



CARBIDE - CBN - DIAMOND

Global Support, Global Solutions.

硬质合金整体式钻头

SumiDrill SDP-X^{New}型

高效率, 高精度 通用型钻头

SDP型钻头
全新升级



外冷式: **3D** **5D** $\varnothing 3.0\text{mm} \sim \varnothing 16.0\text{mm}$

硬质合金整体式钻头

SDP-X^{New}_型

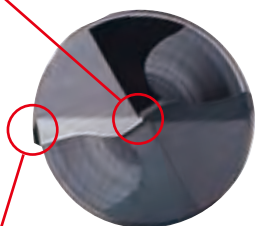
外冷式：3D 5D $\varnothing 3.0\text{mm} \sim \varnothing 16.0\text{mm}$



住友SDP-X型钻头采用全新设计,对于各种材质工件可实现更稳定的加工与长寿命。

- 重叠型中心修薄设计降低切削抵抗
小型加工中心、小型车床等都可使用。
- 采用双边刃提升稳定性
实现良好的孔位精度以及稳定的加工。
- 肩部倒角
肩部抗崩损强度高。

重叠型中心修薄设计
降低切削抵抗



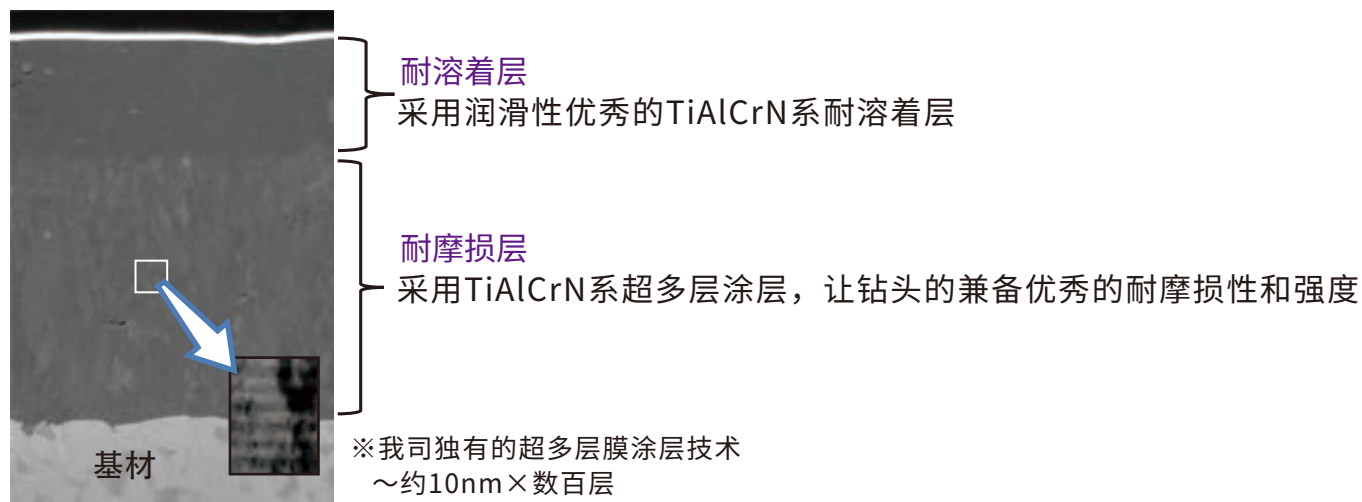
肩部倒角
肩部抗崩损强度高

采用双边刃

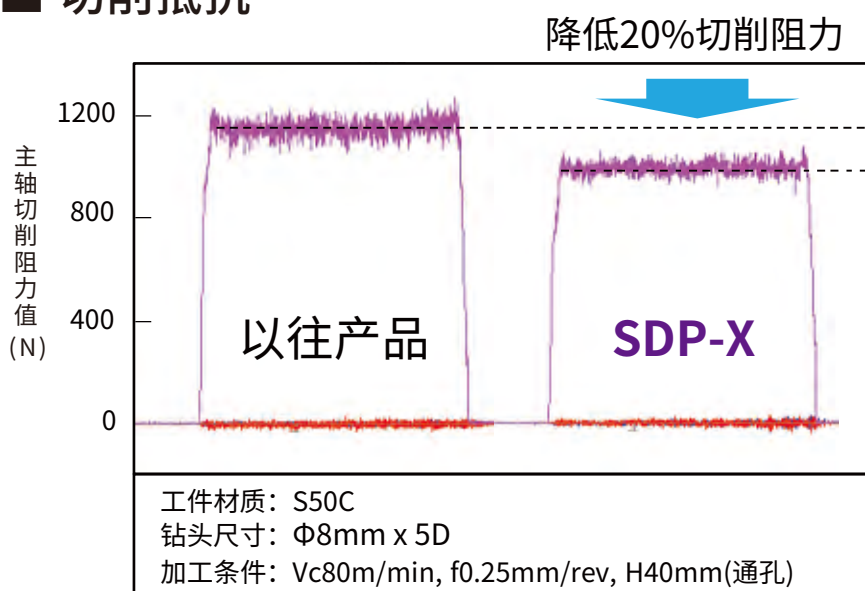
提升稳定性
实现良好的孔位精度



