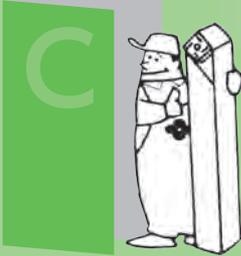


外径バイト

C1 ~ C48

C



外径バイト

C

		SEC-外径加工バイトシリーズ.....	C2
		SEC-外径バイト型番の呼び方と刃先位置寸法.....	C4
		SEC-外径バイトのクランプ構造.....	C6
		SEC-外径バイト 内部給油式ホルダ.....	C8
ネガティブ	CN□□インサート適用ホルダ	DCLN-J 型 / DCLN 型.....	C10
		PCLN 型.....	C11
ポジティブ	CC□□インサート適用ホルダ	PCBN 型 / PCFN 型.....	C12
ネガティブ	DN□□インサート適用ホルダ	SCLC 型.....	C13
		DDJN-J 型 / DDJN 型.....	C14
		DDHN 型 / DDNN 型.....	C15
		PDJN 型.....	C16
ポジティブ	DC□□インサート適用ホルダ	SDJC 型.....	C17
	RCM□インサート適用ホルダ	PRGC 型 / PRDC 型.....	C18
		<i>new</i> SRGC 型 / SRDC 型.....	C19
	SN□□インサート適用ホルダ	DSBN 型 / DSDN 型.....	C20
ネガティブ		DSSN 型.....	C21
		PSBN 型.....	C22
		PSDN 型.....	C23
		PSSN 型 / PSKN 型.....	C24
		ESBN 型 / ESDN 型.....	C25
ポジティブ	SP□□インサート (穴なし) 適用ホルダ	ESSN 型 / ESKN 型.....	C26
		CSRP 型 / CSDP 型 (FP11 型 / FP14 型).....	C27
		CSKN 型 (FP15 型).....	C28
ネガティブ	TN□□インサート適用ホルダ	DTGN 型 / DTFN 型.....	C29
		PTGN 型 / PTTN 型.....	C30
		PTFN 型.....	C31
		ETGN 型 / ETAN 型.....	C32
		ETFN 型.....	C33
		ETEN 型 / ETXN 型.....	C34
ポジティブ	TP□□インサート (穴なし) 適用ホルダ	MTJN 型 / MTXN 型.....	C35
		CTGP 型 / CTAP 型 (FP22 型 / FP21 型).....	C36
		CTFP 型 (FP25 型).....	C37
ネガティブ	VN□□インサート適用ホルダ	DVJN-J 型 / DVJN 型.....	C38
		DVVN 型 / DVQN 型.....	C39
ポジティブ	VC□□インサート適用ホルダ	SVLC 型 / SVJC 型.....	C40
		SVVC 型 / SVPC 型.....	C41
ネガティブ	WN□□インサート適用ホルダ	DWLN-J 型 / DWLN 型.....	C42
		PWLN 型 / MWLN 型.....	C43
ポジティブ	アルミホイール加工用	アルミホイール加工用バイトシリーズ.....	C44
		SEC-MV 型倣いバイト.....	C45
		SEC-GD 型倣いバイト.....	C46
	ダブルクランプバイト	クランプセット用部品.....	C48

在庫表示と記号

- 印：標準在庫品
- 印：将来、各頁記載の新製品による置換えを予定
- ▲印：将来、新製品に置換え・受注生産に移行・廃止などを予定 (在庫を確認願います。)

- *印：準標準在庫品 (在庫を確認願います。)
- 印：在庫予定品 (在庫を確認願います。)
- 無印：受注生産品
- 印：製作いたしません

SEC- 外径加工バイトシリーズ

外径バイト

C



概要

刃先交換工具のパイオニアとして、わが国で初めて刃先交換バイト（1959年に、クランプオンタイプの「2型SECバイト」、翌年にカムロック式の「3型SECバイト」）を発売して以来、60年間の長きにわたり絶えず開発改良を重ね、幾多の「SEC工具」を送り出してきました。現在、外径加工用バイトとして、下図のとおり用途に応じた多彩なシリーズをご用意しております。

※ [SEC] : Steady & Easy Clamp (確実で簡便な保持) の略で、当社の刃先交換式工具の略称

ツール一覧表

用途	一般加工 (端面加工)	一般加工・ぬい加工	一般加工						
インサート形状	80°菱形 C	55°菱形 D	三角形 T						
構造	タイプ								
ダブルクランプ	MD型 MD型 バイト	DCLN-J <small>内部給油</small> C10 DCLN C10	DDJN-J <small>内部給油</small> C14 DDJN C14	DDHN C15	DTGN C29	DTFN C29	MTJN C35	MTXN C35	
		—	DDNN C15	—	—	—	—	—	
ピンロック	30型 バイト	—	—	ETGN C32 ETAN C32	ETFN C33	ETEN C34	ETXN C34		
レバーロック	70型 バイト	PCLC <small>背面</small> D26 D30	PCLN C11	PDJC <small>背面</small> D27 D32	—	PTGN C30	PTTN C30	PTFN C31	PTXN D29
		PCBN C12	PCFN C12	PDJN C16	—	—	—	—	—
スクリューオン	ミニ バイト	SCLC C13 D26 D30	SCAC D26 D31	SDJC C17 D27 D32	SDAC D28 D33	STGC D35	STAC D35	—	—
		—	—	SDNC C17 D27 D32	SDPC D28	クランプオン 40型 バイト	CTGP/CTAP [FP22/FP21] C36	CTFP [FP25] C37	—

[]内は従来型式、〈 〉内はバイトの前切刃角となっております。加工の際は干渉にご注意ください。

背面クランプ 内部給油式

SEC- 外径加工バイトシリーズ

■ 性能比較表

シリーズ	クランプ機構						すくい角		クランプ剛性	操作性	インデックス精度	切りくず排出
	P レバー ロック式	E ピン ロック式	C レバー ロック式	M ピン + クランプオン式	S スクリュー オン式	D ダブル クランプ式	ネガ ティブ	ポジ ティブ				
SEC-D 型バイト						○	○	○	◎	◎	◎	○
SEC-70 型バイト	○						○	○	◎	◎	◎	◎
SEC-30 型バイト		○					○	○	△	○	△	◎
SEC-M 型バイト				○			○	○	◎	◎	○	○
スミポロンPR型バイト	○							○	◎	◎	◎	◎

◎印：優（第一推奨） ◎印：優 ○印：良 △印：可

■ ツーリング一覧表

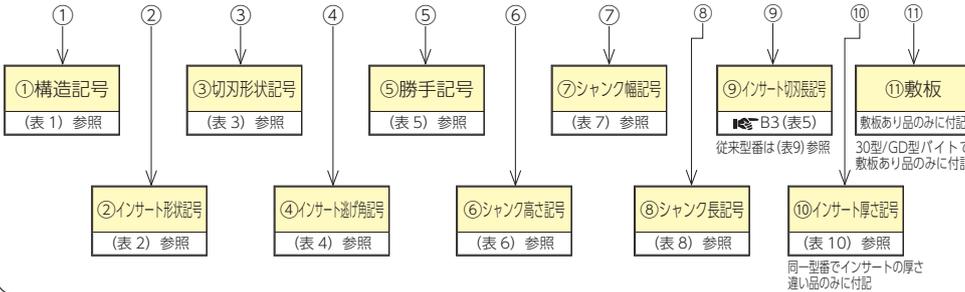
用途	一般加工	一般加工・微い加工	一般加工					特殊加工		
インサート形状	六角形 W	35°菱形 V		四角形 S					円形 R	
構造	タイプ									
ダブルクランプ	MD型バイト	MWLN C43	DVJN-J C38 <small>内部給油</small>	DVVN C39	DSBN C20	DSDN C20	DSSN C21	—	—	
	MD型バイト	DWLN-J C42 <small>内部給油</small>	DVQN C39	—	—	—	—	—	—	
ピンロック	30型バイト	—	—	—	ESBN C25	ESDN C25	ESSN C26	ESKN C26	—	
レバーロック	70型バイト	PWLN C43	—	—	PSBN C22	PSDN C23	PSSN C24	PSKN C24	PRGC C18	
		—	—	—	—	—	—	—	PRDC C18	
スクリューオン	ミニバイト	—	SVPC C41 <small>(17.5)</small>	SVLC C40 <small>(60)</small>	SSBC D34	—	—	—	円形インサート用 バイト	
	SV型微いバイト	—	SVPP D37 <small>(52)</small>	SVLP D37 <small>(72.5)</small>	クランプオン 丸駒バイト 40型バイト	CSRPF11 C27	CSDPF14 C27	CSKPF15 C28		SRGC C19 <small>NEW</small>
			SVJC C40 D29 <small>(52)</small>	SVVC C41 <small>(72.5)</small>					SRDC C19 <small>NEW</small>	BNRN L141

[]内は従来型式、〈 〉内はバイトの前切刃角となっております。加工の際は干渉にご注意ください。

SEC-外径バイト型番の呼び方

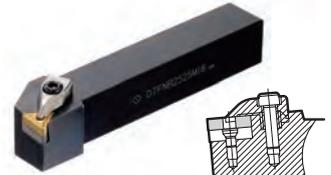
■ SEC-外径バイト型番の呼び方

(例) **D T F N R 25 25(-)M 16 (04W)**



● 例

DTFNR2525M16



- ・構造：ダブルクランプ方式
- ・形状：三角インサート付き、切込み角91°
- ・シャンク：高さ25mm、幅25mm、長さ150mm

(表1)

①構造記号					
記号	クランプ方式	構造例	記号	クランプ方式	構造例
C	クランプオン式		M	クランプオン式 + ピンロック式	
D	ダブルクランプ式		P	レバーロック式 (2面拘束)	
E	ピンロック式 (一面拘束)		S	スクリューオン式	

(表2)

②インサート形状記号					
記号	インサート形状	記号	インサート形状	記号	インサート形状
A	平行四辺形 頂角 85°	M	菱形 頂角 86°		
B	平行四辺形 頂角 82°	O	正八角形		
C	菱形 頂角 80°	P	正五角形		
D	菱形 頂角 55°	R	円形		
E	菱形 頂角 75°	S	正方形		
F	菱形 頂角 50°	T	正三角形		
H	正六角形	V	菱形 頂角 35°		
K	平行四辺形 頂角 55°	W	等辺不等角 六角形		
L	長方形				

(表4)

④インサート逃げ角記号	
記号	逃げ角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	特殊な逃げ角

(表5)

⑤勝手記号					
記号	右勝手	記号	左勝手	記号	勝手なし
R		L		N	

(表3)

③切刃形状記号 (一部が主切刃を示す)					
記号	形状	オフセット	記号	形状	オフセット
A*		なし	L		あり
B		なし	N		なし
D		なし	R		あり
E		なし	S		あり
F*		あり	T		あり
G*		あり	U		あり
J		あり	V		なし
K		あり	Y		あり

(表6)

⑥シャンク高さ記号		⑦シャンク幅記号	
記号	高さ (mm)	記号	幅 (mm)
12	12	12	12
16	16	16	16
20	20	20	20
25	25	25	25
32	32	32	32
40	40	40	40
50	50	50	50

シャンクの高さと幅についてはその寸法の整数をmm単位で2桁表示する。

(表10)

⑩インサート厚さ記号			
記号	厚さ (mm)	記号	厚さ (mm)
X1	1.40/1.80*	04	4.76
01	1.59	05	5.56
02	2.38	06	6.35
T2	2.78	07	7.94
03	3.18	09	9.52
T3	3.97		

*CCET03X1→1.40, CCET04X1→1.80

(表8)

⑧シャンク長記号	
記号	長さ (mm)
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
P	170
Q	180
S	250
T	300
U	350

(表9) 従来型番のみに適用

インサート内接円記号		インサート厚さ記号	
記号	内接円 (mm)	記号	厚さ (mm)
3	9.525	2	3.18
4	12.70	3	4.76
5	15.875	4	6.35
6	19.05	5	7.94
8	25.40	6	9.52

従来型番では、内接円記号とインサート厚さ記号を組み合わせ、2桁表示とする。

円形インサートの場合

記号	内接円 (mm)
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

*当社製品は91°となっております。

刃先位置寸法

■ 切刃位置寸法とコーナー半径位置寸法

● コーナー半径別の切刃位置寸法 (ISO規格)

(表中、X および Y の値は、横すくい角および切刃傾き角が 0° の場合の値を示す)

切刃形状			寸法 (mm)			切刃形状			寸法 (mm)		
記号	形状図	刃先拡大図	RE	X	Y	記号	形状図	刃先拡大図	RE	X	Y
A			0.4	0.291	—	L			0.4	0.040	0.040
			0.8	0.581	—				0.8	0.079	0.079
			1.2	0.872	—				1.2	0.119	0.119
			1.6	1.162	—				1.6	0.159	0.159
			2.4	1.743	—				2.4	0.238	0.238
B			0.4	0.089	0.024	N			0.4	0.463	0.263
			0.8	0.178	0.048				0.8	0.925	0.471
			1.2	0.268	0.072				1.2	1.388	0.707
			1.6	0.357	0.096				1.6	1.850	0.943
			2.4	0.535	0.143				2.4	2.776	1.414
D			0.4	0.164	0.164	R			0.4	0.089	0.024
			0.8	0.329	0.329				0.8	0.178	0.048
			1.2	0.493	0.493				1.2	0.268	0.072
			1.6	0.658	0.658				1.6	0.357	0.096
			2.4	0.986	0.986				2.4	0.535	0.143
E			0.4	0.396	0.229	S			0.4	0.164	0.164
			0.8	0.793	0.458				0.8	0.329	0.329
			1.2	1.190	0.687				1.2	0.493	0.493
			1.6	1.587	0.916				1.6	0.658	0.658
			2.4	2.381	1.374				2.4	0.986	0.986
F			0.4	—	0.291	T			0.4	0.396	0.229
			0.8	—	0.581				0.8	0.793	0.458
			1.2	—	0.872				1.2	1.190	0.687
			1.6	—	1.162				1.6	1.587	0.916
			2.4	—	1.743				2.4	2.381	1.374
G			0.4	0.291	—	U			0.4	0.253	0.058
			0.8	0.581	—				0.8	0.506	0.116
			1.2	0.872	—				1.2	0.759	0.175
			1.6	1.162	—				1.6	1.013	0.233
			2.4	1.743	—				2.4	1.519	0.350
J			0.4	0.344	0.033	V			0.4	0.923	0.291
			0.8	0.687	0.079				0.8	1.846	0.582
			1.2	1.031	0.118				1.2	2.770	0.873
			1.6	1.375	0.157				1.6	3.693	1.164
			2.4	2.062	0.236				2.4	5.537	1.746
K			0.4	0.024	0.089	Y			0.4	0.002	0.033
			0.8	0.048	0.178				0.8	0.005	0.066
			1.2	0.072	0.268				1.2	0.008	0.099
			1.6	0.096	0.357				1.6	0.011	0.132
			2.4	0.143	0.535				2.4	0.017	0.198

● インサートコーナー半径位置の求め方

コーナー半径位置の計算方式 (mm)			B の計算に用いる IC、RE の値 (mm)				
形状	計算式		内接円公称値	計算用 IC	コーナー半径記号	公称値	計算用 RE
	3 角形	$B=3/2d - RE$	3.97	3.9688	02	0.2	0.203
	4 角形	$B=(\sqrt{2} - 1) \times (d/2 - RE)$	4.76	4.7625	04	0.4	0.397
	菱形	$B=(1/\sin(\theta/2) - 1) \times (d/2 - RE)$	5.56	5.5562	08	0.8	0.794
			6.35	6.3500	12	1.2	1.191
			7.94	7.9375	16	1.6	1.588
			9.525	9.5250	24	2.4	2.381
			12.70	12.7000			
			15.875	15.8750			
			19.05	19.0500			
			25.40	25.4000			

外径バイト

C

SEC- 外径バイトのクランプ構造

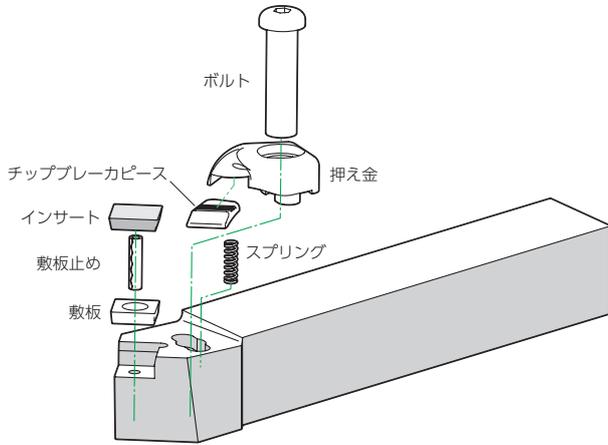
■ SEC- 外径バイトクランプ構造一覧 (例)

外径バイト

C

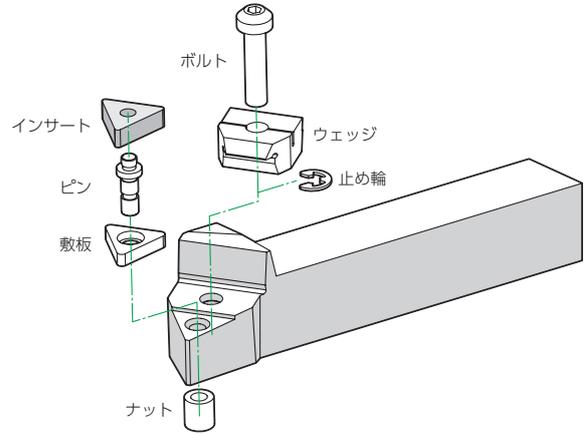
C クランプオン式

CSR型 / CSDP型 / CSKP型 / CTGP型 / CTAP型 / CTFP型



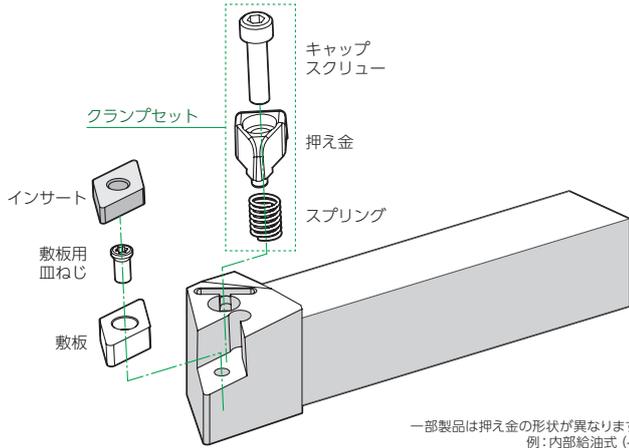
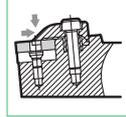
M クランプオン式+ピンロック式

MTJN型 / MTXN型 / MWLN型



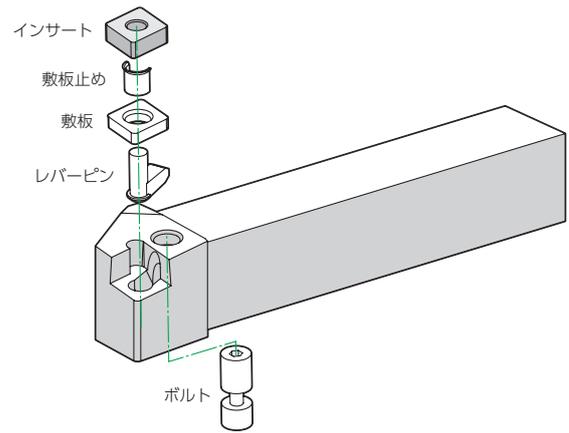
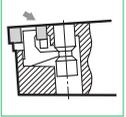
D ダブルクランプ式

