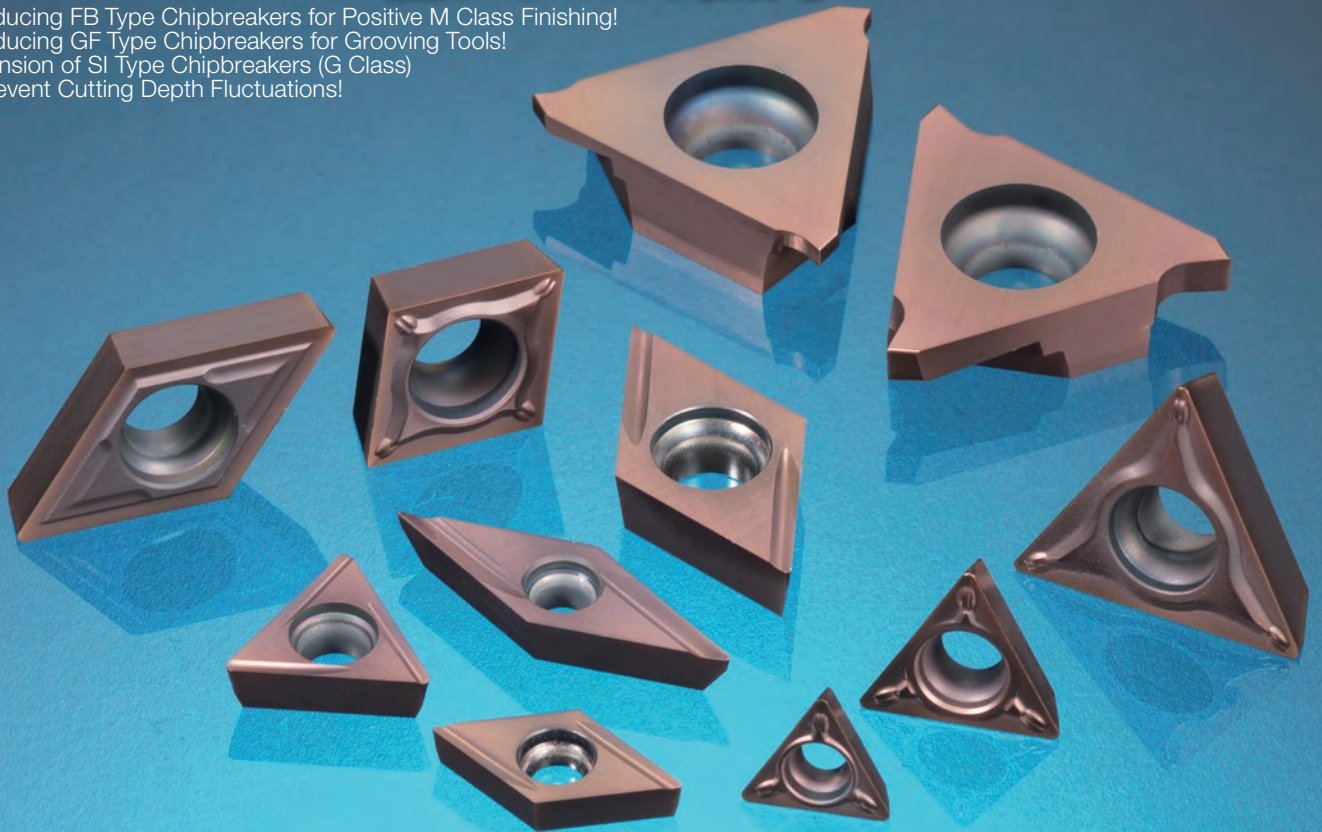


エースコート AC530U

ACE-COAT AC530U 第8版

New
ポジティブM級仕上げ用 FB型ブレーカ登場!
溝入れバイト用 GF型ブレーカ登場!
切込み変動対応G級 SI型ブレーカ拡充!

 Introducing FB Type Chipbreakers for Positive M Class Finishing!
 Introducing GF Type Chipbreakers for Grooving Tools!
 Expansion of SI Type Chipbreakers (G Class)
 to Prevent Cutting Depth Fluctuations!

30% Speed Up!!
小物部品の精密加工を高速化し、コストダウンを実現!

Offering 30% higher cutting speed and cost reduction in high precision machining of small parts.

 従来材種 $v_c=150\text{m/min}$ \Rightarrow **AC530U** $v_c=200\text{m/min}$
スーパーZXコート 採用により、多様な被削材で安定長寿命加工!

Stable and long tool life by the Super ZX Coat in various work materials.

耐摩耗性、耐熱性に優れるPVDコーティング「スーパーZXコート」の採用により、刃先の信頼性と安定した長寿命を達成しました。

Utilizing the PVD coating Super ZX Coat, which has excellent wear and heat resistance, we have achieved reliable cutting edges and a stable and long tool life.

■ 特長と用途 Features and Application

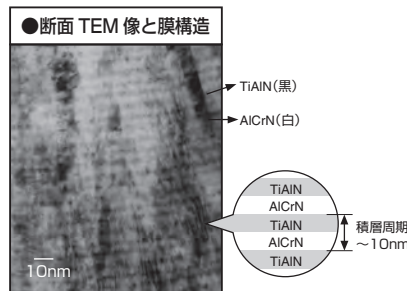
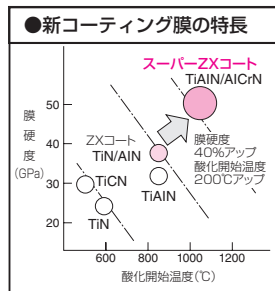
- ・電子機器部品や自動車部品など精密加工に最適
- ・快削鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材で安定加工
- ・微粒系強靱母材とスーパーZXコートの採用で高信頼性と長寿命が可能
- ・For high precision machining of electric parts and small automotive parts.
- ・AC530U is suitable for all sorts of steel such as free-cutting steel and stainless steel.
- ・AC530U is applied high toughness substrate and exclusive PVD coating 'Super ZX Coat'. It has high stability and long tool life.

材種 Grade	膜種 Coating Type	特長 Features	選択ガイド Selection Guide					従来材種 Conventional Grade
			要求特性別 Requirements			推奨加工径別 Recommended Cutting Diameter		
			寸法安定 Dimension Stability	仕上げ 面粗さ Surface Finish	耐摩耗性 Wear Resistance	一般 (φ20以上) General (Over φ20)	小径 (φ20以下) Small Hole (φ20 or Less)	
AC530U	スーパー ZXコート Super ZX Coat	<ul style="list-style-type: none"> ・小型旋盤用工具のメイン材種 ・耐久損性に優れ、安定長寿命 ・小物の粗加工から仕上げ加工まで広く適用可能 ・This is the main grade of tools for small lathes. ・The AC530U has excellent fracture resistance to provide a stable and long tool life. ・Fits a wide range of applications from roughing to finishing of small products. 	○	○	◎	◎	○	ACZ310
ACZ150	ZXコート ZX Coat	<ul style="list-style-type: none"> ・高精度仕上げ～一般仕上げ加工に最適 ・切れ味が良く、良好な加工面粗さ、優れた挽き目が持続 ・寸法変化が小さく、補正回数を減らすことで、段取り時間を削減可能 ・The ACZ150 is optimal for a variety of finishing applications ranging from high-precision finishing to general finishing. ・Has sharp cutting performance and maintains favorable roughness and excellent cut finish. ・The minimal dimensional shift and the reduced number of compensations make it possible to minimize the set-up time. 	◎	◎	○	○	◎	—

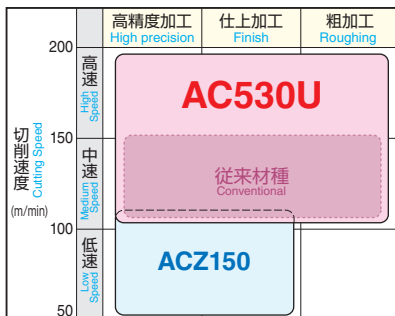
■ スーパーZXコートの特長 Features

- ・ナノメートル台のTiAlNとAlCrNの超薄膜を交互に約1,000層積層させた超多層膜を形成
- ・従来品に比べて膜硬度40%、酸化開始温度200°C向上し、耐摩耗性アップ
- ・従来品比1.5倍以上の高速・高能率加工が可能
- ・同一切削条件では、従来品の2倍以上の長寿命を実現

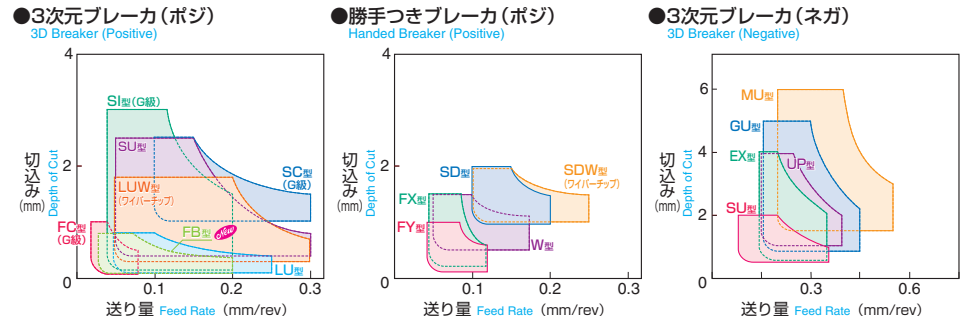
- ・Super-multi layered coating with ultra-thin (nanometer) layers of TiAlN and AlCrN, alternately stacked up to 1,000 layers.
- ・40% increase in coating hardness and 200°C increase in oxidation temperature as compared with conventional grades.
- ・High speed, high efficiency machining of more than 1.5 times that of conventional grades is possible.
- ・Achieving more than double the tool life of conventional grades under conventional cutting conditions.