专用TiAlCrN系涂层，兼备优秀的耐磨损性、耐热性、耐溶着性



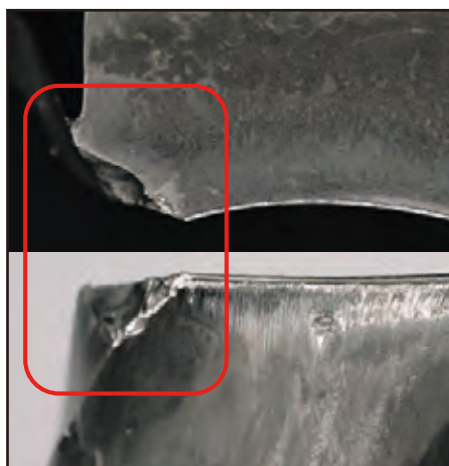
■ 切削抵抗



小型加工中心、
小型机床等都可使用！

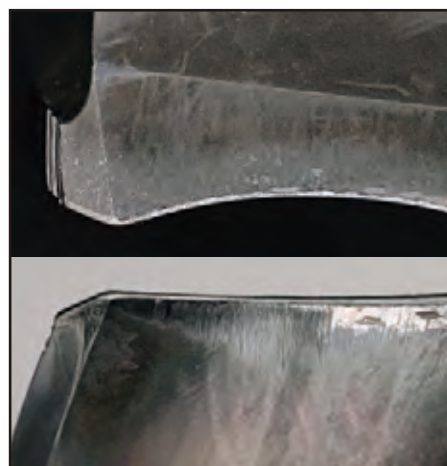
■ 抗崩损性

其他公司无倒角产品



加工50m：肩部崩损

住友SDP-X 带倒角产品



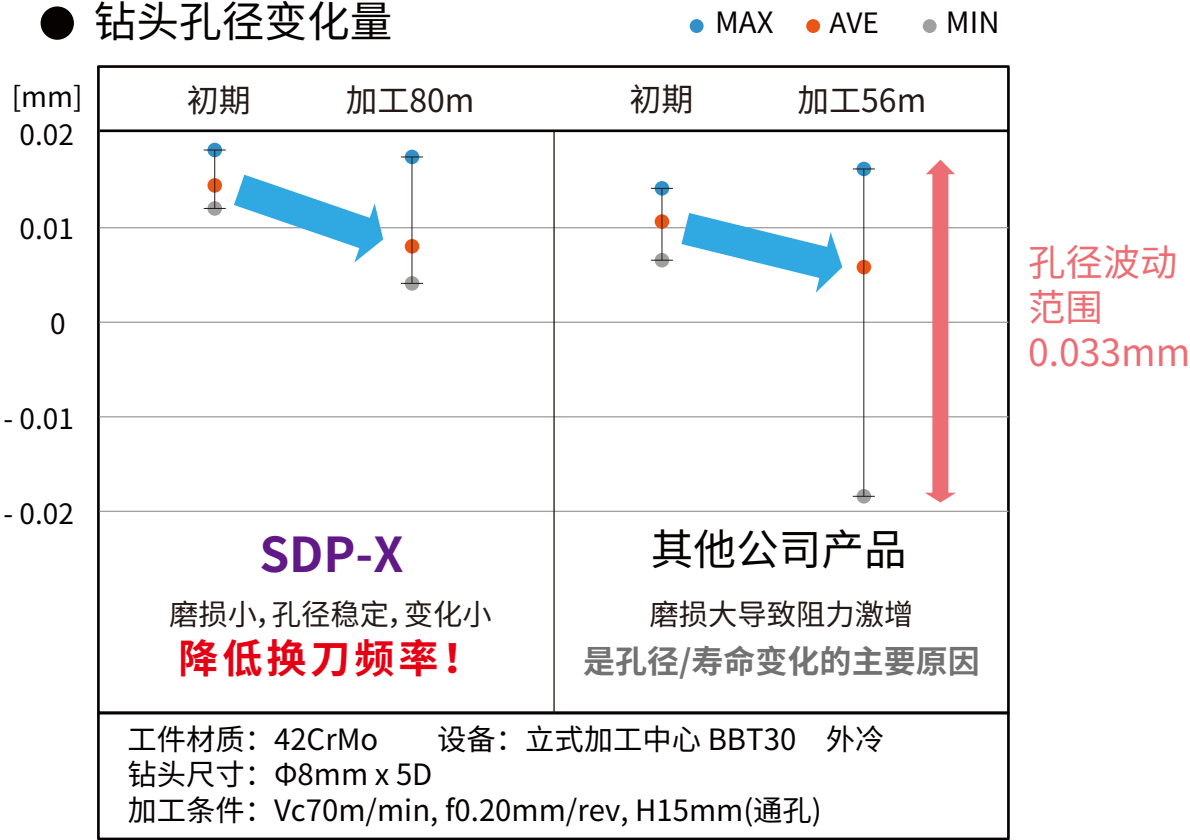
加工72m：可继续使用

SumiDrill **SDP-X** ^{New} (外冷)



■ 加工稳定性

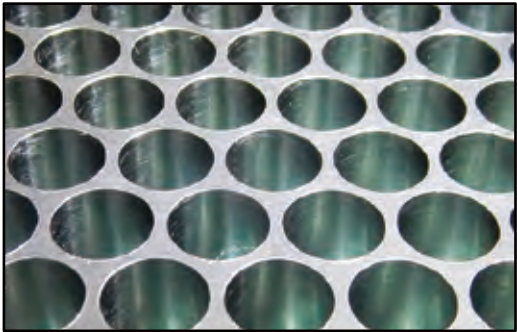
● 钻头孔径变化量



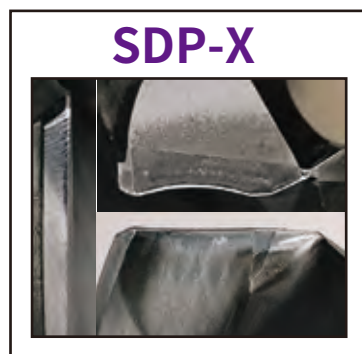
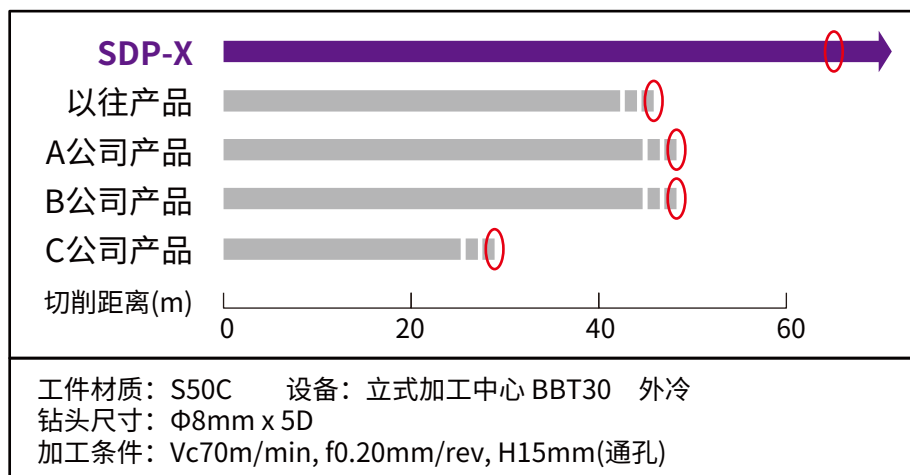
● 圆弧刃型设计, 得到良好切屑处理



● 优异的孔壁品质



高碳钢寿命对比



加工64m 可继续使用



加工43m
负载异常加工停止



加工48m
肩部崩损

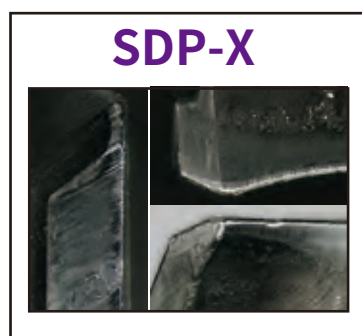
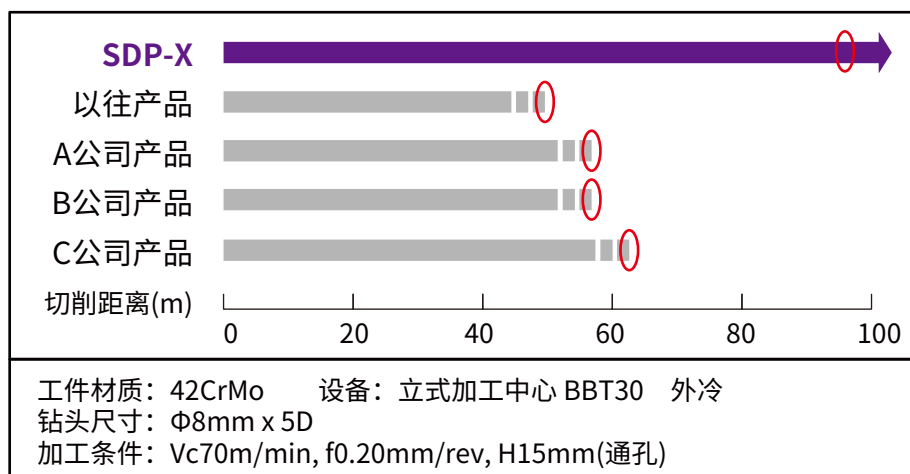


