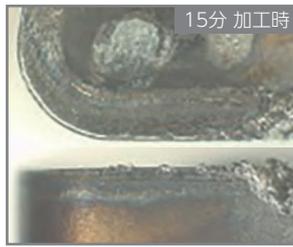
■ AC6020M の耐摩耗性能(ステンレス鋼 連続切削)



被削材: SUS316L
 連続切削
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=150\text{m/min}$
 $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=2.0\text{mm}$
 Wet

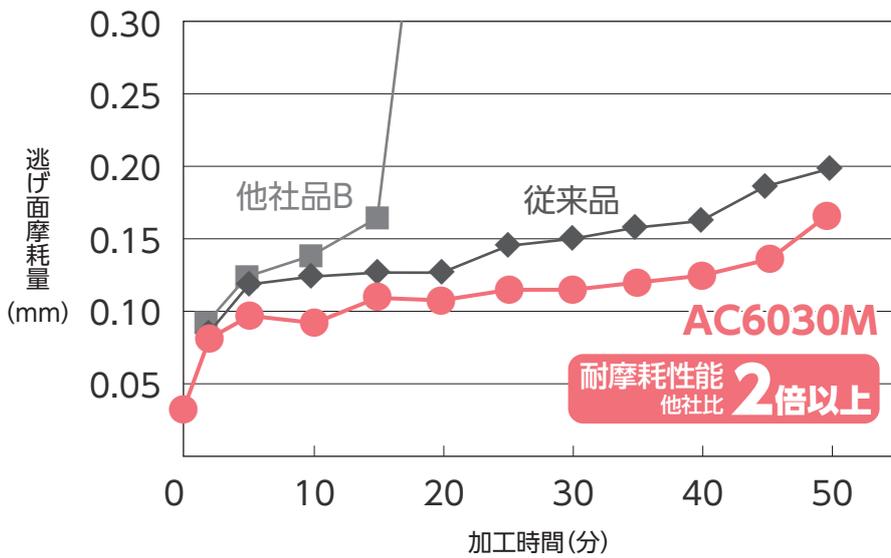


AC6020M

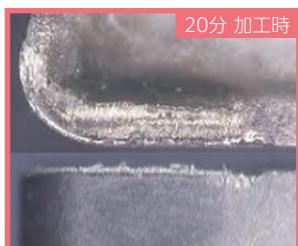


他社品A

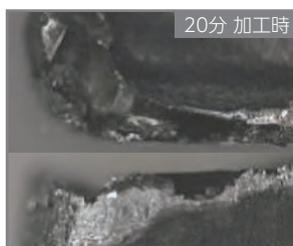
■ AC6030M の耐摩耗性能(ステンレス鋼 連続切削)



被削材: SUS316
 連続切削
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=200\text{m/min}$
 $f=0.2\text{mm/rev}$
 $ap=2.0\text{mm}$
 Wet



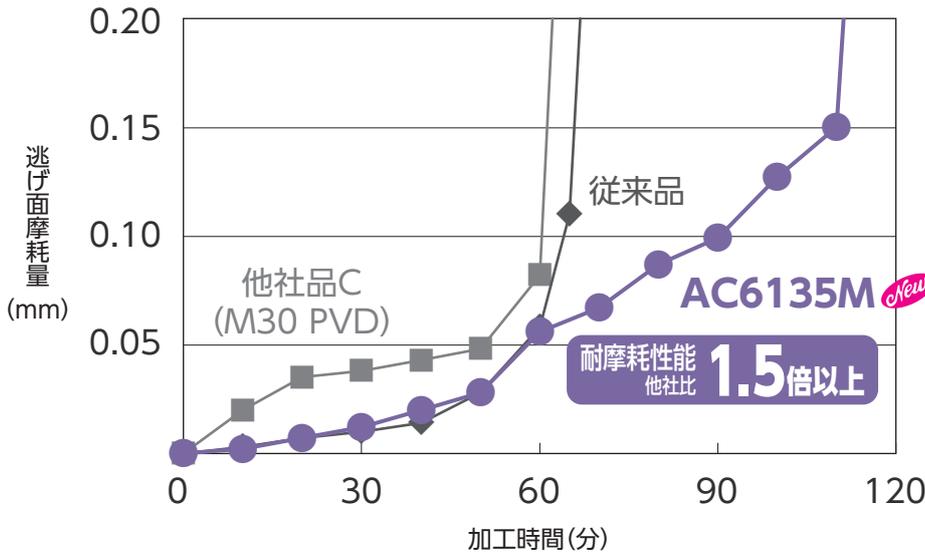
AC6030M



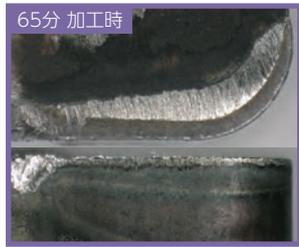
他社品B

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

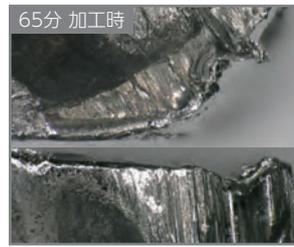
■ AC6135M の耐摩耗性能 (ステンレス鋼 連続切削)



被削材: SUS316
 連続切削
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=150\text{m/min}$
 $f=0.2\text{mm/rev}$
 $ap=2.0\text{mm}$
 Wet

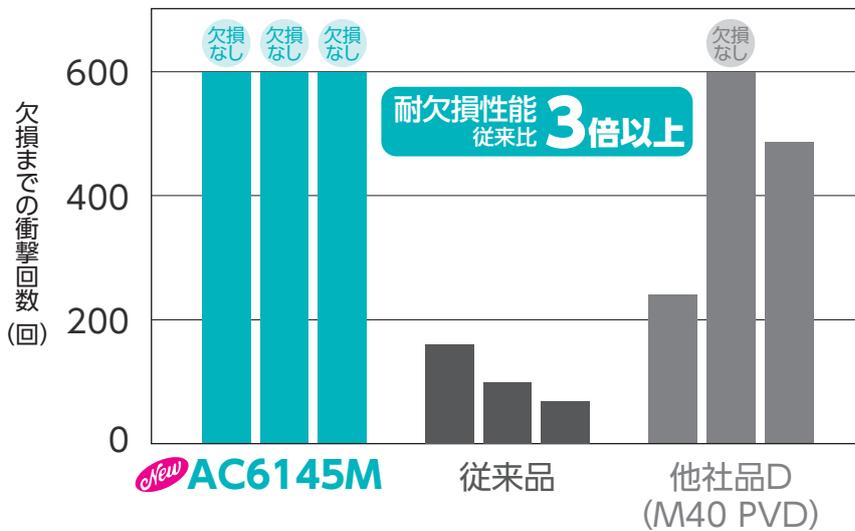


65分 加工時
AC6135M

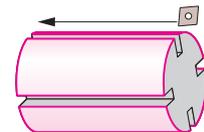


65分 加工時
 他社品C (M30 PVD)

