刀具系统单元 G1 ～ G27

G

刀具系统的概要 …… G2
ICTM HSK刀具系统 …… G3
多边形锥形刀柄 住友多边形 …… G8
双面锁紧 模块化锥形刀柄 …… G18
双面锁紧 HSK刀具系统 …… G18
铣削加工用 Smart Damper …… G20
住友硬质合金 ABS系统 …… G22
SEC-微调单元 …… G24
扩充 SEC-刀夹单元 …… G25
镗孔刀杆／硬质合金线镗刀 …… G27

库存标识和记号		
	●●记号：标准库存品 ●记号：计划在将来被各页记载的新产品替换 ▲记号：计划在将来被新产品替换、改为接单生产或停止生产(请确认有无库存。)	＊记号：准标准库存品(请确认有无库存) ○记号：计划备库品(请确认有无库存) 无记号：接单生产品 －记号：不生产

刀具系统的概要

■ 刀具系统一览

用途	系统名		特长	刊载页
车削	ICTM STANDARD HSK 刀具 系统		以ICTM(Interface Committee for Turning Mill) 规格为标准的复合加工机用车刀杆。 具有与HSK-A型的互换性，复合加工机用和加工中心上共用刀具。 以ISO规格“ISO12164-3:2008”为准	G3～
	多边形锥形 刀柄 住友多边形		以无传动键的凸圆锥柄连接，安装精度可达±2μm。对应任何车削刀具和旋转刀具。 以ISO规格“ISO26623-1:2008”为准	G8～
铣削	模块化 锥形刀柄		通过锥面和法兰面双面锁紧及优良的锁紧机构，提高了高速旋转时的刚性，实现了高精度加工。 以ISO规格“ISO26622-1:2008”为准	G18
	HSK 刀具系统		ISO规格采用的双面锁紧铣削用刀杆。	G18
	Smart Damper		内置特殊防振机构，实现了长悬伸量加工的高效化、高品质化。	G20～
	住友硬质合金 ABS系统		因特有的结构而拥有牢固连接力的圆形刀具用快换式系统。高刚性且高精度，更换刀具时的安装精度也很不错。	G22～

HSK刀具系统

ICTM STANDARD

■ 特长

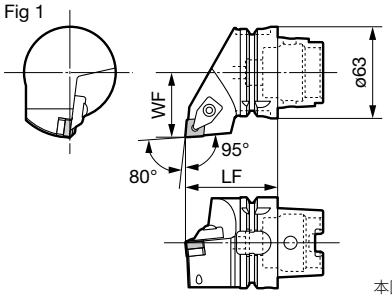
车削中心的车削刀具，是以日本主要17 个厂家共同制定的ICTM (Interface Committee for Turning Mill)规格为标准的刀具系统。以ISO标准的HSK钻杆为基础，考虑了在车削加工中精度的提高，确保与加工中心广泛使用的HSK-A型的互换性。

※ 随着ISO 的标准化“ISO12164-3:2008”，型号进行了变更。

本公司还接受非标定制，详情请咨询本公司。

一般外径用・仿形用
双重锁紧

Fig 1

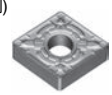


本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
CN□□1204○○	B16～

(代表例)



CNMG120408N-GE

刀杆　　零件　　尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存 R	库存 L	悬伸量 LF	刀头 WF	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-DCLN R/L-DX12	H63A-WH-DCLN R/L-DX12			65	45	1	SCP-2	5.0	CNS1204	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040

※实物中不含垫片用扳手。

锁紧安装用零件 C48

一般外径用・仿形用
双重锁紧

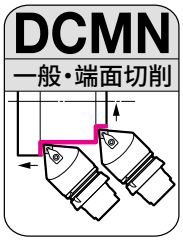
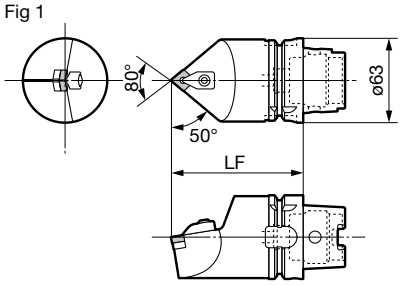


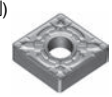
Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
CN□□1204○○	B16～

(代表例)



CNMG120408N-GE

刀杆　　零件　　尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存	悬伸量 LF	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-DCMN N-H12	H63A-WH-DCMN N-H12		100	1	SCP-2	5.0	CNS1204	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040
HSK63TH-DCMN N-L12	H63A-WH-DCMN N-L12		140	1						

※实物中不含垫片用扳手。

锁紧安装用零件 C48

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

一般外径用・仿形用
双重锁紧

DDJN
外径・仿形切削

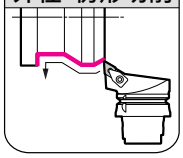
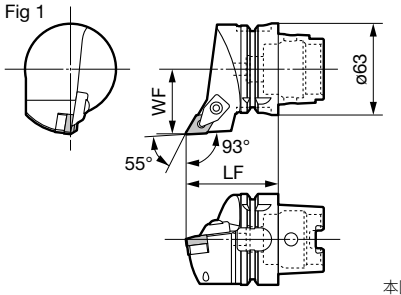


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
DN□□1504○○	B26～

(代表例)

DNMG150408N-GE

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存 R	库存 L	悬伸量 LF	刀头 WF	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-DDJN R/L-DX15	H63A-WH-DDJN R/L-DX15			65	45	1	SCP-2	5.0	DNS1504	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040

※实物中不含垫片用扳手。

锁紧安装用零件☞C48

一般外径用・仿形用
双重锁紧

DDNN
外径・仿形切削

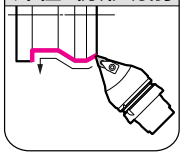
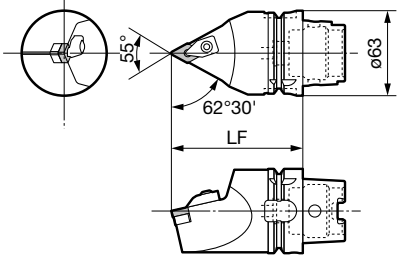


Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
DN□□1504○○	B26～

(代表例)

DNMG150408N-GE

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存	悬伸量 LF	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-DDNN N-H15	H63A-WH-DDNN N-H15		100	1	SCP-2	5.0	DNS1504	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040
HSK63TH-DDNN N-L15	H63A-WH-DDNN N-L15		140	1						

※实物中不含垫片用扳手。

锁紧安装用零件☞C48

一般外径用・仿形用
双重锁紧

DVPN
退刀槽

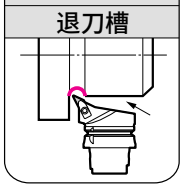
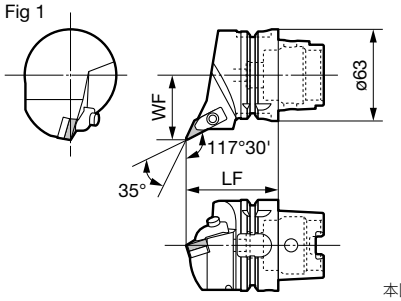


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
VN□□1604○○	B60～

(代表例)

VNMG 160408N-GE

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存 R	库存 L	悬伸量 LF	刀头 WF	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-DVPN R/L-DX16	H63A-WH-DVPN R/L-DX16			65	45	1	SCP-4	5.0	VNS1604	BFTX0307N	TRX10 (※)	LH040

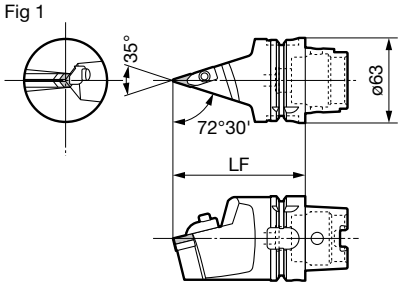
※实物中不含垫片用扳手。

锁紧安装用零件☞C48

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

一般外径用・仿形用
双重锁紧

Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
VN□□1604○○	B60～

(代表例)

VNMG 160408N-GE

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存	悬伸量 LF	Fig	锁紧组件		垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-DVVN N-H16	H63A-WH-DVVN N-H16		100	1	SCP-4	5.0	VNS1604	BFTX0307N	TRX10 (※)	LH040

※实物中不含垫片用扳手。

锁紧安装用零件 C48

一般外径用・仿形用
螺钉锁紧

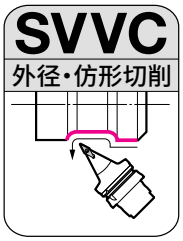
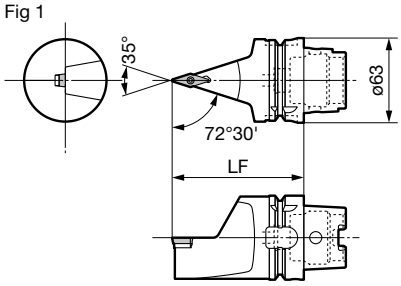


Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
VC□□1604○○	B122～

(代表例)

VCMT160404N-SU

刀杆　　零件

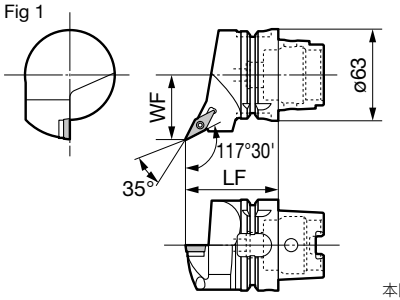
尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存	悬伸量 LF	Fig	销	螺母	垫片	刀片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-SVVC N-H16	H63A-WH-SVVCN-H16		100	1	VP25	CPV33N	SVP32	BFTX03508	TRX10(※)	LH025
HSK63TH-SVVC N-L16	H63A-WH-SVVCN-L16		140	1						

※实物中不含垫片用扳手

一般外径用・仿形用
螺钉锁紧

Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
VC□□1604○○	B122～

(代表例)

VCMT160404N-SU

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存 R	库存 L	悬伸量 LF	刀头 WF	Fig	销	螺母	垫片	刀片用平头螺钉	垫片用扳手	扳手
HSK63TH-SVPC R/L-DX16	H63A-WH-SVPCL-DX16			65	45	1	VP20	CPV33N	SVP32	BFTX03508	TRX10(※)	LH025

※实物中不含垫片用扳手

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

一般外径用・仿形用
双重锁紧

DTR
外径・仿形切削

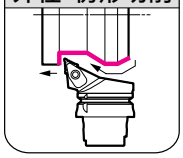
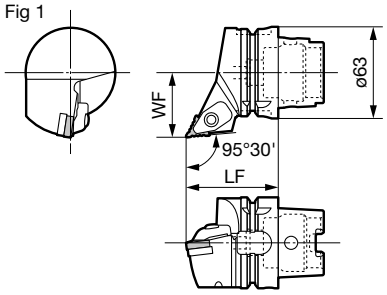


Fig 1



SumiTurn T-REX

刀片

适用刀片型号	刊载页
TRM5517○○	C18

(代表例)

