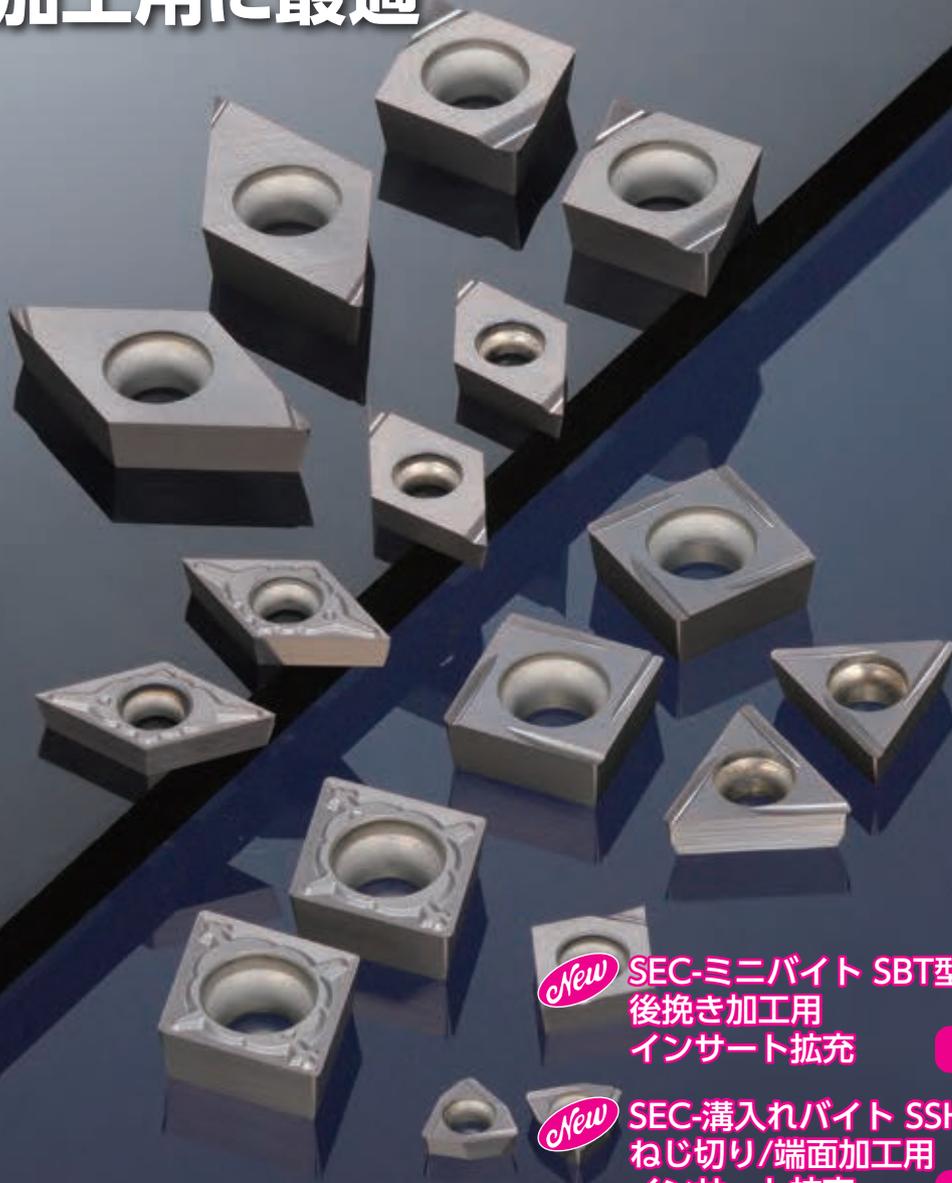


小物部品加工用コーティング材種
Coated Carbide Grades for Small Product Turning

AC1030U

AC1030U 第7版

小物部品の 精密加工用に最適



New SEC-ミニバイト SBT型/PBT型
後挽き加工用
インサート拡充 **3アイテム**



New SEC-溝入れバイト SSH型
ねじ切り/端面加工用
インサート拡充 **13アイテム**



New SEC-突切りバイト STF型/WCF型
突切り用 (汎用)
インサート拡充 **4アイテム**

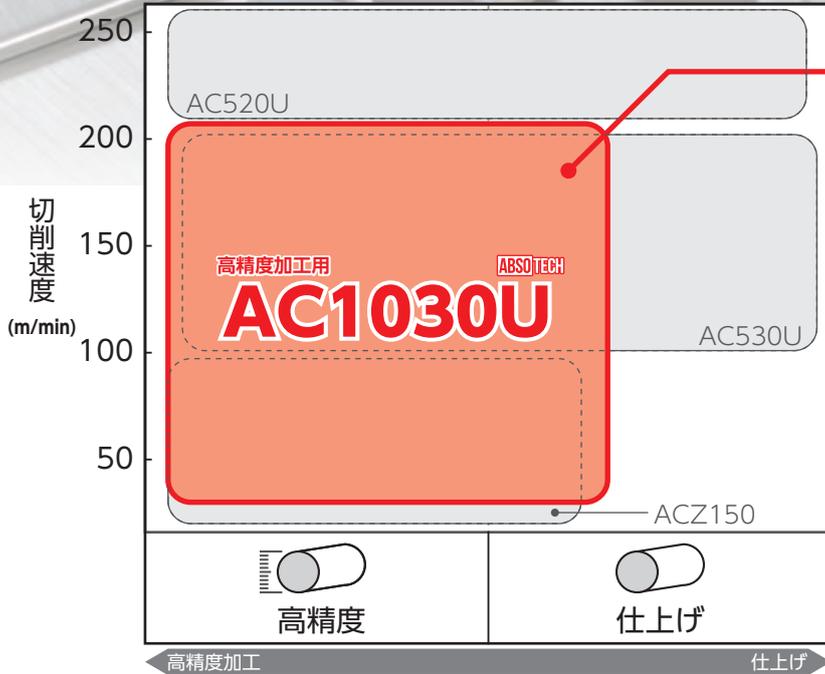


小型・自動旋盤用工具シリーズ

Sumi Small

AC1030U

■ 適用領域



● AC1030U ABSOTECH
PVDコーティング Absotech® と専用強靱超硬母材を採用。高品質な刃先品位により溶着、マイクロチップングを抑制し、優れた加工面品位を実現。

■ AC1030Uの特長

抜群の耐摩耗性と耐チップング性能

新組成膜 (積層構造膜)

超硬母材

平滑・膜チップング抑制層
加工面品位向上