■ AC6145M の耐欠損性能 (ステンレス鋼 断続切削)

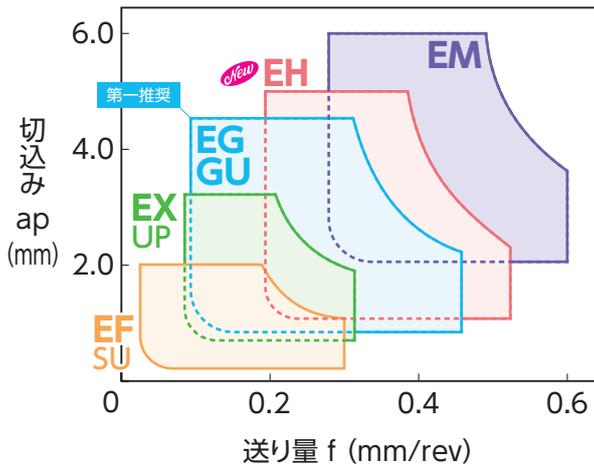


被削材: SUS316
 断続切削
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=70\text{m/min}$
 $f=0.25\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$
 Wet



AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

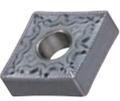
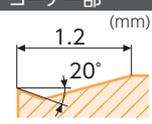
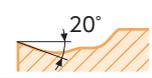
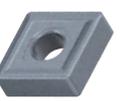
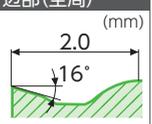
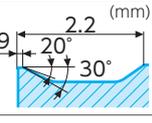
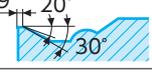
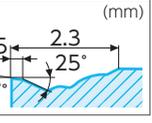
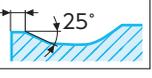
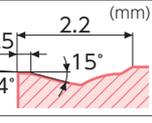
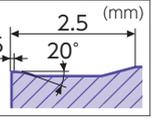
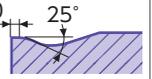
■ チップブレーカ適用領域



ステンレス鋼加工用ブレーカシリーズとして
 仕上げ切削用 EF型
 仕上げ～中切削用 EX型
 中切削用 EG型 / GU型
 粗切削用 EM型 に加え
 中～粗切削用かつ断続用途の EH型 をラインアップ

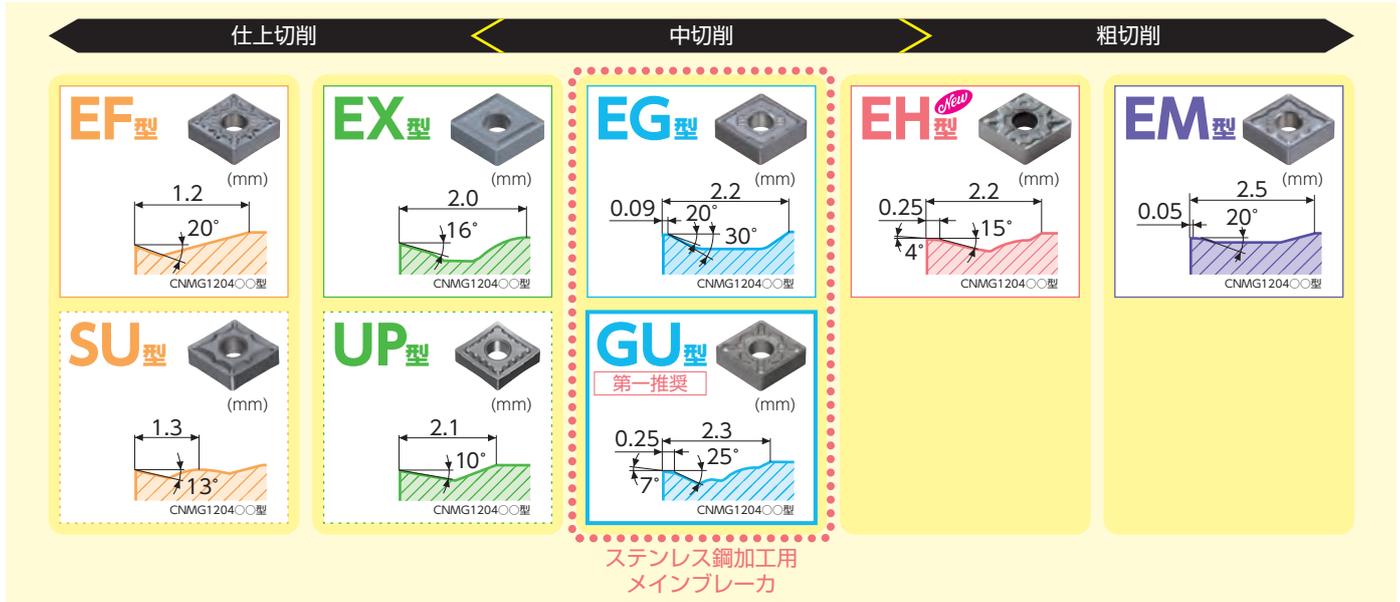
シリーズ全体で、切りくず処理性能、耐摩耗性能、
 耐欠損性能等、様々なニーズに対応し、ステンレス鋼の
 旋削加工における安定加工を実現