加工48m
肩部崩损



加工32m
磨损大/负载异常

合金钢寿命对比



加工96m 可继续使用



加工48m
肩部崩损



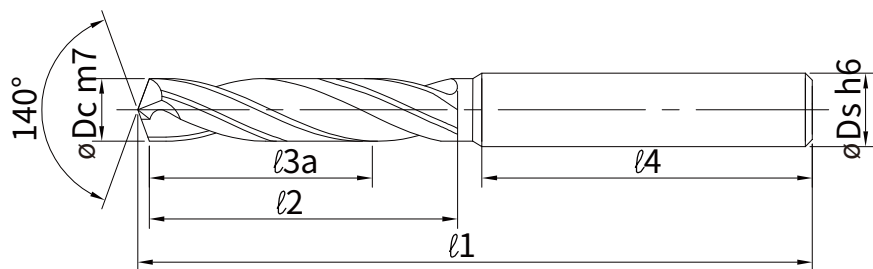
加工56m
肩部崩损切屑异常



加工56m
肩部崩损



加工64m
切屑烧伤负载异常



刃径 (ØDc)	公差 (m7)
~ Ø3.0以下	+0.012 +0.002
Ø3.0超过 ~ Ø6.0以下	+0.016 +0.004
Ø6.0超过 ~ Ø10.0以下	+0.021 +0.006
Ø10.0超过 ~ Ø18.0以下	+0.025 +0.007

尺寸形式：参考 DIN6537 标准制造
刀柄形式：参考 DIN6535HA 标准制造

■ 刀体 刃径 Ø3.0~5.0mm

刃径 Φ Dc (mm)	孔深 (L/D)	库存	型号	有效 长度 l3a	沟槽 长度 l2	全长 l1	刀杆长 l4	刀杆 直径 Φ Ds (mm)
3.0	3	●	SDP0300S06E03X	15	19	62	36	6
	5	●	SDP0300S06E05X	22	26	66	36	6
3.1	3	●	SDP0310S06E03X	15	19	62	36	6
	5	●	SDP0310S06E05X	22	26	66	36	6
3.2	3	●	SDP0320S06E03X	15	19	62	36	6
	5	●	SDP0320S06E05X	22	26	66	36	6
3.3	3	●	SDP0330S06E03X	15	19	62	36	6
	5	●	SDP0330S06E05X	22	26	66	36	6
3.4	3	●	SDP0340S06E03X	14	19	62	36	6
	5	●	SDP0340S06E05X	21	26	66	36	6
3.5	3	●	SDP0350S06E03X	14	19	62	36	6
	5	●	SDP0350S06E05X	21	26	66	36	6
3.6	3	●	SDP0360S06E03X	14	19	62	36	6
	5	●	SDP0360S06E05X	21	26	66	36	6
3.64	3	●	SDP0364S06E03X	14	19	62	36	6
	5	●	SDP0364S06E05X	21	26	66	36	6
3.66	3	●	SDP0366S06E03X	14	19	62	36	6
	5	●	SDP0366S06E05X	21	26	66	36	6
3.68	3	●	SDP0368S06E03X	14	19	62	36	6
	5	●	SDP0368S06E05X	21	26	66	36	6
3.7	3	●	SDP0370S06E03X	14	19	62	36	6
	5	●	SDP0370S06E05X	21	26	66	36	6
3.8	3	●	SDP0380S06E03X	18	23	66	36	6
	5	●	SDP0380S06E05X	30	35	74	36	6
3.9	3	●	SDP0390S06E03X	18	23	66	36	6
	5	●	SDP0390S06E05X	30	35	74	36	6
4.0	3	●	SDP0400S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0400S06E05X	29	35	74	36	6
4.1	3	●	SDP0410S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0410S06E05X	29	35	74	36	6
4.2	3	●	SDP0420S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0420S06E05X	29	35	74	36	6
4.3	3	●	SDP0430S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0430S06E05X	29	35	74	36	6
4.4	3	●	SDP0440S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0440S06E05X	29	35	74	36	6
4.5	3	●	SDP0450S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0450S06E05X	29	35	74	36	6
4.6	3	●	SDP0460S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0460S06E05X	29	35	74	36	6
4.62	3	●	SDP0462S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0462S06E05X	29	35	74	36	6
4.64	3	●	SDP0464S06E03X	17	23	66	36	6
	5	●	SDP0464S06E05X	29	35	74	36	6
4.7	3	●	SDP0470S06E03X	16	23	66	36	6
	5	●	SDP0470S06E05X	28	35	74	36	6
4.8	3	●	SDP0480S06E03X	20	27	66	36	6
	5	●	SDP0480S06E05X	36	43	82	36	6
4.9	3	●	SDP0490S06E03X	20	27	66	36	6
	5	●	SDP0490S06E05X	36	43	82	36	6
5.0	3	●	SDP0500S06E03X	20	27	66	36	6
	5	●	SDP0500S06E05X	36	43	82	36	6