高硬度・高耐熱層
耐摩耗性向上

高密着技術
耐剥離性能向上

強靱超硬母材
耐チップング性能向上

切削前の刃先

切削後の刃先

**膜チップングなし
耐摩耗性良**

従来品

切削後の刃先

膜チップングあり
耐摩耗性可

他社品A

切削後の刃先

膜チップングなし
耐摩耗性低

抜群の加工面品位

高品質研磨インサート
刃先の研磨品位を大幅に改善

高品質研磨技術

Rz0.65μm

従来品

Rz1.20μm

微小チップングや溶着を抑制し仕上げ面品位向上

AC1030U

仕上げ面
**Rz2.0μm
むしれなく
面粗度良好**

従来品

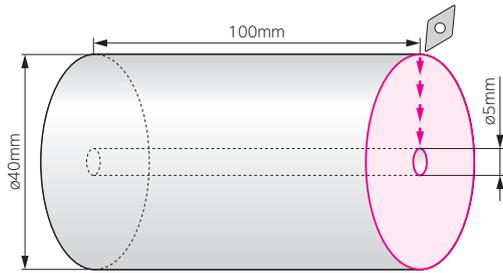
仕上げ面
Rz4.1μm
むしれ多量

他社品B

仕上げ面
Rz4.3μm
むしれ発生

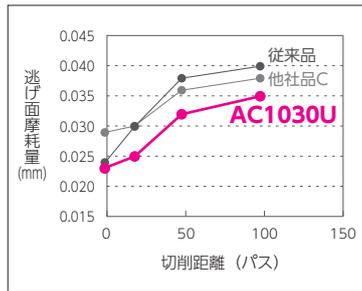
AC1030U

■ 切削性能

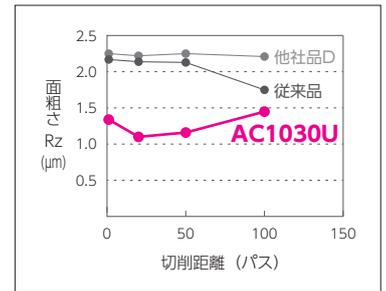


被削材: SUS304 インサート: DCGT11T302R-FY
 切削条件: vc=100m/min f=0.05mm/rev ap=0.10mm Wet (油性)