■ チップブレーカの特長

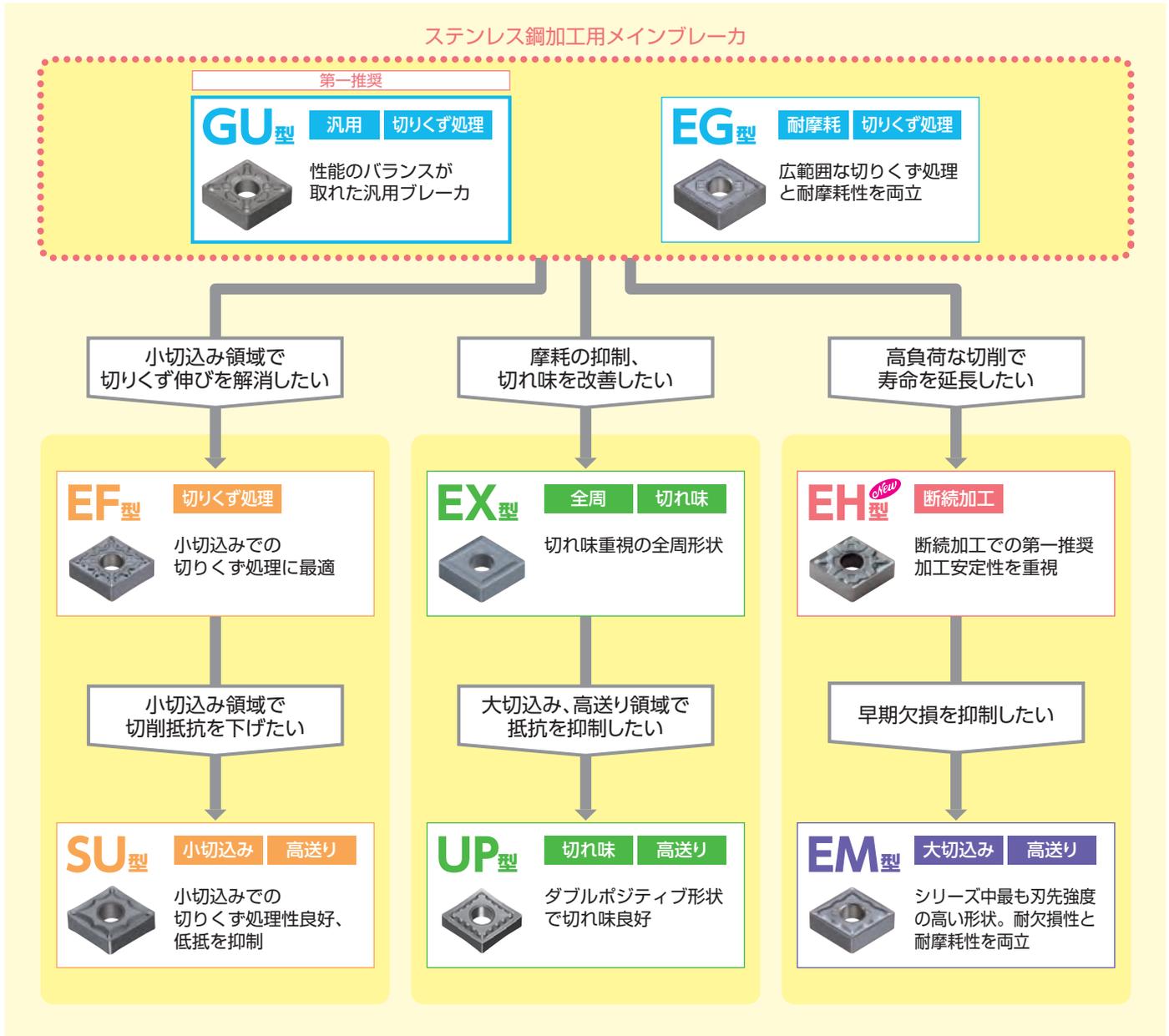
<p>EF型 仕上げ切削用</p>  <p>低切込みでも良好な切りくず処理性能を発揮するメインブレーカ</p> <p>摩耗を抑制する切れ味重視(すくい角20°)の刃先設計</p> <p>発熱、偏当りを抑制するすくい面溝形状</p>	<p>チップブレーカ断面図 (CNMG120400型)</p> <p>コーナー部 (mm)</p>  <p>1.2 (mm)</p> <p>20°</p> <p>辺部 (mm)</p>  <p>20°</p>	<p>EX型 軽～中切削用</p>  <p>曲面ブレーカで切りくずとの接触が少なく発熱・切削負荷を低減</p> <p>直線切れ刃と大きなすくい角(16°)で切れ味良好かつ、耐境界損傷性能を向上</p>	<p>チップブレーカ断面図 (CNMG120400型)</p> <p>辺部(全周) (mm)</p>  <p>2.0 (mm)</p> <p>16°</p>
<p>EG型 中切削用</p>  <p>幅広い条件で良好な切りくず処理性能を発揮する球突起</p> <p>摩耗進展後も強度を保つ刃先形状</p>	<p>チップブレーカ断面図 (CNMG120400型)</p> <p>コーナー部 (mm)</p>  <p>0.09 2.2 (mm)</p> <p>20° 30°</p> <p>辺部 (mm)</p>  <p>0.09 20° 30°</p>	<p>GU型 中切削用</p>  <p>溝付き球状突起で広い切りくず処理範囲</p> <p>摩耗進展を抑制する2段すくい面形状</p>	<p>チップブレーカ断面図 (CNMG120400型)</p> <p>コーナー部 (mm)</p>  <p>0.25 2.3 (mm)</p> <p>25° 7°</p> <p>辺部 (mm)</p>  <p>0.3 25°</p>
<p>EH型 中～粗切削用</p>  <p>抵抗を抑制しつつ、切りくずを処理する球状突起</p> <p>耐欠損性を高めた2段すくい面形状</p>	<p>チップブレーカ断面図 (CNMG120400型)</p> <p>コーナー部 (mm)</p>  <p>0.25 2.2 (mm)</p> <p>4° 15°</p> <p>辺部 (mm)</p>  <p>0.25 4° 15°</p>	<p>EM型 粗切削用</p>  <p>刃先強度を保持したまま、クレータ摩耗を抑制する大Rすくい面形状</p> <p>境界損傷を抑制する変化点のない切れ刃稜線</p>	<p>チップブレーカ断面図 (CNMG120400型)</p> <p>コーナー部 (mm)</p>  <p>0.05 2.5 (mm)</p> <p>20°</p> <p>辺部 (mm)</p>  <p>0.30 25°</p>

