住友产品简介 No.554

SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

Global Support, Global Solutions.

难削材·钢件车削用圆形刀片断屑槽

Round Type Positive Chipbreaker for Exotic Alloy & Steel

New

RE型断屑槽

RE type Chipbreaker

解决难削材、钢件加工中的切屑问题
防止临时故障的暂停，实现稳定加工

P M K N S H

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

RE型断屑槽

凭借宽大的断屑槽角度控制、分断切屑

减少切屑问题
实现稳定加工

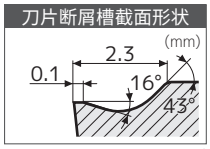
阻力小，耐磨损性良好的刀尖

提高锋利性、降低加工噪音

电子样册以及产品视频

RE Type

刀片断屑槽截面形状

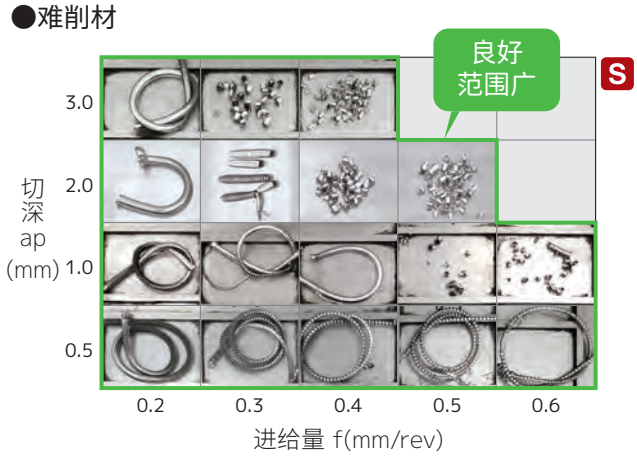


RCMT1204M0N型

切实控制切屑，防止临时故障的暂停，实现稳定加工

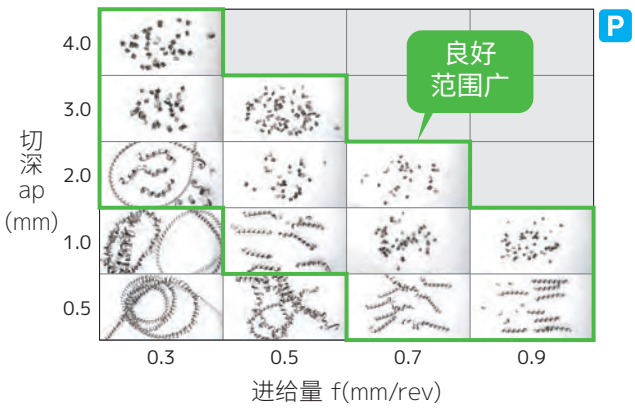
■ 切屑处理性

●难削材



被削材：镍铬铁耐热耐蚀合金718 刀片：RCMT1204M0N-RE
切削条件：vc=40m/min f=0.2-0.6mm/rev ap=0.5-3.0mm Wet(内冷供油 1MPa)

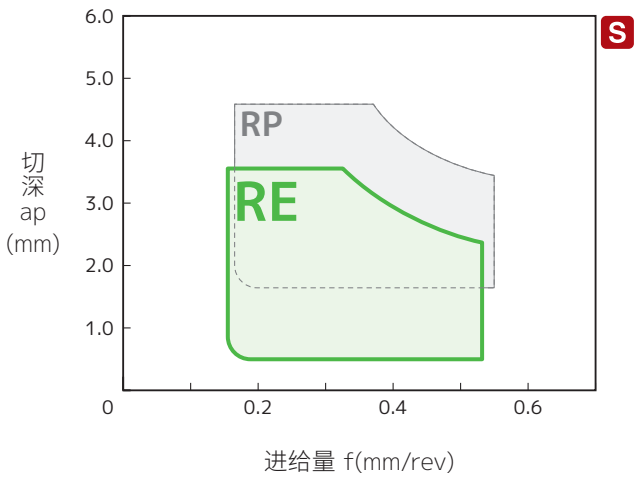
●钢



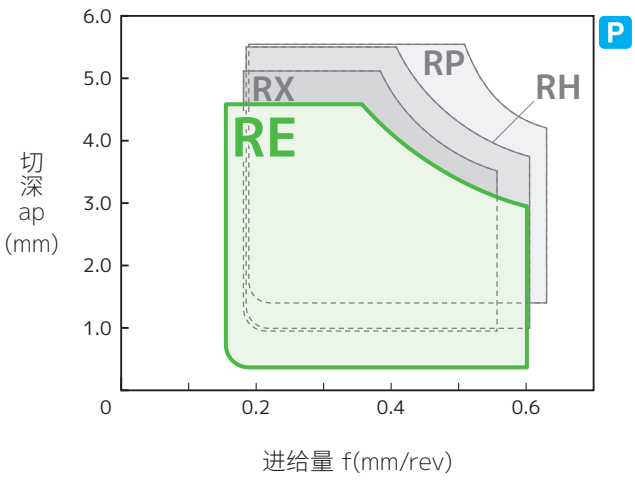
被削材：SUJ2 刀片：RCMT1204M0N-RE
切削条件：vc=180m/min f=0.3-0.9mm/rev ap=0.5-4.0mm Wet(外冷供油)