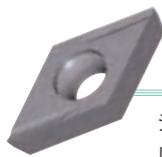
● 耐摩耗性



● 加工面粗さ

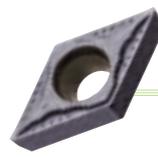
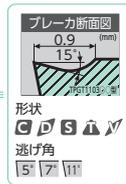


■ 推奨チップブレード (ポジティブ)



FX型 研ぎつけ E級 G級

シャープエッジの平行ブレードで
広い領域の切込み条件に対応



小物部品加工の第一推奨

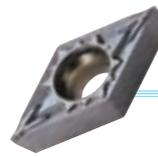
SI型 3次元 G級

広い領域の切削条件で
良好な切りくず処理性を発揮



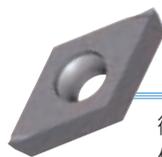
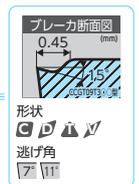
FY型 研ぎつけ E級 G級

シャープエッジのワイドブレードで
切れ味に優れる



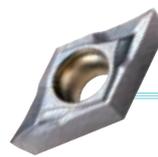
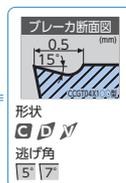
FF型 3次元 G級

微小切込み領域で
抜群の切りくず処理性を発揮



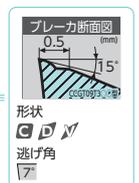
FYS型 研ぎつけ E級 G級

微小切削用ブレード
低切込み条件での切りくずをコントロール



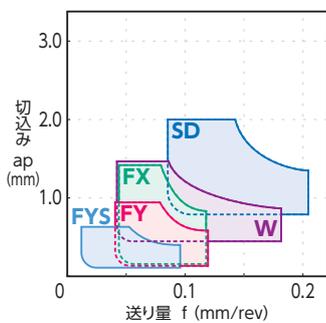
SL型 3次元 G級

広い領域の切削条件で優れた切れ味を發揮
高い加工面品位を重視

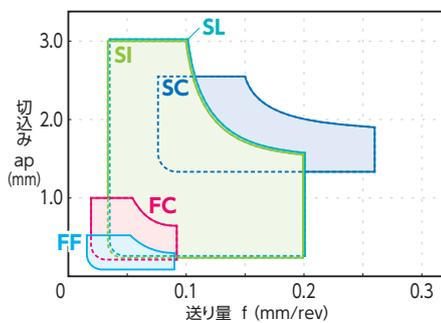


■ チップブレード適用領域

● 研ぎつけ型



● 3次元チップブレード



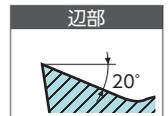
SL型 切れ味重視

切削抵抗を抑制しつつ、
切りくずをコントロールする突起



スムーズな食い付きを実現し、
振動切削でも良好な切削性を
發揮するシャープな切れ刃形状

チップブレード断面図
(CCGT09T300型)



■ 推奨切削条件

材種	被削材	P 快削鋼		P 炭素鋼		M ステンレス鋼		N 真鍮	
		vc (m/min)	f (mm/rev)						
AC1030U		50 - 200	0.02 - 0.15	50 - 200	0.02 - 0.10	50 - 150	0.02 - 0.10	70 - 300	0.05 - 0.20