TRM551708-LU

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存	悬伸量 LF	刀头 WF	Fig	压板	弹簧	沉头螺钉	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	扳手	垫片用扳手
HSK63TH-DTR55C R-DX17	H63A-WH-DTR55C R-DX17		65	45	1	TRCP3	S-SP4-20	BX0520	3.5～4.5	TRW5505	BFTX0307N	TSW040	TRX10 (※)

※实物中不含垫片用扳手
适用刀片，请参照C18页的TRM型刀片。

外径切槽用
双重锁紧

GWC
外径切槽

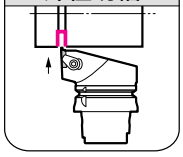
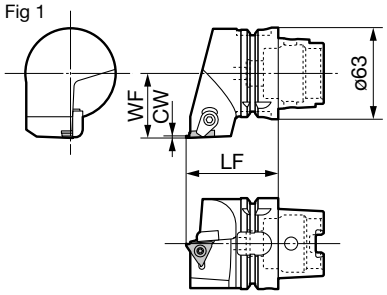


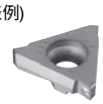
Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
TGAR4○○○□	F6～F7
TGAR4○○○BF	F8

(代表例)



TGAR4150

刀杆　　零件

尺寸(mm)

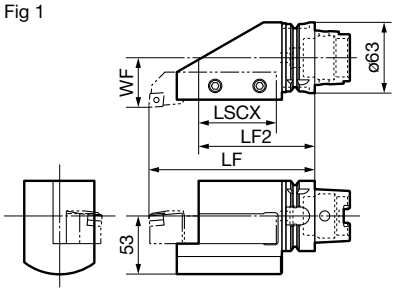
型　号	以往型号	库存	悬伸量 LF	刀头 WF	刃宽 CW	适用型号	Fig	刀片用平头螺钉	N·m	压板	双头螺钉	扳手	扳手
HSK63TH-GWC R-DX412	H63A-WH-GWC R-DX412		65	45	1.25～1.45	2	1	BFTX0511N	5.0	CCM8UL	WB8-22T	TRX20	LT27
HSK63TH-GWC R-DX415	H63A-WH-GWC R-DX415		65	45	1.50～2.30	3	1						
HSK63TH-GWC R-DX425	H63A-WH-GWC R-DX425		65	45	2.50～4.80	4	1						

适用刀片请参照F6、F7、F8页的TGA型刀片的适用型号栏。选择和刀杆匹配的刀片组合使用。

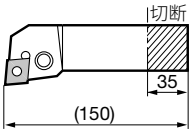
N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

方形刀柄用刀杆

Fig 1



如下图所示，请切断25角刀柄后使用。



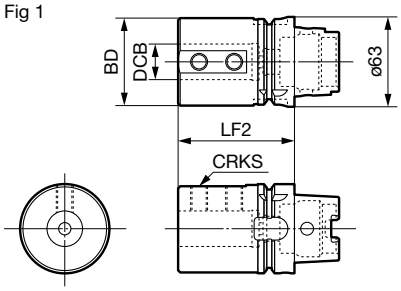
刀杆

零件　尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存	悬伸量 LF	悬伸量 LF2	保持长度 LSCX	刀头 WF	Fig	安装螺钉	扳手
HSK63TH-S2525 R-105	H63A-WH-S2525 R-105		150	105	70	45	1	BTD0809	LH040

镗孔刀用刀杆

Fig 1



刀杆

零件　尺寸(mm)

型　号	以往型号	库存	柄径 DCB	刀体直径 BD	有效长度 LF2	螺纹 CRKS	Fig	安装螺钉	扳手
HSK63TH-C08-65	H63A-WH-C08-65		8	28	65	M8	1	BTD0809	LH040
HSK63TH-C10-70	H63A-WH-C10-70		10	35	70	M8	1	BTD0812	
HSK63TH-C12-70	H63A-WH-C12-70		12	42	70	M8	1		
HSK63TH-C16-75	H63A-WH-C16-75		16	48	75	M10	1	BTD1015	LH050
HSK63TH-C20-75	H63A-WH-C20-75		20	52	75	M10	1		
HSK63TH-C25-83	H63A-WH-C25-83		25	62	83	M12	1	BTD1218	LH060
HSK63TH-C32-87	H63A-WH-C32-87		32	62	87	M12	1	BTD1215	
HSK63TH-C40-97	H63A-WH-C40-97		40	65	97	M16	1	BTD1610	LH080

镗孔刀杆酌情切断后安装。

住友多边形

■ 特长

多边形刀柄通过有特点的多边形无键接头3 面均等地承受切削扭矩，拥有高刚性和高安装精度。车削刀具和旋转刀具皆可对应。

本公司还接受非标定制，详情请咨询本公司。

■ 特长

●尺寸

・刀杆尺寸对应PSC32(DCSFMS＝32mm)至PSC80(DCSFMS＝80mm)

●高刚性、高精度

・通过1/20多边形锥体形状和端面的双面锁紧实现高刚性

・通过无键接头将切削扭矩均等分配至3个面，还减小了刀头高度的变动

・更换刀具时的重复精度3轴均为±2μm以下

●刀具更换时间缩短

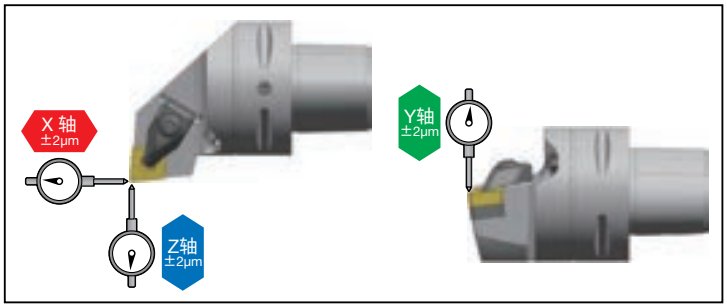
・无需在设备上更换刀片，大幅缩短了刀具更换时间

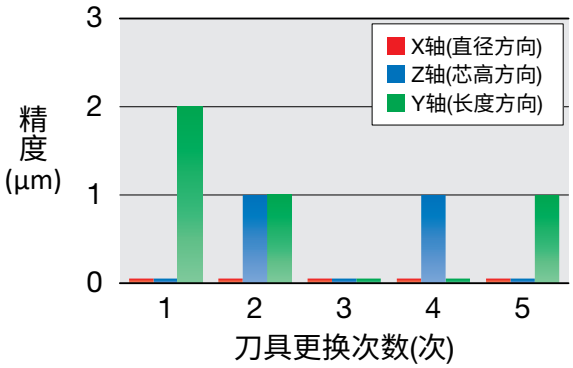
●切削液对应(适用于1MPa以下)

■ 耦合结构

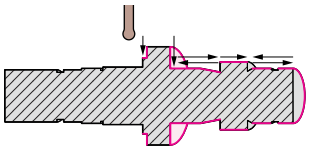
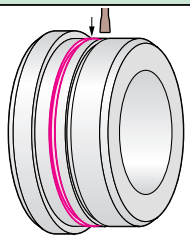
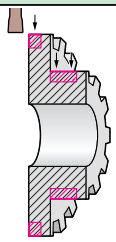
■ 重复精度

更换刀具时的重复精度3轴均为±2μm以下
X轴(直径方向)、Y轴(芯高方向)、Z轴(长度方向)





使用实例

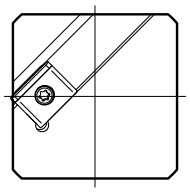
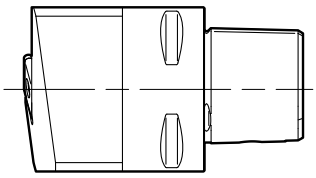
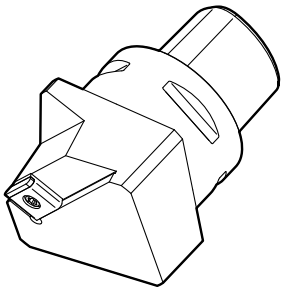
镍铬钼合金 输出轴 切槽加工	不锈钢 套筒接口 切槽加工	粉末冶金 链轮 切槽·端面加工
 无异常振动	 无异常振动	 无异常振动
刀　杆：PSC40特型 刀　片：GCMN4020-RG (AC425K) 切削条件：v_c = 120-140m/min, f = 0.2-0.35mm/rev a_p = 2mm　Wet	刀　杆：PSC40特型 刀　片：GCMN4008-MG (AC530U) 切削条件：v_c = 100m/min, f = 0.1mm/rev a_p = 3mm　Wet	刀　杆：PSC40特型 刀　片：特殊型号刀片(刃径6.35mm)MG (AC530U) 切削条件：切槽加工 v_c=180m/min, f=0.16mm/rev, a_p=4mmx2次 Wet 端面加工 v_c = 190m/min, f = 0.18mm/rev, a_p = 0.2mm Wet

订购品设计示例

本公司还接受非标定制，详情请咨询本公司。

高硬度加工刀具

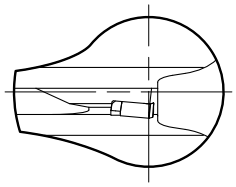
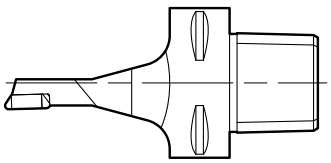
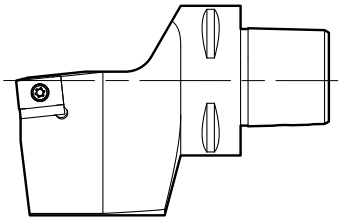
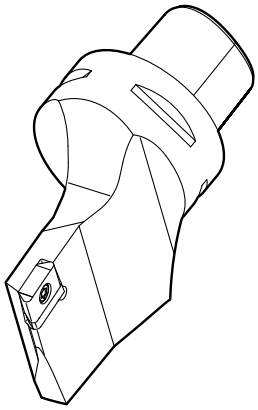
淬火钢的高效加工用刀具

SEC-XD型车刀

SEC-XD型车刀(刀杆、刀片)的详细内容，请参阅附册的“汽车发动机零件加工用刀具”产品目录。

曲轴加工用刀具

住友多边形

外径 | C 80° | 95° 95° | 内部供油

外径用
双重锁紧

DCLN
外径·端面加工

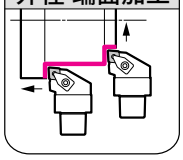
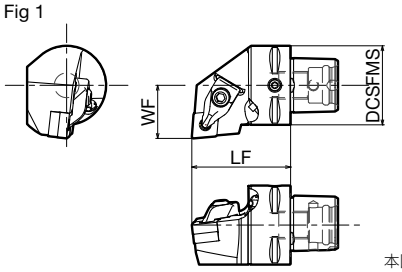


Fig 1

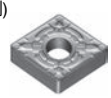


本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
CN□□1204○○	B16～

(代表例)



CNMG120408N-GE

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手	冷却液喷嘴
PSC40 DCLN R/L 27050-12	●	●	27	50	40	1	SCP-2	5.0	CNS1204	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040	LH025	C4-CNZ
PSC50 DCLN R/L 35060-12	●	●	35	60	50	1								
PSC63 DCLN R/L 45065-12	●	●	45	65	63	1								