DCLN(-J)型 / DDJN(-J)型 / DDHN型 / DDNN型
DSBN型 / DSDN型 / DSSN型 / DTGN型 / DTFN型
DVJN(-J)型 / DVVN型 / DVQN型 / DWLN(-J)型



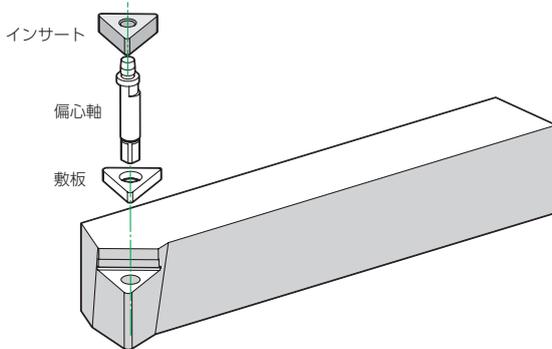
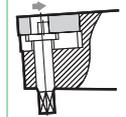
P レバーロック式

PCLN型 / PCBN型 / PCFN型 / PDJN型
PRGC型 / PRDC型 / PSBN型 / PSDN型 / PSSN型 / PSKN型
PTGN型 / PTTN型 / PTFN型 / PWLN型



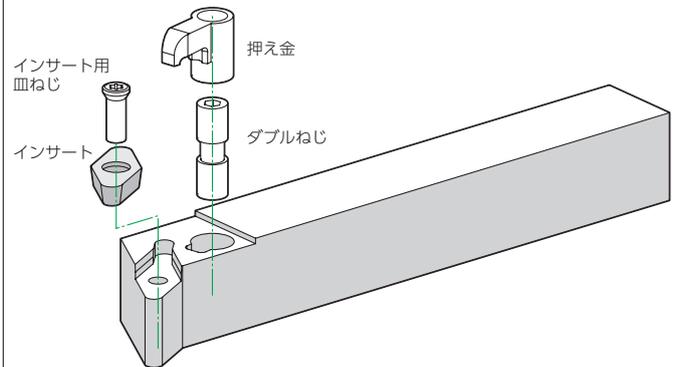
E ピンロック式

ESBN型 / ESDN型 / ESSN型 / ESKN型
ETGN型 / ETAN型 / ETFN型 / ETEN型 / ETXN型

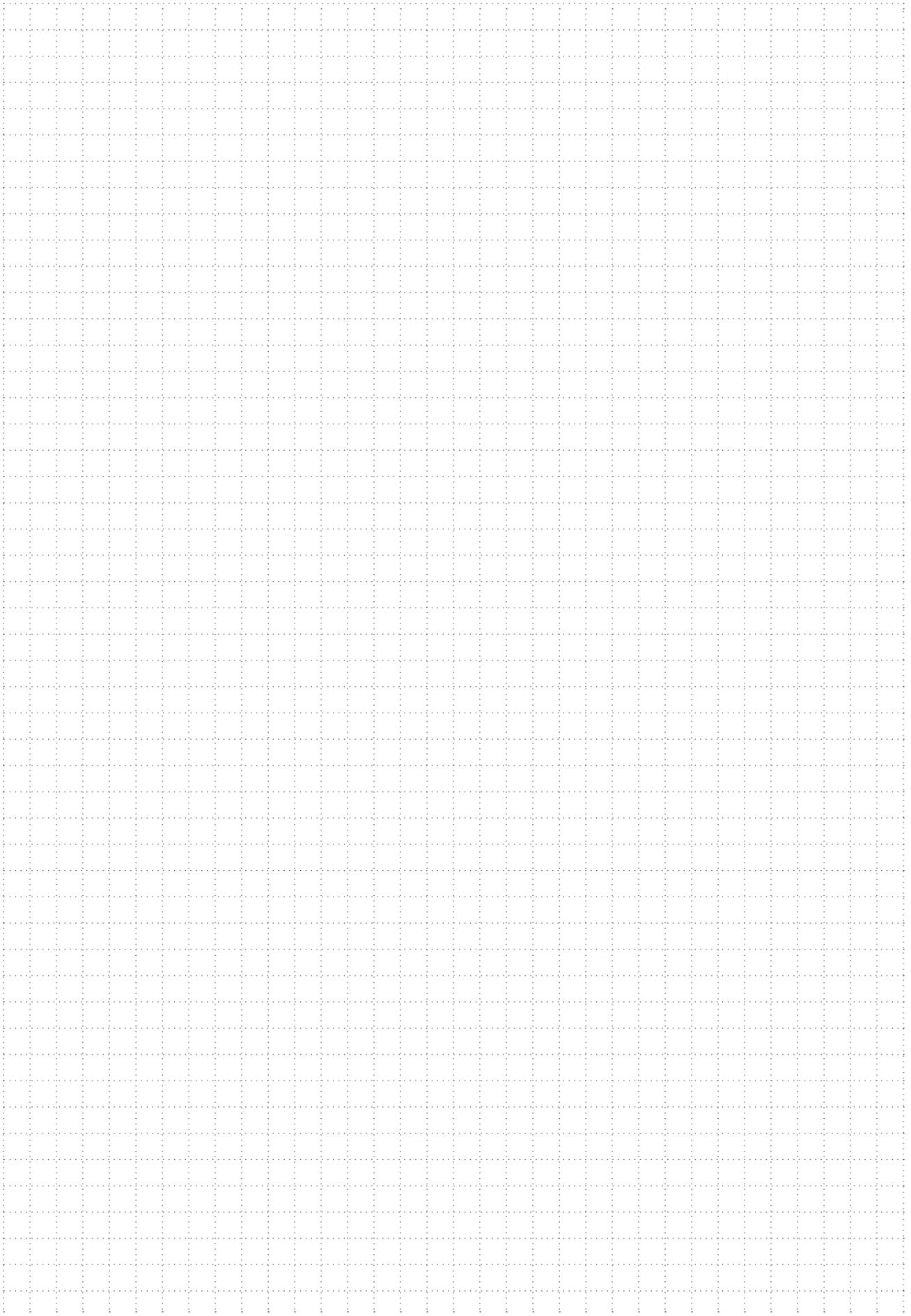


スクリューオン式+クランプオン式

MVXC型 倣いバイト / MVPC型 倣いバイト



MEMO



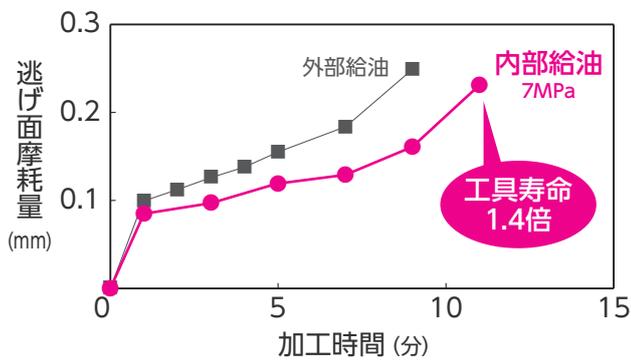
内部給油式ホルダ



■ 特長

- クランプスルー方式の内部給油対応ホルダで切りくず処理性能と工具寿命を向上
- 近距離から刃先近傍に確実にクーラントを供給
- 逃げ面からも給油することで逃げ面摩耗を抑制
- ダブルクランプ方式で高い剛性・インデックス精度を実現
- 外径バイト選定における第一推奨

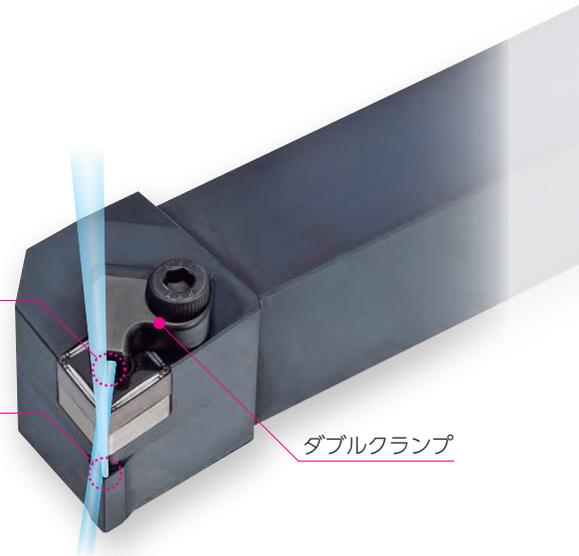
■ 耐摩耗性能



すくい面刃先近傍から確実に給油

下面からの給油で逃げ面摩耗を抑制

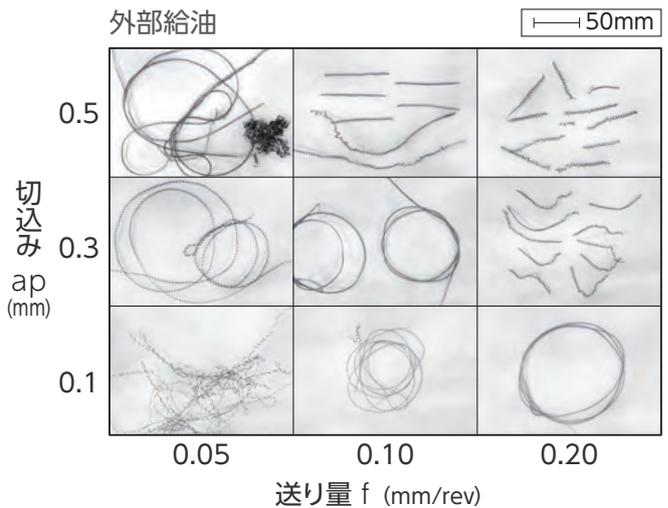
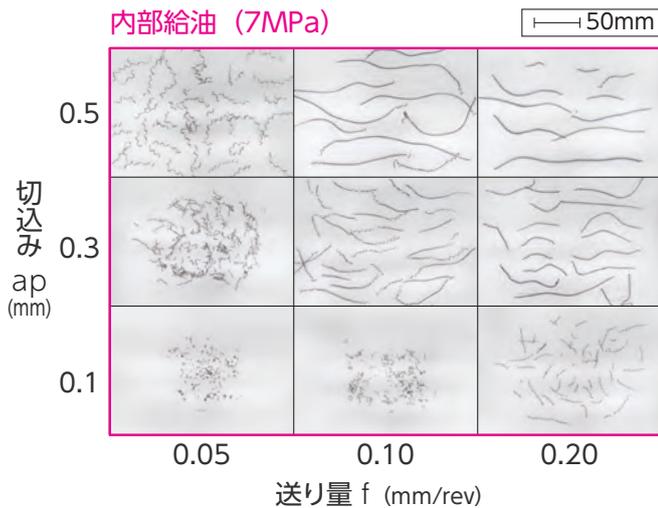
ダブルクランプ



被削材：SUS316 ホルダ：DDJN R2525K15-J インサート：DNMG150408N-FE 切削条件：vc=300m/min* f=0.1mm/rev ap=0.5mm Wet

*加速試験のため高速切削条件で評価しています。

■ 切りくず処理性能



被削材：SCM415 ホルダ：DDJN R2525K15-J インサート：DNMG150408N-FE 切削条件：vc=300m/min Wet

内部給油式ホルダ

■ 内部給油式ホルダ配管用部品

Fig 1

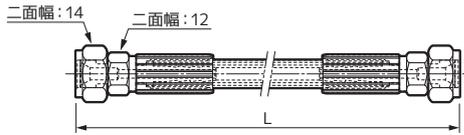


Fig 1

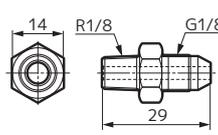
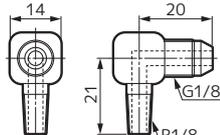


Fig 2



部品 (ホース)

寸法(mm)

型番	在庫	L	ねじ規格	ねじ規格	Fig
J-HOSE-G1/8-G1/8-200	●	200	G1/8	G1/8	1
J-HOSE-G1/8-G1/8-300	●	300	G1/8	G1/8	1

ホースは別売りです。

部品 (コネクタ)

寸法(mm)

型番	在庫	ねじ規格	ねじ規格	Fig
J-G1/8-R1/8-00	●	G1/8	R1/8	1
J-G1/8-R1/8-90	●	G1/8	R1/8	2

コネクタは別売りです。

■ ホースとコネクタの配管方法

内部給油式ホルダ DCLN-J型/DDJN-J型/DVJN-J型/DWLN-J型

コネクタ (ストレート) J-G1/8-R1/8-00

コネクタ (L型) J-G1/8-R1/8-90

ホース J-HOSE-G1/8-G1/8-200 (全長200mm) / J-HOSE-G1/8-G1/8-300 (全長300mm)

設備

- 配管の接続部分には市販のシールテープなどのシール材をご使用ください。
- 内部給油式ホルダの出荷時は、ホルダ後端にプラグ (XP02) を取り付けております。(図1)ホルダ後端から配管される際は、ホルダ下面にプラグ (XP02) を取り付けてご使用ください。(図2)

図1 下面から配管する場合 (出荷時)

下側から配管

図2 後端から配管する場合

後端から配管

SEC-外径バイト 内部給油式ホルダ 使用上の注意点

■ インサート取り外し時の注意点

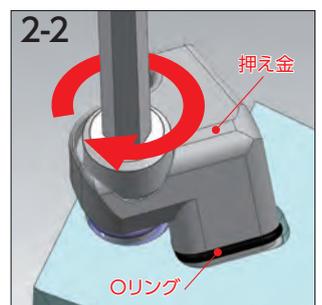
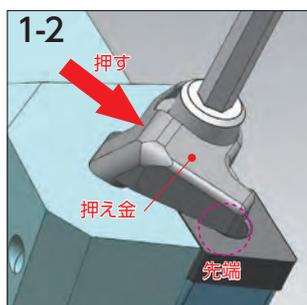
- レンチを使いクランプ用キャップスクリューを3周程度緩め、インサートを取り外してください。(下図1-1)
- 取り外す際に押え金先端がインサートに引っかかる場合は、押え金を下図1-2のように矢印の方向に押ししてください。

■ Oリング及びクランプの取り外しと組み立ての注意点

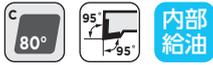
- Oリングは消耗品です。損耗、破損した場合は規定の新品のOリングに交換してください。
- 交換の際はキャップスクリューを取り外し、本体から押え金を取り外します。(スプリングの紛失にご注意ください) 押え金から古いOリングを取り外し、押え金の溝を清掃の上、新品のOリング全体が溝に入るように確実にセットしてください。
- 押え金をセットする際は下図2-1のようにスプリングを置いてから、押え金とキャップスクリューをセットし締付けすることで押え金を本体に取り付けます。(下図2-2) **その際、Oリングがはみ出ないようにご注意ください。**
- 押え金取り付けの際、インサートをセットしない状態でキャップスクリューを**下端まで強く締付けしないでください。**

■ その他

- クーラント圧力は**最大15MPa**に対応しています。
- 逃げ面への給油効果最大化とホルダの干渉防止のため、**コーナー半径RE0.4~1.2mm**のインサートと組み合わせてご使用ください。



DCLN-J型/DCLN型



SEC-D 型バイト 一般旋削・端面・ぬい用
内部給油式 ダブルクランプ

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

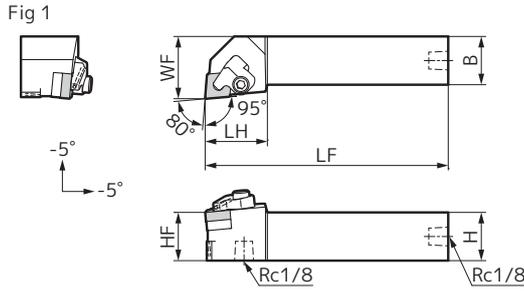
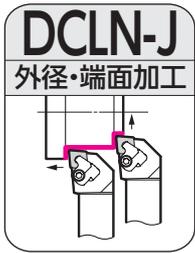
S

T

V

W

特型



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

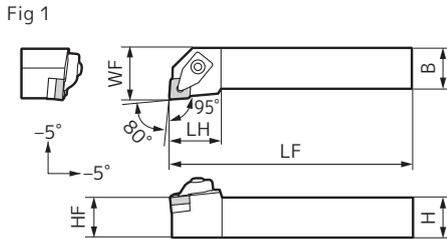
寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	押え金	キャップ スクリュー	スプリング	Oリング	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	プラグ	
	R	L							型番	掲載頁												
DCLN R/L2020K12-J	●	●	20	20	125	25	20	32	CN□□1204	B14~	1	JCR/L-01	CP-M5-20-1	5.0	CSP12J	SSO60	CNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025	XPO2
DCLN R/L2525K12-J	●	●	25	25	125	32	25	32														

※本体には敷板用レンチは付属していません。



SEC-D 型バイト 一般旋削・端面・ぬい用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプセット		敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ
	R	L							型番	掲載頁		Fig	N-m					
DCLN R/L2020K12	●	●	20	20	125	25	20	32	CN□□1204	B14~	1	SCP-2	5.0	CNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DCLN R/L2525M12	●	●	25	25	150	32	25	32			1							
DCLN R/L2525M16	●	●	25	25	150	32	25	32	CN□□1606	B18~	1	SCP-3	5.0	CNS1606	BFTX0509N	TRX20(※)	LH040	LH025
DCLN R/L3232P16	●	●	32	32	170	40	32	32			1							
DCLN R/L3232P19	●	●	32	32	170	40	32	42	CN□□1906	B20~	1	SCP-5	5.0	CNS1906	BFTX0511N	TRX20(※)	LH040	LH025
DCLN R/L4040S19	●	●	40	40	250	50	40	42			1							
DCLN R/L4040S25	●	●	40	40	250	50	40	53	CN□□2509	B22	1	SCP-6	6.0	CNS2509	BFTX0615N	TRD25(※)	LH060	—

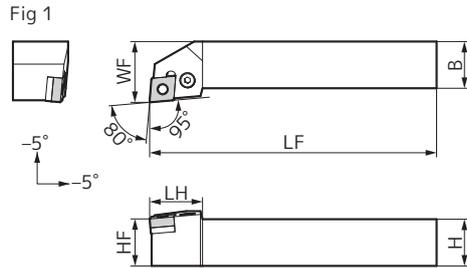
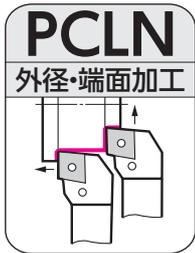
※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 **C48**

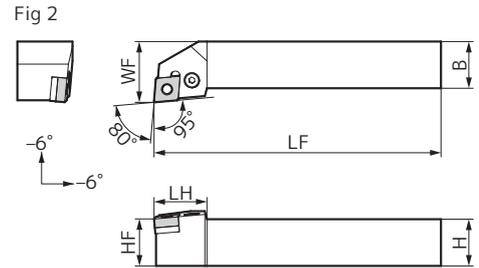
SEC-外径バイト PCLN型



SEC-70 型バイト 一般旋削・端面・ぬい用
レバーロック



本図は右勝手(R)を示す。



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート		レバーピン	ボルト	敷板	敷板止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PCLN R/L1616H093	PCLN R/L1616-32	●	●	16	16	100	20	16	20	CN□□0903	B12	1	LCL3	LCS3	LSC32	LSP3	LH025
PCLN R/L2020K0904	PCLN R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	20	CN□□0904	B13	1	LCL3	LCS3	LSC317	LSP3	LH025
PCLN R/L2525M0904	PCLN R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	20			1					
PCLN R/L2020K12	PCLN R/L2020-43	●	●	20	20	125	25	20	28			1					
PCLN R/L2520M12	PCLN R/L2520-43	●	●	25	20	150	25	25	28			1					
PCLN R/L2525M12	PCLN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	28	CN□□1204	B14~	1	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	LH030
PCLN R/L3225P12	PCLN R/L3225-43	●	●	32	25	170	32	32	28			1					
PCLN R/L3232P12	PCLN R/L3232-43	●	●	32	32	170	40	32	28			1					
PCLN R/L2525M16	PCLN R/L2525-54	●	●	25	25	150	32	25	33			1					
PCLN R/L3225P16	PCLN R/L3225-54	●	●	32	25	170	32	32	33	CN□□1606	B18~	1	LCL5	LCS5	LSC53	LSP5	LH030
PCLN R/L3232P16	PCLN R/L3232-54	●	●	32	32	170	40	32	33			1					
PCLN R/L3225P19	PCLN R/L3225-64	●	●	32	25	170	32	32	38			1					
PCLN R/L3232P19	PCLN R/L3232-64	●	●	32	32	170	40	32	38	CN□□1906	B20~	2	LCL6	LCS6	LSC63	LSP6	LH040
PCLN R/L4040R19	PCLN R/L4040-64	●	●	40	40	200	50	40	38			2					