■ 適用領域 Application Range



■ チップブレイカ適用領域 Chipbreaker Application Range

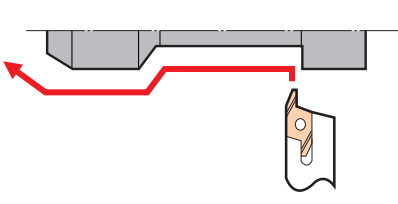


■ 推奨切削条件 Recommended Condition

被削材 Work Material	P 快削鋼 Free-cutting Steel		P 炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel / Alloy Steel		M ステンレス鋼 Stainless Steel		N 真鍮 Brass	
	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)
切削条件 Cutting Conditions	50~200	0.02~0.15	50~200	0.02~0.10	50~200	0.02~0.10	70~300	0.05~0.20

プリーシャフト (SUS416)

Pulley Shaft (SUS416)



加工数 No. of Workpieces


AC530U	2800個/C 安定加工 2,800 pcs/c stable cutting
従来品 Conventional Tool	1600個/C 挽き目悪化 1,600 pcs/c poor cut finish

工具型番 Insert : BTR3515, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=60\sim90\text{m/min}$, $f=0.04\text{mm/rev}$, $a_p=1.5\sim2.5\text{mm}$, Wet (油性 oil based)

AC530Uの採用で良好な仕上げ面粗度、挽き目が得られ、従来品比1.7倍の長寿命。
 The AC530U produced a better surface finish and cut finish and a tool life 1.7x longer than the conventional tool.

ギヤ溝 (焼結合金)

Gear Gap (Powdered Metal)



AC530U (90個/C)
AC530U (90 pcs/c)

従来品(60個/C)
Conventional Tool (60 pcs/c)

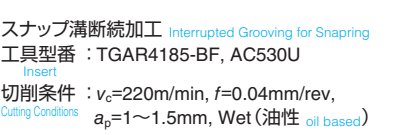
溝断続加工 Interrupted Gap Cutting
 工具型番 Insert : 特型 Special TGAR, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=100\text{m/min}$, $f=0.05\text{mm/rev}$, $a_p=8.2\text{mm}$, Wet (油性 oil based)

AC530Uの採用でコーナー摩耗が抑制され、良好な仕上げ面粗度が維持でき、従来品比2倍以上の長寿命。
 The AC530U inhibited corner wear and maintained a better surface finish and a tool life 2x or more longer than the conventional tool.

A/Tミッションドラム (SS400)

Automatic Transmission Drum (SS400)

スナップ溝断続加工 Interrupted Grooving for Snapping
 工具型番 Insert : TGAR4185-BF, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=220\text{m/min}$, $f=0.04\text{mm/rev}$, $a_p=1\sim1.5\text{mm}$, Wet (油性 oil based)



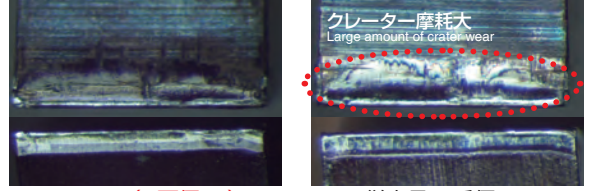
加工数 No. of Workpieces

AC530U	120個/C 安定加工 120 pcs/c stable cutting
他社PVD品 Comp. PVD Tool	60個/C バリ発生 60 pcs/c burr generation

AC530Uの採用でコーナー摩耗小さく、バリの発生が抑制され、他社品比2倍の長寿命。
 The AC530U minimized corner wear, inhibited the generation of burrs, and produced a tool life 2x longer than a competitor's tool.

ミニチュアベアリング (SUJ2)

Miniature Bearing (SUJ2)



AC530U (3万個/C)
AC530U (30,000 pcs/c)


従来品(8千個/C)
Conventional Tool (8,000 pcs/c)

突切り加工 Cut-Off Application ($\phi 8\text{mm}$)
 工具型番 Insert : CTR121000N, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=100\text{m/min}$, $f=0.02\text{mm/rev}$, Wet (油性 oil based)

AC530Uの採用でクレーター摩耗およびコーナー摩耗が抑制され、良好な挽き目を維持し、従来品比3倍の長寿命。
 The AC530U inhibited crater wear and corner wear, maintained a favorable cut finish, and produced a tool life 3x longer than the conventional tool.

ピン (S48C)

Pin (S48C)



加工数 No. of Workpieces

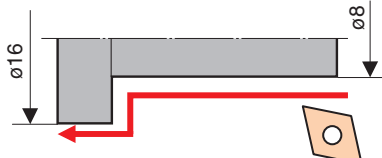
AC530U	800個/C 安定加工 800 pcs/c stable cutting
従来品 Conventional Tool	500個/C 面粗度悪化 500 pcs/c poor surface roughness

工具型番 Insert : DCGT11T302R-FX, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=110\text{m/min}$, $f=0.03\text{mm/rev}$, $a_p=0.5\text{mm}$, Wet (油性 oil based)

AC530Uの採用で耐摩耗性良好で切れ味よく、バリ発生も少なく、従来品比1.6倍の長寿命。
 The AC530U exhibited better wear resistance and cutting edge sharpness, generated less burr, and produced a tool life 1.6x longer than the conventional tool.

キャップボルト (SKD61)

Cap Bolt (SKD61)



加工数 No. of Workpieces

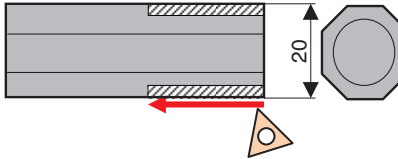
AC530U	130個/C 安定加工 130 pcs/c stable cutting
従来品 Conventional Tool	80個/C 面粗度悪化 80 pcs/c poor surface roughness

工具型番 Insert : CCGT09T301N-SC, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=67\text{m/min}$, $f=0.05\text{mm/rev}$, $a_p=0.2\text{mm}$, Wet (油性 oil based)

AC530Uの採用で耐摩耗性が向上し、摩耗進行に伴う油煙の発生もなく、寸法も安定、従来品比1.4倍の長寿命。
 The AC530U improved wear resistance, did not generate the smoke that occurs with wear progress, had stable dimensions, and produced a tool life 1.4x longer than the conventional tool.

六角材 (SCM435)

Hexagonal Bar (SCM435)



加工数 No. of Workpieces

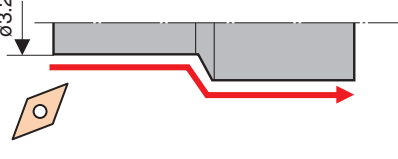
AC530U	1000個/C 安定加工 1,000 pcs/c stable cutting
他社PVD品 Comp. PVD Tool	500個/C バリ発生 500 pcs/c burr generation

工具型番 Insert : TNGG160404R-FY, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=170\text{m/min}$, $f=0.1\text{mm/rev}$, $a_p=0.3\text{mm}$, Wet (油性 oil based)

AC530Uの採用で良好な切れ味を維持し、バリが出にくく、他社品比2倍の長寿命。
 The AC530U maintained a favorable cutting edge, minimized the generation of burrs, and produced a tool life 2x longer than a competitor's tool.