材质:PCX70

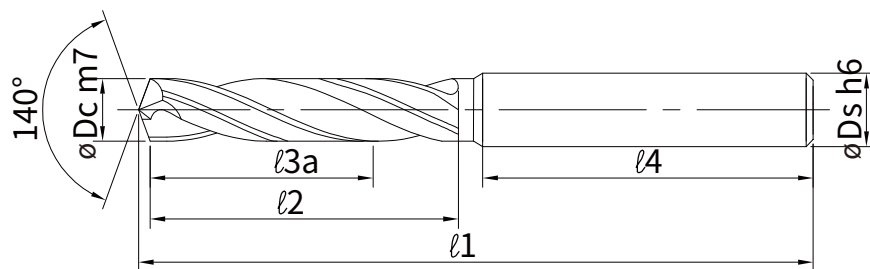
■ 刀体 刃径 Ø5.03~7.2mm

刃径 Φ Dc (mm)	孔深 (L/D)	库存	型号	有效 长度 l3a	沟槽 长度 l2	全长 l1	刀杆长 l4	刀杆 直径 Φ Ds (mm)
5.03	3	●	SDP0503S06E03X	20	27	66	36	6
	5	●	SDP0503S06E05X	36	43	82	36	6
5.1	3	●	SDP0510S06E03X	20	27	66	36	6
	5	●	SDP0510S06E05X	36	43	82	36	6
5.2	3	●	SDP0520S06E03X	20	27	66	36	6
	5	●	SDP0520S06E05X	36	43	82	36	6
5.3	3	●	SDP0530S06E03X	20	27	66	36	6
	5	●	SDP0530S06E05X	36	43	82	36	6
5.4	3	●	SDP0540S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0540S06E05X	35	43	82	36	6
5.47	3	●	SDP0547S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0547S06E05X	35	43	82	36	6
5.5	3	●	SDP0550S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0550S06E05X	35	43	82	36	6
5.52	3	●	SDP0552S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0552S06E05X	35	43	82	36	6
5.54	3	●	SDP0554S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0554S06E05X	35	43	82	36	6
5.6	3	●	SDP0560S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0560S06E05X	35	43	82	36	6
5.7	3	●	SDP0570S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0570S06E05X	35	43	82	36	6
5.8	3	●	SDP0580S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0580S06E05X	35	43	82	36	6
5.9	3	●	SDP0590S06E03X	19	27	66	36	6
	5	●	SDP0590S06E05X	35	43	82	36	6
6.0	3	●	SDP0600S06E03X	18	27	66	36	6
	5	●	SDP0600S06E05X	34	43	82	36	6
6.1	3	●	SDP0610S08E03X	24	33	79	36	8
	5	●	SDP0610S08E05X	43	52	91	36	8
6.2	3	●	SDP0620S08E03X	24	33	79	36	8
	5	●	SDP0620S08E05X	43	52	91	36	8
6.3	3	●	SDP0630S08E03X	24	33	79	36	8
	5	●	SDP0630S08E05X	43	52	91	36	8
6.4	3	●	SDP0640S08E03X	24	33	79	36	8
	5	●	SDP0640S08E05X	43	52	91	36	8
6.5	3	●	SDP0650S08E03X	24	33	79	36	8
	5	●	SDP0650S08E05X	43	52	91	36	8
6.6	3	●	SDP0660S08E03X	24	33	79	36	8
	5	●	SDP0660S08E05X	43	52	91	36	8
6.7	3	●	SDP0670S08E03X	23	33	79	36	8
	5	●	SDP0670S08E05X	42	52	91	36	8
6.8	3	●	SDP0680S08E03X	23	33	79	36	8
	5	●	SDP0680S08E05X	42	52	91	36	8
6.9	3	●	SDP0690S08E03X	23	33	79	36	8
	5	●	SDP0690S08E05X	42	52	91	36	8
7.0	3	●	SDP0700S08E03X	23	33	79	36	8
	5	●	SDP0700S08E05X	42	52	91	36	8
7.1	3	●	SDP0710S08E03X	29	39	79	36	8
	5	●	SDP0710S08E05X	42	52	91	36	8
7.2	3	●	SDP0720S08E03X	29	39	79	36	8
	5	●	SDP0720S08E05X	42	52	91	36	8

材质:PCX70

碳素钢 ~0.28%	合金钢 0.29%	调质钢	高强度钢 ~45HRC	~65HRC	不锈钢	钛合金	耐热钢	铸铁	球墨 铸铁	铝合金	铜合金	复合材料 CFRP
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

* 仅限油性冷却液加工



刃径 (øDc)	公差 (m7)
~ ø3.0以下	+0.012 +0.002
ø3.0超过 ~ ø6.0以下	+0.016 +0.004
ø6.0超过 ~ ø10.0以下	+0.021 +0.006
ø10.0超过 ~ ø18.0以下	+0.025 +0.007

尺寸形式：参考 DIN6537 标准制造
刀柄形式：参考 DIN6535HA 标准制造

刀体 刃径 ø7.3~9.26mm

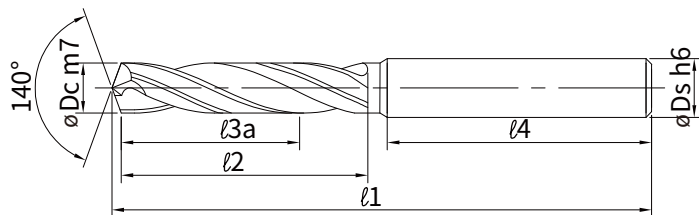
刃径 Φ Dc (mm)	孔深 (L/D)	库存	型号	有效 长度 l3a	沟槽 长度 l2	全长 l1	刀杆长 l4	刀杆 直径 Φ Ds (mm)
7.3	3	●	SDP0730S08E03X	29	39	79	36	8
	5	●	SDP0730S08E05X	42	52	91	36	8
7.36	3	●	SDP0736S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0736S08E05X	41	52	91	36	8
7.38	3	●	SDP0738S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0738S08E05X	41	52	91	36	8
7.4	3	●	SDP0740S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0740S08E05X	41	52	91	36	8
7.5	3	●	SDP0750S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0750S08E05X	41	52	91	36	8
7.52	3	●	SDP0752S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0752S08E05X	41	52	91	36	8
7.54	3	●	SDP0754S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0754S08E05X	41	52	91	36	8
7.6	3	●	SDP0760S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0760S08E05X	41	52	91	36	8
7.7	3	●	SDP0770S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0770S08E05X	41	52	91	36	8
7.8	3	●	SDP0780S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0780S08E05X	41	52	91	36	8
7.9	3	●	SDP0790S08E03X	28	39	79	36	8
	5	●	SDP0790S08E05X	41	52	91	36	8
8.0	3	●	SDP0800S08E03X	27	39	79	36	8
	5	●	SDP0800S08E05X	40	52	91	36	8
8.1	3	●	SDP0810S10E03X	33	45	89	40	10
	5	●	SDP0810S10E05X	47	59	103	40	10
8.2	3	●	SDP0820S10E03X	33	45	89	40	10
	5	●	SDP0820S10E05X	47	59	103	40	10
8.3	3	●	SDP0830S10E03X	33	45	89	40	10
	5	●	SDP0830S10E05X	47	59	103	40	10
8.4	3	●	SDP0840S10E03X	33	45	89	40	10
	5	●	SDP0840S10E05X	47	59	103	40	10
8.5	3	●	SDP0850S10E03X	33	45	89	40	10
	5	●	SDP0850S10E05X	47	59	103	40	10
8.6	3	●	SDP0860S10E03X	33	45	89	40	10
	5	●	SDP0860S10E05X	47	59	103	40	10
8.7	3	●	SDP0870S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0870S10E05X	46	59	103	40	10
8.8	3	●	SDP0880S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0880S10E05X	46	59	103	40	10
8.9	3	●	SDP0890S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0890S10E05X	46	59	103	40	10
9.0	3	●	SDP0900S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0900S10E05X	46	59	103	40	10
9.1	3	●	SDP0910S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0910S10E05X	46	59	103	40	10
9.2	3	●	SDP0920S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0920S10E05X	46	59	103	40	10
9.24	3	●	SDP0924S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0924S10E05X	46	59	103	40	10
9.26	3	●	SDP0926S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0926S10E05X	46	59	103	40	10