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

■ チップブレード使い分け(ネガティブインサート) 切削状態



■ チップブレード使い分け(ネガティブインサート) トラブルシューティング



AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

◇ ネガティブ 80° 菱形

形状	型番	在庫				寸法(mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 FE	CNMG 090304N-FE	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-FE	●	●	●	●				0.8
	CNMG 090404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-FE	●	●	●	●				0.8
	CNMG 120402N-FE	●	●	●	●				0.2
	120404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
120408N-FE		●	●	●	●				0.8
	120412N-FE	●	●	●	●				1.2
 LU	CNMG 090304N-LU	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-LU	●	●	●	●				0.8
 LU	CNMG 120402N-LU	●	●	●	●				0.2
	120404N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-LU	●	●	●	●				0.8
	120412N-LU	●	●	●	●				1.2
 LUW	CNMG 120404N-LUW	●	●	●	●				0.4
	120408N-LUW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-LUW	●	●	●	●				1.2
 SU	CNMG 120402N-SU	●	●	●	●				0.2
	120404N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-SU	●	●	●	●				0.8
	120412N-SU	●	●	●	●				1.2
 EF	CNMG 090404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-EF	●	●	●	●				0.8
	CNMG 120404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●	●				0.8
120412N-EF		●	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-EX	●	●	●	●				0.4
 EX	120408N-EX	●	●	●	●				0.8
	120412N-EX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-EX	●	●	●	●				1.6
	CNMG 160612N-EX	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
CNMG 190612N-EX	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
 UP	CNMG 120404N-UP	●	●	●	●				0.4
	120408N-UP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UP	●	●	●	●				1.2
 GU	CNMG 120404N-GU	●	●	●	●				0.4
	120408N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-GU	●	●	●	●				1.2
	120416N-GU	●	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-GU	●	●	●	●				0.8
	160612N-GU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
160616N-GU	●	●	●	●				1.6	
 EG	CNMG 090408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	090412N-EG	●	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-EG	●	●	●	●				0.4
	120408N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EG	●	●	●	●				1.2
	CNMG 160608N-EG	●	●	●	●				0.8
	160612N-EG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-EG	●	●	●	●				1.6
CNMG 190612N-EG	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
190616N-EG	●	●	●	●				1.6	
 MU	CNMG 120408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MU	●	●	●	●				1.2
	CNMG 160612N-MU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-MU	●	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-MU	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
190616N-MU	●	●	●	●				1.6	
 EH	CNMG 120404N-EH	●	●	●	●				0.4
	120408N-EH	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EH	●	●	●	●				1.2
	120416N-EH	●	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-EH	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EH	●	●	●	●				1.6
 EM	CNMG 120408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EM	●	●	●	●				1.2
	120416N-EM	●	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-EM	●	●	●	●				0.8
	160612N-EM	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-EM	●	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-EM	●	●	●	●				1.2
	190616N-EM	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-EM	●	●	●	●				2.4
	CNMG 250924N-EM	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4

◇ ネガティブ 80° 菱形

形状	型番	在庫				寸法(mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 MP	CNMM 120408N-MP	●	●	●	●				0.8
	120412N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-MP	●	●	●	●				1.6
	CNMM 160608N-MP	●	●	●	●				0.8
	160612N-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-MP	●	●	●	●				1.6
	CNMM 190608N-MP	●	●	●	●				0.8
	190612N-MP	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-MP	●	●	●	●				1.6
	190624N-MP	●	●	●	●				2.4

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

◇ ネガティブ 55° 菱形

形状	型番	在庫				寸法(mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
FE	DNMG 110404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-FE	●	●	●	●				0.8
	110412N-FE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150402N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-FE	●	●	●	●				0.4
	150408N-FE	●	●	●	●				0.8
	DNMG 150602N-FE	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.2
	150604N-FE	●	●	●	●				0.4
	150608N-FE	●	●	●	●				0.8
DNMG 150612N-FE	●	●	●	●				1.2	
LU	DNMG 110404N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-LU	●	●	●	●				0.8
	110412N-LU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150402N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-LU	●	●	●	●				0.4
150408N-LU	●	●	●	●	0.8				
DNMG 150412N-LU	●	●	●	●				1.2	
SU	DNMG 110404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-SU	●	●	●	●				0.8
	110412N-SU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150402N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-SU	●	●	●	●				0.4
150408N-SU	●	●	●	●	0.8				
DNMG 150412N-SU	●	●	●	●				1.2	
EF	DNMG 110404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-EF	●	●	●	●				0.8
	110412N-EF	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EF	●	●	●	●				0.8
150412N-EF	●	●	●	●	1.2				
DNMG 150604N-EF	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4	
150608N-EF	●	●	●	●				0.8	
150612N-EF	●	●	●	●				1.2	
EX	DNMG 150404N-EX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EX	●	●	●	●				0.8
	150412N-EX	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EX	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-EX	●	●	●	●				0.8
150612N-EX	●	●	●	●	1.2				
UP	DNMG 150404N-UP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-UP	●	●	●	●				0.8
	150412N-UP	●	●	●	●				1.2
GU	DNMG 110404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-GU	●	●	●	●				0.8
	110412N-GU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-GU	●	●	●	●				0.8
150412N-GU	●	●	●	●	1.2				
DNMG 150608N-GU	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8	
150612N-GU	●	●	●	●				1.2	
EG	DNMG 110408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-EG	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EG	●	●	●	●				12.7
	150408N-EG	●	●	●	●	0.8			
	150412N-EG	●	●	●	●	1.2			
DNMG 150604N-EG	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4	
150608N-EG	●	●	●	●				0.8	
150612N-EG	●	●	●	●				1.2	
MU	DNMG 150408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-MU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150608N-MU	●	●	●	●				12.7
	150612N-MU	●	●	●	●	1.2			
	DNMG 150404N-EH	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	
150408N-EH	●	●	●	●	0.8				
150412N-EH	●	●	●	●	1.2				
EH	DNMG 150608N-EH	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-EH	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150408N-EM	●	●	●	●				12.7
	150412N-EM	●	●	●	●	1.2			
	150416N-EM	●	●	●	●	1.6			
EM	DNMG 150608N-EM	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-EM	●	●	●	●				1.2
	150616N-EM	●	●	●	●				1.6
HM	DNMG 150404R-HM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150404L-HM	●	●	●	●				0.4
	150408R-HM	●	●	●	●				0.8
	DNMG 150408L-HM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150408L-HM	●	●	●	●				0.8