エンジン小物部品 (SKH51)

Engine small parts (SKH51)



加工数 No. of Workpieces














AC530U	300個/C 安定加工 300 pcs/c stable cutting
従来品 Conventional Tool	100個/C 面粗度悪化 100 pcs/c poor surface roughness

工具型番 Insert : DCGT11T302R-FX, AC530U
 切削条件 Cutting Conditions : $v_c=50\text{m/min}$, $f=0.03\text{mm/rev}$, $a_p=0.1\text{mm}$, Wet (油性 oil based)










AC530Uの採用で良好な仕上げ面粗度 ($R_a=2.4\mu\text{m}$ 以下) を維持し、従来品比3倍の長寿命。
 The AC530U maintained a favorable surface finish ($R_a = 2.4 \mu\text{m}$ or less) and produced a tool life 3x longer than the conventional tool.

ポジティブチップ Positive Insert









◇ ポジティブ 80° 菱形 80° Diamond Type

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC530U	寸法 (mm) Dimensions			
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
	7°	CCMT 060202N-FB 	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-FB 	●				0.4
		CCMT 09T302N-FB 	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T304N-FB 	●				0.4
	7°	CCMT 060202N-LU	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-LU	●				0.4
		CCMT 09T304N-LU	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LU	●				0.8
	7°	CCGT 060201MN-FC	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		060202MN-FC	●				<0.2
		060204MN-FC	●				<0.4
		CCGT 09T301MN-FC	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
	7°	CCGT 0602003R-FX	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0602003L-FX	●				0.03
		060201R-FX	●				0.1
		060201L-FX	●				0.1
		060202R-FX	●				0.2
		060202L-FX	●				0.2
		060204R-FX	●				0.4
		060204L-FX	●				0.4
		CCGT 09T3003R-FX	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		09T3003L-FX	●				0.03
		09T301R-FX	●				0.1
		09T301L-FX	●				0.1
		09T302R-FX	●				0.2
		09T302L-FX	●				0.2
		09T304R-FX	●				0.4
		09T304L-FX	●				0.4
	7°	CCET 03X1003L-FY	●	3.5	1.4	1.8	0.03
		03X101L-FY	●				0.1
		03X102L-FY	●				0.2
		03X104L-FY	●				0.4
	7°	CCET 04X1003L-FY	●	4.3	1.8	2.3	0.03
		04X101L-FY	●				0.1
		04X102L-FY	●				0.2
		04X104L-FY	●				0.4
	7°	CCMT 060202N-SU	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-SU	●				0.4
		060208N-SU	●				0.8
		CCMT 09T302N-SU	●				9.525
09T304N-SU	●	0.4					
09T308N-SU	●	0.8					
	7°	CCGT 09T301MN-SI	●	9.525	3.97	4.4	
		09T302MN-SI	●				<0.2
		09T304MN-SI	●				<0.4
	7°	CCGT 0602003N-SC	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		CCGT 060201MN-SC	●				<0.1
		060202MN-SC	●				<0.2
		CCGT 09T3003N-SC	●				9.525
CCGT 09T301MN-SC	●	<0.1					
09T302MN-SC	●	<0.2					
	11°	CPMT 080204N-FB	●	7.94	2.38	3.4	
		CPMT 090304N-FB	●	9.525	3.18	4.4	0.4
	7°	090308N-FB	●				0.8










◇ ポジティブ 55° 菱形 55° Diamond Type

	7°	DCMT 070202N-FB 	●	6.35	2.38	2.8	0.2			
		070204N-FB 	●				0.4			
		070208N-FB 	●				0.8			
		DCMT 11T302N-FB 	●				9.525	3.97	4.4	0.2
11T304N-FB 	●	0.4								
11T308N-FB 	●	0.8								
	7°	DCMT 070202N-LU	●	6.35	2.38	2.8				0.2
		070204N-LU	●				0.4			
		DCMT 11T302N-LU	●				9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-LU	●							0.4
11T308N-LU	●	0.8								
	7°	DCGT 070201MN-FC	●	6.35	2.38	2.8				<0.1
		070202MN-FC	●				<0.2			
		070204MN-FC	●				<0.4			
		DCGT 11T301MN-FC	●				9.525	3.97	4.4	<0.1
11T302MN-FC	●	<0.2								
11T304MN-FC	●	<0.4								

◇ ポジティブ 55° 菱形 (続き) 55° Diamond Type (Con't)

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC530U	寸法 (mm) Dimensions									
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius						
	7°	DCGT 0702003R-FX	●	6.35	2.38	2.8	0.03						
		0702003L-FX	●				0.03						
		070201R-FX	●				0.1						
		070201L-FX	●				0.1						
		070202R-FX	●				0.2						
		070202L-FX	●				0.2						
		070204R-FX	●				0.4						
		070204L-FX	●				0.4						
		DCGT 11T3003R-FX	●				9.525	3.97	4.4	0.03			
		11T3003L-FX	●							0.03			
		11T301R-FX	●							0.1			
		11T301L-FX	●							0.1			
11T302R-FX	●	0.2											
11T302L-FX	●	0.2											
11T304R-FY	●	0.4											
11T304L-FY	●	0.4											
	7°	DCGT 0702003R-FY	●	6.35	2.38	2.8				0.03			
		0702003L-FY	●							0.03			
		070201R-FY	●							0.1			
		070201L-FY	●							0.1			
		070202R-FY	●				0.2						
		070202L-FY	●				0.2						
		070204R-FY	●				0.4						
		070204L-FY	●				0.4						
		DCGT 11T3003R-FY	●				9.525	3.97	4.4	0.03			
		11T3003L-FY	●							0.03			
		11T301R-FY	●							0.1			
		11T301L-FY	●							0.1			
11T302R-FY	●	0.2											
11T302L-FY	●	0.2											
11T304R-FY	●	0.4											
11T304L-FY	●	0.4											
	7°	DCMT 070202N-SU	●	6.35	2.38	2.8				0.2			
		070204N-SU	●							0.4			
		DCMT 11T302N-SU	●							9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-SU	●										0.4
11T308N-SU	●	0.8											
	7°	DCGT 070201MN-SI	●	6.35	2.38	2.8	<0.1						
		070202MN-SI	●				<0.2						
		070204MN-SI	●				<0.4						
		DCGT 11T301MN-SI	●				9.525	3.97	4.4	<0.1			
11T302MN-SI	●	<0.2											
11T304MN-SI	●	<0.4											
11T308MN-SI	●	<0.8											
	7°	DCGT 0702003N-SC	●	6.35	2.38	2.8	0.03						
		DCGT 070201MN-SC	●				<0.1						
		070202MN-SC	●				<0.2						
		DCGT 11T3003N-SC	●				9.525	3.97	4.4	0.03			
		DCGT 11T301MN-SC	●							<0.1			
		11T302MN-SC	●							<0.2			
11T304MN-SC	●	0.4											
11T308MN-SC	●	0.8											
	11°	SPMT 090304N-FB 	●	9.525	3.18	3.4				0.4			
		090308N-FB 	●				0.8						

□ ポジティブ正方形 Square Type

	7°	SCGT 09T302R-FX	●	9.525	3.97	4.4	0.2			
		09T302L-FX	●				0.2			
		09T304R-FX	●				0.4			
		09T304L-FX	●				0.4			
	7°	SCGT 120404R-FX	●	12.7	4.76	5.5	0.4			
		120404L-FX	●				0.4			
	7°	SCGT 070201MN-SC	●	7.94	2.38	3.4	<0.1			
		070202MN-SC	●				<0.2			
		SCGT 09T301MN-SC	●				9.525	3.97	4.4	<0.1
		09T302MN-SC	●							<0.2
	7°	SCMT 09T304N-FB 	●	9.525	3.97	4.4				0.4
		09T308N-FB 	●							0.8
	11°	SPMT 090304N-FB 	●	9.525	3.18	3.4	0.4			
		090308N-FB 	●				0.8			

ノーズ半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。
Values for nose radius prefixed with "<" mean minus tolerances.