AC1030U

◇ ポジティブ80° 菱形 / E級

形状	逃げ角	型番	寸法 (mm)				
			内接円	厚さ	穴径	コーナー半径	
	7°	● CCET 0602003R-FX	6.35	2.38	2.8	0.03	
		● 0602003L-FX				0.03	
		● 060201R-FX				0.1	
		● 060201L-FX				0.1	
		● 060202R-FX				0.2	
		● 060202L-FX				0.2	
		● 060204R-FX				0.4	
		● 060204L-FX				0.4	
		● CCET 09T3003R-FX				9.525	3.97
	● 09T3003L-FX	0.03					
	● 09T301R-FX	0.1					
	● 09T301L-FX	0.1					
	● 09T302R-FX	0.2					
	● 09T302L-FX	0.2					
	● 09T304R-FX	0.4					
	● 09T304L-FX	0.4					
	FX	7°	● CCET 03X1003R-FYS	3.5	1.4		
			● 03X1003L-FYS			0.03	
● 03X101R-FYS			0.1				
● 03X101L-FYS			0.1				
● 03X102R-FYS			0.2				
● 03X102L-FYS			0.2				
● 03X104R-FYS			0.4				
● 03X104L-FYS			0.4				
● CCET 04X1003R-FYS			4.3			1.8	2.3
● 04X1003L-FYS		0.03					
● 04X101R-FYS		0.1					
● 04X101L-FYS		0.1					
● 04X102R-FYS		0.2					
● 04X102L-FYS		0.2					
● 04X104R-FYS		0.4					
● 04X104L-FYS		0.4					
FYS		7°		● CCET 03X1003R-FY	3.5		
			● 03X1003L-FY	0.03			
	● 03X101R-FY		0.1				
	● 03X101L-FY		0.1				
	● 03X102R-FY		0.2				
	● 03X102L-FY		0.2				
	● 03X104R-FY		0.4				
	● 03X104L-FY		0.4				
	● CCET 04X1003R-FY		4.3	1.8		2.3	0.03
	● 04X1003L-FY	0.03					
	● 04X101R-FY	0.1					
	● 04X101L-FY	0.1					
	● 04X102R-FY	0.2					
	● 04X102L-FY	0.2					
	● 04X104R-FY	0.4					
	● 04X104L-FY	0.4					
	FY	7°			● CCET 0602003R-FY		6.35
			● 0602003L-FY	0.03			
● 060201R-FY			0.1				
● 060201L-FY			0.1				
● 060202R-FY			0.2				
● 060202L-FY			0.2				
● 060204R-FY			0.4				
● 060204L-FY			0.4				
● CCET 09T3003R-FY			9.525	3.97	4.4	0.03	
● 09T3003L-FY		0.03					
● 09T301R-FY		0.1					
● 09T301L-FY		0.1					
● 09T302R-FY		0.2					
● 09T302L-FY		0.2					
● 09T304R-FY		0.4					
● 09T304L-FY		0.4					

◇ ポジティブ80° 菱形 / G級

形状	逃げ角	型番	寸法 (mm)						
			内接円	厚さ	穴径	コーナー半径			
	7°	● CCGT 060201MN-FF	6.35	2.38	2.8	<0.1			
		● 060202MN-FF				<0.2			
		● 060204MN-FF				<0.4			
	FF	7°	● CCGT 09T301MN-FF	9.525	3.97	4.4	<0.1		
			● 09T302MN-FF				<0.2		
			● 09T304MN-FF				<0.4		
	7°	● CCGT 060201MN-FC	6.35	2.38	2.8	<0.1			
		● 060202MN-FC				<0.2			
		● 060204MN-FC				<0.4			
	FC	7°	● CCGT 09T301MN-FC	9.525	3.97	4.4	<0.1		
			● 09T302MN-FC				<0.2		
			● 09T304MN-FC				<0.4		
	7°	● CCGT 0602003R-FX	6.35	2.38	2.8	0.03			
		● 0602003L-FX				0.03			
		● 060201R-FX				0.1			
		● 060201L-FX				0.1			
		● 060202R-FX				0.2			
		● 060202L-FX				0.2			
		● 060204R-FX				0.4			
		● 060204L-FX				0.4			
		● CCGT 09T3003R-FX				9.525	3.97	4.4	0.03
	● 09T3003L-FX	0.03							
	● 09T301R-FX	0.1							
	● 09T301L-FX	0.1							
	● 09T302R-FX	0.2							
	● 09T302L-FX	0.2							
	● 09T304R-FX	0.4							
	● 09T304L-FX	0.4							
	FX	7°	● CCGT 03X1003R-FYS	3.5	1.4				1.8
			● 03X1003L-FYS			0.03			
● 03X101R-FYS			0.1						
● 03X101L-FYS			0.1						
● 03X102R-FYS			0.2						
● 03X102L-FYS			0.2						
● 03X104R-FYS			0.4						
● 03X104L-FYS			0.4						
● CCGT 04X1003R-FYS			4.3			1.8	2.3	0.03	
● 04X1003L-FYS		0.03							
● 04X101R-FYS		0.1							
● 04X101L-FYS		0.1							
● 04X102R-FYS		0.2							
● 04X102L-FYS		0.2							
● 04X104R-FYS		0.4							
● 04X104L-FYS		0.4							
FYS		7°		● CCGT 03X1003R-FYS	3.5			1.4	1.8
			● 03X1003L-FYS	0.03					
	● 03X101R-FYS		0.1						
	● 03X101L-FYS		0.1						
	● 03X102R-FYS		0.2						
	● 03X102L-FYS		0.2						
	● 03X104R-FYS		0.4						
	● 03X104L-FYS		0.4						
	● CCGT 04X1003R-FYS		4.3	1.8		2.3	0.03		
	● 04X1003L-FYS	0.03							
	● 04X101R-FYS	0.1							
	● 04X101L-FYS	0.1							
	● 04X102R-FYS	0.2							
	● 04X102L-FYS	0.2							
	● 04X104R-FYS	0.4							
	● 04X104L-FYS	0.4							
	FY	7°			● CCGT 03X101R-FY		3.5	1.4	1.8
			● 03X101L-FY	0.1					
● 03X102R-FY			0.2						
● 03X102L-FY			0.2						
● 03X104R-FY			0.4						
● 03X104L-FY			0.4						
● CCGT 04X1003R-FY			4.3	1.8	2.3	0.1			
● 04X1003L-FY						0.1			
● 04X101R-FY						0.2			
● 04X101L-FY		0.2							
● 04X102R-FY		0.2							
● 04X102L-FY		0.2							
● 04X104R-FY		0.4							
● 04X104L-FY		0.4							
SI		7°				● CCGT 060201MN-SI	6.35	2.38	2.8
			● 060202MN-SI	<0.2					
			● 060204MN-SI	<0.4					
			● CCGT 09T301MN-SI	9.525	3.97	4.4			
	● 09T302MN-SI		<0.2						
	● 09T304MN-SI		<0.4						
	● CCGT 060201MN-SL	6.35	2.38				2.8	<0.1	
	● 060202MN-SL							<0.2	
	● CCGT 09T301MN-SL							9.525	3.97
	● 09T302MN-SL			<0.2					
	● 09T304MN-SL			<0.4					
	● CCGT 0602003N-SC			6.35	2.38	2.8			
	● CCGT 060201MN-SC	<0.1							
	● 060202MN-SC	<0.2							
	● CCGT 09T3003N-SC	9.525	3.97				4.4	0.03	
	● CCGT 09T301MN-SC							<0.1	
	● 09T302MN-SC							<0.2	