材质:PCX70

刀体 刃径 ø9.3~11.0mm

刃径 Φ Dc (mm)	孔深 (L/D)	库存	型号	有效 长度 l3a	沟槽 长度 l2	全长 l1	刀杆长 l4	刀杆 直径 Φ Ds (mm)
9.3	3	●	SDP0930S10E03X	32	45	89	40	10
	5	●	SDP0930S10E05X	46	59	103	40	10
9.36	3	●	SDP0936S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0936S10E05X	45	59	103	40	10
9.38	3	●	SDP0938S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0938S10E05X	45	59	103	40	10
9.4	3	●	SDP0940S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0940S10E05X	45	59	103	40	10
9.5	3	●	SDP0950S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0950S10E05X	45	59	103	40	10
9.52	3	●	SDP0952S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0952S10E05X	45	59	103	40	10
9.54	3	●	SDP0954S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0954S10E05X	45	59	103	40	10
9.6	3	●	SDP0960S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0960S10E05X	45	59	103	40	10
9.7	3	●	SDP0970S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0970S10E05X	45	59	103	40	10
9.8	3	●	SDP0980S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0980S10E05X	45	59	103	40	10
9.85	3	●	SDP0985S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0985S10E05X	45	59	103	40	10
9.9	3	●	SDP0990S10E03X	31	45	89	40	10
	5	●	SDP0990S10E05X	45	59	103	40	10
10.0	3	●	SDP1000S10E03X	30	45	89	40	10
	5	●	SDP1000S10E05X	44	59	103	40	10
10.03	3	●	SDP1003S12E03X	38	53	102	40	12
	5	●	SDP1003S12E05X	54	69	118	40	12
10.1	3	●	SDP1010S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1010S12E05X	54	69	118	45	12
10.2	3	●	SDP1020S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1020S12E05X	54	69	118	45	12
10.3	3	●	SDP1030S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1030S12E05X	54	69	118	45	12
10.4	3	●	SDP1040S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1040S12E05X	54	69	118	45	12
10.45	3	●	SDP1045S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1045S12E05X	54	69	118	45	12
10.5	3	●	SDP1050S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1050S12E05X	54	69	118	45	12
10.55	3	●	SDP1055S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1055S12E05X	54	69	118	45	12
10.6	3	●	SDP1060S12E03X	38	53	102	45	12
	5	●	SDP1060S12E05X	54	69	118	45	12
10.7	3	●	SDP1070S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1070S12E05X	53	69	118	45	12
10.8	3	●	SDP1080S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1080S12E05X	53	69	118	45	12
10.9	3	●	SDP1090S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1090S12E05X	53	69	118	45	12
11.0	3	●	SDP1100S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1100S12E05X	53	69	118	45	12

材质:PCX70

■ 刀体 刃径 $\phi 13.1 \sim 16.0\text{mm}$

刃径 ϕD_c (mm)	孔深 (L/D)	库存	型号	有效 长度 $l3a$	沟槽 长度 $l2$	全长 $l1$	刀杆长 $l4$	刀杆 直径 ϕD_s (mm)
13.1	3	●	SDP1310S14E03X	39	58	107	45	14
	5	●	SDP1310S14E05X	56	75	124	45	14
13.2	3	●	SDP1320S14E03X	39	58	107	45	14
	5	●	SDP1320S14E05X	56	75	124	45	14
13.3	3	●	SDP1330S14E03X	39	58	107	45	14
	5	●	SDP1330S14E05X	56	75	124	45	14
13.4	3	●	SDP1340S14E03X	38	58	107	45	14
	5	●	SDP1340S14E05X	55	75	124	45	14
13.5	3	●	SDP1350S14E03X	38	58	107	45	14
	5	●	SDP1350S14E05X	55	75	124	45	14
13.6	3	●	SDP1360S14E03X	38	58	107	45	14
	5	●	SDP1360S14E05X	55	75	124	45	14
13.7	3	●	SDP1370S14E03X	38	58	107	45	14
	5	●	SDP1370S14E05X	55	75	124	45	14
13.8	3	●	SDP1380S14E03X	38	58	107	45	14
	5	●	SDP1380S14E05X	55	75	124	45	14
13.9	3	●	SDP1390S14E03X	38	58	107	45	14
	5	●	SDP1390S14E05X	55	75	124	45	14
14.0	3	●	SDP1400S14E03X	37	58	107	45	14
	5	●	SDP1400S14E05X	54	75	124	45	14
14.1	3	●	SDP1410S16E03X	41	62	115	48	16
	5	●	SDP1410S16E05X	59	80	133	48	16
14.2	3	●	SDP1420S16E03X	41	62	115	48	16
	5	●	SDP1420S16E05X	59	80	133	48	16
14.3	3	●	SDP1430S16E03X	41	62	115	48	16
	5	●	SDP1430S16E05X	59	80	133	48	16
14.4	3	●	SDP1440S16E03X	41	62	115	48	16
	5	●	SDP1440S16E05X	59	80	133	48	16
14.5	3	●	SDP1450S16E03X	41	62	115	48	16
	5	●	SDP1450S16E05X	59	80	133	48	16
14.6	3	●	SDP1460S16E03X	41	62	115	48	16
	5	●	SDP1460S16E05X	59	80	133	48	16
14.7	3	●	SDP1470S16E03X	40	62	115	48	16
	5	●	SDP1470S16E05X	58	80	133	48	16
14.8	3	●	SDP1480S16E03X	40	62	115	48	16
	5	●	SDP1480S16E05X	58	80	133	48	16
14.9	3	●	SDP1490S16E03X	40	62	115	48	16
	5	●	SDP1490S16E05X	58	80	133	48	16
15.0	3	●	SDP1500S16E03X	40	62	115	48	16
	5	●	SDP1500S16E05X	58	80	133	48	16
15.1	3	●	SDP1510S16E03X	40	62	115	48	16
	5	●	SDP1510S16E05X	58	80	133	48	16
15.2	3	●	SDP1520S16E03X	40	62	115	48	16
	5	●	SDP1520S16E05X	58	80	133	48	16
15.3	3	●	SDP1530S16E03X	40	62	115	48	16
	5	●	SDP1530S16E05X	58	80	133	48	16
15.4	3	●	SDP1540S16E03X	39	62	115	48	16
	5	●	SDP1540S16E05X	57	80	133	48	16
15.5	3	●	SDP1550S16E03X	39	62	115	48	16
	5	●	SDP1550S16E05X	57	80	133	48	16
15.6	3	●	SDP1560S16E03X	39	62	115	48	16
	5	●	SDP1560S16E05X	57	80	133	48	16
15.7	3	●	SDP1570S16E03X	39	62	115	48	16
	5	●	SDP1570S16E05X	57	80	133	48	16
15.8	3	●	SDP1580S16E03X	39	62	115	48	16
	5	●	SDP1580S16E05X	57	80	133	48	16
15.9	3	●	SDP1590S16E03X	39	62	115	48	16
	5	●	SDP1590S16E05X	57	80	133	48	16
16.0	3	●	SDP1600S16E03X	38	62	115	48	16
	5	●	SDP1600S16E05X	56	80	133	48	16