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品 (拡充品)
●Mark: Standard Stock Item ●Mark: Standard Stock Item (Expanded)

ポジティブチップ Positive Insert

△ ポジティブ三角形 Triangular Type

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC530U	寸法 (mm) Dimensions						
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius			
	5°	TBGT 060102R-FX	●	3.97	1.59	2.2	0.2			
		060102L-FX	●				0.2			
		060104R-FX	●				0.4			
		060104L-FX	●				0.4			
	7°	TCMT 110204N-FB	●	6.35	2.38	2.8	0.4			
		110208N-FB	●				0.8			
	5°	TBGT 060101R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.1			
		060101L-FY	●				0.1			
		060102R-FY	●				0.2			
		060102L-FY	●				0.2			
		060104R-FY	●				0.4			
	5°	TBGT 060102R-W	●	3.97	1.59	2.2	0.2			
		060102L-W	●				0.2			
		060104R-W	●				0.4			
	7°	TCGT 090201R-FX	●	5.56	2.38	2.5	0.1			
		090201L-FX	●				0.1			
		090202R-FX	●				0.2			
		090202L-FX	●				0.2			
	7°	TCGT 110201R-FX	●	6.35	2.38	2.8	0.1			
		110201L-FX	●				0.1			
		110202R-FX	●				0.2			
		110202L-FX	●				0.2			
	7°	TCGT 090201R-FY	●	5.56	2.38	2.5	0.1			
		090201L-FY	●				0.1			
		090202R-FY	●				0.2			
		090202L-FY	●				0.2			
	7°	TCGT 110201R-FY	●	6.35	2.38	2.8	0.1			
		110201L-FY	●				0.1			
		110202R-FY	●				0.2			
		110202L-FY	●				0.2			
	7°	TCMT 110204N-SU	●	6.35	2.38	2.8	0.4			
		110208N-SU	●				0.8			
	7°	TCGT 110204MN-SI	●	6.35	2.38	2.8	<0.4			
	7°	TCGT 080201MN-SC	●	4.76	2.38	2.3	0.1			
		080202MN-SC	●				0.2			
		TCGT 090201MN-SC	●				5.56	2.38	2.5	0.1
		090202MN-SC	●				5.56	2.38	2.5	0.2
	7°	TCGT 110201MN-SC	●	6.35	2.38	2.8	0.1			
		110202MN-SC	●				0.2			
		110202MN-SC	●				0.2			
	11°	TPMT 080202N-LU	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080204N-LU	●				0.4			
		TPMT 110302N-LU	●				6.35	3.18	3.4	0.2
110304N-LU	●	0.4								
	11°	TPGT 110302MN-FC	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
		110304MN-FC	●				0.4			
	11°	TPGT 080202R-FX	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080202L-FX	●				0.2			
		080204R-FX	●				0.4			
		080204L-FX	●				0.4			
		TPGT 110302R-FX	●				6.35	3.18	3.4	0.2
		110302L-FX	●							0.2
		110304R-FX	●							0.4
110304L-FX	●	0.4								
	11°	TPGT 0802003R-FY	●	4.76	2.38	2.4	0.03			
		0802003L-FY	●				0.03			
		080201R-FY	●				0.1			
		080201L-FY	●				0.1			
		080202R-FY	●				0.2			
	11°	TPMT 080202N-FB	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080204N-FB	●				0.4			
		TPMT 090202N-FB	●				5.56	2.38	2.8	0.2
		090204N-FB	●							0.4
		TPMT 110302N-FB	●				6.35	3.18	3.4	0.2
		110304N-FB	●							0.4
		110308N-FB	●							0.8
TPMT 160304N-FB	●	9.525	3.18	4.4	0.4					
160308N-FB	●				0.8					
TPMT 160404N-FB	●	9.525	4.76	4.4	0.4					
160408N-FB	●				0.8					

△ ポジティブ三角形 (続き) Triangular Type(Cont)

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC530U	寸法 (mm) Dimensions						
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius			
	11°	TPGT 1103003R-FY	●	6.35	3.18	3.4	0.03			
		1103003L-FY	●				0.03			
		110301R-FY	●				0.1			
		110301L-FY	●				0.1			
		110302R-FY	●				0.2			
		110302L-FY	●				0.2			
		110304R-FY	●				0.4			
		110304L-FY	●				0.4			
		110308R-FY	●				0.8			
		110308L-FY	●				0.8			
	11°	TPGT 080202R-W	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080202L-W	●				0.2			
		080204R-W	●				0.4			
		080204L-W	●				0.4			
	11°	TPGT 110302R-SD	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
		110302L-SD	●				0.2			
		110304R-SD	●				0.4			
		110304L-SD	●				0.4			
	11°	110308R-SD	●	6.35	3.18	3.4	0.8			
		110308L-SD	●				0.8			
		TPMT 080202N-SU	●				4.76	2.38	2.4	0.2
		080204N-SU	●							0.4
	11°	TPMT 110302N-SU	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
		110304N-SU	●				0.4			
		110308N-SU	●				0.8			

◇ ポジティブ 35° 菱形 35° Diamond Type
















	5°	VBGT 110301R-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FX	●				0.1			
		110302R-FX	●				0.2			
		110302L-FX	●				0.2			
		110304R-FX	●				0.4			
	5°	VBGT 110301R-FY	●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FY	●				0.1			
		110302R-FY	●				0.2			
		110302L-FY	●				0.2			
		110304R-FY	●				0.4			
	5°	VBMT 110302N-FB	●	6.35	3.18	2.8	0.2			
		110304N-FB	●				0.4			
		110308N-FB	●				0.8			
		VBMT 160404N-FB	●				9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-FB	●							0.8
	5°	VBMT 110302N-LU	●	6.35	3.18	2.8	0.2			
		110304N-LU	●				0.4			
		110308N-LU	●				0.8			
	5°	VBMT 160404N-LU	●	9.525	4.76	4.4	0.4			
		160408N-LU	●				0.8			
		VBMT 110302N-SU	●				6.35	3.18	2.8	0.2
110304N-SU	●	0.4								
	5°	VBGT 110301MN-SI	●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-SI	●				<0.2			
		110304MN-SI	●				<0.4			
		110308MN-SI	●				<0.8			
		VBGT 160401MN-SI	●				9.525	4.76	4.4	<0.1
160402MN-SI	●	<0.2								
	7°	VBGT 160404MN-SI	●	9.525	4.76	4.4	<0.4			
		160408MN-SI	●				<0.8			
		VCGT 080204MN-FC	●				4.76	2.38	2.3	0.4
		VCGT 110301MN-FC	●							0.1
		110302MN-FC	●							0.2
	7°	VCGT 110301R-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FX	●				0.1			
		110302R-FX	●				0.2			
	7°	110302L-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.2			
		110304R-FX	●				0.4			
		110304L-FX	●				0.4			
		VCGT 110301R-FY	●				6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FY	●							0.1
110302R-FY	●	0.2								
110302L-FY	●	0.2								
110304R-FY	●	0.4								

ノーズ半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。
Values for nose radius prefixed with "<" mean minus tolerances.




●印: 標準在庫品 ●印: 標準在庫品 (拡充品)
●Mark: Standard Stock Item ●Mark: Standard Stock Item (Expanded)

ポジティブチップ Positive Insert


ポジティブ 35° 菱形(続き) 35°Diamond Type(Con't)

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions			
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
 FB	7°	VCMT 080202N-FB 	●	4.76	2.38	2.3	0.2
		080204N-FB 	●	4.76	2.38	2.3	0.4
		VCMT 160404N-FB 	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-FB 	●	9.525	4.76	4.4	0.8
 SU	7°	VCMT 080204N-SU	●	4.76	2.38	2.3	0.4
		VCMT 160404N-SU	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	9.525	4.76	4.4	0.8
		VCMT 080202N-SU	●	4.76	2.38	2.3	0.4
 SI	7°	VCGT 110301MN-SI 	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110302MN-SI 	●				0.2
		110304MN-SI 	●				0.4
		110308MN-SI 	●				0.8
		VCGT 160401MN-SI 	●	9.525	4.76	4.4	0.1
		160402MN-SI 	●				0.2
		160404MN-SI 	●				0.4
		160408MN-SI 	●				0.8

ポジティブ六角形 Trigon Type

 FX	5°	WBGT 060102R-FX	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●				0.2
		060104R-FX	●				0.4
		060104L-FX	●				0.4
 FY	5°	WBGT 080202R-FX	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX	●				0.2
		080204R-FX	●				0.4
		080204L-FX	●				0.4
 FY	5°	WBGT 060102R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FY	●				0.2
		060104R-FY	●				0.4
		060104L-FY	●				0.4

ポジティブ正方形(穴なし) Square Type(Without Insert hole)

	11°	SPMN 120312	●	12.7	3.18	—	1.2
--	-----	-------------	---	------	------	---	-----

注：ノーズ半径マイナス公差品は型番表記が異なります。
Note: Different model notation applies to products with negative nose tolerances.

(例) DCGT 11T304 **M** N-SI






↑
マイナス公差記号
Negative tolerance symbol

ノーズ半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。
Values for nose radius prefixed with '<' mean minus tolerances.