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件☞C48

外径 | C 80° | 95° 95° | 内部供油

外径用
杠杆锁紧

PCLN
外径·端面加工

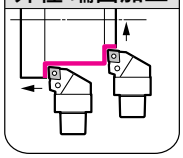
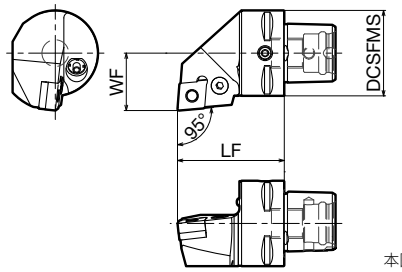


Fig 1

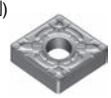


本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
CN□□1204○○	B16～

(代表例)



CNMG120408N-GE

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	杠销	安装螺钉	垫片	垫片止动块	扳手	冷却液喷嘴
PSC40 PCLN R/L 27050-12	●	●	27	50	40	1	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	LH030	C4-CNZ
PSC50 PCLN R/L 35060-12	●	●	35	60	50	1						
PSC63 PCLN R/L 45065-12	●	●	45	65	63	1						

外径 | C 80° | 49.5° | 内部供油

外径用
双重锁紧

DCMN
外径·端面加工

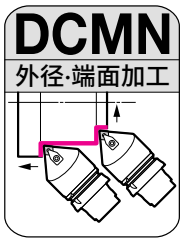
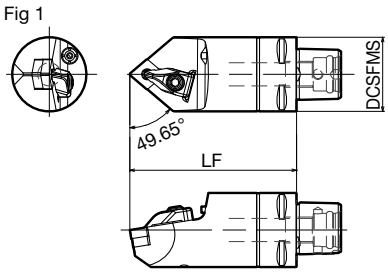


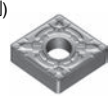
Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
CN□□1204○○	B16～

(代表例)



CNMG120408N-GE

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 N	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手	冷却液喷嘴
PSC40 DCMN N 00090-12	●	90	40	1	SCP-2	5.0	CNS1204	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040	LH025	C4-CNZ
PSC50 DCMN N 00105-12	●	105	50	1								
PSC63 DCMN N 00140-12	●	140	63	1								

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件☞C48

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

住友多边形

外径 | 55° | 93° | 内部供油

外径用
双重锁紧

DDJN
外径·仿形加工

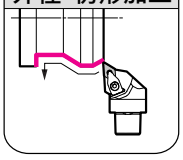
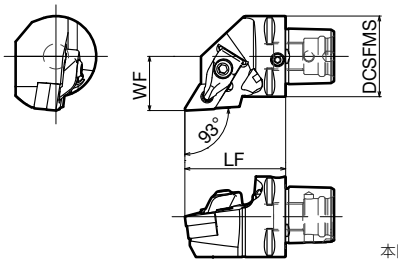


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
DN□□1504○○	B26~

(代表例)

DNMG150408N-GE

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手	冷却液喷嘴
PSC40 DDJN R/L 27050-15*	●	●	27	50	40	1	SCP-2	5.0	DNS1504	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040	LH025	C4-CNZ
PSC50 DDJN R/L 35060-15	●	●	35	60	50	1								
PSC63 DDJN R/L 45065-15	●	●	45	65	63	1								
PSC63 DDJN R/L 45130-15	●	●	45	130	63	1								

*设计上可能无法使用ATC及接长杆。需使用时，请咨询本公司销售窗口。
※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件☞C48

外径 | 55° | 93° | 内部供油

外径用
杠杆锁紧

PDJN
外径・仿形加工

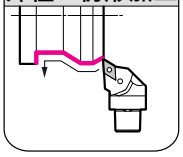
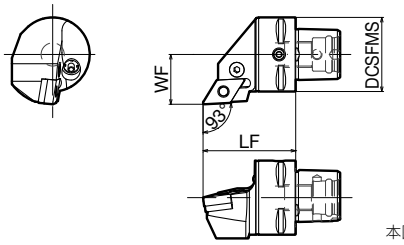


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
DN□□1504○○	B26~

(代表例)

DNMG150408N-GE

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	杠销	安装螺钉	垫片	垫片止动块	扳手	冷却液喷嘴
PSC40 PDJN R/L 27050-15	●	●	27	50	40	1	LCL4	LCS4	LSD42	LSP4	LH030	C4-CNZ
PSC50 PDJN R/L 35060-15	●	●	35	60	50	1						
PSC63 PDJN R/L 45065-15	●	●	45	65	63	1						

外径 | 55° | 63° | 内部供油

外径用
双重锁紧

DDNN
外径·仿形加工

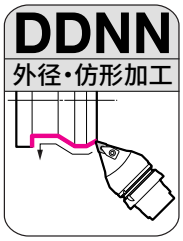
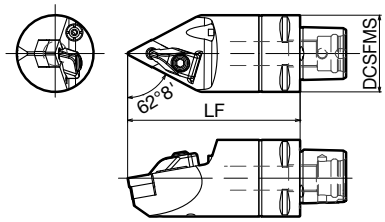


Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
DN□□1504○○	B26~

(代表例)

DNMG150408N-GE

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 N	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手	冷却液喷嘴
PSC40 DDNN N 00090-15	●	90	40	1	SCP-2	5.0	DNS1504	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040	LH025	C4-CNZ
PSC50 DDNN N 00090-15	●	90	50	1								
PSC50 DDNN N 00125-15	●	125	50	1								
PSC63 DDNN N 00100-15	●	100	63	1								
PSC63 DDNN N 00140-15	●	140	63	1								

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件☞C48

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

住友多边形

外径 | 90° | 75° | 内部供油

外径用
双重锁紧

DSBN
外径加工

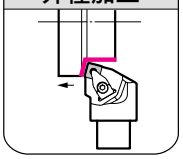
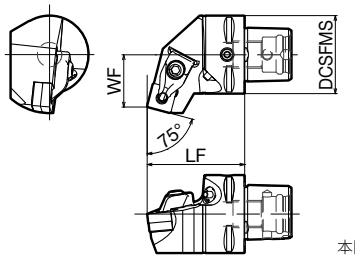


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
SN□□1204○○	B35～

(代表例)

SNMG120404N-GU

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手	冷却液喷嘴
PSC40 DSBN R/L 27050-12	●	●	27	50	40	1	SCP-2	5.0	SNS1204	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040	LH025	C4-CNZ
PSC50 DSBN R/L 35060-12	●	●	35	60	50	1								
PSC63 DSBN R/L 45065-12	●	●	45	65	63	1								

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件☞C48

外径 | 60° | 93° | 内部供油

外径用
双重锁紧

DTJN
外径・仿形加工

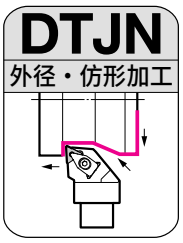
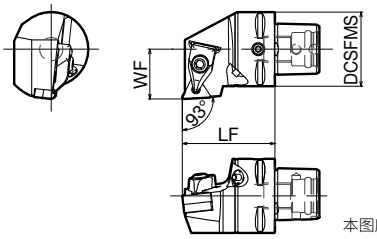


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
TN□□1604○○	B50～

(代表例)

TNMG160404N-GU

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手	冷却液喷嘴
PSC40 DTJN R/L 27050-16	●	●	27	50	40	1	SCP-1	5.0	TNS1604	BFTX0307N	TRX10 (※)	LH040	LH025	C4-CNZ
PSC50 DTJN R/L 35060-16	●	●	35	60	50	1								

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件☞C48

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

住友多边形

外径 | V 35° | 93° | 内部供油

外径用
螺钉锁紧

SVJC
外径・仿形加工

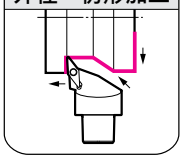
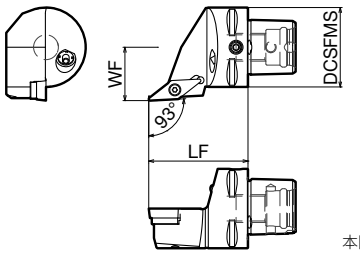


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
VC□□1604○○	B122～

(代表例)

VCMT160404N-SU

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	销	螺母	垫片	刀片用平头螺钉	N·m	垫片用扳手	扳手	冷却液喷嘴
PSC40 SVJC R/L 27050-16*	●	●	27	50	40	1	VP20	CPV33N	SVP32	BFTX03508	2.0	LH025	TRX10	C4-CNZ
PSC50 SVJC R/L 35060-16	●	●	35	60	50	1	VP25							
PSC63 SVJC R/L 45065-16	●	●	45	65	63	1								

*设计上可能无法使用ATC及接长杆。需使用时，请咨询本公司销售窗口。

外径 | V 35° | 72.5° | 内部供油

外径用
螺钉锁紧

SVVC
外径・仿形加工

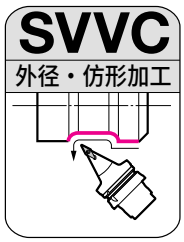
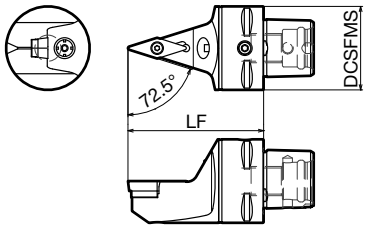


Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
VC□□1604○○	B122～

(代表例)

VCMT160404N-SU

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 N	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	销	螺母	垫片	刀片用平头螺钉	N·m	垫片用扳手	扳手	冷却液喷嘴
PSC40 SVVC N 00065-16	●	65	40	1	VP20	CPV33N	SVP32	BFTX03508	2.0	LH025	TRX10	C4-CNZ
PSC50 SVVC N 00090-16	●	90	50	1	VP25							
PSC50 SVVC N 00125-16	●	125	50	1								
PSC63 SVVC N 00100-16	●	100	63	1								
PSC63 SVVC N 00140-16	●	140	63	1								

外径 | W 80° | 95° | 95° | 内部供油

外径用
双重锁紧

DWLN
外径·端面加工

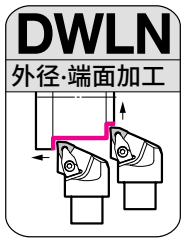
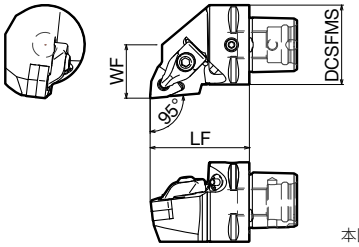


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
WN□□0804○○	B65～

(代表例)

WNMG080404N-GU

刀杆　　零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手	冷却液喷嘴
PSC40 DWLN R/L 27050-08	●	●	27	50	40	1	SCP-2	5.0	WNS0804	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040	LH025	C4-CNZ