■ 刀体 刃径 $\phi 11.1 \sim 13.0\text{mm}$

刃径 ϕD_c (mm)	孔深 (L/D)	库存	型号	有效 长度 $l3a$	沟槽 长度 $l2$	全长 $l1$	刀杆长 $l4$	刀杆 直径 ϕD_s (mm)
11.1	3	●	SDP1110S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1110S12E05X	53	69	118	45	12
11.18	3	●	SDP1118S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1118S12E05X	53	69	118	45	12
11.2	3	●	SDP1120S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1120S12E05X	53	69	118	45	12
11.22	3	●	SDP1122S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1122S12E05X	53	69	118	45	12
11.24	3	●	SDP1124S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1124S12E05X	53	69	118	45	12
11.3	3	●	SDP1130S12E03X	37	53	102	45	12
	5	●	SDP1130S12E05X	53	69	118	45	12
11.36	3	●	SDP1136S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1136S12E05X	52	69	118	45	12
11.38	3	●	SDP1138S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1138S12E05X	52	69	118	45	12
11.4	3	●	SDP1140S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1140S12E05X	52	69	118	45	12
11.5	3	●	SDP1150S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1150S12E05X	52	69	118	45	12
11.6	3	●	SDP1160S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1160S12E05X	52	69	118	45	12
11.7	3	●	SDP1170S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1170S12E05X	52	69	118	45	12
11.8	3	●	SDP1180S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1180S12E05X	52	69	118	45	12
11.9	3	●	SDP1190S12E03X	36	53	102	45	12
	5	●	SDP1190S12E05X	52	69	118	45	12
12.0	3	●	SDP1200S12E03X	35	53	102	45	12
	5	●	SDP1200S12E05X	51	69	118	45	12
12.1	3	●	SDP1210S14E03X	40	58	107	45	14
	5	●	SDP1210S14E05X	57	75	124	45	14
12.2	3	●	SDP1220S14E03X	40	58	107	45	14
	5	●	SDP1220S14E05X	57	75	124	45	14
12.3	3	●	SDP1230S14E03X	40	58	107	45	14
	5	●	SDP1230S14E05X	57	75	124	45	14
12.4	3	●	SDP1240S14E03X	40	58	107	45	14
	5	●	SDP1240S14E05X	57	75	124	45	14
12.5	3	●	SDP1250S14E03X	40	58	107	45	14
	5	●	SDP1250S14E05X	57	75	124	45	14
12.6	3	●	SDP1260S14E03X	40	58	107	45	14
	5	●	SDP1260S14E05X	57	75	124	45	14
12.7	3	●	SDP1270S14E03X	39	58	107	45	14
	5	●	SDP1270S14E05X	56	75	124	45	14
12.8	3	●	SDP1280S14E03X	39	58	107	45	14
	5	●	SDP1280S14E05X	56	75	124	45	14
12.9	3	●	SDP1290S14E03X	39	58	107	45	14
	5	●	SDP1290S14E05X	56	75	124	45	14
13.0	3	●	SDP1300S14E03X	39	58	107	45	14
	5	●	SDP1300S14E05X	56	75	124	45	14