●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(拡充品)
●Mark:Standard Stock Item ●Mark:Standard Stock Item (Expanded)

ネガティブチップ Negative Insert






◇ ネガティブ 80° 菱形 80° Diamond Type

形状 Appearance	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC530J	寸法 (mm) Dimensions			
			内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
	CNMG 120402N-SU	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	120404N-SU	●				0.4
	120408N-SU	●				0.8
	120412N-SU	●				1.2
	CNMG 120404N-EX	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EX	●				0.8
	120412N-EX	●				1.2
	CNMG 120404N-GU	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-GU	●				0.8
	120412N-GU	●				1.2
	CNMG 120404N-UP	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-UP	●				0.8
	120412N-UP	●				1.2
	CNMG 120408N-MU	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MU	●				1.2
	120416N-MU	●				1.6










◇ ネガティブ 55° 菱形 55° Diamond Type

	DNMG 150402N-SU	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-SU	●				0.4
	150408N-SU	●				0.8
	DNMG 150404N-EX	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EX	●				0.8
	150412N-EX	●				1.2
	DNMG 150404N-GU	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-GU	●				0.8
	150412N-GU	●				1.2
	DNMG 150404N-UP	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-UP	●				0.8
	150412N-UP	●				1.2
	DNMG 150408N-MU	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-MU	●				1.2
	150416N-MU	●				1.6




○ ネガティブ正方形 Square Type

	SNMG 120408N-SU	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	SNMG 120404N-EX	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EX	●				0.8
	120412N-EX	●				1.2
	SNMG 120404N-GU	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-GU	●				0.8
	120412N-GU	●				1.2
	SNMG 120408N-UP	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UP	●				1.2
	SNMG 120408N-MU	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MU	●				1.2






△ ネガティブ三角形 Triangular Type

形状 Appearance	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC530J	寸法 (mm) Dimensions			
			内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
	TNMG 160402N-SU	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-SU	●				0.4
	160408N-SU	●				0.8
	160412N-SU	●				1.2
	TNGG 160402R-FY	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FY	●				0.2
	160404R-FY	●				0.4
	160404L-FY	●				0.4
	160408R-FY	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160408L-FY	●				0.8
		●				0.8
	TNGG 160402R-FX	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FX	●				0.2
	160404R-FX	●				0.4
	160404L-FX	●	9.525	4.76	3.81	0.4
		●				0.4
		●				0.4
	TNMG 160404N-EX	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EX	●				0.8
	160412N-EX	●				1.2
	TNMG 160404N-GU	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●				0.8
	160412N-GU	●				1.2
	TNMG 160404N-UP	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UP	●				0.8
	160412N-UP	●				1.2
	TNMG 160408N-MU	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-MU	●				1.2
		●				1.2


◇ ネガティブ 35° 菱形 35° Diamond Type

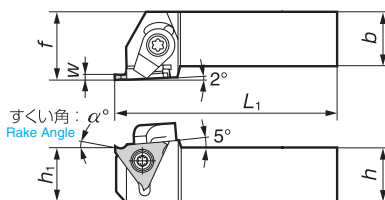
	VNMG 160402N-SU	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-SU	●				0.4
	160408N-SU	●				0.8
	VNMG 160404N-EX	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EX	●				0.8
	VNMG 160404N-GU	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●				0.8
	160412N-GU	●				1.2

△ ネガティブ六角形 Trigon Type

	WNMG 080404N-SU	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-SU	●				0.8
	080412N-SU	●				1.2
	WNMG 080404N-EX	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-EX	●				0.8
	080412N-EX	●				1.2
	WNMG 080404N-GU	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-GU	●				0.8
	080412N-GU	●				1.2
	WNMG 080408N-UP	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UP	●				1.2
	WNMG 080408N-MU	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-MU	●				1.2

□ ネガティブ正方形 (穴なし) Square Type (Without Insert hole)

	SNMN 120412	●	12.7	4.76	—	1.2
	120420	●				2.0
	120424	●				2.4



本図は右勝手 (R) を示す。
Above figures show right hand tools

バイト本体の詳細は
総合カタログをご参照ください。
Details for the above holders can be
found in our General Catalogue.

■角溝用チップブレイカ付きチップ (TGA-BF 型) Chipbreaker Insert for Square Grooves TGA-BF Type



Fig1

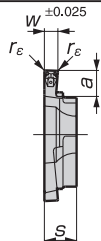
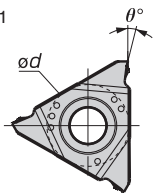
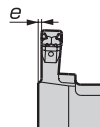


Fig2



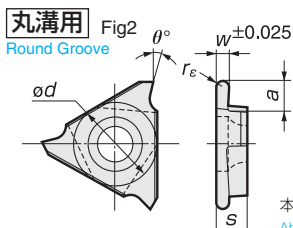
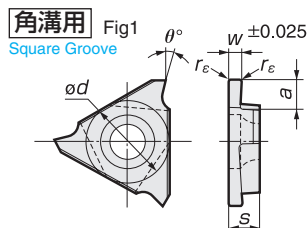
材種 Grade	刃先形状 Cutting Edge	θ°
コーティング Coating	AC530U	ホーニング Honoring
		15°

(注1) 刃幅が1.85mm以下のチップは、刃先位置eが異なるのでご注意ください。
(注2) 本図は右勝手 (R) を示す。
Note 1: Please note that cutting edge dimension differs, for grooving widths below 1.85mm.
Note 2: Figures show right hand tools.

型番 Cat. No.	コーティング Coated Carbide		刃幅 (mm) Grooving Width	最大溝深さ (mm) Max. Grooving Depth		寸法 (mm) Dimensions					Fig						
	AC530U			外径 Diameter	内径 Boring Bars	a	rε	ød	s	e							
	R	L	W														
TGA R/L4140BF01	●	●	1.40	2.0	1.7	2.5	0.1	12.70	4.76	0.300	2						
TGA R/L4165BF01	●	●	1.65	3.5	2.5	3.9	0.1	12.70	4.76	0.175	2						
R/L4190BF01	●	●	1.90							0	1						
R/L4220BF01	●	●	2.20							0	1						
TGA R/L4270BF02	●	●	2.70							0	1						
R/L4320BF02	●	●	3.20	5.0	2.5	5.4	0.2	12.70	4.76	0.25	2						
R/L4420BF02	●	●	4.20							0.175							
TGA R/L4150BF	●	●	1.50							0.125							
R/L4165BF	●	●	1.65							0.075							
R/L4175BF	●	●	1.75							3.5	2.5	3.9	0.2	12.70	4.76	0	1
R/L4185BF	●	●	1.85														
R/L4200BF	●	●	2.00														
R/L4220BF	●	●	2.20														
R/L4230BF	●	●	2.30														
TGA R/L4250BF	●	●	2.50													5.0	2.5
R/L4265BF	●	●	2.65														
R/L4270BF	●	●	2.70														
R/L4280BF	●	●	2.80														
R/L4300BF	●	●	3.00														
R/L4320BF	●	●	3.20														
R/L4330BF	●	●	3.30														
R/L4350BF	●	●	3.50														
R/L4370BF	●	●	3.70	0.4													
R/L4390BF	●	●	3.90														
R/L4400BF	●	●	4.00														
R/L4410BF	●	●	4.10														
R/L4420BF	●	●	4.20														
R/L4430BF	●	●	4.30														
R/L4440BF	●	●	4.40														
R/L4450BF	●	●	4.50														

※適用可能なホルダはGWC型、GWCS型、GWCI型です。
Applicable holders GWC, GWCS and GWCI Types.