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件 C48

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

住友多边形

内径 | C 80° | 95° | 内部供油

内径用
杠杆锁紧

PCLN
内端面清根加工

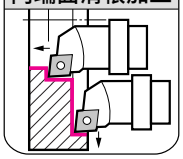
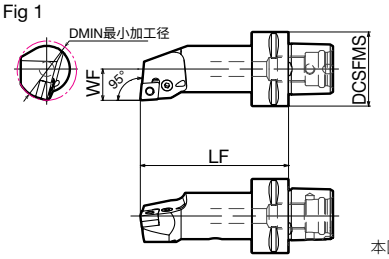


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
CN□□0903○○	B14

(代表例)

CNMG090308N-GU

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	最小加工径 DMIN	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	杠销	安装螺钉	垫片	垫片止动块	扳手
PSC40 PCLN R/L 17080-09	●	●	32	17	80	40	1	LCL3	LCS3	LSC32	LSP3	LH025

内径 | D 55° | 93° | 内部供油

内径用
双重锁紧

DDUN
仿形加工

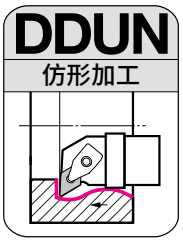
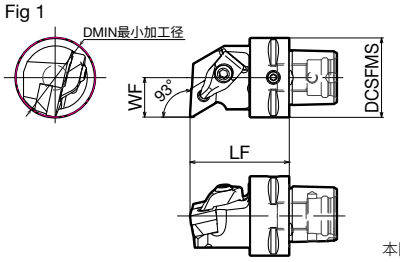


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
DN□□1504○○	B26～

(代表例)

DNMG150408N-GE

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	最小加工径 DMIN	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	锁紧组件	N·m	垫片	垫片用平头螺钉	垫片用扳手	上面用扳手	下面用扳手
PSC40 DDUN R/L 20050-15	●	●	40	20	50	40	1	SCP-2	5.0	DNS1504B	BFTX0409N	TRX15 (※)	LH040	LH025
PSC40 DDUN R/L 20070-15	●	●	40	20	70	40	1							
PSC40 DDUN R/L 27090-15	●	●	54	27	90	40	1							

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件☞E82

内径 | D 55° | 93° | 内部供油

内径用
杠杆锁紧

PDUN
仿形加工

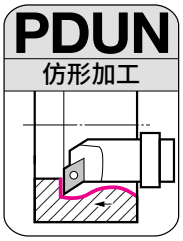
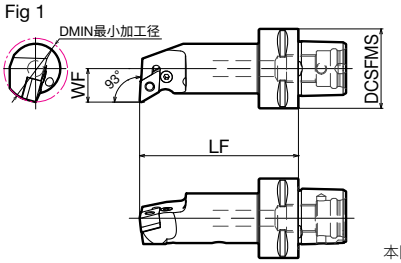


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
DN□□1104○○	B25～

(代表例)

DNMG150408N-GE

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	最小加工径 DMIN	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	杠销	安装螺钉	垫片	垫片止动块	扳手
PSC40 PDUN R/L 17080-11	●	●	32	17	80	40	1	LCL3	LCS3	LSD317	LSP3	LH025

N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

住友多边形

内径 | 60° | 91° | 内部供油

内径用
杠杆锁紧

PTFN
盲孔加工

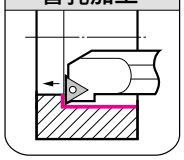
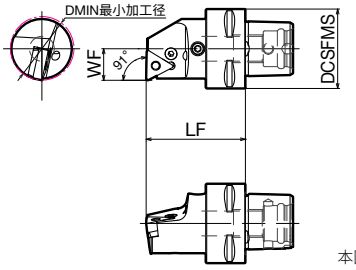


Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
TN□□1604○○	B50～

(代表例)

TNMG160404N-GU

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	最小加工径 DMIN	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	杠销	安装螺钉	垫片	垫片止动块	扳手
PSC40 PTFN R/L 16050-16	●	●	32	16	50	40	1	LCL3	LCS3	LST317CA	LSP3	LH025

外径 | 内部供油 | 外径

螺纹加工
螺钉锁紧

SSTE
外径车螺纹

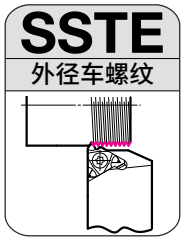
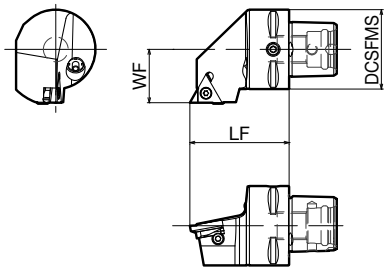


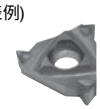
Fig 1



刀片

适用刀片型号	刊载页
16ER□□○○CB	F104

(代表例)



16ERA60-CB

刀杆 / 零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	垫片	垫片止动块	刀片用平头螺钉	N·m	垫片用扳手	扳手	平垫圈	冷却液喷嘴
PSC40 SSTE R 27050-16ER	●	27	50	40	1	YE3	BX0304	BFTX0312N	2.0	LH025 (※)	TRX10	PW3	C4-CNZ
PSC50 SSTE R 35060-16ER	●	35	60	50	1								
PSC63 SSTE R 45065-16ER	●	45	65	63	1								

※实物中不含垫片用扳手

锁紧安装用零件

适用锁紧组件型号	弹簧	库存	沉头螺钉	库存	N·m
SCP-1	CSP08	●	CP-M5-20-1	●	5.0
SCP-2	CSP08	●	CP-M5-20-1	●	

CP-M5-20-1也可从螺钉下方进行紧固。

住友多边形

外径 外径

外径切槽 住友多边形刀夹
压板式

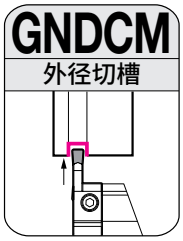
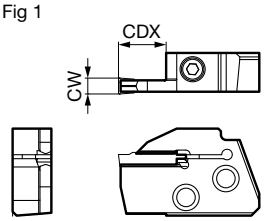


Fig 1



本图所示为右手刀(R)。

刀片

适用刀片型号	刊载页
GC□□○○○○-□□	F51

(代表例)

GCMN2002-GG

住友多边形GND型刀夹

零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刃宽 CW	最大槽深 CDX	适用刀杆	Fig	沉头螺钉	N·m	扳手
GNDCM R/L 212	●	●	2	12	PSC○○GND○○○○00 R/L	1	BX0512	5.0	LH040
GNDCM R/L 312	●	●	3	12		1			
GNDCM R/L 418	●	●	4	18	PSC○○GND○○○○90 R/L	1			
GNDCM R/L 518	●	●	5	18		1			
GNDCM R/L 618	●	●	6	18		1			

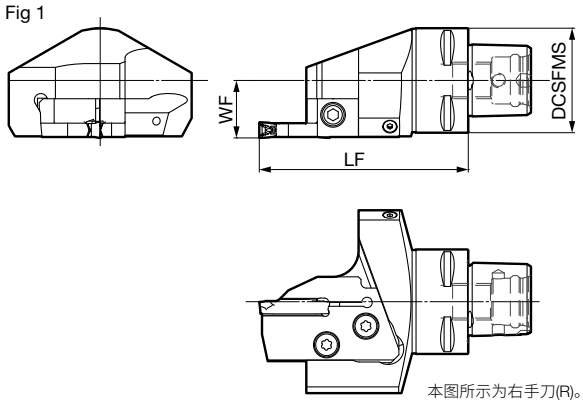
刀片和刀杆的刃宽CW请使用同一组合。适用的刀片请参见F51。
最大槽深CDX为切槽加工时的数值。横向进给、仿形加工时的最大切深请参见F19。

型号的称呼方法 刀夹

GNDCM R 2 12

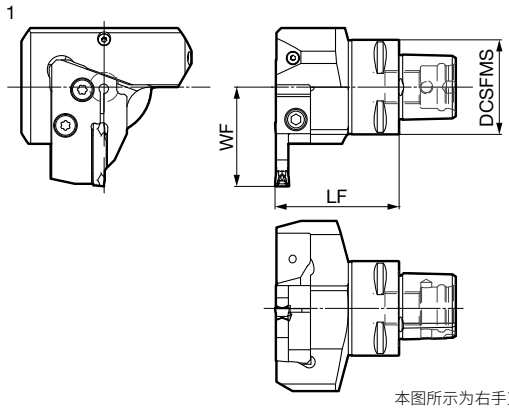
型号记号 / 方向 / 刃宽(mm) / 最大槽深(mm)

Fig 1



本图所示为右手刀(R)。

Fig 1



本图所示为右手刀(R)。

住友多边形GND型刀杆(直刃)

零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCS-FMS	适用刀夹	Fig	平头螺钉	N·m	扳手
PSC40 GND 228000 R/L	●	●	22	80	40	GNDCM R/L○○○	1	BFTX0619N	7.5	TT25
PSC50 GND 278000 R/L	●	●	27	80	50		1			
PSC63 GND 338000 R/L	●	●	33	80	63		1			

刀杆上未组装刀片及刀夹单元。

住友多边形GND型刀杆(L型)

零件

尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 WF	悬伸量 LF	装夹 DCS-FMS	适用刀夹	Fig	平头螺钉	N·m	扳手
PSC40 GND 425290 R/L	●	●	42	52.5	40	GNDCM L/R○○○	1	BFTX0619N	7.5	TT25
PSC50 GND 475590 R/L	●	●	47	55	50		1			
PSC63 GND 545790 R/L	●	●	54	57	63		1			

刀杆上未组装刀片及刀夹单元。

型号的称呼方法 刀杆

PSC40 GND 42 52 90 R

住友多边形刀杆尺寸 / 型号记号：GND型 / WF尺寸(mm) / LF尺寸(mm) / 00:直刃 90:L型 / 方向

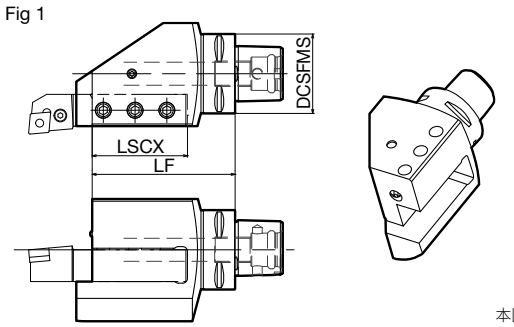
N·m 推荐锁紧扭力(N・m)

住友多边形

方形刀柄用刀杆

联结器型

Fig 1



本图所示为右手刀 (R)。

刀杆

零件

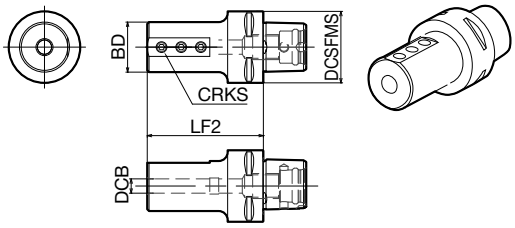
尺寸(mm)