○ ネガティブ 正方形

形状	型番	在庫				寸法(mm)				
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径	
FE	SNMG 120404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	120408N-FE	●	●	●	●				0.8	
	120412N-FE	●	●	●	●				1.2	
LU	SNMG 120408N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	120412N-LU	●	●	●	●				1.2	
SU	SNMG 120408N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
EF	SNMG 120404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	120408N-EF	●	●	●	●				0.8	
EX	SNMG 120404N-EX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	120408N-EX	●	●	●	●				0.8	
	SNMG 150612N-EX	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	SNMG 190612N-EX	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
UP	SNMG 120404N-UP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	120408N-UP	●	●	●	●				0.8	
	120412N-UP	●	●	●	●				1.2	
GU	SNMG 120404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	120408N-GU	●	●	●	●				0.8	
	120412N-GU	●	●	●	●				1.2	
	SNMG 150608N-GU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8	
	150612N-GU	●	●	●	●				1.2	
150616N-GU	●	●	●	●				1.6		
EG	SNMG 120404N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	120408N-EG	●	●	●	●				0.8	
	120412N-EG	●	●	●	●				1.2	
	SNMG 150608N-EG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8	
	150612N-EG	●	●	●	●				1.2	
150616N-EG	●	●	●	●				1.6		
MU	SNMG 120408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	120412N-MU	●	●	●	●				1.2	
	SNMG 150612N-MU	●	●	●	●				15.875	6.35
	150616N-MU	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6	
	190616N-MU	●	●	●	●				1.6	
EH	SNMG 120404N-EH	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	120408N-EH	●	●	●	●				0.8	
	120412N-EH	●	●	●	●				1.2	
	SNMG 190612N-EH	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	190616N-EH	●	●	●	●				1.6	
EM	SNMG 120408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	120412N-EM	●	●	●	●				1.2	
	SNMG 150608N-EM	●	●	●	●				15.875	6.35
	150612N-EM	●	●	●	●	1.2				
	150616N-EM	●	●	●	●				1.6	
HM	SNMG 190612N-EM	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6	
	190616N-EM	●	●	●	●				1.6	
	190624N-EM	●	●	●	●				25.4	9.52
	HM	SNMG 120408R-HM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
		120408L-HM	●	●	●	●				0.8
SNMG 150608R-HM		●	●	●	●	15.875				6.35
150608L-HM	●	●	●	●	0.8					
MP	SNMM 120408N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	120412N-MP	●	●	●	●				1.2	
	120416N-MP	●	●	●	●				1.6	
	SNMM 150612N-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	150616N-MP	●	●	●	●				1.6	
	SNMM 190612N-MP	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	190616N-MP	●	●	●	●				1.6	
SNMM 250724N-MP	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4		
SNMM 250924N-MP	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4		
SNMM 310924N-MP	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4		

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(新製品・拡充品) 無印：受注生産品 ：ワイパーインサート

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

△ ネガティブ 三角形

形状	型番	在庫				寸法 (mm)						
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径			
	TNMG 160402N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2			
	160404N-FE	●	●	●	●				0.4			
	160408N-FE	●	●	●	●				0.8			
	160412N-FE	●	●	●	●				1.2			
	TNMG 160402N-LU	●	●			9.525	4.76	3.81	0.2			
	160404N-LU	●	●						0.4			
	160408N-LU	●	●						0.8			
	160412N-LU	●	●						1.2			
	TNMG 160402N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2			
	160404N-SU	●	●	●	●				0.4			
	160408N-SU	●	●	●	●				0.8			
	160412N-SU	●	●	●	●				1.2			
	TNMG 160404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	160408N-EF	●	●	●	●				0.8			
	TNMG 160404N-EX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	160408N-EX	●	●	●	●				0.8			
	160412N-EX	●	●	●	●				1.2			
	TNMG 160404N-UP	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	160408N-UP	●	●	●	●				0.8			
	160412N-UP	●	●	●	●				1.2			
	TNMG 220408N-UP			●	●				12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-UP			●	●							1.2
	TNMG 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	160408N-GU	●	●	●	●				0.8			
	160412N-GU	●	●	●	●				1.2			
	TNMG 220408N-GU			●	●				12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-GU			●	●							1.2
	TNMG 160404N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	160408N-EG	●	●	●	●				0.8			
	160412N-EG	●	●	●	●				1.2			
	TNMG 160408N-MU		●			9.525	4.76	3.81	0.8			
	160412N-MU		●						1.2			
	TNMG 220408N-MU			●	●				12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-MU			●	●							1.2
	TNMG 160404N-EH			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	160408N-EH			●	●				0.8			
	160412N-EH			●	●				1.2			
	TNMG 160408N-EM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8			
	160412N-EM	●	●	●	●				1.2			
	TNMG 330924N-EM		●	●	●				19.05	9.52	7.93	2.4
	TNMG 160404R-HM	●	●			9.525	4.76	3.81	0.4			
	160404L-HM	●	●						0.4			
	160408R-HM	●	●						0.8			
	160408L-HM	●	●						0.8			

◇ ネガティブ 35° 菱形

形状	型番	在庫				寸法 (mm)			
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	VNMG 160402N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-FE	●	●	●	●				0.4
	160408N-FE	●	●	●	●				0.8
	160412N-FE	●	●	●	●				1.2
	VNMG 160402N-LU	●	●			9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-LU	●	●						0.4
	160408N-LU	●	●						0.8
	VNMG 160402N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-SU	●	●	●	●				0.4
	160408N-SU	●	●	●	●				0.8
	VNMG 160402N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-EF	●	●	●	●				0.4
	160408N-EF	●	●	●	●				0.8
	VNMG 160404N-EX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EX	●	●	●	●				0.8
	VNMG 160404N-UP	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UP	●	●	●	●				0.8
	VNMG 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●	●				0.8
	160412N-GU	●	●	●	●				1.2
	VNMG 160404N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EG	●	●	●	●				0.8
	160412N-EG	●	●	●	●				1.2

△ ネガティブ 六角形

形状	型番	在庫				寸法 (mm)						
		AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径			
	WNMG 060404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	060408N-FE	●	●	●	●				0.8			
	WNMG 080402N-FE	●	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.2
	080404N-FE	●	●	●	●							0.4
	WNMG 080404N-LU	●	●			12.7	4.76	5.16	0.4			
	080408N-LU	●	●						0.8			
	080412N-LU	●	●						1.2			
	WNMG 060404N-LUW	●	●						9.525	4.76	3.81	0.4
060408N-LUW	●	●			0.8							
	WNMG 080404N-LUW	●	●			12.7	4.76	5.16	0.4			
	080408N-LUW	●	●						0.8			
	080412N-LUW	●	●						1.2			
	WNMG 060404N-SU	●	●	●	●				9.525	4.76	3.81	0.4
060408N-SU	●	●	●	●	0.8							
060412N-SU	●	●	●	●	1.2							
WNMG 080404N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4				
080408N-SU	●	●	●	●				0.8				
080412N-SU	●	●	●	●				1.2				
WNMG 060404N-EF	●	●	●	●				9.525	4.76	3.81	0.4	
060408N-EF	●	●	●	●	0.8							
060412N-EF	●	●	●	●	1.2							
WNMG 080404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16				0.4	
080408N-EF	●	●	●	●				0.8				
080412N-EF	●	●	●	●				1.2				
WNMG 080404N-EX	●	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.4	
080408N-EX	●	●	●	●	0.8							
080412N-EX	●	●	●	●	1.2							
WNMG 080408N-UP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16				0.8	
080412N-UP	●	●	●	●				1.2				
WNMG 060404N-GU	●	●	●	●				9.525	4.76	3.81	0.4	
060408N-GU	●	●	●	●							0.8	
060412N-GU	●	●	●	●	1.2							
WNMG 080404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16				0.4	
080408N-GU	●	●	●	●				0.8				
080412N-GU	●	●	●	●				1.2				
WNMG 060408N-EG	●	●	●	●				9.525	4.76	3.81	0.8	
060412N-EG	●	●	●	●	1.2							
WNMG 080404N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16				0.4	
080408N-EG	●	●	●	●							0.8	
080412N-EG	●	●	●	●				1.2				
WNMG 080408N-MU	●	●						12.7	4.76	5.16	0.8	
080412N-MU	●	●			1.2							
WNMG 080404N-EH			●	●	12.7	4.76	5.16				0.4	
080408N-EH			●	●							0.8	
080412N-EH			●	●				1.2				
WNMG 080416N-EH			●	●				1.6				
	WNMG 080408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	080412N-EM	●	●	●	●				1.2			