適用インサート ◀ DCLN-J型/DCLN型/PCLN型/PCBN型/PCFN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			N(非鉄)		H(高硬度材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高硬度・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド	ノコート
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	スミボロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	スミダイヤ	AX	スミボロン	スミボロン
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	DA1000	H1	BNC2115	BN1000
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	スミボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	スミダイヤ	AX	スミボロン	スミボロン
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	DA1000	H1	BNC2125	BN2000
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	スミボロン	GZ	プレーカなし	EF	EG	EM	スミダイヤ	—	スミボロン	スミボロン
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	DA1000	—	BNC2135	BN350
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A22~		A20~	

BNC500はダクタイル鋳鉄用です。

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

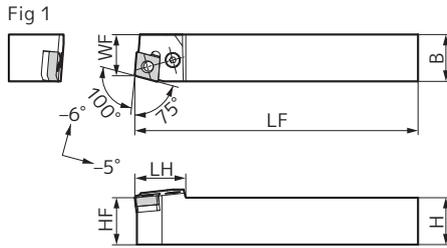
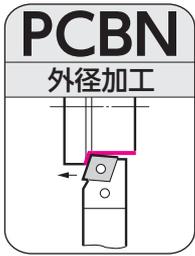
W

特型

PCBN型/PCFN型



SEC-70 型バイト 一般旋削用
レバーロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

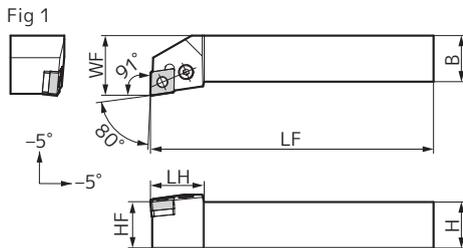
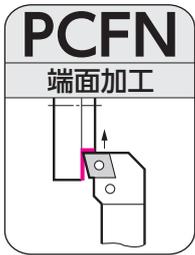
部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		レバー ピン Fig	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PCBN R/L2020K12	PCBN R/L2020-43	●	●	20	20	125	17	20	27	CN□□1204	B14~	1	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	LH030
PCBN R/L2520M12	PCBN R/L2520-43			25	20	150	17	25	27								
PCBN R/L2525M12	PCBN R/L2525-43	●	●	25	25	150	22	25	27								
PCBN R/L3225P12	PCBN R/L3225-43			32	25	170	22	32	27								
PCBN R/L2525M16	PCBN R/L2525-54			25	25	150	22	25	33	CN□□1606	B18~	1	LCL5	LCS5	LSC53	LSP5	LH030
PCBN R/L3225P16	PCBN R/L3225-54			32	25	170	22	32	33								
PCBN R/L3232P16	PCBN R/L3232-54			32	32	170	27	32	33								
PCBN R/L3232P19	PCBN R/L3232-64			32	32	170	27	32	38								
PCBN R/L4040R19	PCBN R/L4040-64			40	40	200	35	40	38	CN□□1906	B20~	1	LCL6	LCS6	LSC63	LSP6	LH040



SEC-70 型バイト 一般旋削・端面・ぬい用
レバーロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

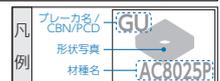
型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		レバー ピン Fig	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PCFN R/L2020K12	PCFN R/L2020-43	●	●	20	20	125	25	20	28	CN□□1204	B14~	1	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	LH030
PCFN R/L2520M12	PCFN R/L2520-43			25	20	150	25	25	28								
PCFN R/L2525M12	PCFN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	28								
PCFN R/L3225P12	PCFN R/L3225-43			32	25	170	32	32	28								

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

適用インサート ◀ DCLN-J型/DCLN型/PCLN型/PCBN型/PCFN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			N(非鉄)		H(高硬度材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高硬度・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド	ノンコート
連続切削	FE T1500Z	GU AC8115P	MU AC8020P	EF AC6020M	EG AC6020M	EM AC6030M	スミポロン BN7125/BNC500	UZ AC4010K	GZ AC4010K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5015S	スミダイヤ DA1000	AX H1	スミポロン BNC2115	スミポロン BN1000
一般切削	SU AC8115P	GU AC8025P	MU AC8025P	EF AC6030M	EG AC6030M	EM AC6135M	スミポロン BN7125/BNC500	GZ AC4015K	GZ AC4015K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5025S	スミダイヤ DA1000	AX H1	スミポロン BNC2125	スミポロン BN2000
断続切削	SX AC8025P	UX AC8035P	MX AC8035P	EF AC6030M	EH AC6135M	EM AC6145M	スミポロン BN7125/BNC500	GZ AC4125K	プレーカなし AC4125K	EF AC5025S	EG AC5025S	EM AC5025S	スミダイヤ DA1000	-	スミポロン BNC2135	スミポロン BN350
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A22~		A20~	

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

SEC-外径バイト SCLC型

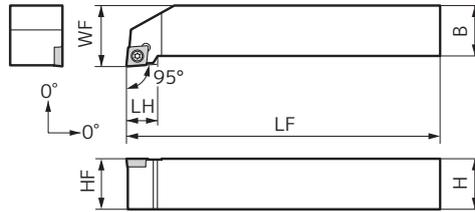


SEC-SC 型バイト 一般旋削・端面用
スクリューオン

SumiSmall



Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		インサート用皿ねじ			
		R	L							型番	掲載頁	Fig	トルク	レンチ	
SCLC R/L0808H06	SCLC R/L0808-06	●	●	8	8	100	10	8	—	CC□□0602	B68~	1	BFTX02506N	1.5	TRX08
SCLC R/L1010H06	SCLC R/L1010-06	●	●	10	10	100	12	10	15	CC□□09T3	B71~	1	BFTX0409N	3.4	TRX15
SCLC R/L1212H09	SCLC R/L1212-09	●	●	12	12	100	16	12	15		1				
SCLC R/L1616H09	SCLC R/L1616-09	●	●	16	16	100	20	16	15		1				
SCLC R/L2020K09	SCLC R/L2020-09	●	●	20	20	125	25	20	15		1				
SCLC R/L2525M09	SCLC R/L2525M09	●	●	25	25	150	30	25	15	1	1				

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

適用インサート ◀ SCLC型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)	N(非鉄)		H(高硬度材)	硬脆材		
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上~中切削	高精度・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド	ノンコート	—	
一般切削	FB T1500Z	GU AC8025P	MU AC8020P	LB AC6030M	GU AC6030M	MU AC6135M	スミポロン BN7125/BNCS500	MU AC4015K	プレーカなし AC4015K	SU AC5015S	スミダイヤ DA1000	AG H1	スミポロン BNC2125	スミポロン BN2000	スミダイヤ DA1090	
高精度	FF AC1030U	SI AC1030U	SC AC1030U	FF AC1030U	SI AC1030U	SC AC1030U	スミポロン BN7125/BNCS500	—	—	SI AC5015S	スミダイヤ DA1000	—	スミポロン BNC2115	スミポロン BN1000	スミダイヤ NPD10	
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~		A22~		A20~		M2~

BNCS500 はダクタイル鋳鉄用です。

推奨締付けトルク (N・m)

DDJN-J型/DDJN型



SEC-D 型バイト 一般旋削・ぬい用
内部給油式 ダブルクランプ

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

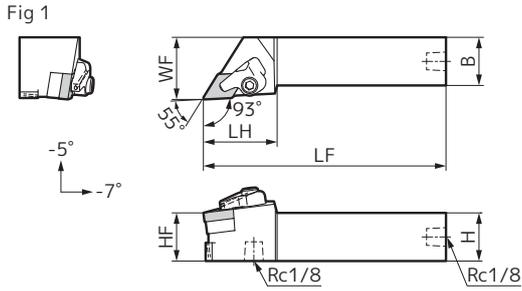
S

T

V

W

特型



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

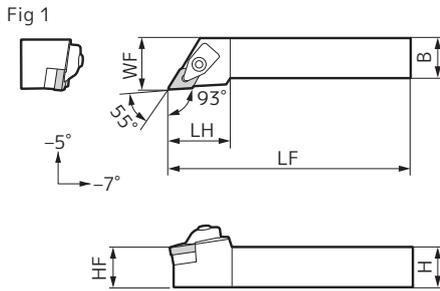
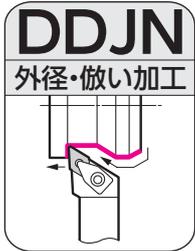
寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	押え金	キャップ スクリュー	スプリング	Oリング	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	プラグ	
	R	L							型番	掲載頁												
DDJN R/L2020K15-J	●	●	20	20	125	25	20	38			1	JDR/L-01	CP-M5-20-1	5.0	CSP12J	SSO60	DNS1504	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025	XPO2
DDJN R/L2525K15-J	●	●	25	25	125	32	25	38			1	JDR/L-01	CP-M5-20-1	5.0	CSP12J	SSO60	DNS1504	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025	XPO2
DDJN R/L2525K15E-J	●	●	25	25	125	32	25	38			1	JDR/L-01	CP-M5-20-1	5.0	CSP12J	SSO60	DNS1506	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025	XPO2

※本体に敷板用レンチは付属していません。



SEC-D 型バイト 一般旋削・ぬい用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプセット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ
	R	L							型番	掲載頁							
DDJN R/L2020K15	●	●	20	20	125	25	20	38			1	SCP-2	DNS1504	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DDJN R/L2525M15	●	●	25	25	150	32	25	38			1	SCP-2	DNS1504	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DDJN R/L2525M15E	●	●	25	25	150	32	25	38			1	SCP-2	DNS1506	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025

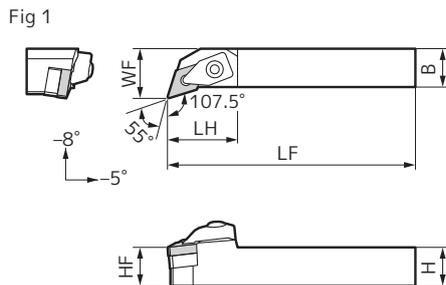
※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 **C48**

DDHN型/DDNN型



SEC-D型バイト 一般旋削・ぬい用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

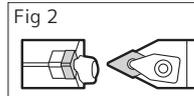
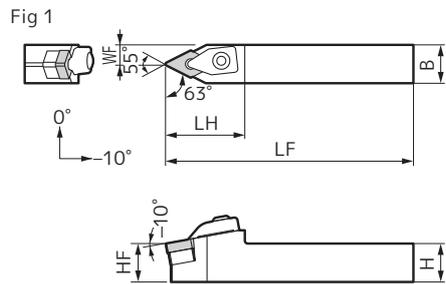
型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプセット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	
	R	L							型番	掲載頁								
DDHN R/L2020K15	●	●	20	20	125	25	20	35	DN□□1504	B24~	1	SCP-2	5.0	DNS1504	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DDHN R/L2525M15	●	●	25	25	150	32	25	35			1							

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 **C48**



SEC-D型バイト 一般旋削・ぬい用
ダブルクランプ



ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプセット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	
	R	L							型番	掲載頁								
DDNN N2020K15	●	●	20	20	125	10.5	20	40	DN□□1504	B24~	1	SCP-2	5.0	DNS1504	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DDNN N2525M15	●	●	25	25	150	13.0	25	40			2							

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 **C48**

適用インサート ◀ DDJN-J型/DDJN型/DDHN型/DDNN型/PDJN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



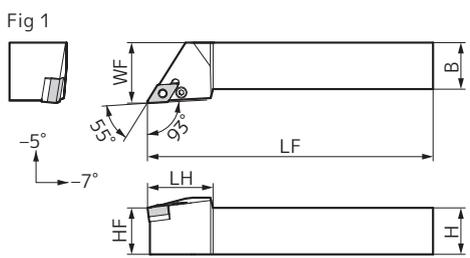
切削領域	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			N(非鉄)		H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド/ノンコート	仕上切削	
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	スミポロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	スミダイヤ	AX	スミポロン	スミポロン	スミダイヤ
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	DA1000	H1	BNC2115	BN1000	NPD10
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	スミポロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	スミダイヤ	AX	スミポロン	スミポロン	スミダイヤ
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	DA1000	H1	BNC2125	BN2000	DA1090
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	スミポロン	GZ	プレーカなし	EF	EG	EM	スミダイヤ	—	スミポロン	スミポロン	—
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	DA1000	—	BNC2135	BN350	—
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A22~		A20~		M2~

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

SEC-外径バイト PDJN型



SEC-70 型バイト 一般旋削・倅い用
レバーロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先高さ HF	頭部 LH	適用インサート		レバーピン Fig	ボルト	敷板	敷板止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PDJN R/L2020K11	PDJN R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	25	DN□□1104	B23~	1	LCL3	LCS3	LSD317	LSP3	LH025
PDJN R/L2525M11	PDJN R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	25			1					
PDJN R/L2020K1504	PDJN R/L2020-43	●	●	20	20	125	25	20	35			1					
PDJN R/L2525M1504	PDJN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	35	DN□□1504	B24~	1	LCL4	LCS4	LSD42	LSP4	LH030
PDJN R/L3225P1504	PDJN R/L3225-43			32	25	170	32	32	35			1					
PDJN R/L3232P1504	PDJN R/L3232-43	●	●	32	32	170	40	32	35			1					
PDJN R/L2525M1506	PDJN R/L2525-44	●	●	25	25	150	32	25	35			1					
PDJN R/L3225P1506	PDJN R/L3225-44			32	25	170	32	32	35	DN□□1506	B28~	1	LCL4	LCS4	LSD42	LSP4	LH030
PDJN R/L3232P1506	PDJN R/L3232-44			32	32	170	40	32	35			1					

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

適用インサート ◀ DDJN-J型/DDJN型/DDHN型/DDNN型/PDJN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			N(非鉄)		H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	調製・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド	ノンコート	仕上切削
連続切削	FE T1500Z	GU AC8115P	MU AC8020P	EF AC6020M	EG AC6020M	EM AC6030M	スミボロン BN7125/BNC500	UZ AC4010K	GZ AC4010K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5015S	スミダイヤ DA1000	AX H1	スミボロン BNC2115	スミボロン BN1000	スミダイヤ NPD10
一般切削	SU AC8115P	GU AC8025P	MU AC8025P	EF AC6030M	EG AC6030M	EM AC6135M	スミボロン BN7125/BNC500	GZ AC4015K	GZ AC4015K	EF AC5015S	EG AC5015S	EM AC5025S	スミダイヤ DA1000	AX H1	スミボロン BNC2125	スミボロン BN2000	スミダイヤ DA1090
断続切削	SX AC8025P	UX AC8035P	MX AC8035P	EF AC6030M	EH AC6135M	EM AC6145M	スミボロン BN7125/BNC500	GZ AC4125K	プレーカなし AC4125K	EF AC5025S	EG AC5025S	EM AC5025S	スミダイヤ DA1000	-	スミボロン BNC2135	スミボロン BN350	-
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A22~		A20~		M2~

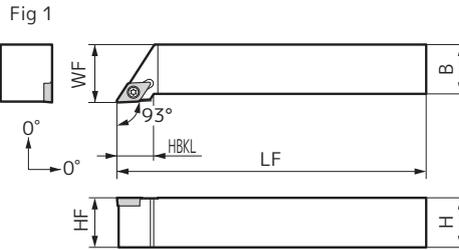
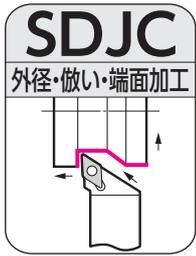
BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

SEC-外径バイト SDJC型



SEC-SD 型微いバイト 一般旋削・端面・微い用
スクリーオン

SumiSmall



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 HBKL	適用インサート		インサート用皿ねじ			
		R	L							型番	掲載頁	Fig	トルク	レンチ	
SDJC R/L0808H07	SDJC R/L0808-07	●		8	8	100	10	8	15	DC□□0702	B78~	1	BFTX02506N	1.5	TRX08
SDJC R/L1010H07	SDJC R/L1010-07	●	●	10	10	100	12	10	18			1			
SDJC R/L1212H11	SDJC R/L1212-11	●	●	12	12	100	16	12	18			1			
SDJC R/L1616H11	SDJC R/L1616-11	●	●	16	16	100	20	16	18			1			
SDJC R/L2020K11	SDJC R/L2020-11	●	●	20	20	125	24	20	18	DC□□11T3	B82~	1	BFTX0409N	3.4	TRX15
SDJC R/L2525M11	SDJC R/L2525M11	●	●	25	25	150	29	25	18			1			

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

適用インサート ◀ SDJC型

第1推奨インサート ●インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
●サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)	N(非鉄)		H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上~中切削	高硬度・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド	ノンコート	—
一般切削	FB T1500Z	GU AC8025P	MU AC8020P	LB AC6030M	GU AC6030M	MU AC6135M	スミポロン BN7125/BNCS00	MU AC4015K	プレーカなし AC4015K	FX AC5015S	スミダイヤ DA1000	AG H1	スミポロン BNC2125	スミポロン BN2000	スミダイヤ DA1090
高精度	FF AC1030U	SI AC1030U	SC AC1030U	FF AC1030U	SI AC1030U	SC AC1030U	スミポロン BN7125/BNCS00	—	—	SI AC5015S	スミダイヤ DA1000	—	スミポロン BNC2115	スミポロン BN1000	スミダイヤ NPD10
推奨切削条件	I A10~			I A14~			I A16~			I A18~	I A22~	I A20~		I M2~	

BNCS00 はダクタイル鋳鉄用です。

推奨締付けトルク (N・m)

C17

PRGC型/PRDC型



SEC-70 型バイト 一般旋削・倣い用
レバーロック

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

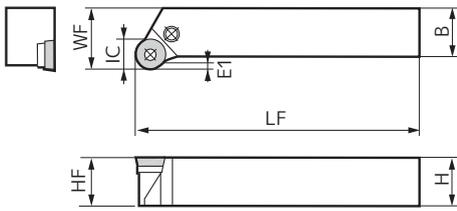
V

W

特型



Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

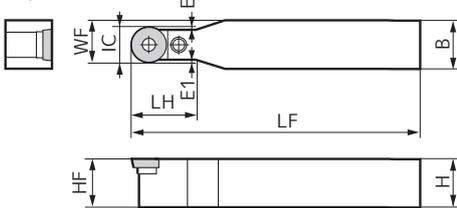
型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	刃先 距離 E1	内径円 IC	適用インサート		レバー ピン Fig	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)	
	R	L								型番	掲載頁						
PRGC R/L2020K10	●	●	20	20	125	25	20	1.5	10	RCM□1003M0	B86	1	LCL10	LCS10	LSR10	LSP10	LH020
PRGC R/L2525M10	●	●	25	25	150	32	25	1.5	10			1					
PRGC R/L2020K12	●	●	20	20	125	25	20	2.5	12			1					
PRGC R/L2525M12	●	●	25	25	150	32	25	2.5	12	RCM□1204M0	B86	1	LCL12	LCS12	LSR12	LSP10	LH025
PRGC R/L3225P12	●	●	32	25	170	32	32	2.5	12			1					
PRGC R/L2525M16			25	25	150	32	25	3.0	16			1					
PRGC R/L3225P16			32	25	170	32	32	3.0	16	RCM□1606M0	B86	1	LCL16	LCS16	LSR16	LSP16	LH025
PRGC R/L3232P20			32	32	170	40	32	4.0	20	RCM□2006M0	B86	1	LCL20	LCS20	LSR20	LSP20	LH030
PRGC R/L4040S25			40	40	250	50	40	4.5	25	RCM□2507M0	B86	1	LCL25	LCS25	LSR25	LSP25	LH040
PRGC R/L5050T32			50	50	300	63	50	5.5	32	RCM□3209M0	B86	1	LCL32	LCS32	LSR32	LSP32	LH050