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品

AC1030U

◇ ポジティブ55° 菱形 / E級

形状	逃げ角	型番	在庫		寸法 (mm)			
			AC1030U		内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	DCET 0702003R-FX	●		6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FX	●					0.03
		0702008R-FX	●					0.08
		0702008L-FX	●					0.08
		070201R-FX	●					0.1
		070201L-FX	●					0.1
		0702018R-FX	●					0.18
		0702018L-FX	●					0.18
		070204R-FX	●					0.4
		070204L-FX	●					0.4
		DCET 11T3003R-FX	●					0.03
		11T3003L-FX	●					0.03
		11T3008R-FX	●					0.08
		11T3008L-FX	●					0.08
		11T301R-FX	●					0.1
		11T301L-FX	●					0.1
11T3018R-FX	●		0.18					
11T3018L-FX	●		0.18					
11T304R-FX	●		0.4					
11T304L-FX	●		0.4					
	7°	DCET 0702003R-FYS	●		6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FYS	●					0.03
		070201R-FYS	●					0.1
		070201L-FYS	●					0.1
		070202R-FYS	●					0.2
		070202L-FYS	●					0.2
		070204R-FYS	●					0.4
		070204L-FYS	●					0.4
		DCET 11T3003R-FYS	●					0.03
		11T3003L-FYS	●					0.03
		11T301R-FYS	●					0.1
		11T301L-FYS	●					0.1
		11T302R-FYS	●					0.2
		11T302L-FYS	●					0.2
		11T304R-FYS	●					0.4
		11T304L-FYS	●					0.4
	7°	DCET 0702003R-FY	●		6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FY	●					0.03
		0702008R-FY	●					0.08
		0702008L-FY	●					0.08
		070201R-FY	●					0.1
		070201L-FY	●					0.1
		0702018R-FY	●					0.18
		0702018L-FY	●					0.18
		070204R-FY	●					0.4
		070204L-FY	●					0.4
		DCET 11T3003R-FY	●					0.03
		11T3003L-FY	●					0.03
		11T3008R-FY	●					0.08
		11T3008L-FY	●					0.08
		11T301R-FY	●					0.1
		11T301L-FY	●					0.1
11T3018R-FY	●		0.18					
11T3018L-FY	●		0.18					
11T304R-FY	●		0.4					
11T304L-FY	●		0.4					