型　号	库存 R	库存 L	刀头 LSCX	悬伸量 LF	装夹 DCSFMS	Fig	安装螺钉	扳手	冷却液喷嘴
PSC50 S2020 R/L -90	●	●	60	90	50	1	BTD1012	LH050	C4-CNZ
PSC63 S2525 R/L -100	●	●	70	100	63	1			

镗孔刀用刀杆

联结器型

Fig 1



刀杆

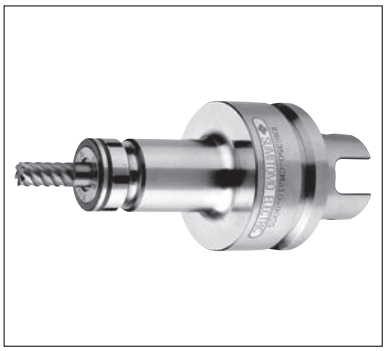
零件

尺寸(mm)

型　号	库存 N	刀头 BD	悬伸量 LF2	柄径 DCB	螺纹 CRKS	装夹 DCSFMS	Fig	安装螺钉	扳手
PSC40 C08-65	●	28	65	8	M6	40	1	BTD0609	LH030
PSC40 C10-70	●	35	70	10	M8	40	1	BTD0812	LH040
PSC40 C12-70	●	42	70	12	M10	40	1	BTD1012	LH050
PSC40 C16-75	●	48	75	16	M10	40	1		
PSC40 C20-75	●	52	75	20	M10	40	1		
PSC40 C25-83	●	62	83	25	M10	40	1		
PSC40 C32-87	●	62	87	32	M10	40	1		
PSC50 C08-65	●	28	65	8	M6	50	1	BTD0609	LH030
PSC50 C10-70	●	35	70	10	M8	50	1	BTD0812	LH040
PSC50 C12-70	●	42	70	12	M10	50	1	BTD1012	LH050
PSC50 C16-75	●	48	75	16	M10	50	1		
PSC50 C20-75	●	52	75	20	M10	50	1		
PSC50 C25-83	●	62	83	25	M10	50	1		
PSC50 C32-87	●	62	87	32	M10	50	1		
PSC63 C12-70	●	42	70	12	M10	63	1		
PSC63 C16-75	●	48	75	16	M10	63	1		
PSC63 C20-75	●	52	75	20	M10	63	1		

模块化锥形刀柄/HSK刀具系统

※ 随着ISO 的标准化“ISO 26622-1：2008”，型号进行了变更。



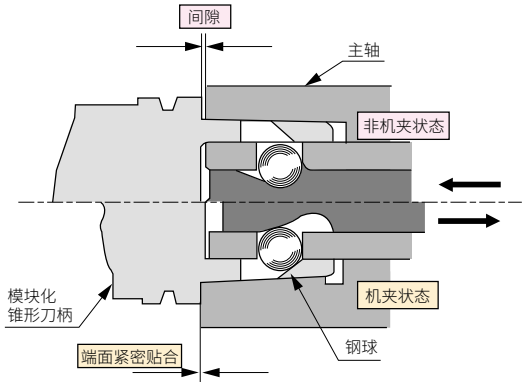
模块化锥形刀柄

本系统已在欧洲、美国等地取得了众多实绩。

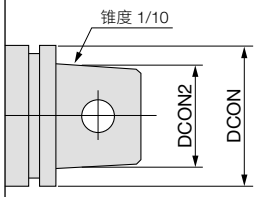
特长

- 适用于高速旋转的刀具形状
- 锥面和端面双面锁紧，良好的机夹结构，实现了高速旋转时的高刚性、高精度加工
- 空心、短锥的轻量化设计，实现高速ATC

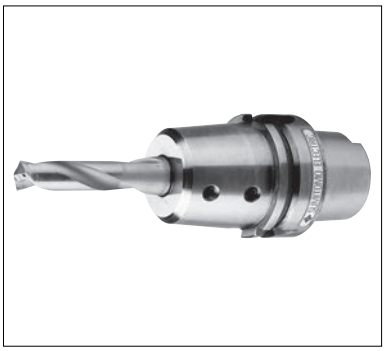
结构



尺寸



型号	装夹部直径 DCON	装夹部直径 DCON2
TS32	32	24
TS40	40	30
TS50	50	40
TS63	63	50
TS80	80	64



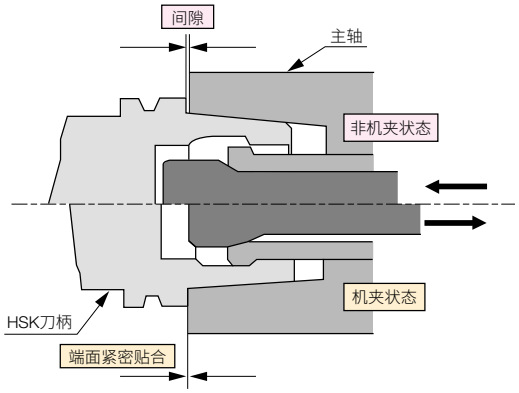
HSK刀具系统

以亚琛工科大学、德国工业会主导开发的、采用了ISO规格的空心刀柄。

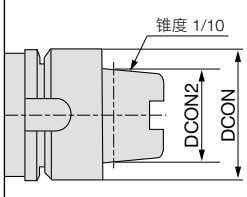
特长

- DIN 规格的双面锁紧刀具
- 锥面和端面双面锁紧，可进行高精度、高刚性加工。
- 空心、短锥的轻量化设计，实现高速ATC

结构



尺寸



型号	装夹部直径 DCON	装夹部直径 DCON2
HSK A32	32	24
HSK A40	40	30
HSK A50	50	38
HSK A63	63	48
HSK A80	80	60
HSK A100	100	75

MEMO

Smart Damper

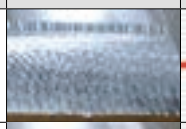
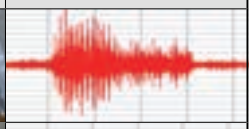
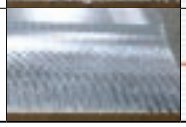
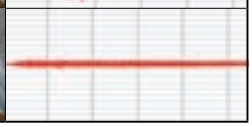
■ 特长

Smart Damper是内置了特殊防振机构的刀柄。该机构具有反转减振和摩擦减振两种效果。
可抑制大悬伸量加工中的振刀，防止加工面品质和刀具寿命降低。

扩充内径车削用产品型号 内径车削用 Smart Damper☞E10

- 基础刀杆与防振接杆组合使用
- 基础刀杆适用于**BBT50(BIG-PLUS®)**刀柄和**HSK-A100**刀柄，各备有多种不同长度的产品
- 适于中心出水

悬伸量347mm的平面加工示例

刀柄	结果	
	加工面	振动
其他公司的刀柄 无防振机构		
Smart Damper 带防振机构		

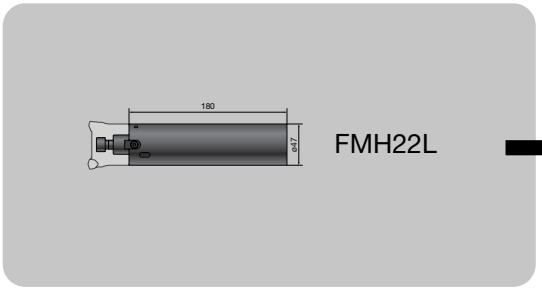
使用Smart Damper抑制振刀!!

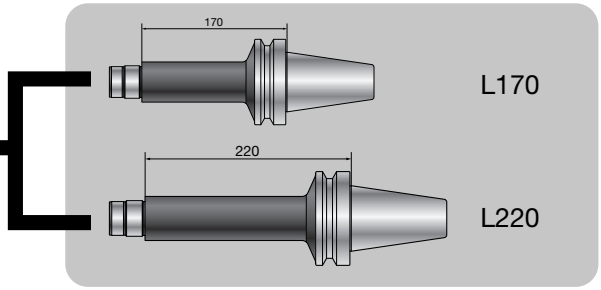
被削材:S50C
使用刀具:刀具直径ø63(5刃)
切削条件:v_c=100m/min, f_z=1.0mm/t, a_p=1.4mm, a_e=30mm

■ Smart Damper的组合示例(**BBT50**型)

防振接杆 | **基础刀杆**

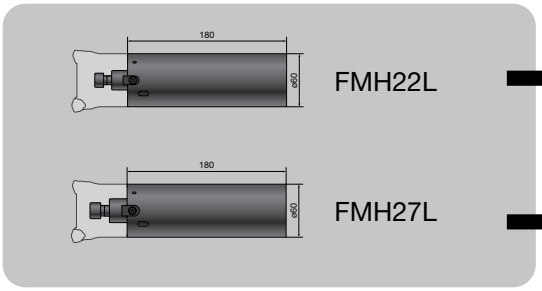
ø47
类型

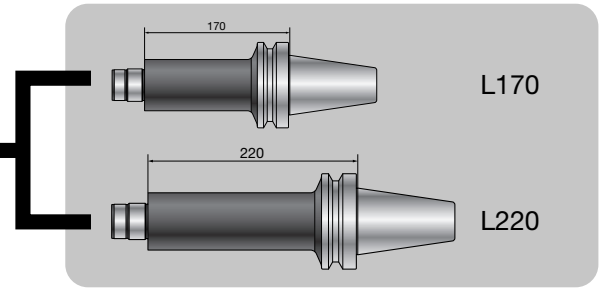




S-SDF36**47**FMH□□L180　　S-SDF36**47**L□□□-BBT50

ø60
类型





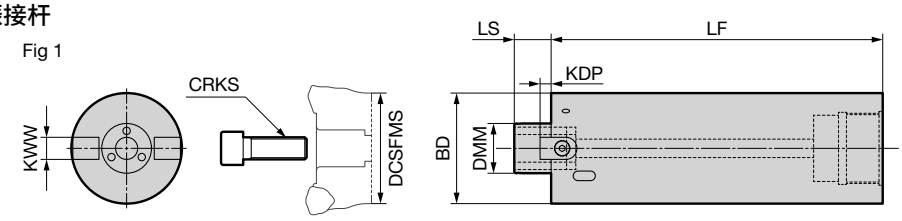
S-SDF36**60**FMH□□L180　　S-SDF36**60**L□□□-BBT50

※Smart Damper®、BIG-PLUS®是BIG DAISHOWA株式会社的注册商标。

Smart Damper

防振接杆

Fig 1



库存表

尺寸(mm)

型　号	库存	柄径 DMM	刀体直径 BD	悬伸量 LF	柄长 LS	槽宽 KWW	槽深 KDP	螺纹 CRKS	重量 (kg)	装夹 DCSFMS	Fig
S-SDF3647FMH22L180	●	22	47	180	18	10	5	M10	3.0	36～	1
S-SDF3660FMH22L180	●	22	60	180	18	10	5	M10	4.5	49～	1
S-SDF3660FMH27L180	●	27	60	180	20	12	6	M12	4.5	46～	1

装夹在基础刀杆上的方法请参阅使用说明书。
重量不含刀盘。
附带钩挂式扳手、刀盘紧固用装夹螺栓。
DCSFMS表示刀盘的装夹面直径。装夹面直径小于刀盘外径时请加以注意。