SEC-70 型バイト 一般旋削・倣い用
レバーロック



Fig 1



部品

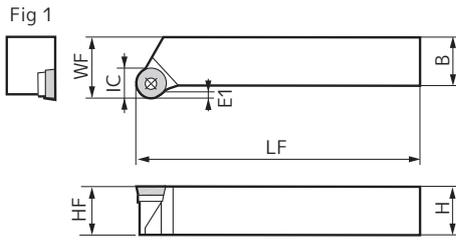
寸法(mm)

型番	在庫	高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	刃先 距離 E1	内径円 IC	適用インサート		レバー ピン Fig	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)	
										型番	掲載頁						
PRDC N2020M10	●	20	20	150	15.0	20	22	1.0	10	RCM□1003M0	B86	1	LCL10	LCS10	LSR10	LSP10	LH020
PRDC N2525M10	●	25	25	150	17.5	25	22	1.0	10			1					
PRDC N2525M12	●	25	25	150	18.5	25	24	1.2	12			1					
PRDC N3225Q12	●	32	25	180	18.5	32	24	1.2	12	RCM□1204M0	B86	1	LCL12	LCS12	LSR12	LSP10	LH025
PRDC N3225Q16	●	32	25	180	20.5	32	28	1.5	16			1					
PRDC N3232Q20	●	32	32	180	26.0	32	32	1.7	20	RCM□1606M0	B86	1	LCL16	LCS16	LSR16	LSP16	LH025
PRDC N4040T25		40	40	300	32.5	40	42	2.0	25	RCM□2006M0	B86	1	LCL20	LCS20	LSR20	LSP20	LH030
PRDC N4040T25		40	40	300	32.5	40	42	2.0	25	RCM□2507M0	B86	1	LCL25	LCS25	LSR25	LSP25	LH040
PRDC N5050U32		50	50	350	41.0	50	52	2.5	32	RCM□3209M0	B86	1	LCL32	LCS32	LSR32	LSP32	LH050

SRGC型/SRDC型



SEC- 外径バイト (円形インサート用) 一般旋削・ぬい用 スクリューオン



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

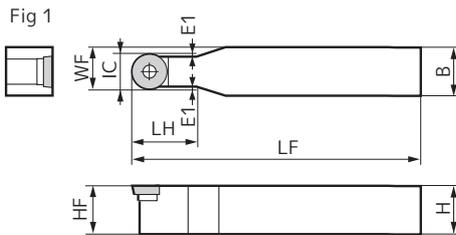
部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先距離	内径	適用インサート		Fig	インサート用皿ねじ		レンチ
	R	L	H	B	LF	WF	E1	IC	型番	掲載頁		トルク	トルクス穴用	
SRGC R/L2020K08	●	●	20	20	125	25	1.0	8	RCMT0803M0	B86	1 1	BFTX0307N	1.6	TRX10
SRGC R/L2525M08	●	●	25	25	150	32	1.0	8						



SEC- 外径バイト (円形インサート用) 一般旋削・ぬい用 スクリューオン



ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先距離	内径	適用インサート		Fig	インサート用皿ねじ		レンチ
	R	L	H	B	LF	WF	E1	IC	型番	掲載頁		トルク	トルクス穴用	
SRDC N2020K08	●		20	20	125	14.25	0.5	8	RCMT0803M0	B86	1 1	BFTX0307N	1.6	TRX10
SRDC N2525M08	●		25	25	150	16.75	0.5	8						

適用インサート ◀ PRGC型/PRDC型/SRGC型/SRDC型

第1推奨インサート

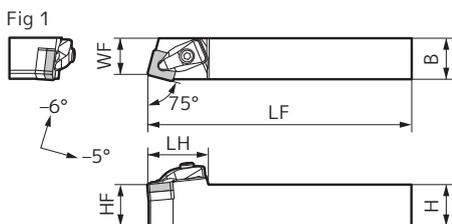
- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P (鋼)			K (鋳鉄)		S (難削材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上~中切削	中~粗切削
連続切削	RE AC8115P	RX AC8020P	RX AC8020P	RP AC4010K	RP AC4010K	RE AC5015S	RP AC5015S
一般切削	RX AC8025P	RH AC8025P	RH AC8035P	RP AC4015K	RP AC4015K	RE AC5015S	RP AC5015S
断続切削	RH AC8025P	RH AC8035P	RP AC8035P	RP AC4125K	RP AC4125K	RE AC5025S	RP AC5025S
推奨切削条件	A10~			A16~		A18~	

外径バイト
C
ネガティブ
ポジティブ
C
D
R
S
T
V
W
特型

DSBN型/DSDN型



本図は右勝手(R)を示す。

SEC-D型バイト 一般旋削・ぬい用
ダブルクランプ

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

ホルダ

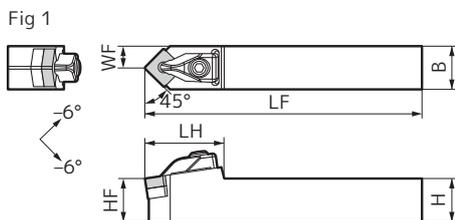
部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット		敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ TRX (トルクス穴用)	上面用 レンチ (六角穴用)	下面用 レンチ (六角穴用)
	R	L							型番	掲載頁		トルクス	N・m					
DSBN R/L2020K12	●	●	20	20	125	17	20	36	SN□□1204	B33~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DSBN R/L2525M12	●	●	25	25	150	22	25	36	SN□□1204	B33~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DSBN R/L2525M15	●	●	25	25	150	22	25	36	SN□□1506	B37~	1	SCP-3	5.0	SNS1506	BFTX0509N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L3232P15	●	●	32	32	170	27	32	36	SN□□1506	B37~	1	SCP-3	5.0	SNS1506	BFTX0509N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L3232P19	●	●	32	32	170	27	32	45	SN□□1906	B39~	1	SCP-5	5.0	SNS1906	BFTX0511N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L4040S19	●	●	40	40	250	35	40	45	SN□□1906	B39~	1	SCP-5	5.0	SNS1906	BFTX0511N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSBN R/L4040S2507	●	●	40	40	250	35	40	58	SN□□2507	B41	1	SCP-6	6.0	SNS2507	BFTX0615N	TRD25(※)	LH060	—
DSBN R/L4040S2509	●	●	40	40	250	35	40	58	SN□□2509	B42	1	SCP-6	6.0	SNS2509	BFTX0615N	TRD25(※)	LH060	—

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 C48



SEC-D型バイト 一般旋削・面取り用
ダブルクランプ

D

R

S

T

V

W

特型

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット		敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ (トルクス穴用)	上面用 レンチ (六角穴用)	下面用 レンチ (六角穴用)
	R	L							型番	掲載頁		トルクス	N・m					
DSDN N2020K12	●	●	20	20	125	10.0	20	36	SN□□1204	B33~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DSDN N2525M12	●	●	25	25	150	12.5	25	36	SN□□1204	B33~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 C48

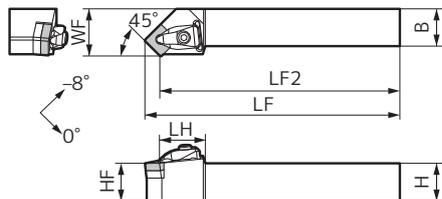
SEC-外径バイト DSSN型



SEC-D型バイト 一般旋削・端面・面取り用
ダブルクランプ



Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	全長2 LF2	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット		敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ TRX (トルクス穴用)	上面用 レンチ (六角穴用)	下面用 レンチ (六角穴用)
	R	L								型番	掲載頁		トルク (N・m)	トルク (N・m)					
DSSN R/L2020K12	●	●	20	20	133.3	125	25	20	30	SN□□1204	B33~	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DSSN R/L2525M12	●	●	25	25	158.3	150	32	25	30	SN□□1506	B37~	1	SCP-3	5.0	SNS1506	BFTX0509N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSSN R/L2525M15	●	●	25	25	160.2	150	32	25	30	SN□□1906	B39~	1	SCP-5	5.0	SNS1906	BFTX0511N	TRX20(※)	LH040	LH025
DSSN R/L3232P15	●	●	32	32	180.2	170	40	32	30	SN□□2507	B41	1	SCP-6	6.0	SNS2507	BFTX0615N	TRD25(※)	LH060	—
DSSN R/L3232P19	●	●	32	32	182.5	170	40	32	36	SN□□2509	B42	1	SCP-6	6.0	SNS2509	BFTX0615N	TRD25(※)	LH060	—
DSSN R/L4040S19	●	●	40	40	262.5	250	50	40	36										
DSSN R/L4040S2507	●	●	40	40	266.0	250	50	40	47										
DSSN R/L4040S2509	●	●	40	40	266.0	250	50	40	47										

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 C48

適用インサート ◀ DSBN型/DSDN型/DSSN型/PSBN型/PSDN型/PSSN型/PSKN型/ESBN型/ESDN型/ESSN型/ESKN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁〜) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	コーテッド	ノンコート	仕上切削
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	スミポロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン	スミダイヤ
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNCS500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	BNC2115	BN1000	NPD10
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	スミポロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン	スミダイヤ
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNCS500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	BNC2125	BN2000	DA1090
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	スミポロン	GZ	プレーカなし	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン	—
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNCS500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	BNC2125	BN350	
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A20~		M2~

BNCS500はダクタイル鋳鉄用です。

推奨締付けトルク (N・m)

SEC-外径バイト PSBN型



SEC-70 型バイト 一般旋削・倣い用
レバーロック

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

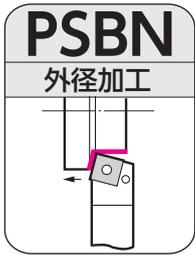
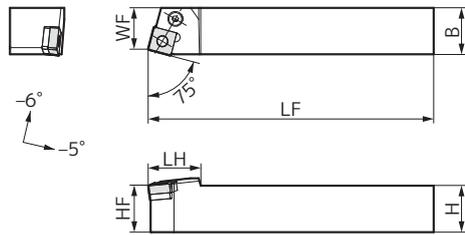


Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

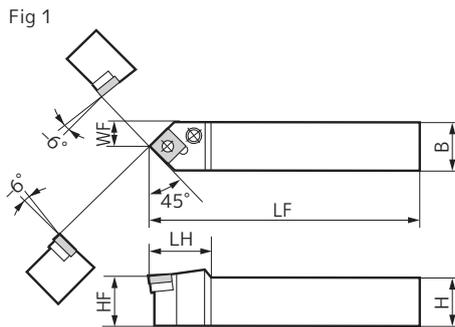
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		レバー ピン Fig	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PSBN R/L1616H09	PSBN R/L1616-32	●	●	16	16	100	13	16	22	SN□□0903	B32	1	LCL3	LCS3	LSS32	LSP3	LH025
PSBN R/L2020K12	PSBN R/L2020-43	●	●	20	20	125	17	20	28			1					
PSBN R/L2520M12	PSBN R/L2520-43			25	20	150	17	25	28			1					
PSBN R/L2525M12	PSBN R/L2525-43	●	●	25	25	150	22	25	28	SN□□1204	B33~	1	LCL4	LCS4	LSS42	LSP4	LH030
PSBN R/L3225P12	PSBN R/L3225-43			32	25	170	22	32	28			1					
PSBN R/L3232P12	PSBN R/L3232-43			32	32	170	27	32	35			1					
PSBN R/L3225P15	PSBN R/L3225-54			32	25	170	22	32	35			1					
PSBN R/L3232P15	PSBN R/L3232-54	●	●	32	32	170	27	32	35	SN□□1506	B37~	1	LCL5	LCS5	LSS53	LSP5	LH030
PSBN R/L3232P19	PSBN R/L3232-64	●	●	32	32	170	27	32	40			1					
PSBN R/L4040R19	PSBN R/L4040-64			40	40	200	35	40	40	SN□□1906	B39~	1	LCL6	LCS6	LSS63	LSP6	LH040
PSBN R/L5050S25	PSBN R/L5050-85			50	50	250	43	50	50	SN□□2507	B41	1	LCL8	LCS8	LSS84	LSP8	LH050

SEC-外径バイト PSDN型



SEC-70 型バイト 一般旋削・面取り用
レバーロック



ホルダ

部品

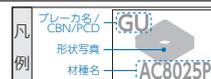
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫	高さ		全長	刃先	刃先高さ	頸部	適用インサート		レバーピン	ボルト	敷板	敷板止め	レンチ	
			H	B					型番	掲載頁						
PSDN N1616H09	PSDN N1616-32	●	16	16	100	8.0	16	22	SN□□0903	B32	1	LCL3	LCS3	LSS32	LSP3	LH025
PSDN N2020K12	PSDN N2020-43	●	20	20	125	10.0	20	30			1					
PSDN N2520M12	PSDN N2520-43		25	20	150	10.0	25	30			1					
PSDN N2525M12	PSDN N2525-43	●	25	25	150	12.5	25	30	SN□□1204	B33~	1	LCL4	LCS4	LSS42	LSP4	LH030
PSDN N3225P12	PSDN N3225-43		32	25	170	12.5	32	30			1					
PSDN N3232P12	PSDN N3232-43	●	32	32	170	16.0	32	40			1					
PSDN N3225P15	PSDN N3225-54		32	25	170	12.5	32	40			1					
PSDN N3232P15	PSDN N3232-54		32	32	170	16.0	32	40	SN□□1506	B37~	1	LCL5	LCS5	LSS53	LSP5	LH030
PSDN N3232P19	PSDN N3232-64	●	32	32	170	16.0	32	40			1					
PSDN N4040R19	PSDN N4040-64		40	40	200	20.0	40	40	SN□□1906	B39~	1	LCL6	LCS6	LSS63	LSP6	LH040

適用インサート ◀ DSBN型/DSDN型/DSSN型/PSBN型/PSDN型/PSSN型/PSKN型/ESBN型/ESDN型/ESSN型/ESKN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	コーテッド	ノンコート	仕上切削
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	スマイロ	UZ	GZ	EF	EG	EM	スマイロ	スマイロ	スマイロ
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	BNC2115	BN1000	NPD10
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	スマイロ	GZ	GZ	EF	EG	EM	スマイロ	スマイロ	スマイロ
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	BNC2125	BN2000	DA1090
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	スマイロ	GZ	プレーカなし	EF	EG	EM	スマイロ	スマイロ	—
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	BNC2125	BN350	—
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A20~		M2~

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

PSSN型/PSKN型



SEC-70 型バイト 一般旋削・端面・面取り用
レバーロック

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

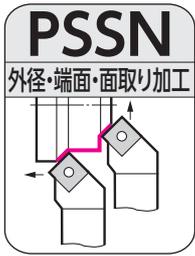
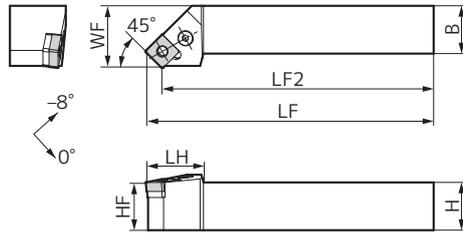


Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	全長2	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート		レバーピン	ボルト	敷板	敷板止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L								型番	掲載頁						
PSSN R/L1616H09	PSSN R/L1616-32	●	●	16	16	100	93.8	20	16	22	SN□□0903	B32	1	LCL3	LCS3	LSS32	LSP3	LH025
PSSN R/L2020K12	PSSN R/L2020-43	●	●	20	20	125	116.7	25	20	30	SN□□1204	B33~	1	LCL4	LCS4	LSS42	LSP4	LH030
PSSN R/L2520M12	PSSN R/L2520-43			25	20	150	141.7	25	25	30			1					
PSSN R/L2525M12	PSSN R/L2525-43	●	●	25	25	150	141.7	32	25	30			1					
PSSN R/L3225P12	PSSN R/L3225-43			32	25	170	161.7	32	32	30			1					
PSSN R/L3232P12	PSSN R/L3232-43			32	32	170	161.7	40	32	30								
PSSN R/L3225P15	PSSN R/L3225-54			32	25	170	159.8	32	32	40	SN□□1506	B37~	1	LCL5	LCS5	LSS53	LSP5	LH030
PSSN R/L3232P15	PSSN R/L3232-54	●	●	32	32	170	159.8	40	32	40			1					
PSSN R/L3232P19	PSSN R/L3232-64	●	●	32	32	170	157.5	40	32	40	SN□□1906	B39~	1	LCL6	LCS6	LSS63	LSP6	LH040
PSSN R/L4040R19	PSSN R/L4040-64			40	40	200	187.5	50	40	40			1					

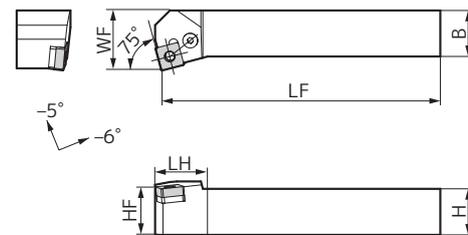
端面切削で勝手つき型プレカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。



SEC-70 型バイト 端面用
レバーロック



Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

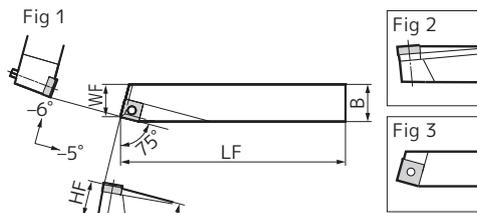
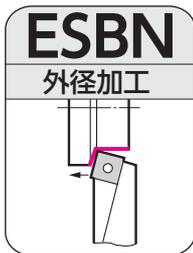
型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	全長2	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート		レバーピン	ボルト	敷板	敷板止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L								型番	掲載頁						
PSKN R/L1616H09	PSKN R/L1616-32	●	●	16	16	100	20	16	20	20	SN□□0903	B32	1	LCL3	LCS3	LSS32	LSP3	LH025
PSKN R/L2020K12	PSKN R/L2020-43	●	●	20	20	125	25	20	26	26	SN□□1204	B33~	1	LCL4	LCS4	LSS42	LSP4	LH030
PSKN R/L2520M12	PSKN R/L2520-43			25	20	150	25	25	26	26			1					
PSKN R/L2525M12	PSKN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	26	26			1					
PSKN R/L3225P12	PSKN R/L3225-43			32	25	170	32	32	26	26			1					
PSKN R/L3232P12	PSKN R/L3232-43			32	32	170	32	32	26	26								
PSKN R/L3225P15	PSKN R/L3225-54			32	25	170	32	32	32	32	SN□□1506	B37~	1	LCL5	LCS5	LSS53	LSP5	LH030
PSKN R/L3232P15	PSKN R/L3232-54			32	32	170	40	32	32	32			1					
PSKN R/L3232P19	PSKN R/L3232-64	●	●	32	32	170	40	32	36	36	SN□□1906	B39~	1	LCL6	LCS6	LSS63	LSP6	LH040
PSKN R/L4040R19	PSKN R/L4040-64			40	40	200	50	40	36	36			1					
PSKN R/L5050S25	PSKN R/L5050-85			50	50	250	60	50	50	50	SN□□2507	B41	1	LCL8	LCS8	LSS84	LSP8	LH050