■ 适用领域

●难削材



●钢



RE型断屑槽

■ 圆形断屑槽选型指南(正型刀片)

S 难削材加工

切屑处理
表面粗糙度的改善

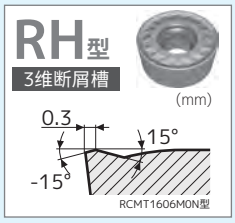
重视强度
大切深时的仿形、断续加工

P 钢加工

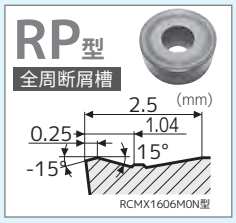
切屑处理
表面粗糙度的改善

重视切屑处理和
强度的均衡

钢加工通用



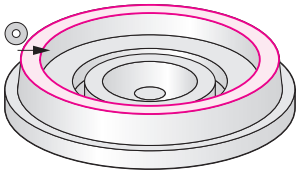
重视强度
粗切削 - 重切削



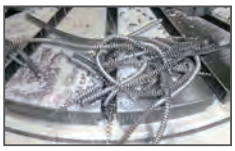
■ RE型断屑槽的使用实例

镍铬铁耐热耐蚀合金718 飞机零部件 S

寿命与其他公司产品相同,
并大幅改善切屑处理



RE型



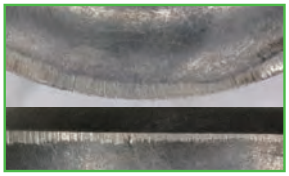
其他公司产品A

使用刀具：RCMT1606M0N-RE(AC5015S)黑皮断续加工
切削条件：vc=40m/min f=0.6mm/rev ap=2.0-3.0mm
Wet(使用立式车床)

镍铬铁耐热耐蚀合金718 飞机发动机零件 S

凭借低阻力的刀尖设计抑制磨损,
寿命达1.5倍并可降低加工噪音

轻微粘屑



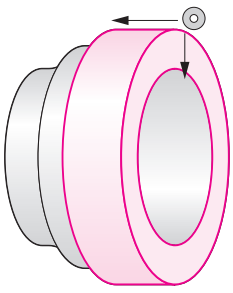
RE型

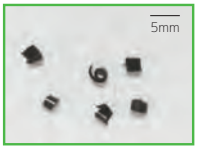
其他公司产品B

使用刀具：RCMT1606M0N-RE(AC5015S)黑皮加工
切削条件：vc=50m/min f=0.4mm/rev ap=1.5-2.0mm
Wet

SUJ2 轴承零件 P

寿命相同,并大幅改善切屑处理性能





RE型

其他公司产品C

使用刀具：RCMT1003M0N-RE(AC8025P)
切削条件：vc=250m/min ap=0.25mm
Dry(使用单一功能机)

RE型断屑槽

RE型断屑槽库存表

（ 涂层）

形状	后角	型号	库存						尺寸(mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC5005S	AC5015S	AC5025S	内切圆	厚度	孔径	刀尖半径
RE	7°	RCMT 0803M0N-RE				●	●	●	8	3.18	3.4	-
		RCMT 1003M0N-RE	●	●	●	●	●	●	10	3.18	4.4	-
		RCMT 1204M0N-RE	●	●	●	●	●	●	12	4.76	4.4	-
		RCMT 1606M0N-RE	●	●	●	●	●	●	16	6.35	5.5	-