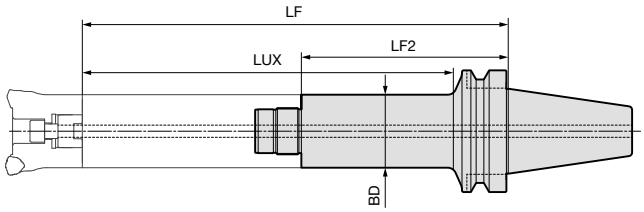
型号的称呼方法

S-SDF36 47 FMH 22 L180

连接形式　刀体直径　型号记号　柄径　悬伸量

基础刀杆 BBT50型

Fig 1



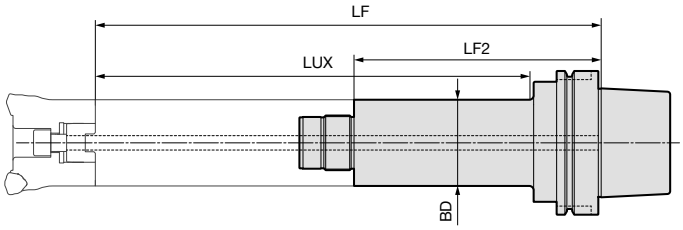
库存表

尺寸(mm)

型　号	库存	刀体直径 BD	悬伸量 LF	有效长度 LF2	有效悬伸量 LUX	重量 (kg)	适合的防振接杆	Fig
S-SDF3647L170-BBT50	●	47	350	170	297	5.6	S-SDF3647FMH○○L○○○	1
S-SDF3647L220-BBT50	●	47	400	220	347	6.3	S-SDF3647FMH○○L○○○	1
S-SDF3660L170-BBT50	●	60	350	170	297	6.7	S-SDF3660FMH○○L○○○	1
S-SDF3660L220-BBT50	●	60	400	220	347	7.8	S-SDF3660FMH○○L○○○	1

基础刀杆 HSK-A100型

Fig 1



库存表

尺寸(mm)

型　号	库存	刀体直径 BD	悬伸量 LF	有效长度 LF2	有效悬伸量 LUX	重量 (kg)	适合的防振接杆	Fig
S-SDF3647L170-HSKA100	●	47	350	170	310	4.4	S-SDF3647FMH○○L○○○	1
S-SDF3647L220-HSKA100	●	47	400	220	360	5.0	S-SDF3647FMH○○L○○○	1
S-SDF3660L170-HSKA100	●	60	350	170	310	5.5	S-SDF3660FMH○○L○○○	1
S-SDF3660L220-HSKA100	●	60	400	220	360	6.0	S-SDF3660FMH○○L○○○	1

型号的称呼方法

S-SDF36 47 L170 - BBT50

连接形式　刀体直径　有效长度　刀杆类型

注意：红字数值与2021-2022年综合产品目录刊载的内容不同。

※Smart Damper®是BIG DAISHOWA株式会社的注册商标。

ABS系统

■ 特长

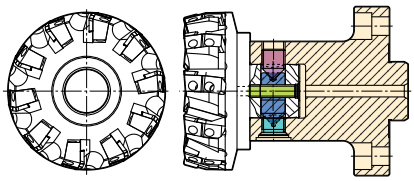
住友硬质合金 ABS系统具有强劲的连接力和高刚性、高精度的特点，在世界范围内获得了很高的评价。作为圆形刀具用快换式系统之一，通过采用ABS系统在顾客特殊加工方式中，对提高生产性和简化加工及标准化作出了巨大的贡献。
也可进行SBA 系统对应。请另行咨询。

■ 用途

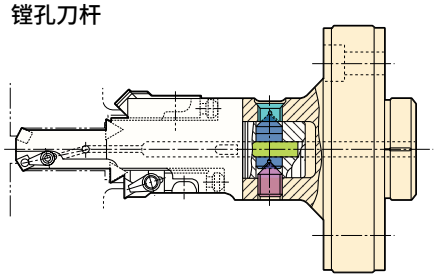
- ●通过压板螺钉、锥螺纹和滑销的楔块效果可以得到牢固的连接力
- ●高刚性、高精度。工具交换时的安装精度很高
- ●各种尺寸丰富可满足广泛的加工方式
- ●操作简便短时间就可进行刀具交换
- ●可从主轴内部进行切削油给油
- ●小口径尺寸也保持有牢固连接力

■ ABS系统的设计例

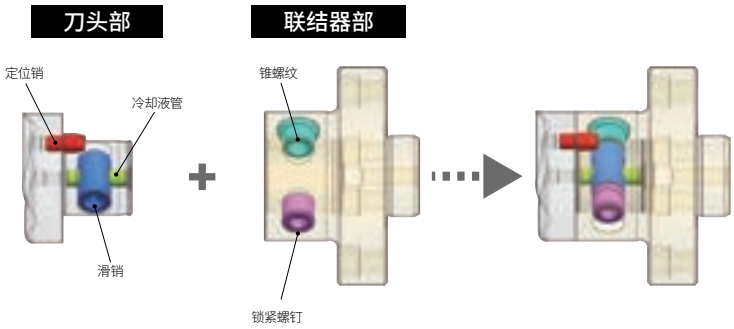
机夹式通用铣刀

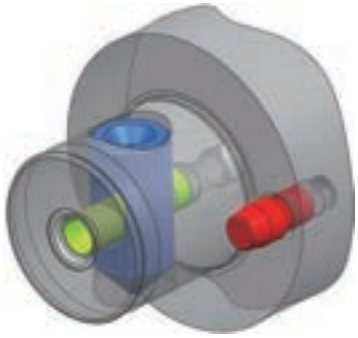


镗孔刀杆



■ 锁紧机构





■ ABS的规格(刀头方向)

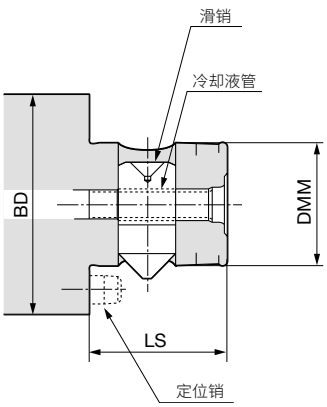
刀头尺寸

尺寸(mm)

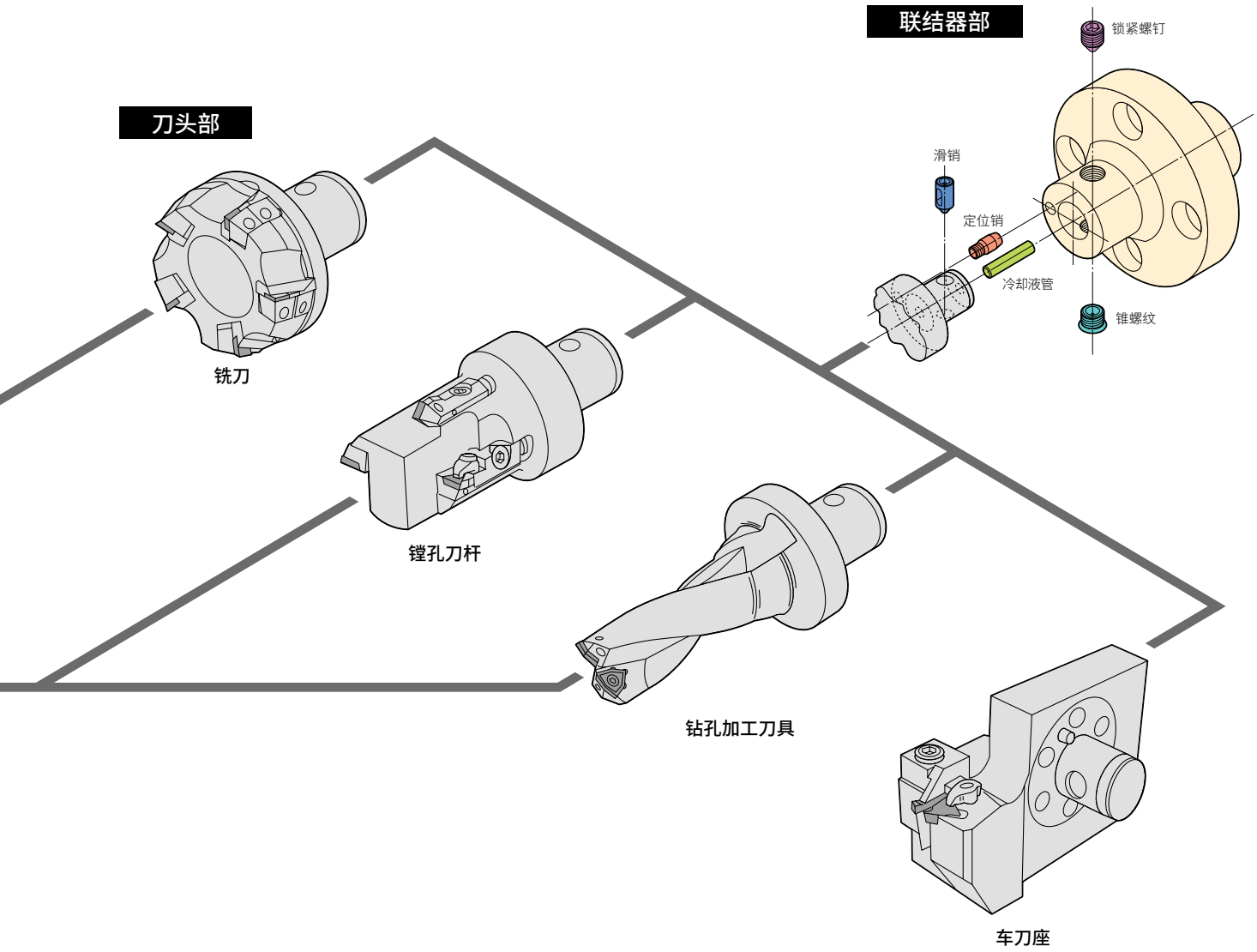
型　号	刀体直径 BD	柄径 DMM	柄长 LS
ABS 25M	25	13	20
ABS 32M	32	16	23
ABS 40M	40	20	26
ABS 50M	50	28	31
ABS 63M	63	34	38
ABS 80M	80	46	43

零件

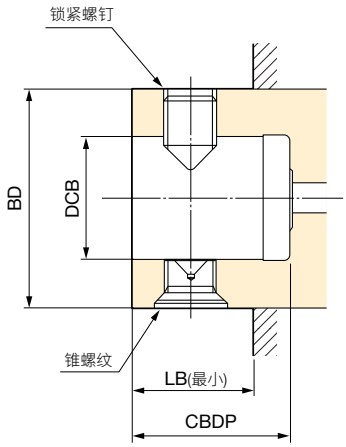
套件型号	滑销	定位销	冷却液管
ABS 25-ES-M3	ABS 25-E3.2	ABS 25-E4	ABS 25-E6
ABS 32-ES-M3	ABS 32-E3.2	ABS 32-E4	ABS 32-E6
ABS 40-ES-M3	ABS 40-E3.2	ABS 40-E4	ABS 40-E6
ABS 50-ES-M3	ABS 50-E3.2	ABS 50-E4	ABS 50-E6
ABS 63-ES-M3	ABS 63-E3.2	ABS 63-E4	ABS 63-E6
ABS 80-ES-M3	ABS 80-E3.2	ABS 80-E4	ABS 80-E6