端面切削で勝手つき型プレカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

ESBN型/ESDN型



SEC-30 型バイト 一般旋削用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

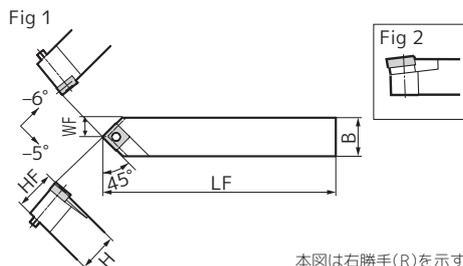
部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ
		R	L						型番	掲載頁				
ESBN R/L1212F09	ESBN R/L1212	●	●	12	12	80	9.5	11.5	SN□□0903	B32	1	P321US	—	KY40
ESBN R/L1616H09	ESBN R/L1616H32			16	16	100	13.0	15.5			1	P322US	—	
ESBN R/L1616H12	ESBN R/L1616H43			16	16	100	13.0	15.5	SN□□1204	B33~	3	P432U	—	KY40
ESBN R/L2020K12	ESBN R/L2020			20	20	125	17.0	19.5			1	P433U	—	
ESBN R/L2020K12W	ESBN R/L2020W	●	●	20	20	125	17.0	19.5	2	P433W	ESS42			
ESBN R/L2520M12	ESBN R/L2520			25	20	150	17.0	24.5	3	P434U	—			
ESBN R/L2520M12W	ESBN R/L2520W			25	20	150	17.0	24.5	2	P434W	ESS42			
ESBN R/L2525M12	ESBN R/L2525			25	25	150	22.0	24.5	1	P434U	—			
ESBN R/L2525M12W	ESBN R/L2525W	●		25	25	150	22.0	24.5	2	P434W	ESS42			



SEC-30 型バイト 一般旋削・面取り用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ
		R	L						型番	掲載頁				
ESDN R/L1212F09	ESDN R/L1212	●	●	12	12	80	6.0	11.5	SN□□0903	B32	1	P321US	—	KY40
ESDN R/L1616H09	ESDN R/L1616H32	●	●	16	16	100	8.0	15.5			1	P322US	—	
ESDN R/L2020K12	ESDN R/L2020			20	20	125	10.0	19.5	SN□□1204	B33~	2	P433U	—	KY40
ESDN R/L2020K12W	ESDN R/L2020W	●	●	20	20	125	10.0	19.5			1	P433U	—	
ESDN R/L2520M12	ESDN R/L2520			25	20	150	10.0	24.5	2	P434W	ESS42			
ESDN R/L2520M12W	ESDN R/L2520W			25	20	150	10.0	24.5	1	P434U	—			
ESDN R/L2525M12	ESDN R/L2525			25	25	150	12.5	24.5	2	P434W	ESS42			
ESDN R/L2525M12W	ESDN R/L2525W	●	●	25	25	150	12.5	24.5	1	P434U	—			

適用インサート ◀ DSBN型/DSDN型/DSSN型/PSBN型/PSDN型/PSSN型/PSKN型/ESBN型/ESDN型/ESSN型/ESKN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	コーテッド	ノンコート	仕上切削
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	スミポロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン	スミダイヤ
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	BNC2115	BN1000	NPD10
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	スミポロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン	スミダイヤ
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	BNC2125	BN2000	DA1090
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	スミポロン	GZ	プレーカなし	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン	—
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	BNC2125	BN350	—
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A20~		M2~

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

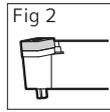
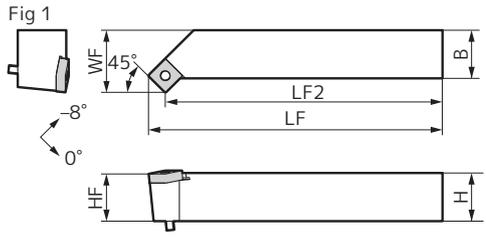
W

特型

ESSN型/ESKN型



SEC-30 型バイト 一般旋削・端面・面取り用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

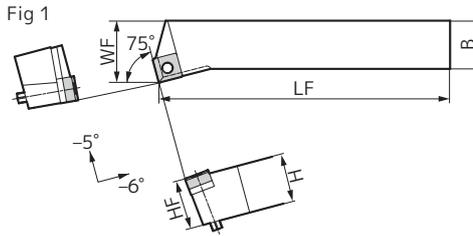
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	全長2 LF2	刃先 WF	刃先 高さ HF	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ
		R	L							型番	掲載頁				
ESSN R/L1212F09	ESSN R/L1212	●	●	12	12	80	73.8	16	11.5	SN□□0903	B32	1	P321US	—	KY40
ESSN R/L1616H09	ESSN R/L1616H32	●	●	16	16	100	93.8	20	15.5			1	P322US	—	
ESSN R/L1616H12	ESSN R/L1616H43			16	16	100	91.7	20	15.5	SN□□1204	B33~	1	P432U	—	KY40
ESSN R/L2020K12	ESSN R/L2020	●	●	20	20	125	116.7	25	19.5			2	P433U	—	
ESSN R/L2020K12W	ESSN R/L2020W	●	●	20	20	125	116.7	25	19.5			2	P433W	ESS42	
ESSN R/L2520M12	ESSN R/L2520			25	20	150	141.7	25	24.5			1	P434U	—	
ESSN R/L2520M12W	ESSN R/L2520W			25	20	150	141.7	25	24.5	2	P434W	ESS42			
ESSN R/L2525M12	ESSN R/L2525			25	25	150	141.7	32	24.5	1	P434U	—			
ESSN R/L2525M12W	ESSN R/L2525W	●	●	25	25	150	141.7	32	24.5	2	P434W	ESS42			

端面切削で勝手つき型プレカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。



SEC-30 型バイト 端面用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

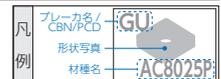
型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ
		R	L						型番	掲載頁				
ESKN R/L1212F09	ESKN R/L1212	●	●	12	12	80	16	11.5	SN□□0903	B32	1	P321US	—	KY40
ESKN R/L1616H09	ESKN R/L1616H32	●	●	16	16	100	20	15.5			1	P322US	—	
ESKN R/L1616H12	ESKN R/L1616H43			16	16	100	20	15.5	SN□□1204	B33~	1	P432U	—	KY40
ESKN R/L2020K12	ESKN R/L2020			20	20	125	25	19.5			1	P433U	—	
ESKN R/L2020K12W	ESKN R/L2020W	●	●	20	20	125	25	19.5			2	P433W	ESS42	
ESKN R/L2520M12	ESKN R/L2520			25	20	150	25	24.5			1	P434U	—	
ESKN R/L2520M12W	ESKN R/L2520W			25	20	150	25	24.5	2	P434W	ESS42			
ESKN R/L2525M12	ESKN R/L2525			25	25	150	32	24.5	1	P434U	—			
ESKN R/L2525M12W	ESKN R/L2525W	●	●	25	25	150	32	24.5	2	P434W	ESS42			

端面切削で勝手つき型プレカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

適用インサート ◀ DSBN型/DSDN型/DSSN型/PSBN型/PSDN型/PSSN型/PSKN型/ESBN型/ESDN型/ESSN型/ESKN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド(A10頁~)もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



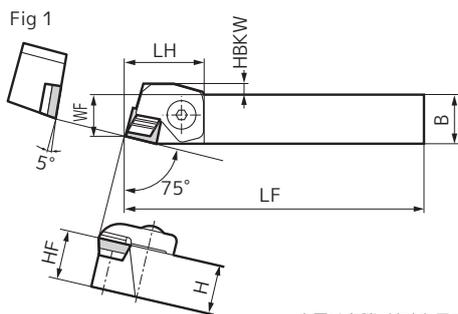
切削領域	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	コーテッド	ノンコート	仕上切削
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	SMiボロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	SMiボロン	SMiボロン	SMiボロン/ガラス
一般切削	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BN500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	BNC2115	BN1000	NPD10
	SU	GU	MU	EF	EG	EM	SMiボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMiボロン	SMiボロン	SMiダイヤ
断続切削	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BN500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	BNC2125	BN2000	DA1090
	SX	UX	MX	EF	EH	EM	SMiボロン	GZ	ブルーカなし	EF	EG	EM	SMiボロン	SMiボロン	—
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A20~		M2~

BN500はダクタイル鋳鉄用です。

CSRP型/CSDP型



SEC-40 型バイト 一般旋削用
クランプオン



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

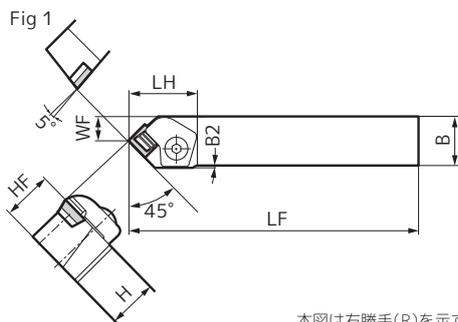
部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	段差	適用インサート		挿入金	チップレカピース	ボルト	敷板	敷板止め	スプリング	レンチ	
		R	L								型番	掲載								
CSRP R/L1919-L12	FP11 R/L-33	●		19	19	140	15.5	19	34.5	5.0			1							
CSRP R/L2525-N12	FP11 R/L-44A	●		25	25	160	21.5	25	34.5	—	SP□□1203	B95	1	DCR/L1	CBD4R/L	BH0824R/L BH0830R/L	SSPD422	SPP3	DSP5	LH040
CSRP R/L3225-N12	FP11 R/L-45A			32	25	160	21.5	32	34.5	—			1			BH0830R/L				
CSRP R/L2525-N15	FP11 R/L-44B	●		25	25	160	21.5	25	40.0	4.5	SP□□1504	B96	1	DCR/L3	CBD5R/L	BH1030R/L BH1036R/L	SSPD522	SPP3	DSP5	LH050
CSRP R/L3232-N15	FP11 R/L-55			32	32	180	26.0	32	40.0	—			1							



SEC-40 型バイト 一般旋削・面取り用
クランプオン



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	段差	適用インサート		挿入金	チップレカピース	ボルト	敷板	敷板止め	スプリング	レンチ	
		R	L								型番	掲載								
CSDP R/L1919-L12	FP14 R/L-33	●		19	19	140	10.5	19	35	6			1							
CSDP R/L2525-N12	FP14 R/L-44A	●		25	25	160	12.5	25	35	2	SP□□1203	B95	1	DCR/L1	CBD4R/L	BH0824R/L BH0830R/L	SSPD422	SPP3	DSP5	LH040
CSDP R/L3225-N12	FP14 R/L-45A			32	25	160	12.5	32	35	2			1			BH0830R/L				

適用インサート ◀ CSRP型/CSDP型/CSKP型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁～) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P(鋼)		K(鋳鉄)			S(難削材)		N(非鉄)	H(高硬度材)
	仕上切削	中切削	高速・仕上切削	仕上～中切削	中～粗切削	仕上～中切削	中～粗切削	—	ノンコート
一般切削	FK T1500Z	SF AC8025P	スミポロン BN7125	プレーカなし AC4015K	プレーカなし AC4015K	プレーカなし AC5015S	プレーカなし AC5025S	スミダイヤ DA1000	スミポロン BN2000
推奨切削条件	A10～		A16～			A18～		A22～	A20～

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

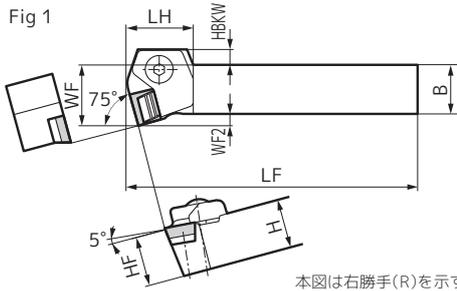
W

特型

SEC-外径バイト CSKP型



SEC-40型バイト 端面用
クランプオン



本図は右勝手(R)を示す。

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

ホルダ

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	オフセット	段差	適用インサート		Fig	押え金	チップブレーカピース	ボルト	敷板	敷板止め	スプリング	レンチ (六角穴用)	
		R	L									型番	規格									
CSKP R/L1919-L12	FP15 R/L-33			19	19	140	25	19	22	6	7			1			BH0824L/R					
CSKP R/L2525-N12	FP15 R/L-44A	●		25	25	160	32	25	22	7	—	SP□□1203	B95	1	DCL/R1	CBD4L/R	BH0830L/R	SSPD422	SPP3	DSP5	LH040	
CSKP R/L3225-N12	FP15 R/L-45A			32	25	160	32	32	22	7	—			1			BH0830L/R					
CSKP R/L2525-N15	FP15 R/L-44B	●		25	25	160	31	25	28	6	7	SP□□1504	B96	1	DCL/R3	CBD5L/R	BH1030L/R	SSPD522	SPP3	DSP5	LH050	
CSKP R/L3232-Q15	FP15 R/L-55			32	32	180	38	32	28	6	—			1			BH1036L/R					

端面切削で勝手つき型ブレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

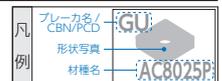
部品

寸法(mm)

適用インサート ← CSRP型/CSDP型/CSKP型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。

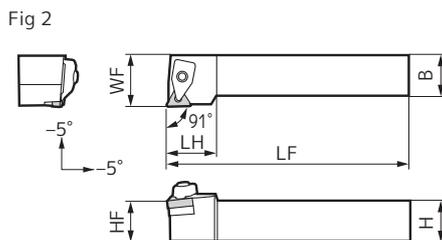
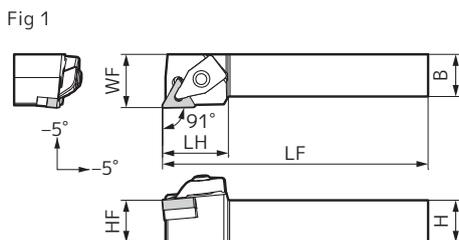


切削領域	P(鋼)		K(鋳鉄)			S(難削材)		N(非鉄)	H(高硬度材)
切削状態	仕上切削	中切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上~中切削	中~粗切削	—	ノンコート
一般切削	FK T1500Z	SF AC8025P	スミポロン BN7125	ブレーカなし AC4015K	ブレーカなし AC4015K	ブレーカなし AC5015S	ブレーカなし AC5025S	スミダイヤ DA1000	スミポロン BN2000
推奨切削条件	ISO A10~		ISO A16~			ISO A18~		ISO A22~	ISO A20~

DTGN型/DTFN型



SEC-D型バイト 一般旋削・ぬい用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

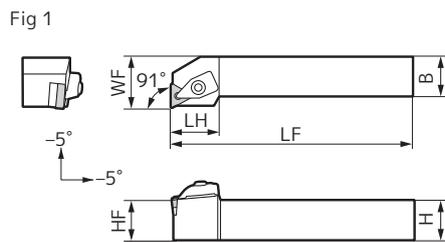
型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	
	R	L							型番	掲載頁								
DTGN R/L2020K16	●	●	20	20	125	25	20	31	TN□□1604	B48~	1	SCP-1	5.0	TNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025
DTGN R/L2525M16	●	●	25	25	150	32	25	31	TN□□1604	B48~	2	SCP-1	5.0	TNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 48 C48



SEC-D型バイト 端面用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	
	R	L							型番	掲載頁								
DTFN R/L2020K16	●	●	20	20	125	25	20	30	TN□□1604	B48~	1	SCP-1	5.0	TNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025
DTFN R/L2525M16	●	●	25	25	150	32	25	30	TN□□1604	B48~	1	SCP-1	5.0	TNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025

※本体には敷板用レンチは付属していません。

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

クランプセット用部品 48 C48

適用インサート ◀ DTGN型/DTFN型/PTGN型/PTTN型/PTFN型/ETGN型/ETAN型/ETFN型/ETEN型/ETXN型/MTJN型/MTXN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			N(非鉄)		H(高硬度材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	—	コーテッド	ノンコート	
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	SMI	UZ	GZ	EF	EG	EM	SMI	SMI	SMI	
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	DA1000	BNC2115	BN1000	
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	SMI	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMI	SMI	SMI	
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	DA1000	BNC2125	BN2000	
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	SMI	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMI	SMI	SMI	
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	DA1000	BNC2135	BN350	
推奨切削条件	A10~			A14~			A16~			A18~			A22~		A20~	

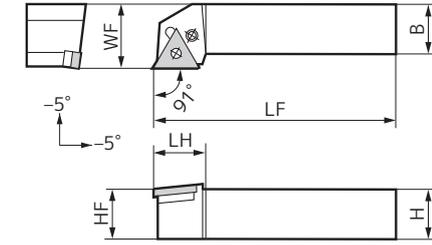
BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

推奨締付けトルク (N・m)

PTGN型/PTTN型



Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

SEC-70 型バイト 一般旋削・倣い用
レバーロック

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		レバー ピン	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PTGN R/L1616H16	PTGN R/L1616-33	●	●	16	16	100	20	16	20			1					
PTGN R/L2020K16	PTGN R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	20			1					
PTGN R/L2520M16	PTGN R/L2520-33			25	20	150	25	25	20	TN□□1604	B48~	1	LCL3	LCS3	LST317	LSP3	LH025
PTGN R/L2525M16	PTGN R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	20			1					
PTGN R/L3225P16	PTGN R/L3225-33			32	25	170	32	32	20			1					
PTGN R/L2525M22	PTGN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	28			1					
PTGN R/L3225P22	PTGN R/L3225-43			32	25	170	32	32	28	TN□□2204	B53~	1	LCL4	LCS4	LST42	LSP4	LH030
PTGN R/L3232P22	PTGN R/L3232-43			32	32	170	40	32	28			1					
PTGN R/L3232P27	PTGN R/L3232-54			32	32	170	40	32	33	TN□□2706	B55	1	LCL5	LCS5	LST53	LSP5	LH030
PTGN R/L4040R27	PTGN R/L4040-54			40	40	200	50	40	33			1					

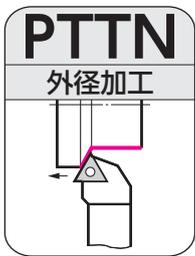
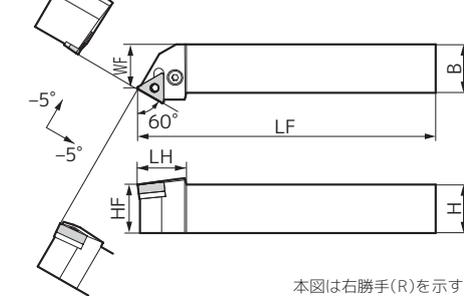


Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

SEC-70 型バイト 一般旋削・倣い用
レバーロック

ホルダ

部品

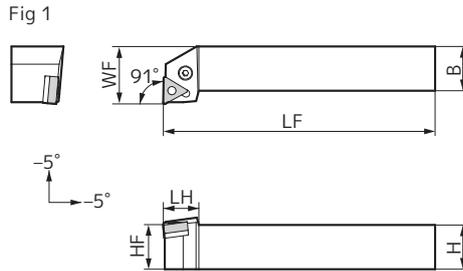
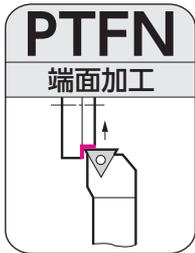
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		レバー ピン	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PTTN R/L1616H16	PTTN R/L1616-33	●	●	16	16	100	13	16	25			1					
PTTN R/L2020K16	PTTN R/L2020-33	●	●	20	20	125	17	20	25			1					
PTTN R/L2520M16	PTTN R/L2520-33			25	20	150	17	25	25	TN□□1604	B48~	1	LCL3	LCS3	LST317	LSP3	LH025
PTTN R/L2525M16	PTTN R/L2525-33	●	●	25	25	150	22	25	25			1					
PTTN R/L3225P16	PTTN R/L3225-33			32	25	170	22	32	25			1					
PTTN R/L2525M22	PTTN R/L2525-43			25	25	150	22	25	25			1					
PTTN R/L3225P22	PTTN R/L3225-43			32	25	170	22	32	25	TN□□2204	B53~	1	LCL4	LCS4	LST42	LSP4	LH030