■ 推荐切削条件

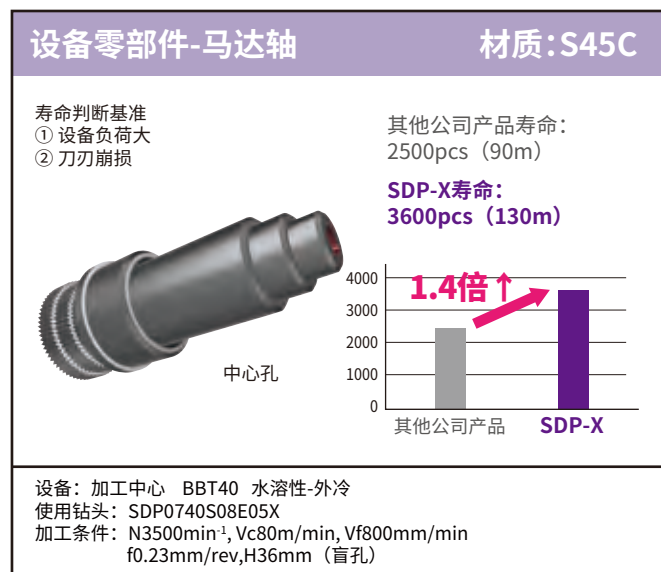
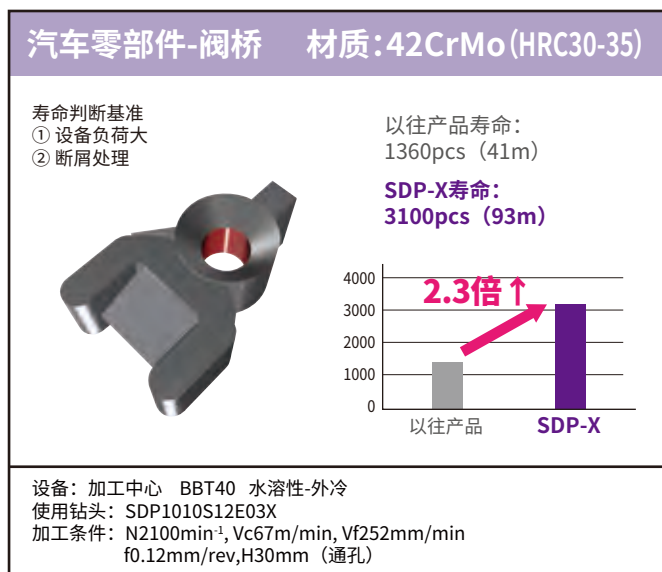
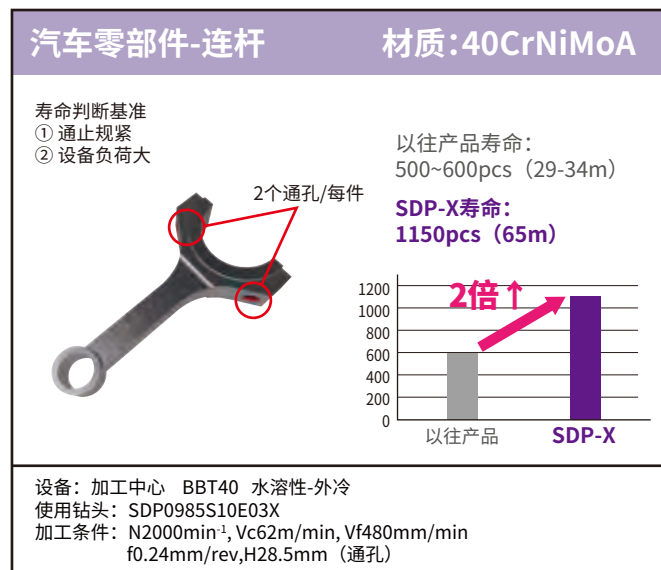
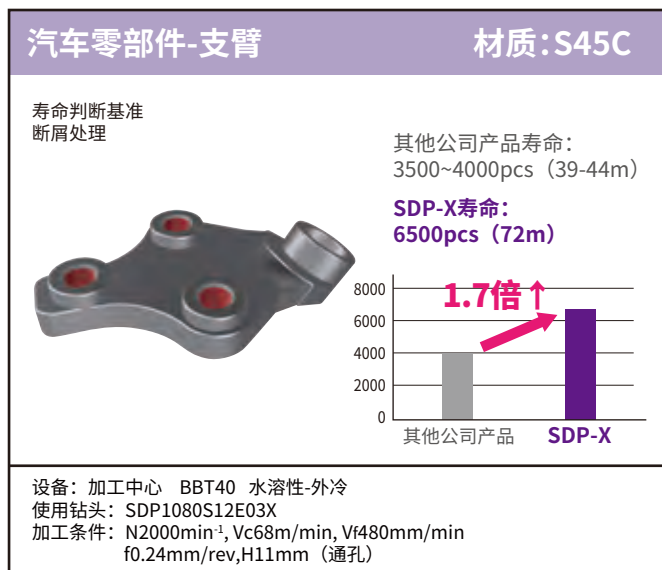
工件材质	软钢、低碳钢 Q235, S15C ~160HB		碳素钢 S35C, S45C ~230HB		合金钢 42CrMo, 40Cr 20~38HRC		特殊钢、高硬度钢 SKS2, SKD61 30~45HRC	
切削速度	50~100m/min		50~100m/min		50~100m/min		30~60m/min	
刃径Dc (mm)	转速 [min ⁻¹]	进给量 [mm/rev]	转速 [min ⁻¹]	进给量 [mm/rev]	转速 [min ⁻¹]	进给量 [mm/rev]	转速 [min ⁻¹]	进给量 [mm/rev]
3	7400	0.08~0.15	7400	0.08~0.15	7400	0.08~0.15	5300	0.06~0.12
4	5600	0.10~0.22	5600	0.10~0.22	5600	0.10~0.22	4000	0.06~0.12
5	4500	0.13~0.25	4500	0.13~0.25	4500	0.13~0.25	3200	0.08~0.15
6	3700	0.13~0.25	3700	0.13~0.25	3700	0.13~0.25	2700	0.08~0.15
7	3200	0.18~0.30	3200	0.18~0.30	3200	0.18~0.30	2300	0.10~0.20
8	2800	0.18~0.30	2800	0.18~0.30	2800	0.18~0.30	2000	0.10~0.20
9	2500	0.20~0.33	2500	0.20~0.33	2500	0.20~0.33	1800	0.10~0.20
10	2200	0.20~0.33	2200	0.20~0.33	2200	0.20~0.33	1600	0.10~0.20
11	2000	0.22~0.35	2000	0.22~0.35	2000	0.22~0.35	1400	0.12~0.22
12	1900	0.22~0.35	1900	0.22~0.35	1900	0.22~0.35	1300	0.12~0.22
13	1700	0.22~0.35	1700	0.22~0.35	1700	0.22~0.35	1200	0.12~0.22
14	1600	0.25~0.35	1600	0.25~0.35	1600	0.25~0.35	1100	0.12~0.22
15	1500	0.25~0.35	1500	0.25~0.35	1500	0.25~0.35	1100	0.12~0.22
16	1400	0.25~0.35	1400	0.25~0.35	1400	0.25~0.35	1000	0.12~0.22

工件材质	铸铁 HT250, HT350 ~280HB		球墨铸铁 QT500, QT700 ~300HB		不锈钢(油性加工) SUS304, SUS410 ~200HB	
切削速度	50~100m/min		40~90m/min		20~50m/min	
刃径Dc (mm)	转速 [min ⁻¹]	进给量 [mm/rev]	转速 [min ⁻¹]	进给量 [mm/rev]	转速 [min ⁻¹]	进给量 [mm/rev]
3	7400	0.10~0.20	6400	0.08~0.15	4200	0.05~0.10
4	5600	0.13~0.25	4800	0.10~0.22	3200	0.05~0.10
5	4500	0.15~0.27	3800	0.13~0.25	2500	0.06~0.15
6	3700	0.15~0.27	3200	0.13~0.25	2100	0.06~0.15
7	3200	0.20~0.33	2700	0.18~0.30	1800	0.06~0.18
8	2800	0.20~0.33	2400	0.18~0.30	1600	0.06~0.20
9	2500	0.22~0.35	2100	0.20~0.33	1400	0.08~0.20
10	2200	0.22~0.35	1900	0.20~0.33	1300	0.08~0.20
11	2000	0.25~0.40	1700	0.22~0.35	1200	0.08~0.20
12	1900	0.25~0.40	1600	0.22~0.35	1100	0.10~0.22
13	1700	0.25~0.40	1500	0.22~0.35	1000	0.10~0.22
14	1600	0.25~0.40	1400	0.25~0.35	900	0.10~0.22
15	1500	0.25~0.40	1300	0.25~0.35	800	0.10~0.22
16	1400	0.25~0.40	1200	0.25~0.35	800	0.10~0.22