●印: 標準在庫品 ●印: 標準在庫品 (新製品・拡充品) 無印: 受注生産品 印: ファイバーインサート

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

◇ ポジティブ 80° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法(mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7	CCMT 060202N-LU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-LU	●	●	●	●				0.4
	7	CCMT 09T304N-LU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LU	●	●	●	●				0.8
	7	CCMT 060202N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-LB	●	●	●	●				0.4
	7	CCMT 060208N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.8
		09T302N-LB	●	●	●	●				0.2
	7	CCMT 09T304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LB	●	●	●	●				0.8
	11	CPMT 090304N-LU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-LU	●	●	●	●				0.8
	11	CPMT 080204N-LB	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		CPMT 090304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
	11	CPMT 090308N-LB	●	●	●	●				0.8
		CPMT 090304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
	11	CPMT 090308N-SU	●	●	●	●				0.8
		CPMT 090304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
	11	CPMT 090308N-GU	●	●	●	●				0.8
		CPMT 090304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
	11	CPMT 090308N-MU	●	●	●	●				0.8

◇ ポジティブ 55° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法(mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7	DCMT 070202N-LU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-LU	●	●	●	●				0.4
	7	DCMT 11T302N-LU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-LU	●	●	●	●				0.4
	7	DCMT 11T308N-LU	●	●	●	●				0.8
		DCMT 070202N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
	7	DCMT 070204N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		070208N-LB	●	●	●	●				0.8
	7	DCMT 11T302N-LB	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-LB	●	●	●	●				0.4
	7	DCMT 11T308N-LB	●	●	●	●				0.8
		DCMT 070202N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
	7	DCMT 070204N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		070208N-SU	●	●	●	●				0.8
	7	DCMT 11T302N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-SU	●	●	●	●				0.4
	7	DCMT 11T308N-SU	●	●	●	●				0.8
		DCMT 070204N-GU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
	7	DCMT 070208N-GU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.8
		DCMT 11T302N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
	7	DCMT 11T304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-GU	●	●	●	●				0.8
	7	DCMT 11T312N-GU	●	●	●	●				1.2
		DCMT 11T304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
	7	DCMT 11T308N-MU	●	●	●	●				0.8

○ ポジティブ 正方形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法(mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7	SCMT 09T304N-LU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LU	●	●	●	●				0.8
	7	SCMT 09T304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LB	●	●	●	●				0.8
	7	SCMT 09T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-SU	●	●	●	●				0.8
	7	SCMT 09T304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-GU	●	●	●	●				0.8
	7	SCMT 09T308N-MU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.8
		SPMT 090304N-LU	●	●	●	●	9.525	3.18	3.4	0.4
	11	SPMT 090308N-LU	●	●	●	●				0.8
		SPMT 090304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.18	3.4	0.4
	11	SPMT 090308N-LB	●	●	●	●				0.8

△ ポジティブ 三角形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法(mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7	TCMT 110204N-LU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-LU	●	●	●	●				0.8
	7	TCMT 110204N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-LB	●	●	●	●				0.8
	7	TCMT 110204N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-SU	●	●	●	●				0.8
	7	TCMT 16T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.3	0.4
		16T308N-SU	●	●	●	●				0.8
	11	TPMT 080202N-LU	●	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080204N-LU	●	●	●	●				0.4
	11	TPMT 110302N-LU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2
		110304N-LU	●	●	●	●				0.4
	11	TPMT 110308N-LU	●	●	●	●				0.8
		TPMT 080202N-LB	●	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
	11	TPMT 080204N-LB	●	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.4
		TPMT 090202N-LB	●	●	●	●	5.56	2.38	2.8	0.2
	11	TPMT 090204N-LB	●	●	●	●				0.4
		TPMT 110302N-LB	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2
	11	TPMT 110304N-LB	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-LB	●	●	●	●				0.8
	11	TPMT 160304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		160308N-LB	●	●	●	●				0.8
	11	TPMT 160404N-LB	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LB	●	●	●	●				0.8
	11	TPMT 080202N-SU	●	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080204N-SU	●	●	●	●				0.4
	11	TPMT 110302N-SU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2
		110304N-SU	●	●	●	●				0.4
	11	TPMT 110308N-SU	●	●	●	●				0.8
		TPMT 160404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	11	TPMT 160408N-SU	●	●	●	●				0.8
		TPMT 110304N-GU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
	11	TPMT 110308N-GU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.8
		TPMT 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	11	TPMT 160408N-GU	●	●	●	●				0.8
		TPMT 110304N-MU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
	11	TPMT 110308N-MU	●	●	●	●				0.8
		TPMT 160404N-MU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	11	TPMT 160408N-MU	●	●	●	●				0.8

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

◇ ポジティブ 35° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法 (mm)						
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径			
 LU	5	VBMT 110304N-LU	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4			
		110308N-LU	●	●	●	●				0.8			
		VBMT 160404N-LU	●	●	●	●				9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LU	●	●	●	●							0.8
 LB	5	VBMT 110302N-LB	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2			
		110304N-LB	●	●	●	●				0.4			
		110308N-LB	●	●	●	●				0.8			
		VBMT 160404N-LB	●	●	●	●				9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LB	●	●	●	●							0.8
		160412N-LB	●	●	●	●							1.2
VBMT 110302N-SU	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2					
110304N-SU	●	●	●	●				0.4					
110308N-SU	●	●	●	●				0.8					
VBMT 160404N-SU	●	●	●	●				9.525	4.76	4.4	0.4		
160408N-SU	●	●	●	●	0.8								
 GU	5	VBMT 110304N-GU	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4			
		110308N-GU	●	●	●	●				0.8			
		VBMT 160404N-GU	●	●	●	●				9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-GU	●	●	●	●							0.8
 LU	7	VCMT 160404N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4			
		160408N-LU	●	●	●	●				0.8			
 LB	7	VCMT 080202N-LB	●	●	●	●	4.76	2.38	2.3	0.2			
		080204N-LB	●	●	●	●				0.4			
		VCMT 160404N-LB	●	●	●	●				9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LB	●	●	●	●							0.8
 SU	7	VCMT 080204N-SU	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4			
		VCMT 110302N-SU	●	●	●	●				0.2			
		110304N-SU	●	●	●	●				0.4			
		110308N-SU	●	●	●	●				0.8			
		VCMT 160404N-SU	●	●	●	●				9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●	●							0.8
 GU	7	VCMT 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4			
		160408N-GU	●	●	●	●				0.8			