SEC-外径バイト PTFN型



SEC-70 型バイト 端面用
レバーロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

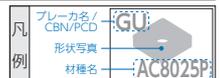
型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		レバー ピン Fig	ボルト	敷板	敷板 止め	レンチ (六角穴用)		
		R	L							型番	掲載頁							
PTFN R/L1616H16	PTFN R/L1616-33	●	●	16	16	100	20	16	20			1						
PTFN R/L2020K16	PTFN R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	20			1						
PTFN R/L2520M16	PTFN R/L2520-33			25	20	150	25	25	20	TN□□1604	B48~	1	LCL3	LCS3	LST317	LSP3	LH025	
PTFN R/L2525M16	PTFN R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	20			1						
PTFN R/L3225P16	PTFN R/L3225-33			32	25	170	32	32	20			1						
PTFN R/L2525M22	PTFN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	25			1						
PTFN R/L3225P22	PTFN R/L3225-43			32	25	170	32	32	25	TN□□2204	B53~	1	LCL4	LCS4	LST42	LSP4	LH030	
PTFN R/L3232P22	PTFN R/L3232-43	●	●	32	32	170	40	32	25			1						
PTFN R/L3232P27	PTFN R/L3232-54			32	32	170	40	32	34	TN□□2706	B55	1	LCL5	LCS5	LST53	LSP5	LH030	
PTFN R/L4040R27	PTFN R/L4040-54			40	40	200	50	40	34			1						

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

適用インサート ◀ DTGN型/DTFN型/PTGN型/PTTN型/PTFN型/ETGN型/ETAN型/ETFN型/ETEN型/ETXN型/MTJN型/MTXN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			N(非鉄)		H(高硬度材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	—	コーテッド	ノンコート	
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	SMIボロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	DA1000	BNC2115	BN1000	
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	SMIボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	DA1000	BNC2125	BN2000	
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	SMIボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	DA1000	BNC2135	BN350	
推奨切削条件	I☞ A10~			I☞ A14~			I☞ A16~			I☞ A18~			I☞ A22~		I☞ A20~	

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

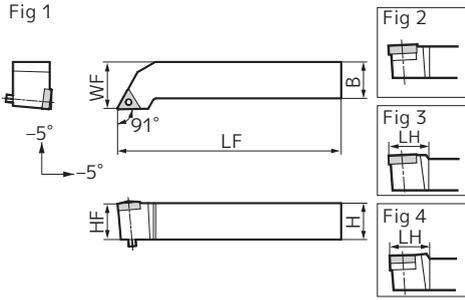
W

特型

ETGN型/ETAN型



SEC-30 型バイト 一般旋削用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

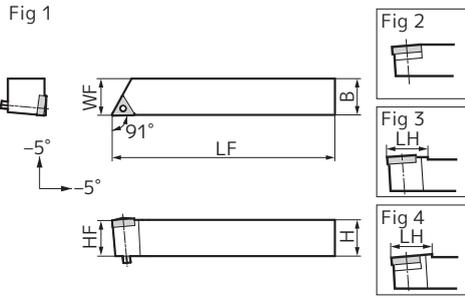
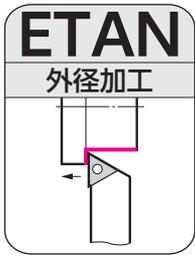
部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ	
		R	L							型番	掲載頁					
ETGN R/L1212F11	ETGN R/L1212	●	●	12	12	80	16	11.5	—	TN□□1103	B46	1	P221US	—	KY25	
ETGN R/L1616H1603	ETGN R/L1616H32	●	●	16	16	100	20	15.5	—	TN□□1603	B47~	1	P322US	—	KY40	
ETGN R/L1616H1604	ETGN R/L1616H33	●	●	16	16	100	20	15.5	—	TN□□1604	B48~	1	P332US	—	KY40	
ETGN R/L2020K1603	ETGN R/L2020K32			20	20	125	25	19.5	—	TN□□1603	B47~	1	P323US	—	KY40	
ETGN R/L2020K1603W	ETGN R/L2020K32W			20	20	125	25	19.5	—			2	P323WS	EST32		
ETGN R/L2020K1604	ETGN R/L2020K33	●	●	20	20	125	25	19.5	—	TN□□1604	B48~	1	P333US	—	KY40	
ETGN R/L2020K1604W	ETGN R/L2020K33W	●	●	20	20	125	25	19.5	—			2	P333WS	EST32		
ETGN R/L2520M1604	ETGN R/L2520			25	20	150	25	24.5	—			1	P334US	—		KY40
ETGN R/L2520M1604W	ETGN R/L2520W			25	20	150	25	24.5	—			2	P334WS	EST32		
ETGN R/L2525M1604	ETGN R/L2525M33			25	25	150	32	24.5	—	1	P334US	—				
ETGN R/L2525M1604W	ETGN R/L2525M33W	●	●	25	25	150	32	24.5	—			2	P334WS	EST32	KY40	
ETGN R/L2525M22	ETGN R/L2525M43			25	25	150	32	24.5	30	TN□□2204	B53~	3	P434U	—		
ETGN R/L2525M22W	ETGN R/L2525M43W	●	●	25	25	150	32	24.5	30			4	P434W	EST43		



SEC-30 型バイト 一般旋削用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ	
		R	L							型番	掲載頁					
ETAN R/L1212F11	ETAN R/L1212	●	●	12	12	80	12	11.5	—	TN□□1103	B46	1	P221US	—	KY25	
ETAN R/L1616H1603	ETAN R/L1616H32			16	16	100	16	15.5	—	TN□□1603	B47~	1	P322US	—	KY40	
ETAN R/L1616H1604	ETAN R/L1616H33	●	●	16	16	100	16	15.5	—	TN□□1604	B48~	1	P332US	—	KY40	
ETAN R/L2020K1603	ETAN R/L2020K32			20	20	125	20	19.5	—	TN□□1603	B47~	1	P323US	—	KY40	
ETAN R/L2020K1603W	ETAN R/L2020K32W			20	20	125	20	19.5	—			2	P323WS	EST32		
ETAN R/L2020K1604	ETAN R/L2020K33			20	20	125	20	19.5	—	TN□□1604	B48~	1	P333US	—	KY40	
ETAN R/L2020K1604W	ETAN R/L2020K33W	●	●	20	20	125	20	19.5	—			2	P333WS	EST32		
ETAN R/L2520M1604	ETAN R/L2520			25	20	150	20	24.5	—			1	P334US	—		KY40
ETAN R/L2520M1604W	ETAN R/L2520W			25	20	150	20	24.5	—			2	P334WS	EST32		
ETAN R/L2525M1604	ETAN R/L2525M33			25	25	150	25	24.5	—	1	P334US	—				
ETAN R/L2525M1604W	ETAN R/L2525M33W	●	●	25	25	150	25	24.5	—			2	P334WS	EST32	KY40	
ETAN R/L2525M22	ETAN R/L2525M43			25	25	150	25	24.5	30	TN□□2204	B53~	3	P434U	—		
ETAN R/L2525M22W	ETAN R/L2525M43W	●	●	25	25	150	25	24.5	30			4	P434W	EST43		

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

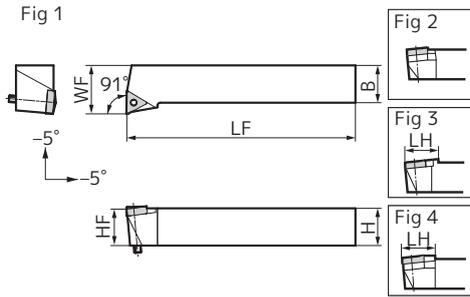
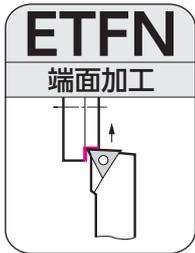
W

特型

SEC-外径バイト ETFN型



SEC-30 型バイト 端面用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	傾度 LH	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ
		R	L							型番	掲載頁				
ETFN R/L1212F11	ETFN R/L1212	●	●	12	12	80	16	11.5	—	TN□□1103	B46	1	P221US	—	KY25
ETFN R/L1616H1603	ETFN R/L1616H32			16	16	100	20	15.5	—	TN□□1603	B47~	1	P322US	—	KY40
ETFN R/L1616H1604	ETFN R/L1616H33	●	●	16	16	100	20	15.5	—	TN□□1604	B48~	1	P332US	—	KY40
ETFN R/L2020K1603	ETFN R/L2020K32			20	20	125	25	19.5	—	TN□□1603	B47~	1	P323US	—	KY40
ETFN R/L2020K1603W	ETFN R/L2020K32W			20	20	125	25	19.5	—			2	P323WS	EST32	KY40
ETFN R/L2020K1604	ETFN R/L2020K33			20	20	125	25	19.5	—			1	P333US	—	
ETFN R/L2020K1604W	ETFN R/L2020K33W	●	●	20	20	125	25	19.5	—			2	P333WS	EST32	
ETFN R/L2520M1604	ETFN R/L2520			25	20	150	25	24.5	—	TN□□1604	B48~	1	P334US	—	KY40
ETFN R/L2520M1604W	ETFN R/L2520W			25	20	150	25	24.5	—			2	P334WS	EST32	
ETFN R/L2525M1604	ETFN R/L2525M33			25	25	150	32	24.5	—			1	P334US	—	
ETFN R/L2525M1604W	ETFN R/L2525M33W	●	●	25	25	150	32	24.5	—			2	P334WS	EST32	
ETFN R/L2525M22	ETFN R/L2525M43			25	25	150	32	24.5	30	TN□□2204	B53~	3	P434U	—	KY40
ETFN R/L2525M22W	ETFN R/L2525M43W	●	●	25	25	150	32	24.5	30			4	P434W	EST43	

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

適用インサート ◀ DTGN型/DTFN型/PTGN型/PTTN型/PTFN型/ETGN型/ETAN型/ETFN型/ETEN型/ETXN型/MTJN型/MTXN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。

凡例: プレーカ名/形状写真/材質名: AC8025P

切削領域 切削状態	P (鋼)			M (ステンレス鋼)			K (鋳鉄)			S (難削材)			N (非鉄)		H (高硬度材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	—	コーテッド	ノンコート	
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	SMIボロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
一般切削	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	DA1000	BNC2115	BN1000	
断続切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	SMIボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
推奨切削条件	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	DA1000	BNC2125	BN2000	
	SX	UX	MX	EF	EH	EM	SMIボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	DA1000	BNC2135	BN350	
	I☞ A10~			I☞ A14~			I☞ A16~			I☞ A18~			I☞ A22~		I☞ A20~	

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

ETEN型/ETXN型



SEC-30 型バイト 一般旋削・倣い用
ピンロック

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

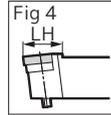
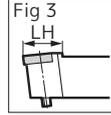
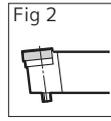
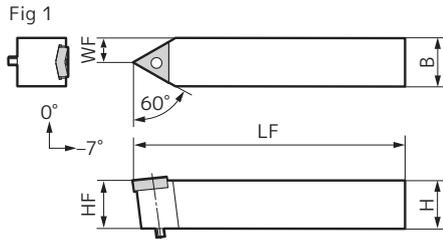
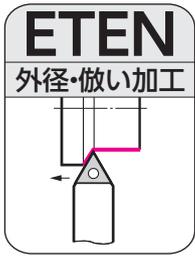
S

T

V

W

特型



ホルダ

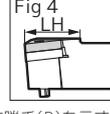
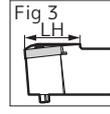
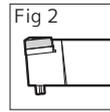
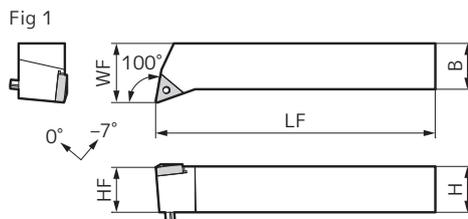
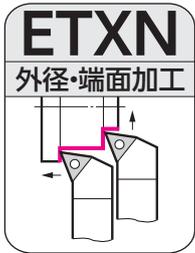
部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫	高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ
									型番	掲載頁				
ETEN N1212F11	ETEN N1212	●	12	12	80	6.0	11.5	—	TN□□1103	B46	1	P221US	—	KY25
ETEN N1616H1603	ETEN N1616H32		16	16	100	8.0	15.5	—	TN□□1603	B47~	1	P322US	—	KY40
ETEN N1616H1604	ETEN N1616H33	●	16	16	100	8.0	15.5	—	TN□□1604	B48~	1	P332US	—	KY40
ETEN N2020K1603	ETEN N2020K32		20	20	125	10.0	19.5	—	TN□□1603	B47~	1	P323US	—	KY40
ETEN N2020K1603W	ETEN N2020K32W		20	20	125	10.0	19.5	—		2	P323WS	EST32		
ETEN N2020K1604	ETEN N2020K33	●	20	20	125	10.0	19.5	—	TN□□1604	B48~	1	P333US	—	KY40
ETEN N2020K1604W	ETEN N2020K33W	●	20	20	125	10.0	19.5	—			2	P333WS	EST32	
ETEN N2520M1604	ETEN N2520		25	20	150	10.0	24.5	—			1	P334US	—	
ETEN N2520M1604W	ETEN N2520W		25	20	150	10.0	24.5	—			2	P334WS	EST32	
ETEN N2525M1604	ETEN N2525M33		25	25	150	12.5	24.5	—	1	P334US	—	KY40		
ETEN N2525M1604W	ETEN N2525M33W	●	25	25	150	12.5	24.5	—	2	P334WS	EST32			
ETEN N2525M22	ETEN N2525M43		25	25	150	12.5	24.5	30	TN□□2204	B53~	3	P434U	—	KY40
ETEN N2525M22W	ETEN N2525M43W	●	25	25	150	12.5	24.5	30			4	P434W	EST43	



SEC-30 型バイト 一般旋削・端面用
ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

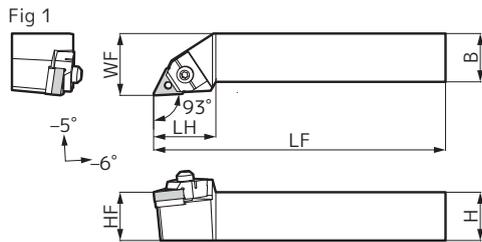
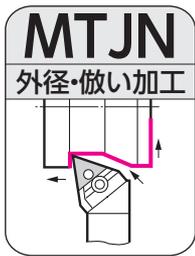
型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	偏心軸	敷板	レンチ
		R	L							型番	掲載頁				
ETXN R/L1212F11	ETXN R/L1212	●	●	12	12	80	16	11.5	—	TN□□1103	B46	1	P221US	—	KY25
ETXN R/L1616H1603	ETXN R/L1616H32			16	16	100	20	15.5	—	TN□□1603	B47~	1	P322US	—	KY40
ETXN R/L1616H1604	ETXN R/L1616H33	●	●	16	16	100	20	15.5	—	TN□□1604	B48~	1	P332US	—	KY40
ETXN R/L2020K1603	ETXN R/L2020K32			20	20	125	25	19.5	—	TN□□1603	B47~	1	P323US	—	KY40
ETXN R/L2020K1603W	ETXN R/L2020K32W			20	20	125	25	19.5	—		2	P323WS	EST32		
ETXN R/L2020K1604	ETXN R/L2020K33	●	●	20	20	125	25	19.5	—	TN□□1604	B48~	1	P333US	—	KY40
ETXN R/L2020K1604W	ETXN R/L2020K33W	●	●	20	20	125	25	19.5	—			2	P333WS	EST32	
ETXN R/L2520M1604	ETXN R/L2520			25	20	150	25	24.5	—			1	P334US	—	
ETXN R/L2520M1604W	ETXN R/L2520W			25	20	150	25	24.5	—			2	P334WS	EST32	
ETXN R/L2525M1604	ETXN R/L2525M33			25	25	150	32	24.5	—	1	P334US	—	KY40		
ETXN R/L2525M1604W	ETXN R/L2525M33W	●	●	25	25	150	32	24.5	—	2	P334WS	EST32			
ETXN R/L2525M22	ETXN R/L2525M43			25	25	150	32	24.5	30	TN□□2204	B53~	3	P434U	—	KY40
ETXN R/L2525M22W	ETXN R/L2525M43W	●	●	25	25	150	32	24.5	30			4	P434W	EST43	

端面切削で勝手つき型プレカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

MTJN型/MTXN型



SEC-M 型バイト 一般旋削・微い用
クランプオン+ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

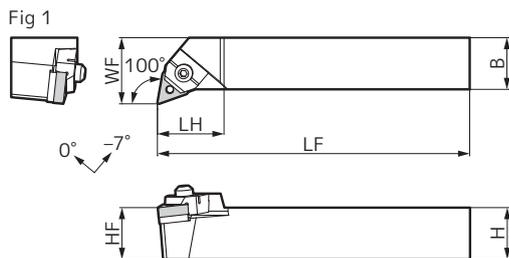
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート		Fig	ウエッジ	ピン	敷板	ボルト	ナット	止め輪	ボルト用 レンチ	ナット用 レンチ	
		R	L							型番	掲載頁										
* MTJN R/L2020K16	MTJN R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	32	TN□□1604	B48~	1	MMW30	MP317S	STW323	BHA0525	4.0	CPM32N	ERO4	LH030	LH030
** MTJN R/L2520M16	MTJN R/L2520-33	●	●	25	20	150	25	25	32	TN□□1604	B48~	1	MMW30	MP320S	STW323	BHA0525	4.0	CPM32N	ERO4	LH030	LH030
** MTJN R/L2525M16	MTJN R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	32	TN□□1604	B48~	1	MMW30	MP320S	STW323	BHA0525	4.0	CPM32N	ERO4	LH030	LH030
MTJN R/L2525M22	MTJN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	38	TN□□2204	B53~	1	MMW40	MP420	STW434	BHA0625	4.5	CPM43N	ERO5	LH040	LH030
MTJN R/L3225M22	MTJN R/L3225-43	●	●	32	25	170	32	32	38	TN□□2204	B53~	1	MMW40	MP420	STW434	BHA0625	4.5	CPM43N	ERO5	LH040	LH030

*印、**印のホルダにCIS規格のインサートをご使用の場合は、ピン型番が*印用は「MP317」、**印用は「MP320」になります。



SEC-M 型バイト 一般旋削・端面用
クランプオン+ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート		Fig	ウエッジ	ピン	敷板	ボルト	ナット	止め輪	ボルト用 レンチ	ナット用 レンチ	
		R	L							型番	掲載頁										
* MTXN R/L2020K16	MTXN R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	32	TN□□1604	B48~	1	MMW30	MP317S	STW323	BHA0525	4.0	CPM32N	ERO4	LH030	LH030
** MTXN R/L2525M16	MTXN R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	32	TN□□1604	B48~	1	MMW30	MP320S	STW323	BHA0525	4.0	CPM32N	ERO4	LH030	LH030
MTXN R/L2525M22	MTXN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	38	TN□□2204	B53~	1	MMW40	MP420	STW434	BHA0625	4.5	CPM43N	ERO5	LH040	LH030

*印、**印のホルダにCIS規格のインサートをご使用の場合は、ピン型番が*印用は「MP317」、**印用は「MP320」になります。

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

適用インサート ◀ DTGN型/DTFN型/PTGN型/PTTN型/PTFN型/ETGN型/ETAN型/ETFN型/ETEN型/ETXN型/MTJN型/MTXN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(鋳鉄)			S(難削材)			N(非鉄)		H(高硬度材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	—	コーテッド	ノンコート	
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	SMIボロン	UZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	BN7125/BNC500	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	DA1000	BNC2115	BN1000	
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	SMIボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	BN7125/BNC500	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	DA1000	BNC2125	BN2000	
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	SMIボロン	GZ	GZ	EF	EG	EM	SMIダイヤモンド	SMIボロン	SMIボロン	
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	BN7125/BNC500	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	DA1000	BNC2135	BN350	
推奨切削条件	I☞ A10~			I☞ A14~			I☞ A16~			I☞ A18~			I☞ A22~		I☞ A20~	