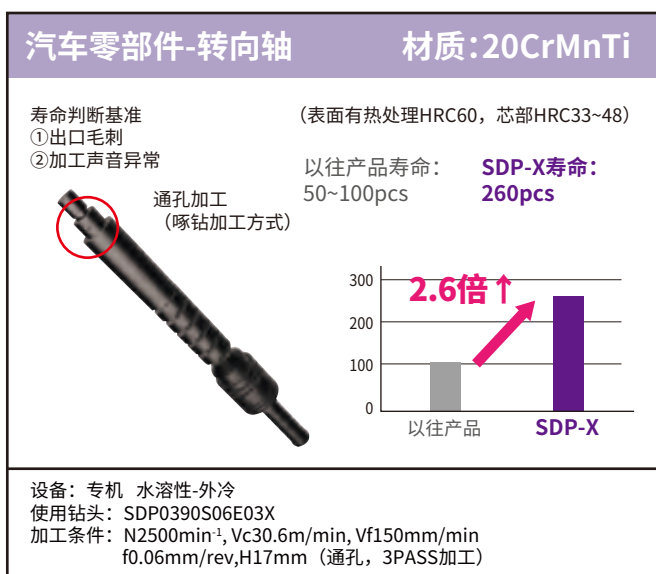
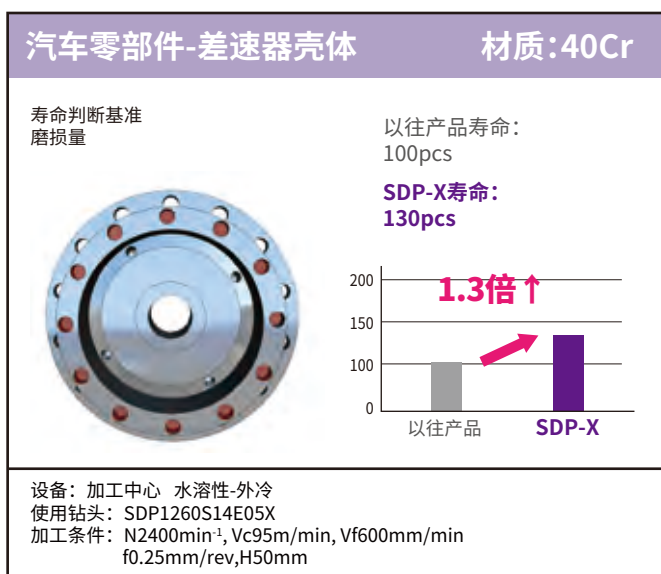
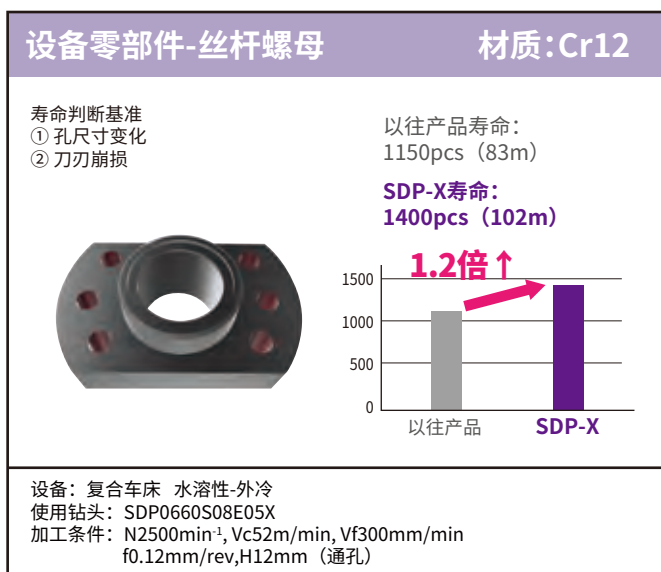
1. 上述推荐切削条件表为使用水溶性切削油剂时的值。(不锈钢加工除外)
2. 请对切削刃前端部提供充足的水溶性切削油。
3. 使用非水溶性切削油时, 请将切削速度降低20~30%, 确保供油量充分。
4. 将钻头装在夹头上时, 切削刃前端外周部的跳动请控制在0.02mm以下。
5. 请避免排屑槽进入夹头内。
6. 工件的进入部为怪异形状(倾斜、断续等)的情况下, 进入时进给量请降低一半左右。

* 即使这样也无法确保加工稳定性时, 建议使用多用途平底钻MDF型对扁平面进行预加工。
7. 钻削通孔为断续加工时, 在穿透前请将进给量降低一半左右。

■ 使用实例



■ 使用实例





● 加工时会出现高温切屑飞散、排出切屑过长等情况，请使用安全罩壳及防护眼镜等防护具，并务必注意防火、防火。

● Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

◆ 安全使用注意事项 ◆

● 使用时请务必小心锋利刀尖。
● 使用方法错误、使用条件不当时，会造成刀具崩损、飞散，请在推荐的范围内使用。

● Please handle with care as this product has sharp edges.
● Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

● 使用非水溶性切削油的场合，为防止火灾意外，请配置自动灭火装置。

● When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.



住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司

华东地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司总公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司宁波分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司南京分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司常州分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司嘉兴事务所

华北地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司北京分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司青岛分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司天津分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司郑州事务所

东北地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司大连分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司长春分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司沈阳事务所

西南地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司重庆分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司成都分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司武汉分公司

华南地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司广州分公司

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司厦门分公司

住友电工硬质合金(常州)有限公司

中国刀具技术中心

地址:上海市延安西路728号华敏·翰尊国际大厦6楼J座(邮编:200050)
电话:021-5238-1199 传真:021-6212-9689

地址:宁波市江北区大庆南路99号来福士广场办公楼709室(邮编:315020)
电话:0574-8723-3856 传真:0574-8723-3935

地址:南京市秦淮区汉中门1号国际金融中心12楼D座(邮编:210029)
电话:025-8586-0803 传真:025-8586-0881

地址:常州市武进高新技术产业开发区西湖路8号12厂房(邮编:213164)
电话:0519-8622-0306(分机:305)

地址:浙江省嘉兴市秀洲区东升东路2316号杉杉印象1号楼2201室(邮编:314033)
电话:180-6703-6551

地址:北京市朝阳区东三环北路3号幸福大厦B座1306室(邮编:100027)
电话:010-6468-8500 传真:010-6468-9500

地址:青岛市市北区龙城路31号卓越世纪中心3号楼1801室(邮编:266033)
电话:0532-5578-7866 传真:0532-5578-7865

地址:天津市空港经济区西四道168号融和广场5号楼2门905室(邮编:300300)
电话:022-8494-9495 传真:022-8494-9493

地址:郑州市郑东新区商务外环路14号路劲大厦622室(邮编:450003)
电话:138-1084-8075

地址:大连市开发区金马路128号天成国际金融中心807D(邮编:116600)
电话:0411-8792-6266 传真:0411-8792-6277

地址:长春市朝阳区人民大街3299号宏汇国际广场1510室(邮编:130012)
电话:0431-8191-6558 传真:0431-8191-6559

地址:辽宁省沈阳市铁西区建设西路2甲号长峰中心1309A(邮编:110075)
电话:024-8889-1040

地址:重庆市江北区建新北路一支路6号未来国际大厦9-1(邮编:400020)
电话:023-6785-7656 传真:023-6785-7780

地址:成都市锦江区东大街577号环球贸易广场ICC一期904室(邮编:610016)
电话:028-8445-6626 传真:028-8443-6625

地址:武汉市桥口区京汉大道688号武汉恒隆广场办公楼1304室(邮编:430033)
电话:027-8711-0060 传真:027-8711-0090

地址:广州市天河区林和西路3-15号耀中广场A座2221室(邮编:510610)
电话:020-3891-0442 传真:020-3891-0449

地址:厦门市思明区莲花北路1号磐基莲花里1805室(邮编:362000)
电话:0592-5602-190 传真:0592-5602-195

地址:常州市武进区技术产业开发区西湖路8号12厂房(邮编:213164)
电话:0519-8622-0306 传真:0519-8622-0305

地址:常州市武进高新技术产业开发区西湖路8号12厂房(邮编:213164)
电话:0519-8622-0306(分机:305)



微信公众号



样册小程序