■角溝 / 丸溝用チップ Square Groove/Round groove Insert



本図は右勝手 (R) を示す。
Above figures show right hand tools

材種 Grade	刃先形状 Cutting Edge	θ°
コーティング Coated Carbide	AC530U	ホーニング Honing
		15°

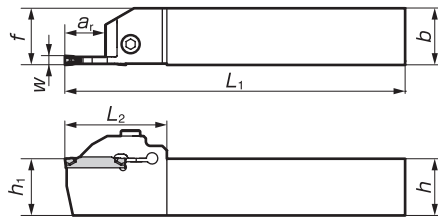
型番 Cat. No.	コーティング Coated Carbide		刃幅 (mm) Grooving Width	最大溝深さ (mm) Max. Grooving Depth		寸法 (mm) Dimensions				Fig	
	AC530U			外径 External	内径 Internal	a	re	od	s		
	R	L	W								
角溝用 Square Groove	TGA R/L3033	●	●	0.33	2.0	1.5	2.5	0.05	9.525	3.18	1
	TGA R/L3050	●	●	0.50							
	TGA R/L3075	●	●	0.75							
	R/L3095	●	●	0.95							
	R/L3100	●	●	1.00							
	R/L3110	●	●	1.10							
	R/L3125	●	●	1.25							
	R/L3135	●	●	1.35							
	R/L3145	●	●	1.45							
	R/L3150	●	●	1.50							
	R/L3165	●	●	1.65	2.5	2.0	3.0	0.10	9.525	3.18	1
	R/L3175	●	●	1.75							
	R/L3185	●	●	1.85							
	TGA R/L3200	●	●	2.00							
	R/L3220	●	●	2.20							
	R/L3230	●	●	2.30							
	R/L3250	●	●	2.50							
	R/L3265	●	●	2.65							
	R/L3270	●	●	2.70							
	R/L3280	●	●	2.80	3.5	2.5	3.9	0.20	12.70	4.76	1
	TGA R/L4125	●	●	1.25							
	R/L4145	●	●	1.45							
	TGA R/L4150	●	●	1.50							
	R/L4165	●	●	1.65							
	R/L4175	●	●	1.75							
	R/L4185	●	●	1.85							
	R/L4200	●	●	2.00							
	R/L4220	●	●	2.20							
	R/L4230	●	●	2.30							
	TGA R/L4250	●	●	2.50							
	R/L4265	●	●	2.65							
	R/L4270	●	●	2.70							
	R/L4280	●	●	2.80							
R/L4300	●	●	3.00								
R/L4320	●	●	3.20								
R/L4330	●	●	3.30								
TGA R/L4350	●	●	3.50								
R/L4370	●	●	3.70								
R/L4390	●	●	3.90								
R/L4400	●	●	4.00								
R/L4410	●	●	4.10								
R/L4420	●	●	4.20								
R/L4430	●	●	4.30								
R/L4440	●	●	4.40								
R/L4450	●	●	4.50								
R/L4480	●	●	4.80	5.0	5.4	0.40	12.70	4.76	2		
TGA R/L4050R	●	●	1.00								
TGA R/L4075R	●	●	1.50								
R/L4100R	●	●	2.00								
TGA R/L4125R	●	●	2.50								
R/L4150R	●	●	3.00								
R/L4200R	●	●	4.00								

※適用可能なホルダはGWC型、GWCS型、GWCI型です。
Applicable holders GWC, GWCS and GWCI Types.

●印：標準在庫品
●Mark: Standard Stock Item

溝入れバイトGND型用チップ

Inserts for Grooving Tools GND Type



本図は右勝手 (R) を示す。
Above figures show right hand tools.

バイト本体の詳細はイゲタロイニュース No.492「SEC-溝入れバイトGND型」カタログをご参照ください。

For details on the tools themselves, refer to our "SEC-Grooving Tools GND Type" brochure.

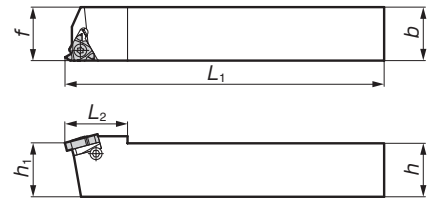
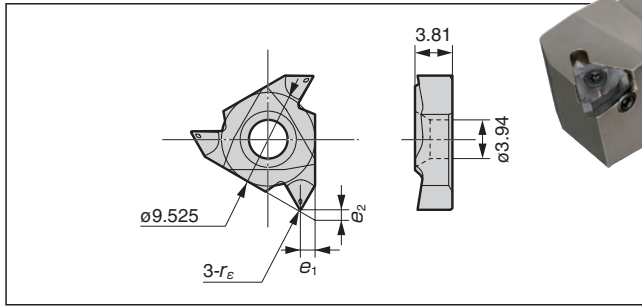
チップ Inserts

加工	形状 Shape	型番 Cat. No	在庫 Stock	寸法 Dimensions (mm)					包装単位 Package	適用ホルダ Applicable Holder								
				W		r _E	ℓ	S		GND S	GND M	GND MS	GND L	GND LS	GND I	GND F	GND FS	
				刃幅 Grooving width	公差 Tolerance													
溝入れ・横送り Grooving / Turning	MG型 MG Type 汎用タイプ General Purpose	GCM N3004-MG	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM N4008-MG	●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM N5008-MG	●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM N6008-MG	●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM N7008-MG	●	7.0	±0.04	0.8	28.75	5.5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM N8008-MG	●	8.0	±0.04	0.8	28.75	6.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	溝入れ・突切り Grooving / Cut-Off	ML型 ML Type 低送りタイプ Low Feed Type	GCM N3002-ML	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			GCM N4004-ML	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			GCM N5004-ML	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			GCM N6004-ML	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GG型 GG Type 汎用タイプ General Purpose	GCM N2002-GG	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			GCM N3002-GG	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			GCM N4002-GG	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			GCM N5002-GG	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
溝入れ・突切り Grooving / Cut-Off	GL型 GL Type 低送りタイプ Low Feed Type	GCM N6002-GG	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM N3004-GG	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N4004-GG	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N5004-GG	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	GF型 GF Type 低抵抗タイプ Low Cutting Forces Type	GCM N6004-GG	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM N7004-GG	●	7.0	±0.04	0.4	28.75	5.5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N8004-GG	●	8.0	±0.04	0.4	28.75	6.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N125005-GF	●	1.25	±0.03	0.2	17.4	3.2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N150005-GF	●	1.50	±0.03	0.2	17.4	3.7		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N2002-GF	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
溝入れ・突切り Grooving / Cut-Off	RG型 RG Type 汎用タイプ General Purpose	GCM N3002-GF	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N4002-GF	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N5002-GF	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N6002-GF	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N3015-RG	●	3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N4020-RG	●	4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
溝入れ・突切り Grooving / Cut-Off	CG型 CG Type 汎用タイプ General Purpose	GCM N5025-RG	●	5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N6030-RG	●	6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N7035-RG	●	7.0	±0.04	3.5	29.05	5.5		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		GCM N8040-RG	●	8.0	±0.04	4.0	29.25	6.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
突切り(勝手付き) Cut-Off(Handed)	CG型 CG Type 汎用タイプ General Purpose	GCM R/L2002-CG-05	●	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM R/L3002-CG-05	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		GCM R/L4002-CG-05	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.7	4.0		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品 (拡充品) ■印：適用ホルダ在庫あり □印：適用ホルダ受注生産 ◆印：適用ホルダ (小型旋盤用) 在庫あり
 ●mark: Standard stocked item ●mark: Standard stocked item (Expanded) ■mark: Standard stock item □mark: Made to order item ◆mark: Standard stock item (small Product Machining Tool)

チップとホルダの刃幅wは同一の組合わせでご使用ください。
 Please use the same grooving width for the inserts and holder.

■ チップ (外径用) Inserts (External Threading)



バイト本体の詳細はイゲタロイニュース No.494
「SEC-ねじ切りバイト SSTE 型/SSTI 型」をご参照ください。
For details on the tools themselves, refer to our "SEC-Threading Tools SSTE/SSTI Type" brochure.

● 汎用 60°/55°ねじ(さらい刃なし) 60°/55° General Purpose Thread (Non-Wiper Insert)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	r _E	
60°	16ER A60-CB	●	0.5 - 1.5	16 - 48	0.8	0.6	0.08	5
	AG60-CB	●	0.5 - 3.0	8 - 48	1.5	1.1	0.08	
	G60-CB	●	2.0 - 3.0	8 - 14	1.5	1.1	0.18	
55°	16ER A55-CB	●	—	16 - 48	0.8	0.5	0.05	5
	AG55-CB	●	—	8 - 48	1.5	1.1	0.08	
	G55-CB	●	—	8 - 14	1.5	1.1	0.20	

● アメリカ NPT 60°(さらい刃あり) 60° US NPT (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)		包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	
60°	16ER 27NPT-CB	●	—	27	0.8	0.6	5
	18NPT-CB	●	—	18	0.8	0.6	
	14NPT-CB	●	—	14	1.5	1.0	
	115NPT-CB	●	—	11.5	1.5	1.0	
	08NPT-CB	●	—	8	1.5	1.1	

● ISOメートルねじ 60°(さらい刃あり) 60° ISO Metric Threads (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)		包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	
60°	16ER 075 ISO-CB	●	0.75	—	0.5	1.0	5
	100 ISO-CB	●	1.00	—	0.8	0.6	
	125 ISO-CB	●	1.25	—	0.8	0.7	
	150 ISO-CB	●	1.50	—	0.8	0.7	
	175 ISO-CB	●	1.75	—	1.5	1.0	
	200 ISO-CB	●	2.00	—	1.5	1.1	
	250 ISO-CB	●	2.50	—	1.5	1.2	
	300 ISO-CB	●	3.00	—	1.5	1.1	