ABS系统



■ ABS的规格(联结器方向)



联结器尺寸

尺寸(mm)

型　号	刀体直径 BD	柄径 DCB	柄长 CBDP	有效长度 LB
ABS 25W	25	13	22	13.0
ABS 32W	32	16	25	16.0
ABS 40W	40	20	30	18.5
ABS 50W	50	28	34	22.0
ABS 63W	63	34	41	28.0
ABS 80W	80	46	48	34.0
ABS100W	100	56	58	40.5
ABS125W	125	70	76	51.0
ABS160W	160	90	96	53.0
ABS200W	200	112	116	82.0

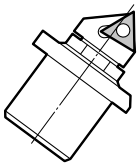
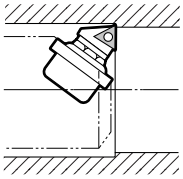
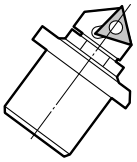
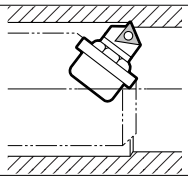
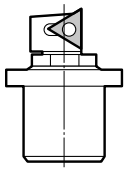
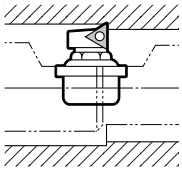
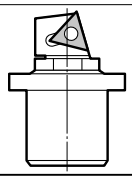
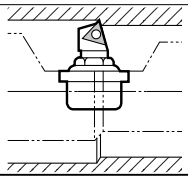
零件

套件型号	锁紧螺钉	锥螺纹
ABS 25-FS-W	**ABS 25-F1**	**ABS 25-F2**
ABS 32-FS-W	**ABS 32-F1**	**ABS 32-F2**
ABS 40-FS-W	**ABS 40-F1**	**ABS 40-F2**
ABS 50-FS-W	**ABS 50-F1**	**ABS 50-F2**
ABS 63-FS-W	**ABS 63-F1**	**ABS 63-F2**
ABS 80-FS-W	**ABS 80-F1**	**ABS 80-F2**
ABS100-FS-W	**ABS100-F1**	**ABS100-F2**
ABS125-FS-W	**ABS125-F1**	**ABS125-F2**
ABS160-FS-W	**ABS160-F1**	**ABS160-F2**
ABS200-FS-W	**ABS200-F1**	**ABS200-F2**

SEC-微调单元

这里介绍系列的概要。
有关微调单元(刀杆、刀片、零件)的详细情况和套管轴单元底座加工的详细情况请参阅附册的“刀夹单元/ 微调单元目录”。

■ 不同型号和加工方式的微调单元型号

形状略图	刀具	MUP型 型　号	最小加工径(mm)	库存	MUN型 型　号	最小加工径(mm)	库存
		MUP1-A0	25	●	MUN2 -A0	36	
		MUP2-A0	36	●	MUN3 -A0	47	
		MUP3-A0	47	●	MUN3L-A0	54	
		MUP4-A0	73	●	MUN4 -A0	73	
					MUN4L-A0	78	
		MUP1-A15	25	●	MUN2 -A15	36	
		MUP2-A15	36	●	MUN3 -A15	47	
		MUP3-A15	47	●	MUN3L-A15	54	
		MUP4-A15	73	●	MUN4 -A15	73	
					MUN4L-A15	78	
		MUP1-V0	25	●	MUN2 -V0	36	
		MUP2-V0	36	●	MUN3 -V0	47	
		MUP3-V0	47	●	MUN3L-V0	54	
		MUP4-V0	73	●	MUN4 -V0	73	
					MUN4L-V0	78	
		MUP1-V15	25	●	MUN2 -V15	36	
		MUP2-V15	36	●	MUN3 -V15	47	
		MUP3-V15	47		MUN3L-V15	54	
		MUP4-V15	73	●	MUN4 -V15	73	
					MUN4L-V15	78	

※左手，型号末尾追加LH表示。(例：MUP1－A0－LH、MUP1－V0－LH)
※微调单元中不含刀片扳手。

SEC-刀夹单元

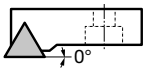
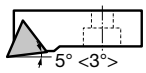
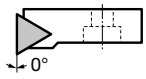
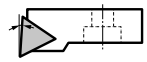
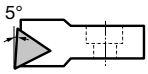
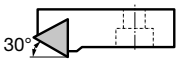
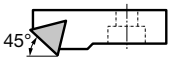
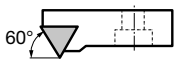
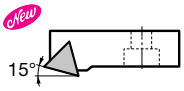
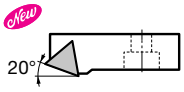
这里介绍系列的概要。
有关微调单元(刀杆、刀片、零件)的详细情况和套管轴单元底座加工的详细情况请参阅附册的“刀夹单元/ 微调单元目录”。

■ 各种型号的特长

分类	标准型	紧凑型		ISO型			
型号	BU型	紧凑P24型	紧凑N38型	SP型/SX型/SC型 (扩充 New New)	CP型 (扩充)	CE型 (扩充)	PN型
形状	业绩丰富，刀夹单元的鼻祖	锋利性和切屑排出性能优异的紧凑型	多用途加工最佳的紧凑设计	锋利性和切屑排出性能优良的螺钉锁紧正型刃形	低刚性部件加工正型刃形	具大前刀刃形的非铁金属加工用	互换性和经济性能优良的负型刃形
项目							
锁紧机构	偏心轴锁紧式	螺钉锁紧	偏心轴锁紧式	螺钉锁紧	压板式	压板式	偏心轴锁紧式
调节机构	有	(轴向)无 (径向)有	无 (利用垫板)	有	有	有	有
前角	负型	正型	负型	正型	正型	正型	负型
使用刀片的后角	0	11	0	11(SP型)7(SX型/SC型)	11	20	0
刀头位置	中心上位	中心上位・中心点	中心上位	中心点	中心点	中心点	中心点
最小加工径(mm)	ø24	ø24	ø38	ø30	ø30	ø30	ø38

■ 不同型号、加工方式的刀夹单元型号(三角形刀片用)

( ) 内表示最小加工径(mm)。

形状	BU型	库存 R	库存 L	紧凑P24型	库存 R	库存 L	紧凑N38型	库存 R	库存 L	SP型/SX型/SC型 (扩充 New New)	库存 R	库存 L	CP型 (扩充)	库存 R	库存 L	CE型 (扩充)	库存 R	库存 L	PN型	库存 R	库存 L
 0°							MTGN3 R/L(38)	●	●	STGP R/L-10CA(38)	●	●	CTGP R/L10CA(38)	●	●	CTGE R/L10CA(38)			PTGN R/L10CA(38)	●	●
										STGP R/L-12CA(50)	●	●	CTGP R/L12CA(50)	●	●	CTGE R/L12CA(50)			PTGN R/L12CA(50)	●	●
										STGP R/L-16CA(60)	●	●	CTGP R/L16CA(60)	●	●				PTGN R/L16CA(60)	●	●
																			PTGN R/L20CA(70)		●
 5° <3°> < >内为小型P24的情况	BU224 R/L(48)	●		MTJP22 R/L(24)	●	●	MTJN3 R/L(38)	●		STJP R/L-10CA(38)	●	●	CTJP R/L10CA(38)	●		CTJE R/L10CA(38)	●				
	BU225 R/L(60)	●								STJP R/L-12CA(50)	●	●	CTJP R/L12CA(50)	●		CTJE R/L12CA(50)	●				
										STJP R/L-16CA(55)	●	●	CTJP R/L16CA(55)								
 0°	BU252 R/L(24)	●	●	MTFP22 R/L(24)	●	●	MTFN3 R/L(38)	●	●	STFP R/L- 8CA(30)	●	●	CTFP R/L 8CA(30)	●	●	CTFE R/L 8CA(30)	●	●	PTFN R/L10CA(38)	●	●
	BU253 R/L(30)	●								STFP R/L-10CA(38)	●	●	CTFP R/L10CA(38)	●	●	CTFE R/L10CA(38)	●	●	PTFN R/L12CA(50)	●	●
	BU254 R/L(38)	●								STFP R/L-12CA(50)	●	●	CTFP R/L12CA(50)	●	●	CTFE R/L12CA(50)	●	●	PTFN R/L16CA(55)	●	●
	BU255 R/L(48)	●	●							STFP R/L-16CA(55)	●	●	CTFP R/L16CA(55)	●	●	CTFE R/L16CA(55)	●		PTFN R/L20CA(70)	●	●
	BU256 R/L(55)	●											CTFP R/L20CA(70)	●	●	CTFE R/L20CA(70)	●				
 5° <3°> < >内为小型P24·N38的情况	BU293 R/L(30)	●		MTUP22 R/L(24)	●	●	MTUN3 R/L(38)	●	●	STUP R/L-10CA(38)	●	●	CTUP R/L10CA(38)	●	●	CTUE R/L10CA(38)	●				
	BU294 R/L(38)	●								STUP R/L-12CA(50)	●	●	CTUP R/L12CA(50)	●		CTUE R/L12CA(50)					
	BU295 R/L(48)	●	●							STUP R/L-16CA(55)	●	●	CTUP R/L16CA(55)	●							
 5°	BU295ER/L(48)		●																		
 30°										STTP R/L- 8CA(30)	●	●	CTTP R/L 8CA(30)	●		CTTE R/L 8CA(30)	●		PTTN R/L10CA(38)	●	
										STTP R/L-10CA(38)	●	●	CTTP R/L10CA(38)	●	●	CTTE R/L10CA(38)	●		PTTN R/L12CA(50)	●	●
										STTP R/L-12CA(50)	●	●	CTTP R/L12CA(50)	●	●	CTTE R/L12CA(50)	●		PTTN R/L16CA(60)	●	
										STTP R/L-16CA(60)	●	●	CTTP R/L16CA(60)	●	▲	CTTE R/L16CA(60)					
 45°										STSP R/L-10CA(38)	●	●	CTSP R/L10CA(38)	●		CTSE R/L 8CA(30)	●				
										STSP R/L-12CA(50)	●	●	CTSP R/L12CA(50)	●		CTSE R/L10CA(38)	●				
										STSP R/L-16CA(55)	●	●	CTSP R/L16CA(55)	●		CTSE R/L12CA(50)	●				
																CTSE R/L16CA(55)					
 60°				MTWP22 R/L(24)	●	●	MTWN3 R/L(38)	●		STWP R/L- 8CA(30)	●	●	CTWP R/L 8CA(30)	●		CTWE R/L 8CA(30)	●				
										STWP R/L-10CA(38)	●	●	CTWP R/L10CA(38)	●	●	CTWE R/L10CA(38)	●				
										STWP R/L-12CA(50)	●	●	CTWP R/L12CA(50)	●	●	CTWE R/L12CA(50)	●				
										STWP R/L-16CA(55)	●	●	CTWP R/L16CA(55)			CTWE R/L16CA(55)					
New  15°										STRP R/L 8CA(30)	●	●	CTRP R/L 8CA(30)	●		CTRE R/L 8CA(30)	●				
										STRP R/L 10CA(38)	●	●	CTRP R/L 10CA(38)	●	●	CTRE R/L 10CA(38)	●				
New  20°										STXP R/L 8CA(30)	●	●	CTXP R/L 8CA(30)	●	●	CTXE R/L 8CA(30)	●	●			
										STXP R/L 10CA(38)	●	●	CTXP R/L 10CA(38)	●	●	CTXE R/L 10CA(38)	●	●			