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

☞ 推奨締付けトルク (N・m)

CTGP型/CTAP型

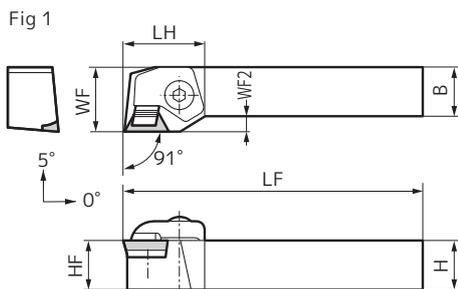


SEC-40 型バイト 一般旋削用
クランプオン

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	オフセット	適用インサート		Fig	押え金	チップブレーカピース	ボルト	敷板	敷板止め	スプリング	レンチ (六角穴用)
		R	L								型番	掲載頁								
CTGP R/L1919-L16	FP22 R/L-33	●		19	19	140	25	19	34.5	6	TP□□1603	B109	1	DCR/L2	CBD4R/L	BH0824R/L	STPD322	SPP3	DSP5	LH040
CTGP R/L2525-N22	FP22 R/L-44B	●		25	25	160	32	25	41	7	TP□□2204	B113	1	DCR/L3	CBD5R/L	BH1030R/L	STPD422	SPP3	DSP5	LH050

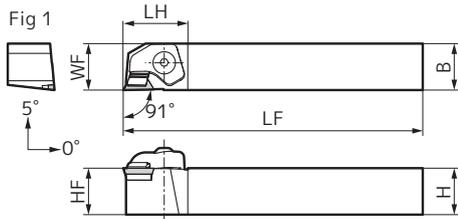


SEC-40 型バイト 一般旋削用
クランプオン

C

D

R



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート	Fig	押え金	チップブレーカピース	ボルト	敷板	敷板止め	スプリング	レンチ (六角穴用)	
		R	L																型番
CTAP R/L2525-N16	FP21 R/L-44A	●		25	25	160	25	25	34.5	TP□□1603	B109	1	DCR/L2	CBD4R/L	BH0830R/L	STPD322	SPP3	DSP5	LH040
CTAP R/L3225-N16	FP21 R/L-45A			32	25	160	25	32	34.5	TP□□1603	B109	1	DCR/L2	CBD4R/L	BH0830R/L	STPD322	SPP3	DSP5	LH040
CTAP R/L3232-Q22	FP21 R/L-55			32	32	180	32	32	41	TP□□2204	B113	1	DCR/L3	CBD5R/L	BH1036R/L	STPD422	SPP3	DSP5	LH050

S

T

V

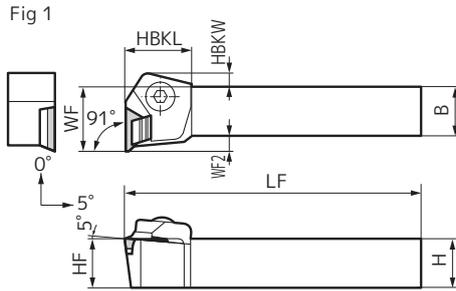
W

特型

SEC-外径バイト CTFP型



SEC-40 型バイト 端面用
クランプオン



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	オフセット	段差	適用インサート		Fig	押え金	チップブレーカピース	ボルト	敷板	敷板止め	スプリング	レンチ (六角穴用)	
		R	L									型番	掲載頁									
CTFP R/L1919-L16	FP25 R/L-33	●		19	19	140	25	19	26	6	8			1	DCL/R2		BH0824L/R					
CTFP R/L2525-N16	FP25 R/L-44A	●		25	25	160	32	25	26	7	—	TP□□1603	B109	1	DCL/R2	CBD4L/R	BH0830L/R	STPD322	SPP3	DSP5	LH040	
CTFP R/L3225-N16	FP25 R/L-45A			32	25	160	32	32	26	7	—			1	DCL/R2							
CTFP R/L2525-N22	FP25 R/L-44B	●		25	25	160	32	25	33	7	7			1	DCL/R3	CBD5L/R	BH1030L/R	STPD422	SPP3	DSP5	LH040	
CTFP R/L3232-Q22	FP25 R/L-55			32	32	180	39	32	33	7	—	TP□□2204	B113	1	DCL/R3	CBD5L/R	BH1036L/R					

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

適用インサート ◀ CTGP型/CTAP型/CTFP型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁～) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域 切削状態	P(鋼)		K(鋳鉄)				S(難削材)		N(非鉄)	H(高硬度材)
	仕上切削	中切削	高速・仕上切削	仕上～中切削	中～粗切削	仕上～中切削	中～粗切削	—	—	
一般切削	FK	SF	スマイボロン	プレーカなし	プレーカなし	プレーカなし	プレーカなし	スマイダイヤ	スマイボロン	
推奨切削条件	T1500Z	AC8025P	BN7125	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5025S	DA1000	BN2000	
	A10～		A16～				A18～		A22～	A20～

DVJN-J型/DVJN型



SEC-D 型バイト 一般旋削・ぬい用
内部給油式 ダブルクランプ

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

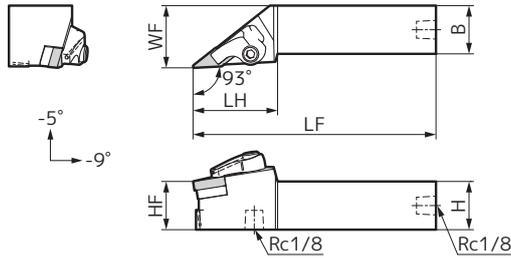
V

W

特型



Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	押え金	キャップ スクリュー	スプリング	Oリング	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	プラグ	
	R	L							型番	掲載頁		Fig	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク
DVJN R/L2020K16-J	●	●	20	20	125	25	20	43	VN□□1604	B58~	1	JVR/L-01	CP-M5-20-1	5.0	CSP12J	SSO60	VNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025	XPO2
DVJN R/L2525K16-J	●	●	25	25	125	32	25	43	VN□□1604	B58~	1	JVR/L-01	CP-M5-20-1	5.0	CSP12J	SSO60	VNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025	XPO2

※本体に敷板用レンチは付属していません。



SEC-D 型バイト 一般旋削・ぬい用
ダブルクランプ

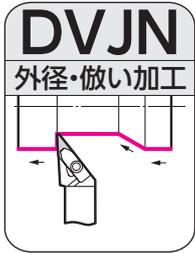
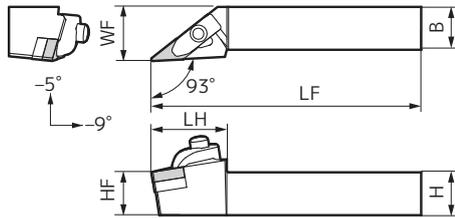


Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	
	R	L							型番	掲載頁		Fig	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク	トルク
DVJN R/L2020K16	●	●	20	20	125	25	20	35	VN□□1604	B58~	1	SCP-4	5.0	VNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025
DVJN R/L2525M16	●	●	25	25	150	32	25	35	VN□□1604	B58~	1	SCP-4	5.0	VNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025

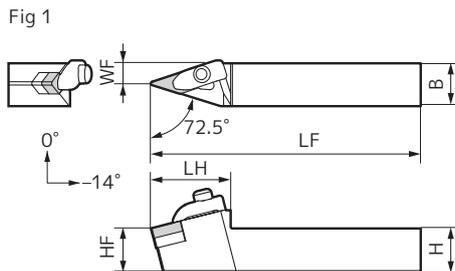
※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 **C48**

DVVN型/DVQN型



SEC-D型バイト 一般旋削・ぬすみ用
ダブルクランプ



ホルダ

部品

寸法(mm)

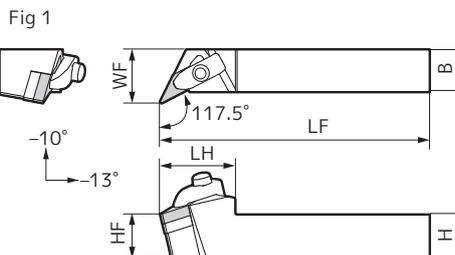
型番	在庫	高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット		敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ
								型番	掲載頁		トルク	トルク					
DVVN N2020K16	●	20	20	125	10.0	20	37	VN□□1604	B58~	1	SCP-4	5.0	VNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025
DVVN N2525M16	●	25	25	150	12.5	25	37			1							

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 **C48**



SEC-D型バイト 一般旋削・ぬすみ・めすみ用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫	高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット		敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ
								型番	掲載頁		トルク	トルク					
DVQN R/L2020K16	●	20	20	125	25	20	35	VN□□1604	B58~	1	SCP-4	5.0	VNS1604	BFTX0307N	TRX10(※)	LH040	LH025
DVQN R/L2525M16	●	25	25	150	32	25	35			1							

※本体には敷板用レンチは付属していません。

クランプセット用部品 **C48**

適用インサート ◀ DVJN-J型/DVJN型/DVVN型/DVQN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。

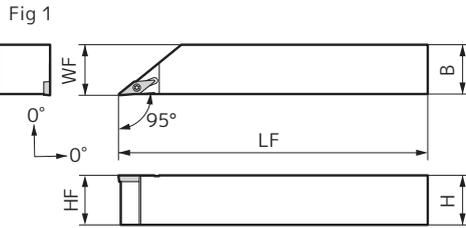
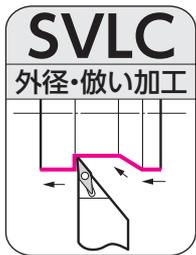


切削領域 切削状態	P(鋼)		M(ステンレス鋼)		K(鋳鉄)		S(難削材)		N(非鉄)		H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	仕上切削	中切削	高速・仕上切削	仕上~中切削	仕上切削	中切削	—	コーテッド	ノンコート	仕上切削	
連続切削	FE T1500Z	GU AC8115P	EF AC6020M	EG AC6020M	スミボロン BN7125/BNC500	UZ AC4010K	EF AC5015S	EG AC5015S	スミダイヤ DA1000	スミボロン BNC2115	スミボロン BN1000	スミダイヤ NPD10	
一般切削	SU AC8115P	GU AC8025P	EF AC6030M	EG AC6030M	スミボロン BN7125/BNC500	GZ AC4015K	EF AC5015S	EG AC5015S	スミダイヤ DA1000	スミボロン BNC2125	スミボロン BN2000	スミダイヤ DA1090	
断続切削	SX AC8025P	UX AC8035P	EF AC6030M	EG AC6135M	スミボロン BN7125/BNC500	GZ AC4125K	EF AC5025S	EG AC5025S	スミダイヤ DA1000	スミボロン BNC2135	スミボロン BN350	—	
推奨切削条件	I☞ A10~		I☞ A14~		I☞ A16~		I☞ A18~		I☞ A22~		I☞ A20~		I☞ M2~

BNC500 はダクタイル鋳鉄用です。

☞ 推奨締付けトルク (N・m)

SVLC型/SVJC型



本図は右勝手(R)を示す。

SEC-SV 型ミニバイト 一般旋削・ぬい用
スクリューオン

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

特型

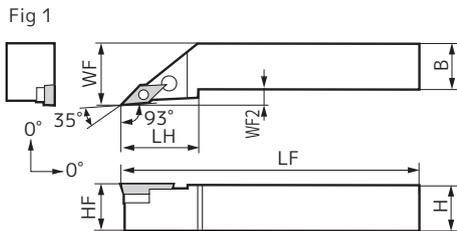
ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先		適用インサート		Fig	インサート用皿ねじ		レンチ (トルクス穴用)
	R	L				WF	HF	型番	掲載頁		型番	N·m	
SVLC R/L1010-H11	●	●	10	10	100	10.5	10	VC□□1103	B119~	1	BFTX02508NV	1.5	TRX08
SVLC R/L1212-H11	●	●	12	12	100	12.5	12			1			
SVLC R/L1616-H11	●	●	16	16	100	16.5	16			1			
SVLC R/L2020-K11*	●	●	20	20	125	20.5	20			1			
SVLC R/L2525-M11	●	●	25	25	150	25.5	25			1			

*旧型番はSVLC R/L 2020-H11



本図は右勝手(R)を示す。

SEC-SV 型ぬいバイト 外径ぬい用
スクリューオン

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先高さ HF	刃部 LH	刃セット WF2	適用インサート		Fig	ピン	ナット	敷板	インサート用皿ねじ		レンチ (トルクス穴用)	ナット用 レンチ (六角穴用)
		R	L								型番	掲載頁					型番	N·m		
SVJC R/L2020K16	SVJC R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	41	5	VC□□1604	B120~	1	VP20	CPV33N	SVP32	BFTX03508	2.0	TRX10	LH025
SVJC R/L2525M16	SVJC R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	41	7			1	VP25						
SVJC R/L3225P16	SVJC R/L3225-33	●	●	32	25	170	32	32	41	7			1	VP32						

SVVC型/SVPC型



SEC-SV 型微いバイト 外径微い用
スクリューオン

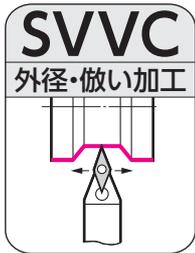
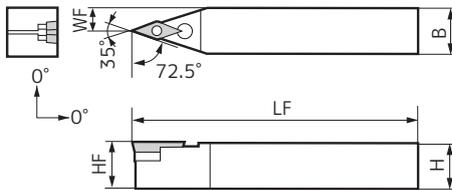


Fig 1



ホルダ

部品

寸法(mm)

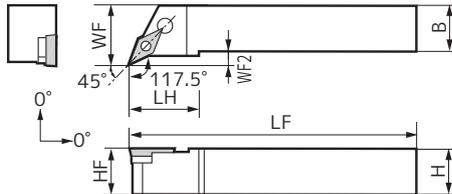
型番	従来型番	在庫		全長	刃先高さ	適用インサート	Fig	ピン	ナット	敷板	インサート用 皿ねじ	レンチ	ナット用 レンチ					
		H	B											型番	掲載頁			
SVVC N2020K16	SVVC N2020-33	●	●	20	20	125	10.0	20	VC□□1604	B120~	1	VP20	CPV33N	SVP32	BFTX03508	2.0	TRX10	LH025
SVVC N2525M16	SVVC N2525-33	●	●	25	25	150	12.5	25			1	VP25						
SVVC N3225P16	SVVC N3225-33	●	●	32	25	170	12.5	32			1	VP32						



SEC-SV 型微いバイト 一般旋削・端面・微い・ぬすみ用
スクリューオン



Fig 1



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

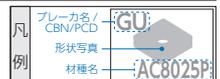
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		全長	刃先高さ	適用インサート	Fig	ピン	ナット	敷板	インサート用 皿ねじ	レンチ	ナット用 レンチ							
		R	L											型番	掲載頁					
SVPC R/L1010-H11	—	●	●	10	10	100	4.5	—	—	—	BFTX02508NV	1.5	TRX08	—						
SVPC R/L1212-H11	—	●	●	12	12	100	6.5	—	—	—										
SVPC R/L1616-H11	—	●	●	16	16	100	20.5	16	—	—										
SVPC R/L2020K16	SVPC R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	35	5.0	VC□□1604	B120~	1	VP20	CPV33N	SVP32	BFTX03508	2.0	TRX10	LH025
SVPC R/L2525M16	SVPC R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	35	7.0			1	VP25						
SVPC R/L3225P16	SVPC R/L3225-33	●	●	32	25	170	32	32	35	7.0			1	VP32						

適用インサート ◀ SVLC型/SVJC型/SVVC型/SVPC型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P(鋼)		M(ステンレス鋼)		S(難削材)		N(非鉄)		H(高硬度材)		硬脆材
	仕上切削	中切削	仕上切削	中切削	仕上~中切削	中~粗切削	高精度・仕上切削	仕上~中切削	コーテッド	ノンコート	—
一般切削	FB T1500Z	GU AC8025P	LB AC6030M	GU AC6030M	SU AC5015S	SU AC5025S	スマダイヤ DA1000	AG H1	スマボロン BNC2125	スマボロン BN2000	スマダイヤ DA1090
高精度	FF AC1030U	SI AC1030U	FF AC1030U	SI AC1030U	FF AC1030U	SI AC5015S	スマダイヤ DA1000	—	スマボロン BNC2115	スマボロン BN1000	スマダイヤ NPD10
推奨切削条件	A10~		A14~		A18~		A22~		A20~		M2~

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

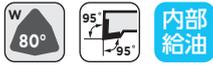
T

V

W

特型

DWLN-J型/DWLN型



SEC-D 型バイト 一般旋削・端面用
内部給油式 ダブルクランプ

外径バイト

C

ネガティブ
ポジティブ

C

C

D

R

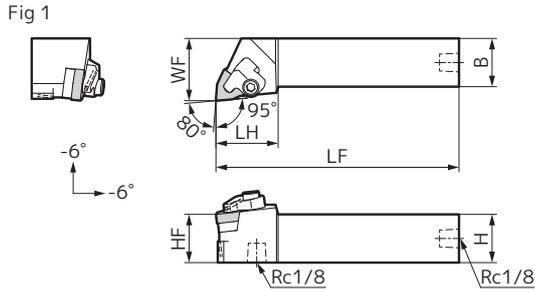
S

T

V

W

特型



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

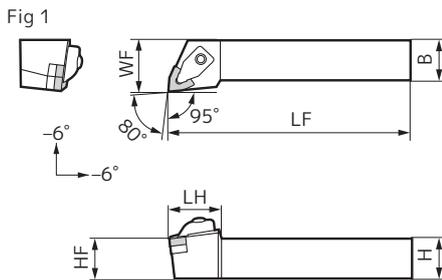
寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	押え金	キャップ スクリュー	スプリング	Oリング	敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ	プラグ	
	R	L							型番	掲載頁												
DWLN R/L2020K08-J	●	●	20	20	125	25	20	32	WN□□0804	B63~	1	JCR/L-01	CP-M5-20-1	5.0	CSP12J	SSO60	WNSO804	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025	XPO2
DWLN R/L2525K08-J	●	●	25	25	125	32	25	32														

※本体に敷板用レンチは付属していません。



SEC-D 型バイト一般旋削・端面用
ダブルクランプ



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	適用インサート		Fig	クランプ セット		敷板	敷板用 皿ねじ	敷板用 レンチ	上面用 レンチ	下面用 レンチ
	R	L							型番	掲載頁			N·m					
DWLN R/L2020K08	●	●	20	20	125	25	20	32	WN□□0804	B63~	1	SCP-2	5.0	WNSO804	BFTX0409N	TRX15(※)	LH040	LH025
DWLN R/L2525M08	●	●	25	25	150	32	25	32			1							

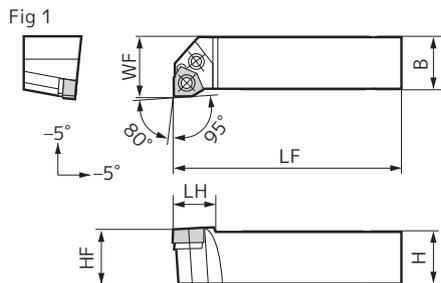
※本体には敷板用レンチは付属していません。
端面切削で勝手つき型ブレーカのインサートをご使用の場合は
ホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

クランプセット用部品 **C48**

PWLN型/MWLN型



SEC-70 型バイト 一般旋削・端面用
レバーロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

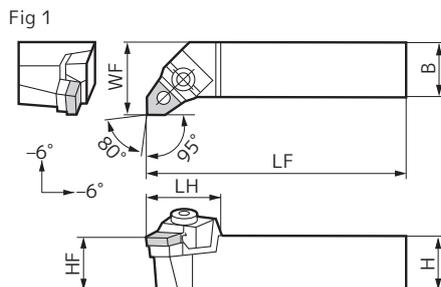
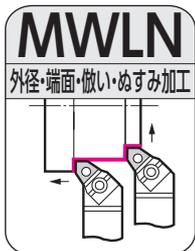
寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート		レバーピン	ボルト	敷板	敷板止め	レンチ (六角穴用)	
		R	L							型番	掲載頁						
PWLN R/L2020K06	PWLN R/L2020-33	●	●	20	20	125	25	20	17	WN□□0604	B61~	1	LCL3	LCS3	LSW317	LSP3	LH025
PWLN R/L2525M06	PWLN R/L2525-33	●	●	25	25	150	32	25	17								