△ ポジティブ 六角形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法 (mm)			
			AC6020M	AC6030M	AC6135M	AC6145M	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 LB	11	WPMT 110204N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		WPMT 160308N-LB	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.8

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

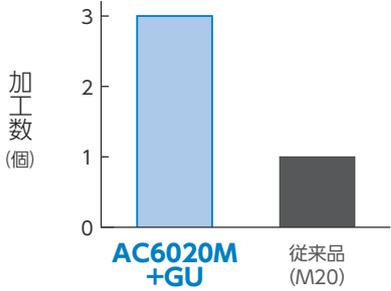
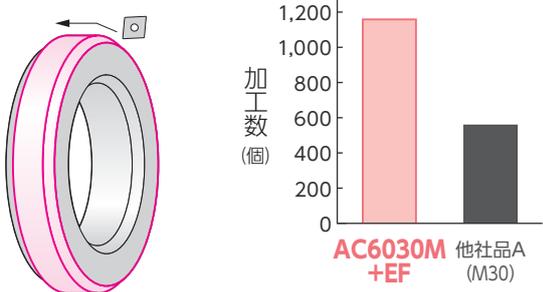
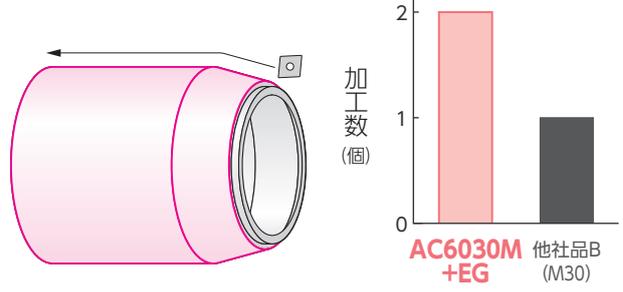
■ 推奨切削条件

(赤字は第1推奨)

被削材	切削状態	ブレード	材種	切削条件		
				切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
フェライト系 SUS405 SUS410L SUS430 など	仕上	EF(SU)	AC6020M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	170 - 230 - 300
	連続	EG・GU ・EX	AC6030M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	140 - 170 - 250
	一部断続	GU・EH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	140 - 170 - 200
	断続	EH・EM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	100 - 130 - 160
マルテンサイト系 SUS410 SUS420J2 SUS440C など	仕上	EF(SU)	AC6020M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	120 - 180 - 240
	連続	EG・GU ・EX	AC6030M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	100 - 150 - 200
	一部断続	GU・EH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	80 - 130 - 180
	断続	EH・EM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	60 - 100 - 140
オーステナイト系 SUS304 SUS316 SUS321 など	仕上	EF(SU)・EX	AC6030M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	120 - 180 - 240
	連続	EG・GU	AC6135M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	100 - 150 - 200
	一部断続	GU・EH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	80 - 130 - 180
	断続	EH・EM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	60 - 100 - 140
二相系 SUS329J1 SUS329J3L SUS329J4L など	仕上	EF(SU)・EX	AC6030M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	100 - 140 - 180
	連続	EG・GU	AC6135M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	80 - 120 - 160
	一部断続	GU・EH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	70 - 100 - 140
	断続	EH・EM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	50 - 80 - 120
析出硬化系 SUS630 SUS631 SUS632J1 など	仕上	EF(SU)	AC6020M	0.5 - 1.5 - 2.0	0.05 - 0.15 - 0.25	90 - 115 - 140
	連続	EG・GU ・EX	AC6030M	1.0 - 2.5 - 4.0	0.10 - 0.25 - 0.40	70 - 90 - 130
	一部断続	GU・EH	AC6135M	1.0 - 3.0 - 5.0	0.20 - 0.35 - 0.50	50 - 80 - 120
	断続	EH・EM	AC6145M	1.5 - 3.5 - 6.0	0.25 - 0.40 - 0.60	40 - 70 - 100

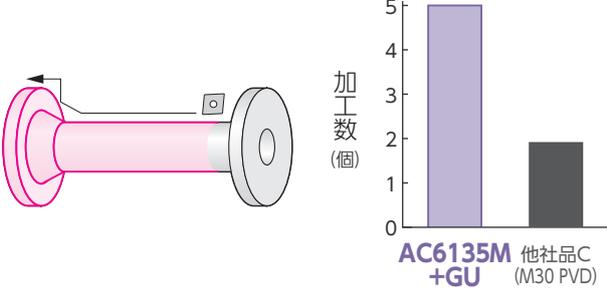
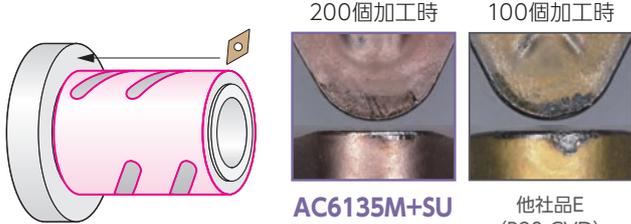
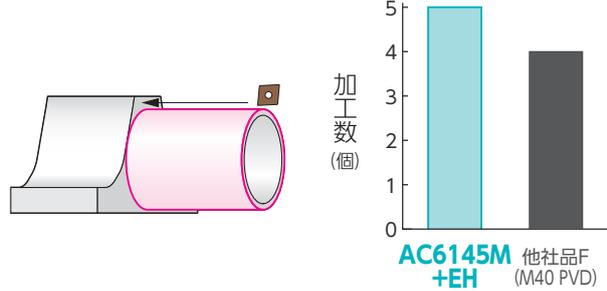
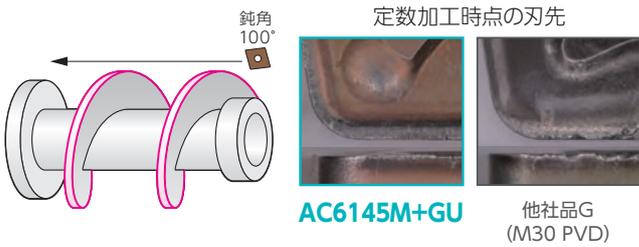
AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