● 管用テーパねじ/BSPT 55°(さらい刃あり) 55° Tapered for Pipes/BSPT (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)		包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	
55°	16ER 28BSPT-CB	●	—	28	0.8	0.6	5
	19BSPT-CB	●	—	19	0.8	0.6	
	14BSPT-CB	●	—	14	1.5	1.3	
	11BSPT-CB	●	—	11	1.5	1.0	

● アメリカ NPTF 60°(さらい刃あり) 60° US NPTF (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)		包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	
60°	16ER 27NPTF-CB	●	—	27	0.8	0.6	5
	18NPTF-CB	●	—	18	0.8	0.6	
	14NPTF-CB	●	—	14	1.5	1.0	
	115NPTF-CB	●	—	11.5	1.5	1.0	

● ユニファイねじ 60°(さらい刃あり) 60° Unified Thread (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)		包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	
60°	16ER 32UN-CB	●	—	32	0.5	1.0	5
	28UN-CB	●	—	28	0.8	0.7	
	24UN-CB	●	—	24	0.8	0.7	
	20UN-CB	●	—	20	0.8	0.7	
	18UN-CB	●	—	18	0.8	0.7	
	16UN-CB	●	—	16	0.8	0.8	
	14UN-CB	●	—	14	1.5	1.2	
	13UN-CB	●	—	13	1.5	1.1	
	12UN-CB	●	—	12	1.5	1.0	
	10UN-CB	●	—	10	1.5	1.2	
	08UN-CB	●	—	8	1.5	1.2	

● UNJ 60°(さらい刃あり) 60° UNJ (Wiper Edge)

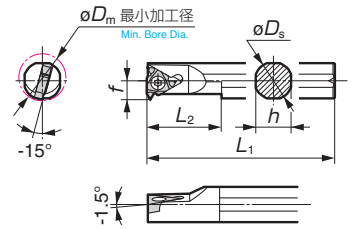
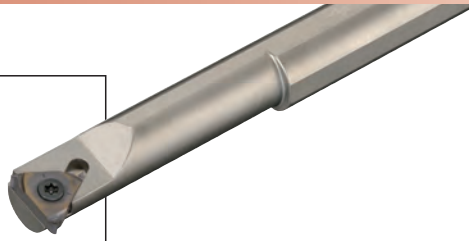
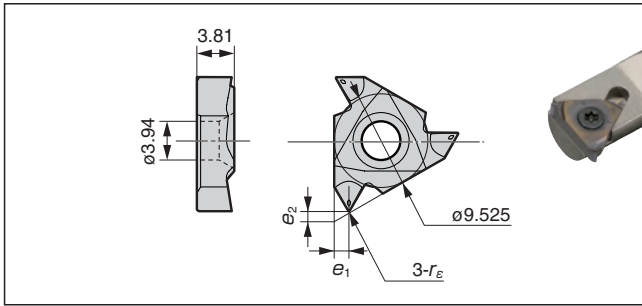
ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)		包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	
60°	16ER 32UNJ-CB	●	—	32	0.5	1.0	5
	28UNJ-CB	●	—	28	0.8	0.6	
	24UNJ-CB	●	—	24	0.8	0.6	
	20UNJ-CB	●	—	20	0.8	0.7	
	18UNJ-CB	●	—	18	0.8	0.6	
	16UNJ-CB	●	—	16	0.8	0.6	
	14UNJ-CB	●	—	14	1.5	1.1	
	12UNJ-CB	●	—	12	1.5	1.1	
	10UNJ-CB	●	—	10	1.5	1.1	

● 管用平行ねじ/ウィットワース 55°(さらい刃あり) 55° Parallel Thread for Pipes/Whitworth (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)		包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	
55°	16ER 36W-CB	●	—	36	0.5	1.0	5
	32W-CB	●	—	32	0.5	1.0	
	28W-CB	●	—	28	0.8	0.6	
	24W-CB	●	—	24	0.8	0.6	
	20W-CB	●	—	20	0.8	0.6	
	19W-CB	●	—	19	0.8	0.6	
	18W-CB	●	—	18	0.8	0.6	
	16W-CB	●	—	16	0.8	0.6	
	14W-CB	●	—	14	1.5	1.0	
	12W-CB	●	—	12	1.5	1.1	
	11W-CB	●	—	11	1.5	1.1	
	10W-CB	●	—	10	1.5	1.1	
	08W-CB	●	—	8	1.5	1.1	

●印：標準在庫品 ●mark: Standard stock item

● チップ (内径用) Inserts (Internal Threading)



バイト本体の詳細はイゲタロイニュース No.494
「SEC-ねじ切りバイト SSTI 型/SSTI 型」をご参照ください。
For details on the tools themselves, refer to our "SEC-Threading Tools SSTI/SSTI Type" brochure.

● 汎用 60°/55°ねじ(さらい刃なし) 60°/55° General Purpose Thread (Non-Wiper Insert)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂	r _E	
60°	16IR A60-CB	●	0.5 - 1.5	16 - 48	0.8	0.5	0.08	5
	AG60-CB	●	0.5 - 3.0	8 - 48	1.5	1.1	0.05	
	G60-CB	●	2.0 - 3.0	8 - 14	1.5	1.1	0.18	
55°	16IR A55-CB	●	—	16 - 48	0.8	0.5	0.05	5
	AG55-CB	●	—	8 - 48	1.5	1.1	0.08	
	G55-CB	●	—	8 - 14	1.5	1.1	0.20	

● アメリカ NPT 60°(さらい刃あり) 60° US NPT (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂		
60°	16IR 27NPT-CB	●	—	27	0.8	0.6	5	
	18NPT-CB	●	—	18	0.8	0.6		
	14NPT-CB	●	—	14	1.5	1.1		
	115NPT-CB	●	—	11.5	1.5	1.0		
	08NPT-CB	●	—	8	1.5	1.0		

● ISOメートルねじ 60°(さらい刃あり) 60° ISO Metric Threads (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂		
60°	16IR 075 ISO-CB	●	0.75	—	0.5	0.9	5	
	100 ISO-CB	●	1.00	—	0.8	0.6		
	125 ISO-CB	●	1.25	—	0.8	0.6		
	150 ISO-CB	●	1.50	—	0.8	0.6		
	175 ISO-CB	●	1.75	—	1.5	1.0		
	200 ISO-CB	●	2.00	—	1.5	1.1		
	250 ISO-CB	●	2.50	—	1.5	1.1		
	300 ISO-CB	●	3.00	—	1.5	1.1		

● 管用テーパねじ/BSPT 55°(さらい刃あり) 55° Tapered for Pipes/BSPT (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂		
55°	16IR 28BSPT-CB	●	—	28	0.8	0.6	5	
	19BSPT-CB	●	—	19	0.8	0.6		

● ユニファイねじ 60°(さらい刃あり) 60° Unified Thread (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂		
60°	16IR 32UN-CB	●	—	32	0.5	0.9	5	
	28UN-CB	●	—	28	0.8	0.6		
	24UN-CB	●	—	24	0.8	0.7		
	20UN-CB	●	—	20	0.8	0.6		
	18UN-CB	●	—	18	0.8	0.6		
	16UN-CB	●	—	16	0.8	0.7		
	14UN-CB	●	—	14	1.5	1.1		
	13UN-CB	●	—	13	1.5	1.1		
	12UN-CB	●	—	12	1.5	1.1		
	10UN-CB	●	—	10	1.5	1.1		
	08UN-CB	●	—	8	1.5	1.1		

● アメリカ NPTF 60°(さらい刃あり) 60° US NPTF (Wiper Edge)

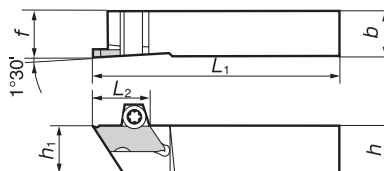
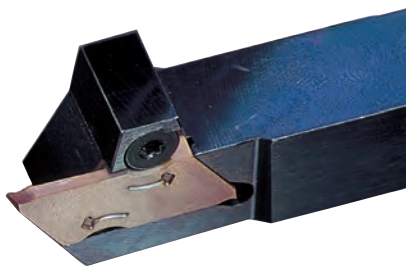
ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂		
60°	16IR 27NPTF-CB	●	—	27	0.8	0.6	5	
	18NPTF-CB	●	—	18	0.8	0.6		
	14NPTF-CB	●	—	14	1.5	1.0		
	115NPTF-CB	●	—	11.5	1.5	1.0		
	08NPTF-CB	●	—	8	1.5	1.1		