●印:标准库存品　无印:接单生产品

■ 推荐切削条件

被削材		切削状态	断屑槽	材质	切削条件 下限值 — **推荐值** — 上限值		
					切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)	切削速度 vc(m/min)
S	耐热合金 钛合金	中切削～粗切削	RE	AC5005S	0.5 - **2.0** - 3.3	0.18 - **0.35** - 0.55	30 - **80** - 120
				AC5015S	0.5 - **2.0** - 3.3	0.18 - **0.35** - 0.55	30 - **60** - 110
				AC5025S	0.5 - **2.0** - 3.3	0.18 - **0.35** - 0.55	30 - **50** - 80
P	软钢 STKM13A SS400 等	中切削～粗切削	RE	AC8115P	0.5 - **2.5** - 4.5	0.15 - **0.40** - 0.60	160 - **230** - 310
				AC8020P	0.5 - **2.5** - 4.5	0.15 - **0.40** - 0.60	140 - **190** - 230
				AC8025P	0.5 - **2.5** - 4.5	0.15 - **0.40** - 0.60	140 - **180** - 230
P	碳素钢 合金钢 S45C SCM435 等	中切削～粗切削	RE	AC8115P	0.5 - **2.5** - 4.5	0.15 - **0.40** - 0.60	160 - **230** - 310
				AC8020P	0.5 - **2.5** - 4.5	0.15 - **0.40** - 0.60	140 - **190** - 230
				AC8025P	0.5 - **2.5** - 4.5	0.15 - **0.40** - 0.60	140 - **180** - 230

◆安全使用注意事项◆

- 加工时会出现高温切屑飞散、排出切屑过长等情况，请使用安全罩壳及防护眼镜等防护具，并务必注意防火、防灾。
- 使用时请务必小心锋利刀尖。
- 使用方法错误、使用条件不当时，会造成刀具崩损、飞散，请在推荐的范围内使用。
- 使用非水溶性切削油的场合，为防止火灾意外，请配置自动灭火装置。

- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司

华东地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司总公司　地址：上海市延安西路728号华敏·翰尊国际大厦6楼J座(邮编：200050)　电话：021-5238-1199　传真：021-6212-9689

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司宁波分公司　地址：宁波市江北区大庆南路99号来福士广场办公楼709室(邮编：315020)　电话：0574-8723-3856　传真：0574-8723-3935

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司南京分公司　地址：南京市秦淮区汉中路1号国际金融中心12楼D座(邮编：210029)　电话：025-8586-0803　传真：025-8586-0881

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司常州分公司　地址：常州市武进区技术产业开发区西湖路8号12号厂房(邮编：213164)　电话：0519-8622-0306(分机305)

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司嘉兴事务所　地址：浙江省嘉兴市秀洲区东升东路2316号杉杉印象1号楼2201室　电话：18067036551

华北地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司北京分公司　地址：北京市朝阳区东三环北路3号幸福大厦B座1306室(邮编：100027)　电话：010-6468-8500　传真：010-6468-9500

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司青岛分公司　地址：青岛市市北区龙城路31号卓越世纪中心3号楼1801室(邮编：266033)　电话：0532-5578-7866　传真：0532-5578-7865

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司天津分公司　地址：天津市空港经济区西四道168号融和广场5号楼2门905室(邮编：300300)　电话：022-8494-9495　传真：022-8494-9493

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司郑州事务所　地址：郑州市郑东新区商务外环路14号路劲大厦622室(邮编：450003)　电话：138-1084-8075

东北地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司大连分公司　地址：大连市开发区金马路128号天成国际金融中心1911室(邮编：116600)　电话：0411-8792-6266　传真：0411-8792-6277

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司长春分公司　地址：长春市朝阳区人民大街3299号宏汇国际广场1510室(邮编：130012)　电话：0431-8191-6558　传真：0431-8191-6559

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司沈阳事务所　地址：辽宁省沈阳市铁西区建设西路2甲号长峰中心1309A(邮编：110075)　电话：024-8889-1040

西南地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司重庆分公司　地址：重庆市江北区建新北路一支路6号未来国际大厦9-1(邮编：400020)　电话：023-6785-7656　传真：023-6785-7780

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司成都分公司　地址：四川省成都市锦江区东大街577号环球贸易广场ICC一期904室(邮编：610016)　电话：028-8445-6626　传真：028-8443-6625

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司武汉分公司　地址：武汉市硚口区京汉大道688号武汉恒隆广场办公楼1304室(邮编：430077)　电话：027-8711-0060　传真：027-8711-0090

华南地区

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司广州分公司　地址：广州市天河区林和西路3-15号耀中广场A座2221室(邮编：510610)　电话：020-3891-0442　传真：020-3891-0449

住友电工硬质合金贸易(上海)有限公司厦门分公司　地址：厦门市思明区莲花北路1号磐基莲花里1805室(邮编：362000)　电话：0592-5602-190　传真：0592-5602-195

住友电工硬质合金(常州)有限公司　地址：常州市武进区技术产业开发区西湖路8号12号厂房(邮编：213164)　电话：0519-8622-0306　传真：0519-8622-0305

中国刀具技术中心　地址：常州市武进区技术产业开发区西湖路8号12号厂房(邮编：213164)　电话：0519-8622-0306(分机305)

微信扫一扫

在线样册扫一扫