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。



SEC-M 型バイト 一般旋削・端面・ぬすみ用
クランプオン+ピンロック



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先	刃先高さ	頭部	適用インサート		ウェッジ	ピン	敷板	ボルト	ナット	止め輪	ボルト用 レンチ	ナット用 レンチ	
		R	L							型番	掲載頁									
MWLN R/L2020K08	MWLN R/L2020-43	●	●	20	20	125	25	20	32	WN□□0804	B63~	1	MP416	SWW433	BHA0625	4.5	CPM43S	ERO5	LH040	LH030
MWLN R/L2525M08	MWLN R/L2525-43	●	●	25	25	150	32	25	32			1	MWW40	MP420			CPM43N			
MWLN R/L3225P08	MWLN R/L3225-43	●	●	32	25	170	32	32	32			1	MP420				CPM43N			

端面切削で勝手つき型プレーカのインサートをご使用の場合はホルダとインサートの勝手が逆の組み合わせになります。

適用インサート ◀ DWLN-J型/DWLN型/PWLN型/MWLN型

第1推奨インサート

- インサート選択ガイド (A10頁~) もご参照ください。
- サイズにより、受注生産または製作できない組み合わせもございます。



切削領域	P(鋼)			M(ステンレス鋼)			K(铸铁)		S(難削材)			H(高硬度材)	
	仕上切削	中切削	粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	仕上~中切削	中~粗切削	仕上切削	中切削	粗切削	コーテッド	ノンコート
連続切削	FE	GU	MU	EF	EG	EM	UZ	GZ	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン
	T1500Z	AC8115P	AC8020P	AC6020M	AC6020M	AC6030M	AC4010K	AC4010K	AC5015S	AC5015S	AC5015S	BNC2115	BN2000
一般切削	SU	GU	MU	EF	EG	EM	GZ	GZ	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン
	AC8115P	AC8025P	AC8025P	AC6030M	AC6030M	AC6135M	AC4015K	AC4015K	AC5015S	AC5015S	AC5025S	BNC2125	BN2000
断続切削	SX	UX	MX	EF	EH	EM	GZ	プレーカなし	EF	EG	EM	スミポロン	スミポロン
	AC8025P	AC8035P	AC8035P	AC6030M	AC6135M	AC6145M	AC4125K	AC4125K	AC5025S	AC5025S	AC5025S	BNC2125	BN2000
推奨切削条件	HRA A10~			HRA A14~			HRA A16~		HRA A18~			HRA A20~	

MV型/GD型 倣いバイト

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

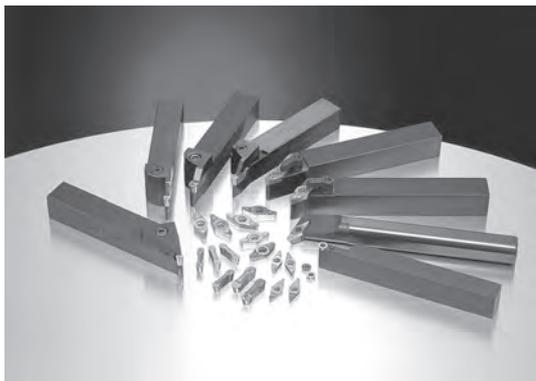
S

T

V

W

特型



■ 概要

刃先素材に超硬合金とダイヤモンド焼結体（スミダイヤ）を採用し、ドッグボーンタイプ、35°菱形タイプなどの多彩な工具形状をラインアップすることで、外径リムの粗加工からデザイン面の仕上げ加工までアルミホイール加工で要求される、あらゆるツーリングを可能にしました。

■ 特長・用途

- 粗～仕上げ加工まで広い用途に対応する「35°菱形タイプ」
新設計ホルダによる強靱なクランプ剛性に加え、切削抵抗を軽減させるAW型ブレードにより、安定した粗加工を実現
- 豊富なバリエーションの「ドッグボーンタイプ」
ハイレーキ設計のAW型ブレードと新設計の専用ホルダで、あらゆるツーリングに対応（ストレート形状、15°形状、45°形状）
- スムーズな切りくず処理の「AW型ブレード」
- 鏡面仕上げで切りくず付着のない「AG型ブレード」

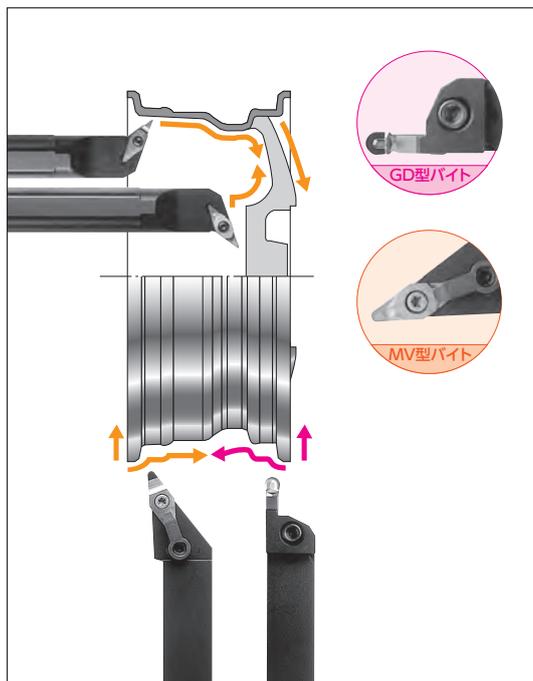
■ AW型ブレード

- 35°菱形タイプ
VCGT220520N-AW (H1)
- ドッグボーンタイプ
MDE4R-AW (H1)
- MDE4R-AW (DA2200)

■ AG型ブレード

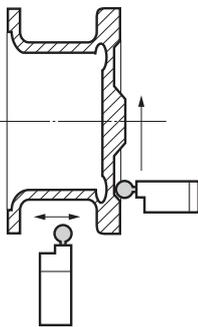
- 35°菱形タイプ
VCGT160408N-AG (H1)

■ ツーリングと工具の種類



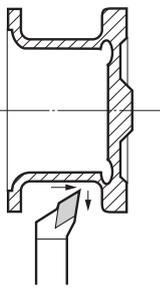
品名	型式	頁
SEC-GD 型バイト	GDE R/L2525-600W/S	C46
	GDE R/L2525-800W/S	
	GDE R/L2525-615W/S	
	GDE R/L2525-815W/S	
	GDE R/L2525-645W/S	
SEC-SV 型バイト	SVJC R/L2525M16	C40
	SVVC N2525M16	C41
	SVPC R/L2525M16	
SEC-MV 型バイト	MVXC R/L2525Q22-20	C45
	MVXC R/L2525Q22-30	
	MVPC R/L2525Q22-20	
	MVPC R/L2525Q22-30	
SEC-D 型バイト	DVJN R/L2525 M16	C38
	DVVN N2525 M16	C39
	DVQN R/L2525 M16	

■ 使用実例



● 切削条件
ホルダ型番：GDEL2525-800W
インサート型番：MDE4R-AW
材種：H1
n = 2,000min⁻¹
f = 0.4~0.6mm/rev
ap = 2.0mm Wet

● 使用結果
AW型ブレードの高い切りくず処理性能で、作業性向上!



● 切削条件
ホルダ型番：SVJCL2525M16
インサート型番：VCMT160412
材種：DA1000
vc = 2,500m/min
f = 0.35mm/rev
ap = 0.2mm Wet

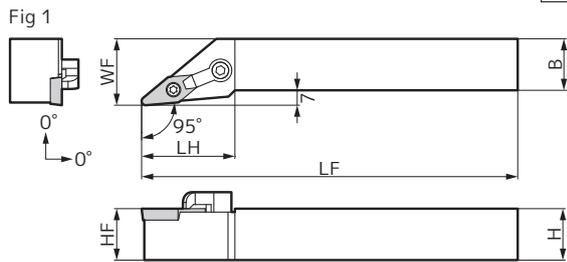
● 使用結果
欠損の発生なく、他社PCDに対し工具寿命17倍以上にアップ!

DA1000 3,500個

他社PCD 200個

工具寿命

SEC- MV型 倣いバイト



SEC-35° 菱形タイプ 一般旋削・倣い・ぬすみ用
スクリーオン+クランプオン

本図は右勝手(R)を示す。

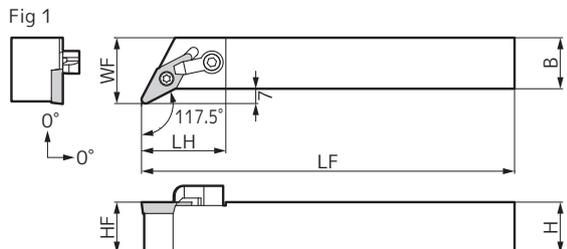
ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	Fig	押え金	ダブルねじ	インサート用ねじ	レンチ	押え金用レンチ
		R	L								Fig	Fig	Fig	(トルクス穴用)	(六角穴用)
★ MVXC R/L2525Q22-20	MVXC R/L2525-2220	●	●	25	25	180	32	25	45	1	CCM8-LONG	WB8-24	BFTX0515N	TRX20	LH040
☆ MVXC R/L2525Q22-30	MVXC R/L2525-2230	●	●	25	25	180	32	25	45	1	CCM8-LONG	WB8-24	BFTX0515N	TRX20	LH040

★印: コーナー半径2.0mm インサート用 ☆印: コーナー半径3.0mm インサート用



SEC-35° 菱形タイプ 内径・倣い・ぬすみ用
スクリーオン+クランプオン

本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

型番	従来型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先 高さ HF	頭部 LH	Fig	押え金	ダブルねじ	インサート用ねじ	レンチ	押え金用レンチ
		R	L								Fig	Fig	Fig	(トルクス穴用)	(六角穴用)
★ MVPC R/L2525Q22-20	MVPC R/L2525-2220	●	●	25	25	180	32	25	41	1	CCM8-LONG	WB8-24	BFTX0515N	TRX20	LH040
☆ MVPC R/L2525Q22-30	MVPC R/L2525-2230	●	●	25	25	180	32	25	41	1	CCM8-LONG	WB8-24	BFTX0515N	TRX20	LH040

★印: コーナー半径2.0mm インサート用 ☆印: コーナー半径3.0mm インサート用 内径加工の際は刃先下部に追加加工が必要となります。

インサート (35°菱形タイプ)

(□ 超硬合金 / ■ スミダイヤ) 寸法(mm)

形状	型番	G10E	H1	DA1000	DA2200	内径円 IC	厚さ S	コーナー半径 RE	適用 ホルダ
AW	VCMT220520N-AW	—	●	—	—	12.70	5.56	2.0	MVXCタイプ (上図ホルダ) MVPCタイプ (上図ホルダ)
	VCMT220530N-AW	—	●	—	—	12.70	5.56	3.0	
	VCMT220530N-AG	—	●	—	—	12.70	5.56	3.0	
AG	VCMT220520	—	—	●	▲	12.70	5.56	2.0	SVJCタイプ C40 SVVCタイプ C41 SVPCタイプ C41
	VCMT220530	—	—	●	▲	12.70	5.56	3.0	
	VCMT160408N-AW	—	●	—	—	9.525	4.76	0.8	
AW	VCMT160412N-AW	—	●	—	—	9.525	4.76	1.2	DVJNタイプ C38 DVVNタイプ C39 DVQNタイプ C39
	VCMT160408N-AG	—	●	—	—	9.525	4.76	0.8	
	VCMT160412N-AG	—	●	—	—	9.525	4.76	1.2	
AG	NF-VCMT160404	—	—	●	▲	9.525	4.76	0.4	DVJNタイプ C38 DVVNタイプ C39 DVQNタイプ C39
	NF-VCMT160408	—	—	●	▲	9.525	4.76	0.8	
	NF-VCMT160412	—	—	●	▲	9.525	4.76	1.2	
WF	VCMT160408	—	—	●	▲	9.525	4.76	0.8	DVJNタイプ C38 DVVNタイプ C39 DVQNタイプ C39
	VCMT160412	—	—	●	▲	9.525	4.76	1.2	
	VCMT160412-WF	—	—	●	▲	9.525	4.76	1.2	
UP	VNMG160404N-UP	●	—	—	—	9.525	4.76	0.4	DVJNタイプ C38 DVVNタイプ C39 DVQNタイプ C39
	VNMG160408N-UP	●	—	—	—	9.525	4.76	0.8	
	NF-VNMX160404	—	—	●	▲	9.525	4.76	0.4	
UP	NF-VNMX160408	—	—	●	▲	9.525	4.76	0.8	DVJNタイプ C38 DVVNタイプ C39 DVQNタイプ C39
	NF-VNMX160412	—	—	●	▲	9.525	4.76	1.2	
	VNMX160404	—	—	●	▲	9.525	4.76	0.4	
UP	VNMX160408	—	—	●	▲	9.525	4.76	0.8	DVJNタイプ C38 DVVNタイプ C39 DVQNタイプ C39
	VNMX160412	—	—	●	▲	9.525	4.76	1.2	
	VNMX160412	—	—	●	▲	9.525	4.76	1.2	

VNMG16040ON-UP(UP型ブレーカ)はAC820P、AC830P、AC6030M、AC6040M、AC630Mも在庫しています。

▲印: 将来、新製品に置換え、受注生産に移行、廃止などを予定 (在庫を確認願います)

外径バイト

C

ネガティブ

ポジティブ

C

D

R

S

T

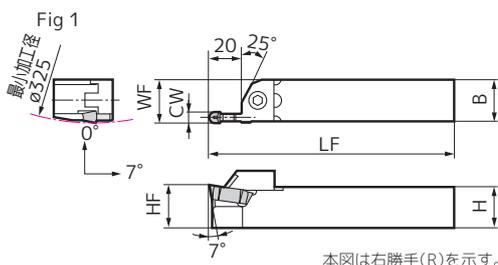
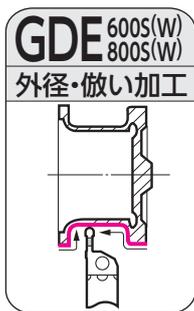
V

W

特型

SEC- GD型 倣いバイト

ドッグボーンタイプ 外径・倣い用
クランプオン



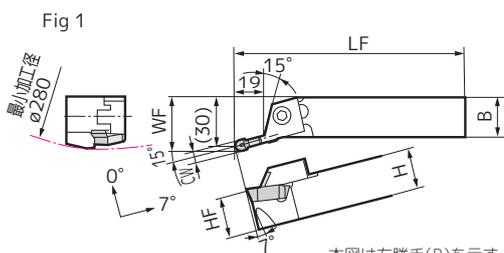
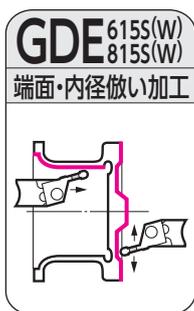
本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先高さ HF	刃幅 CW	適合番号	Fig	部品			
	R	L									超硬ピース付き 押え金	特殊鋼 押え金	キャップ スクリュー	レンチ (六角穴用)
GDE R/L2525-600S	●	●	25	25	150	26	25	6	1	1	—	GDS600R/L	BX0625	LH050
GDE R/L2525-800S	●	●	25	25	150	26	25	8	2	1	GDS800R/L			
GDE R/L2525-600W	●	●	25	25	150	26	25	6	1	1	GDW600R/L	—	—	—
GDE R/L2525-800W	●	●	25	25	150	26	25	8	2	1	GDW800R/L			

適用可能なインサートはC47頁のMDE型インサートの適合番号をご参照ください。

ドッグボーンタイプ 端面・内径倣い用
クランプオン



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先高さ HF	刃幅 CW	適合番号	Fig	部品			
	R	L									超硬ピース付き 押え金	特殊鋼 押え金	キャップ スクリュー	レンチ (六角穴用)
GDE R/L2525-615S	●	●	25	25	150	32.2	25	6	1	1	—	GDS615R/L	BX0625	LH050
GDE R/L2525-815S	●	●	25	25	150	33.2	25	8	2	1	GDS815R/L			
GDE R/L2525-615W	●	●	25	25	150	32.2	25	6	1	1	GDW615R/L	—	—	—
GDE R/L2525-815W	●	●	25	25	150	33.2	25	8	2	1	GDW815R/L			

適用可能なインサートはC47頁のMDE型インサートの適合番号をご参照ください。

外径バイト

ネガティブ
ポジティブ

C

D

R

S

T

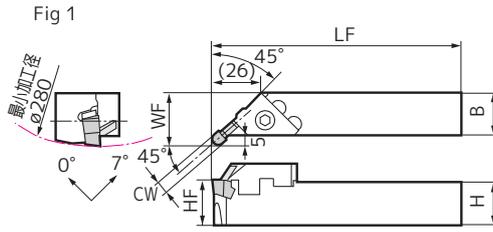
V

W

特型

SEC-GD型 倣いバイト

ドッグボーンタイプ 内径倣い用
クランプオン



本図は右勝手(R)を示す。

ホルダ

部品

寸法(mm)

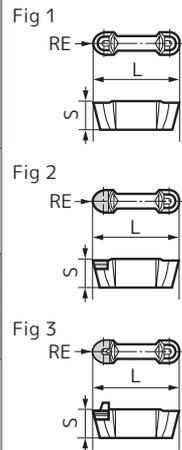
型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先 WF	刃先高さ HF	刃幅 CW	適合番号	部品				
	R	L								超硬ピース付き 押え金	特殊鋼 押え金	キャップ スクリュー	レンチ (六角穴用)	
GDE R/L2525-645S	●	●	25	25	150	30	25	6	1	1	—	GDS645R/L	BX0625	LH050
GDE R/L2525-845S	●	●	25	25	150	30	25	8	2	1	GDS845R/L			
GDE R/L2525-645W	—	—	25	25	150	30	25	6	1	1	GDW645R/L			
GDE R/L2525-845W	—	—	25	25	150	30	25	8	2	1	GDW845R/L			

適用可能なインサートは下部のMDE型インサートの適合番号をご参照ください。

インサート (ドッグボーンタイプ)

(□ 超硬 / ■ スミダイヤ)

形状	型番	在庫		寸法 (mm)				適合番号	Fig
		H1	DA2200	全長 L	厚さ S	コーナー 半径 RE	刃幅 CW		
	MDE3R-AW	●	—	26	8.5	3.0	6	1	1
	MDE4R-AW	●	—	30	8.5	4.0	8	2	
	MDE3R	—	●	26	8.5	3.0	6	1	2
	MDE4R	—	●	30	8.5	4.0	8	2	
	MDE3R-AW	—	●	26	8.5	3.0	6	1	3
	MDE4R-AW	—	●	30	8.5	4.0	8	2	



外径
バイト

C

ネガ
ティブ

ポジ
ティブ

C

D

R

S

T

V

W

特
型

クランプセット用部品

部品

適用クランプセット 型番	スプリング	キャップ スクリュー	N·m
	 在庫	 在庫	
SCP-1	CSP08 ●	CP-M5-20-1 ●	5.0
SCP-2	CSP08 ●	CP-M5-20-1 ●	
SCP-3	CSP08 ●	CP-M5-20-1 ●	
SCP-4	CSP25 ●	CP-M5-20-1 ●	
SCP-5	CSP08 ●	CP-M5-20-1 ●	
SCP-6	CSP12 ●	CP-M8-25-1 ●	6.0

CP-M5-20-1は、ねじ下からも締結できます。