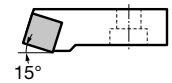
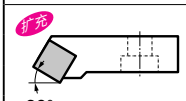
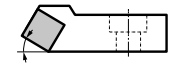
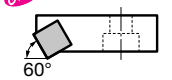
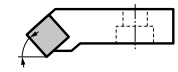
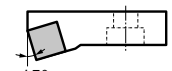
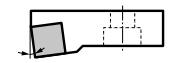
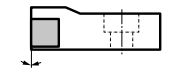
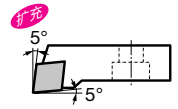
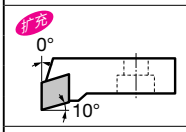
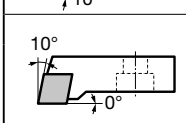
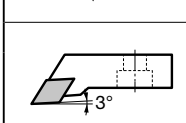
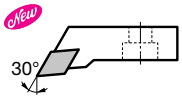
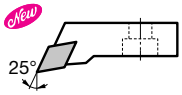
※刀夹单元不附带刀片、扳手。

●记号：标准库存品(新产品、扩充品)

SEC-刀夹单元

■ 不同型号、加工方式刀杆型号(正方形刀片、80°、55°菱形刀片用)刀杆不含刀片。

( ) 内表示最小加工径(mm)。

形　状	BU型	库存 R	库存 L	紧凑P24型	库存 R	库存 L	紧凑N38型	库存 R	库存 L	扩充 New New SP型/SX型/SC型	库存 R	库存 L	扩充 CP型	库存 R	库存 L	扩充 CE型	库存 R	库存 L	PN型	库存 R	库存 L
 15°	BU113 R/L(30)	●					MSRN4 R/L(38)	●	●	SSRP R/L-10CA(38)	●	●	CSRP R/L10CA(38)	●		CSRE R/L10CA(38)	●				
	BU114 R/L(38)	●											CSRP R/L12CA(50)	●		CSRE R/L12CA(50)	●				
	BU115 R/L(48)	●											CSRP R/L16CA(55)	●							
扩充  30°	BU133 R/L(30)	●		MSTP04 R/L(24)	●	●	MSTN4 R/L(38)	●	●	SSTP R/L 10CA(38)	●	●	CSTP R/L 8CA(30)	●	●	CSTE R/L 8CA(30)	●	●			
	BU134 R/L(38)	●	●										CSTP R/L 10CA(38)	●	●	CSTE R/L 10CA(38)	●	●			
	BU135 R/L(48)	●	●																		
 30°	BU134E R/L(30)		●																		
	BU135E R/L(38)		●																		
New  60°										SSWP R/L 10CA(38)	●	●	CSWP R/L 8CA(30)	●	●	CSWE R/L 8CA(30)	●	●			
													CSWP R/L 10CA(38)	●	●	CSWE R/L 10CA(38)	●	●			
 45°	BU142 R/L(24)	●	●	MSSP04 R/L(24)	●	●	MSSN4 R/L(38)	●	●	SSSP R/L- 8CA(30)	●	●	CSSP R/L 8CA(30)	●		CSSE R/L 8CA(30)	●		PSSN R/L10CA(38)	●	●
	BU143 R/L(30)	●								SSSP R/L-10CA(38)	●	●	CSSP R/L10CA(38)	●	●	CSSE R/L10CA(38)	●	●	PSSN R/L12CA(50)	●	●
	BU144 R/L(38)	●	●										CSSP R/L12CA(50)	●	●	CSSE R/L12CA(50)			PSSN R/L16CA(55)	●	●
	BU145 R/L(48)	●	●										CSSP R/L16CA(55)	●		CSSE R/L16CA(55)					
 15°	BU152 R/L(24)	●	●				MSKN4 R/L(38)	●	●	SSKP R/L- 8CA(30)	●	●	CSKP R/L 8CA(30)	●		CSKE R/L 8CA(30)	●	●	PSKN R/L10CA(38)	●	
	BU153 R/L(30)	●	●							SSKP R/L-10CA(38)	●	●	CSKP R/L10CA(38)	●	●	CSKE R/L10CA(38)	●	●	PSKN R/L12CA(50)	●	●
	BU154 R/L(38)	●	●										CSKP R/L12CA(50)	●		CSKE R/L12CA(50)	●		PSKN R/L16CA(55)	●	
	BU155 R/L(48)	●	●										CSKP R/L16CA(55)	●		CSKE R/L16CA(55)	●		PSKN R/L20CA(70)	●	
 5°	BU183 R/L(30)	●		MSYP04 R/L(24)	●	●	MSYN4 R/L(38)	●	●	SSYP R/L- 8CA(30)	●	●	CSYP R/L 8CA(30)	●		CSYE R/L 8CA(30)	●		PSYN R/L10CA(38)	●	
	BU184 R/L(38)	●								SSYP R/L-10CA(38)	●	●	CSYP R/L10CA(38)	●		CSYE R/L10CA(38)	●		PSYN R/L12CA(50)	●	●
	BU185 R/L(48)	●											CSYP R/L12CA(50)	●		CSYE R/L12CA(50)	●		PSYN R/L16CA(55)	●	●
													CSYP R/L16CA(55)			CSYE R/L16CA(55)			PSYN R/L20CA(70)	●	
 0°	BU194 R/L(30)		●																		
	BU195 R/L(38)		●																		
扩充  5° 5°							MCLN4 R/L(38)	●	●	SXLP R 8CA(30)	●	—							PCLN R/L12CA(50)	●	●
										SXLP R 10CA(38)	●	—							PCLN R/L16CA(55)	●	●
										SCLC R/L 10CA(56)	●	●							PCLN R/L20CA(70)	●	●
扩充  0° 10°							MCFN4 R/L(38)	●	●	SXFP R 8CA(30)	●	—									
										SXFP R 10CA(38)	●	—									
										SCFC R/L 10CA(56)	●	●									
 10° 0°							MCGN4 R/L(38)	●	●												
 3°							MDJN4 R/L(38)	●	●												
New  30°										SDAC R/L 10CA(56)	●	●									
New  25°										SDBC R/L 10CA(56)	●	●									

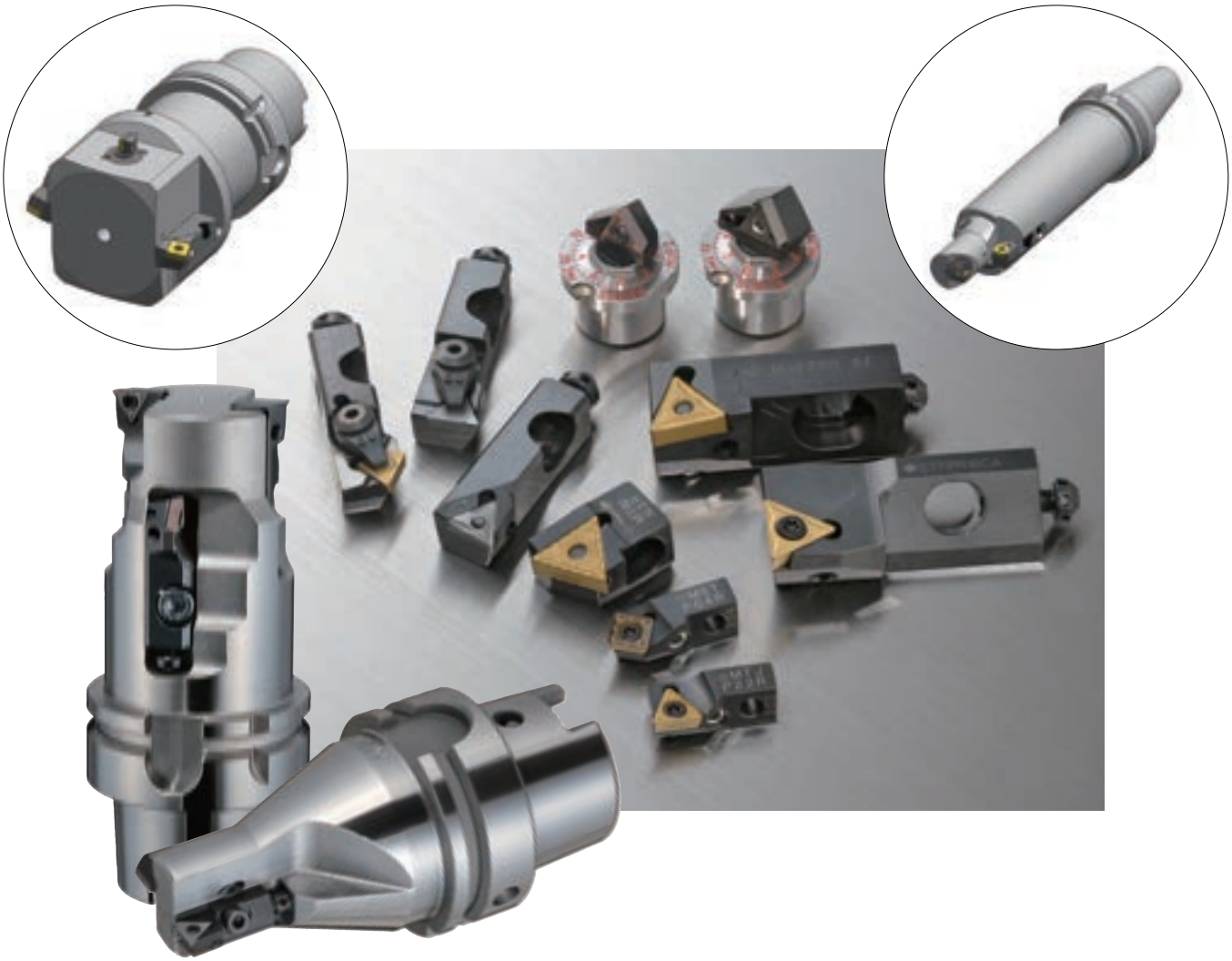
※刀夹单元不附带刀片扳手。

●记号：标准库存品(新产品、扩充品)

镗孔刀杆/硬质合金线镗刀

这里介绍系列的概要。
有关微调单元(刀杆、刀片、零件)的详细情况和套管轴单元底座加工的详细情况请参阅附册的“刀夹单元/ 微调单元目录”。

刀头交换单元和镗孔刀轴



硬质合金线镗刀

安装了单元的硬质合金线镗刀