■ AC6020M / AC6030M の使用実例

<p>SUS316 部品 AC6020M M</p> <p>AC6020Mは耐摩耗性能良好、寿命3倍達成</p>  <table border="1"> <caption>加工数比較 (SUS316)</caption> <thead> <tr> <th>コーティング材</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC6020M+GU</td> <td>42</td> </tr> <tr> <td>従来品 (M20)</td> <td>31</td> </tr> </tbody> </table>	コーティング材	加工数 (個)	AC6020M+GU	42	従来品 (M20)	31	<p>SUS316L ケーシング AC6020M M</p> <p>AC6020Mは優れた耐チップング性能により寿命30%向上</p> 						
コーティング材	加工数 (個)												
AC6020M+GU	42												
従来品 (M20)	31												
<p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC6020M) 連続加工 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $ap=3.0\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: SNMG120412N-GU (AC6020M) 連続加工 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $ap=2.5\text{mm}$ Wet</p>												
<p>SUS430 オートバイ部品 AC6030M M</p> <p>AC6030Mは優れた耐溶着性能により、安定した加工面品位を実現、寿命2倍達成</p>  <table border="1"> <caption>加工数比較 (SUS430)</caption> <thead> <tr> <th>コーティング材</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC6030M+EF</td> <td>1,150</td> </tr> <tr> <td>他社品A (M30)</td> <td>550</td> </tr> </tbody> </table>	コーティング材	加工数 (個)	AC6030M+EF	1,150	他社品A (M30)	550	<p>SCS11 ポンプ部品 AC6030M M</p> <p>AC6030Mは2.5倍の能率 ($vc=60 \rightarrow 100\text{m/min}$, $f=0.2 \rightarrow 0.3\text{mm/rev}$) でも、寿命2倍達成</p>  <table border="1"> <caption>加工数比較 (SCS11)</caption> <thead> <tr> <th>コーティング材</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC6030M+EG</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>他社品B (M30)</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	コーティング材	加工数 (個)	AC6030M+EG	2	他社品B (M30)	1
コーティング材	加工数 (個)												
AC6030M+EF	1,150												
他社品A (M30)	550												
コーティング材	加工数 (個)												
AC6030M+EG	2												
他社品B (M30)	1												
<p>使用工具: CNMG120404N-EF (AC6030M) 連続加工 切削条件: $vc=120\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=0.8-1.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC6030M) 連続加工 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>												

AC6020M/AC6030M/AC6135M/AC6145M

■ AC6135M / AC6145M の使用実例

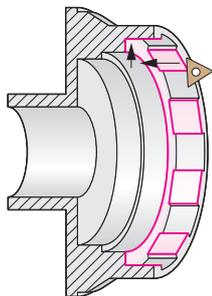
<p>SUS316L パイプ AC6135M M</p> <p>AC6135Mはクレータ摩耗を抑制 寿命2.5倍達成</p>  <p>加工数(個)</p> <p>AC6135M+GU 他社品C (M30 PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC6135M) 切削条件: vc=150m/min f=0.25mm/rev ap=1.5mm Wet</p>	<p>SUS316L フランジ AC6135M M</p> <p>AC6135Mはクレータ摩耗・溶着を抑制 安定加工を実現</p>  <p>定数加工時点の刃先</p> <p>AC6135M+GU 他社品D (M30 PVD)</p> <p>使用工具: WNMG080408N-GU (AC6135M) 切削条件: vc=130m/min f=0.15mm/rev ap=1.0mm Wet</p>
<p>SCM415 油圧スリーブ AC6135M P</p> <p>AC6135Mはチッピングを抑制、寿命1.4倍達成</p>  <p>1,100個加工時 800個加工時</p> <p>AC6135M+GU 従来品</p> <p>使用工具: TNMG160408N-GU (AC6135M) 切削条件: vc=120m/min f=0.3mm/rev ap=2.5mm Wet</p>	<p>SCM415 ボールナット AC6135M P</p> <p>AC6135Mは溶着・チッピングを抑制 寿命2倍達成</p>  <p>200個加工時 100個加工時</p> <p>AC6135M+SU 他社品E (P20 CVD)</p> <p>使用工具: DNMG150408N-SU (AC6135M) 断続加工 切削条件: vc=180m/min f=0.15mm/rev ap=1.0mm Wet</p>
<p>SCS16 バルブ AC6145M M</p> <p>AC6145Mは欠損抑制、寿命1.3倍達成</p>  <p>加工数(個)</p> <p>AC6145M+EH 他社品F (M40 PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EH (AC6145M) 断続加工 切削条件: vc=110m/min f=0.15mm/rev ap=1.0mm Wet</p>	<p>SUS316L スクリュー AC6145M M</p> <p>AC6145Mはチッピング・熱亀裂を抑制 安定加工を実現</p>  <p>鈍角 100°</p> <p>定数加工時点の刃先</p> <p>AC6145M+GU 他社品G (M30 PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-GU (AC6145M) 断続加工 切削条件: vc=110m/min f=0.15mm/rev ap=1.5mm Wet</p>

■ AC6145M の使用実例

SCr415 ギア部品

AC6145M P

AC6145Mはチッピングを抑制、安定加工を実現



定数加工時点の刃先



AC6145M+GU

従来品

使用工具：TNMG160408N-GU (AC6145M) 断続加工
 切削条件：vc=190m/min f=0.2mm/rev ap=1.5mm
 Wet

◆ 安全にお使いいただくために ◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

直 流 電 機 部	東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
	名古屋営業グループ	〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
	大阪営業グループ	〒471-0835 愛知県豊田市曙町2-80	TEL (0565)26-4370	FAX (0565)26-4366
流 通 販 売 部	東京市販グループ	TEL (03)6406-2636	営業所 苫小牧 TEL (0144)35-3322	北関東 TEL (0285)24-3627
	名古屋市販グループ	TEL (052)589-3873	仙台 TEL (022)292-0128	熊谷 TEL (048)525-8213
	大阪市販グループ	TEL (06)6221-3700	福島 TEL (0247)61-6337	横浜 TEL (045)680-1780
			富士 TEL (0545)53-1152	岡山 TEL (086)221-3052
			北陸 TEL (076)264-3822	九州 TEL (092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
 中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
 大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

製造元 住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

切削工具の最新情報を発信中 <<< <https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番 **0120-159110**

技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)