● UNJ 60°(さらい刃あり) 60° UNJ (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂		
60°	16IR 32UNJ-CB	●	—	32	0.5	0.9	5	
	28UNJ-CB	●	—	28	0.8	0.6		
	24UNJ-CB	●	—	24	0.8	0.6		
	20UNJ-CB	●	—	20	0.8	0.6		
	18UNJ-CB	●	—	18	0.8	0.6		
	16UNJ-CB	●	—	16	0.8	0.6		
	14UNJ-CB	●	—	14	1.5	1.1		
	12UNJ-CB	●	—	12	1.5	1.1		
	10UNJ-CB	●	—	10	1.5	1.1		
	08UNJ-CB	●	—	10	1.5	1.1		

● 管用平行ねじ/ウィットワース 55°(さらい刃あり) 55° Parallel Thread for Pipes/Whitworth (Wiper Edge)

ねじ山角度 Thread Angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	ピッチ Pitch		寸法 Dimensions (mm)			包装単位 Pcs./Pack
		AC530U	mm	山数/インチ TPI	e ₁	e ₂		
55°	16IR 28W-CB	●	—	28	0.8	0.6	5	
	24W-CB	●	—	24	0.8	0.6		
	20W-CB	●	—	20	0.8	0.6		
	19W-CB	●	—	19	0.8	0.6		



本図は右勝手 (R) を示す。
Above figures show right hand tools

バイト本体の詳細は
総合カタログをご参照ください。
Details for the above holders can be
found in our General Catalogue.

■ チップの取り付け状態及び寸法 (本図はチップブレイカりの場合)

Insert and Holder Variations (Figures below show inserts with chipbreaker)

ホルダ勝手 Holder Style	右勝手ホルダ用 For Right-handed Holders (SCTR)			左勝手ホルダ用 For Left-handed Holders (SCTL)		
チップ型番 Insert	CTROOR	CTROON	CTROOL	CTLOOR	CTLOON	CTLOOL
取 付 け 状 態 Orientation						
形 状 と 寸 法 Insert Shape and Dimensions						

■ チップ (右勝手ホルダ用) For Right-handed Holder

型番 Cat. No.	コーティング Coated Carbide AC530U			最大突切り径 (mm) Max. Cut-Off Diameter	寸法 (mm) Dimensions				チップ ブレイカ Chipbreaker	適用ホルダ Applicable Toolholder								
	R	N	L		W	r _e	ℓ	s										
CTR050505 R/N/L 050500 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0.05 0	19	7	あり	SCTR1010 SCTR1212 SCTR1616								
CTR121005 R/N/L 121505 R/N/L 122005 R/N/L 121000 R/N/L 121500 R/N/L 122000 R/N/L	●	●	●	12	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	0.05 0												
CTR161005 R/N/L 161505 R/N/L 162005 R/N/L 161000 R/N/L 161500 R/N/L 162000 R/N/L	●	●	●	16	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	0.05 0					23.1	8.3	なし	SCTL1010 SCTL1212 SCTL1616				
CTR050500 R/N/L-NB 121000 R/N/L-NB 121500 R/N/L-NB 122000 R/N/L-NB	●	●	●	5	1.0 1.5 2.0	0									19	7	SCTL1010 SCTL1212 SCTL1616	
CTR161000 R/N/L-NB 161500 R/N/L-NB 162000 R/N/L-NB	●	●	●	16	1.0 1.5 2.0	0					23.1	8.3						SCT R1010-16 SCT R1212-16 SCT R1616-16

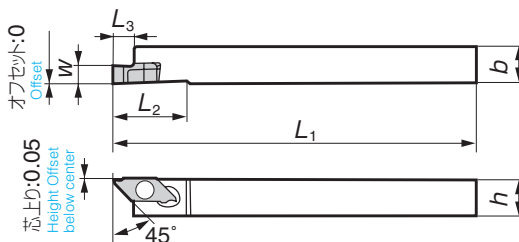
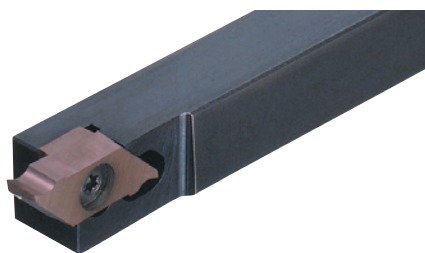
■ チップ (左勝手ホルダ用) For Left-handed Holder

型番 Cat. No.	コーティング Coated Carbide AC530U			最大突切り径 (mm) Max. Cut-Off Diameter	寸法 (mm) Dimensions				チップ ブレイカ Chipbreaker	適用ホルダ Applicable Toolholder			
	R	N	L		W	r _e	ℓ	s					
CTL050505 R/N/L 050500 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0.05 0	19	7	あり	SCTL1010 SCTL1212 SCTL1616			
CTL121005 R/N/L 121505 R/N/L 122005 R/N/L 121000 R/N/L 121500 R/N/L 122000 R/N/L	●	●	●	12	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	0.05 0							
CTL161005 R/N/L 161505 R/N/L 162005 R/N/L 161000 R/N/L 161500 R/N/L 162000 R/N/L	●	●	●	16	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	0.05 0					23.1	8.3	SCTL1010-16 SCTL1212-16 SCTL1616-16

※左勝手ホルダ用チップブレイカなしチップ (CTL050500R/N/L-NB ~ CTL16200R/N/L-NB) は受注生産品となっております。

●印: 標準在庫品、無印: 受注生産品
●Mark: Standard Stock Item, Blank: We cannot produce

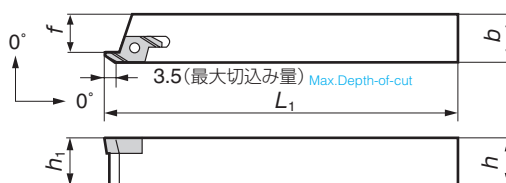
■ 広幅バイト SGW型用チップ Inserts for Wide-cut Holders SGW Type



バイト本体の詳細は総合カタログをご参照ください。
Details for the above holders can be found in our General Catalogue.

型番 Cat. No.	AC530U	寸法(mm) Dimensions
		W
KGV R400	●	4.0
R500	●	5.0
R600	●	6.0

■ 裏挽きバイト SBT型/PBT型用チップ Inserts for Back Turning Tools SBT/PBT Type



バイト本体の詳細は総合カタログをご参照ください。
Details for the above holders can be found in our General Catalogue.

型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法(mm) Dimensions			
		h	a _r	W	r _e
BT R3505	●	15	3.5	2.5	0.05
R3515	●	15	3.5	2.5	0.15
BT R5505	●	19	5.5	3.7	0.05
R5515	●	19	5.5	3.7	0.15
BT R8005	●	24	8.0	5.2	0.05
R8015	●	24	8.0	5.2	0.15

●印：標準在庫品
●Mark: Standard Stock Item

◆安全にお使いいただくために◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES, LTD.

ハードメタル事業部 Global Marketing Department	〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北 1 - 1 - 1 1-1-1, Koyokita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan	TEL (072) 772-4531 TEL +81-(72)-772-4535	FAX (072) 772-4595 FAX +81-(72)-771-0088
東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂 1 - 3 - 13	TEL (03) 6406-2635	FAX (03) 6406-4006
名古屋営業グループ	〒461-0005 名古屋市東区東桜 1 - 1 - 6	TEL (052) 963-2841	FAX (052) 963-2765
	〒446-0059 安城市三河安城本町 1 - 22 - 10	TEL (0566) 74-7091	FAX (0566) 74-7190
大阪営業グループ	〒541-0041 大阪市中央区北浜 4 - 7 - 28	TEL (06) 6221-3600	FAX (06) 6221-3015
流通販売部	東京市販グループ TEL (03) 6406-2636 名古屋市販グループ TEL (052) 963-2880 大阪市販グループ TEL (06) 6221-3700	営業所 苫小牧 ☎(0144)35-3322 仙台 ☎(022)292-0128 北関東 ☎(0285)24-3627	熊谷 ☎(048)525-8215 千葉 ☎(047)312-5105 横浜 ☎(045)851-1788
		富士 ☎(0545)53-1152 浜松 ☎(053)451-4395 北陸 ☎(076)264-3822	広島 ☎(082)250-1022 九州 ☎(092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社 製造元 住友電工ハードメタル株式会社

東京営業部 TEL(03)6406-2814 FAX(03)6406-4037
中部営業部 TEL(052)209-6285 FAX(052)209-6286
大阪営業部 TEL(06)6221-3900 FAX(06)6221-3015

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<

http://www.sumitool.com

フリーダイヤル 110番
0120-159110

技術相談センター 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)