

^{スミダイヤ} 小径カッタ DFE型



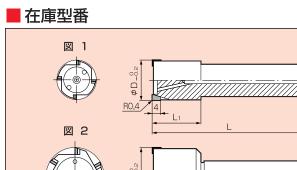
- ろう付けタイプの多刃設計により、アルミ合金の高能率加工に最適!
- スミダイヤDA2200の採用により、優れた耐欠損性と 切れ味を実現!
- 小型の加工機に最適なシャンク径ゆ16~ゆ20の柄付タイプ。
- 高速加工対応の内部給油式オイルホール付。



スミダイヤ小径カッタ DFE型

¢dh7

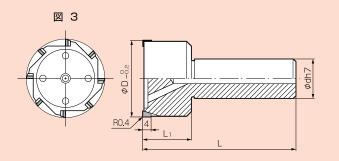
¢dh7



-Ф О

R0.4

4



品番	型 番	在庫	寸 法 (mm)				77 ¥b	形状		
		DA2200	ΦD	Фd	L	Lı	- 刃数	π> 1λ		
54471	DFE4200GS	•	20	16	80	25	4	図 1		
54472	DFE6250GS	•	25	16	80	25	6	図 2		
54473	DFE6300GS	•	30	16	80	25	6	図 2		
54474	DFE8400GS	•	40	16	80	25	8	図 3		
54475	DFE8500GS	•	50	20	80	25	8	図 3		

■ 使用実例



●チップ式カッタに比べて刃数が多く、大幅にサイクルタイムが短縮された。

■推奨切削条件

ツーリング	被削材	切削条件				
	アルミニウム 合 金	切削速度 V(m/min)	200	800	2000	
Ad		1刃当りの送り量 f(mm/刃)	0.02	0.05	0.1	
	銅合金	切込み量 Ad(mm)	0.05	1.0	1.5	

●使用上の注意

●できるかぎり高速低送りの切削条件でご使用ください。

●工具のオーバーリング量を少なくし、剛性の高い機械をご使用ください。



● 住友電気工業株式会社ダイヤ製品 事業部は、品質管理システム*で ISO9001を取得しております。 *工業用のCBN製品とダイヤモンド 製品の設計・開発及び製造

◆安全にお使いいただくために◆

- ●本製品を安全にお使いいただくために、取付け工具の取扱説明書を必ず読んで、正しくお使い下さい。
- ●鋭い切れ刃を持っているため取扱にご注意下さい。
- 高温の切り屑が飛散したり長く伸びた切り屑が排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用下さい。
- ●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具の破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内で、 ご使用下さい。

●「スミダイヤ」は住友電気工業株式会社の登録商標です。
●改良のため、製品の外観および仕様を予告なく変更することがあります。

🗣 住友電気工業株式会社



JV087R(2000.12)