◇ ポジティブ55° 菱形 / G級

形状	逃げ角	型番	在庫		寸法 (mm)			
			AC1030U		内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	DCGT 070201MN-FF	●		6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-FF	●					<0.2
		070204MN-FF	●					<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-FF	●		9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-FF	●					<0.2
		11T304MN-FF	●					<0.4
	7°	DCGT 070201MN-FC	●		6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-FC	●					<0.2
		070204MN-FC	●					<0.4
		DCGT 11T301MN-FC	●					<0.1
		11T302MN-FC	●					<0.2
		11T304MN-FC	●					<0.4
	7°	DCGT 0702003R-FX	●		6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FX	●					0.03
		070201R-FX	●					0.1
		070201L-FX	●					0.1
		070202R-FX	●					0.2
		070202L-FX	●					0.2
		070202L-FX	●					0.2
		DCGT 11T3003R-FX	●					0.03
		11T3003L-FX	●					0.03
		11T301R-FX	●					0.1
		11T301L-FX	●					0.1
		11T302R-FX	●					0.2
		11T302L-FX	●					0.2
		11T304R-FX	●					0.4
		11T304L-FX	●					0.4
			7°	DCGT 0702003R-FYS				●
0702003L-FYS	●				0.03			
070201R-FYS	●				0.1			
070201L-FYS	●				0.1			
070202R-FYS	●				0.2			
070202L-FYS	●				0.2			
070202L-FYS	●				0.2			
DCGT 11T3003R-FYS	●				0.03			
11T3003L-FYS	●				0.03			
11T301R-FYS	●				0.1			
11T301L-FYS	●				0.1			
11T302R-FYS	●				0.2			
11T302L-FYS	●				0.2			
11T304R-FYS	●				0.4			
11T304L-FYS	●				0.4			
	7°			DCGT 0702003R-FY	●		6.35	2.38
		0702003L-FY	●		0.03			
		070201R-FY	●		0.1			
		070201L-FY	●		0.1			
		070202R-FY	●		0.2			
		070202L-FY	●		0.2			
		070202L-FY	●		0.2			
		DCGT 11T3003R-FY	●		0.03			
		11T3003L-FY	●		0.03			
		11T301R-FY	●		0.1			
		11T301L-FY	●		0.1			
		11T302R-FY	●		0.2			
		11T302L-FY	●		0.2			
		11T304R-FY	●		0.4			
		11T304L-FY	●		0.4			
			7°	DCGT 070201MN-SI	●			
070202MN-SI	●				<0.2			
070204MN-SI	●				<0.4			
	7°	DCGT 11T301MN-SI	●		9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-SI	●					<0.2
		11T304MN-SI	●					<0.4
	7°	DCGT 070201MN-SL	●		6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-SL	●					<0.2
		070204MN-SL	●					<0.4
		DCGT 11T301MN-SL	●					<0.1
		11T302MN-SL	●					<0.2
		11T304MN-SL	●					<0.4
	7°	DCGT 0702003N-SC	●		6.35	2.38	2.8	0.03
		DCGT 070201MN-SC	●					<0.1
		070202MN-SC	●					<0.2
		DCGT 11T3003N-SC	●					0.03
		DCGT 11T301MN-SC	●					<0.1
		11T302MN-SC	●					<0.2
		11T304MN-SC	●					<0.4
		11T308MN-SC	●					<0.8
		DCGT 070201MN-SI	●					<0.1
		070202MN-SI	●					<0.2

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品

AC1030U

○ ポジティブ正方形 / G級

形状	逃げ角	型番	寸法 (mm)							
			在庫 AC1030U	内接円	厚さ	穴径	コーナ 半径			
	7°	SCGT 09T302R-FX	●	9.525	3.97	4.4	0.2			
		09T302L-FX	●				0.2			
		09T304R-FX	●				0.4			
		09T304L-FX	●				0.4			
FX	7°	SCGT 120404R-FX	●	12.7	4.76	5.5	0.4			
		120404L-FX	●				0.4			
	7°	SCGT 070201MN-SC	●	7.94	2.38	3.4	<0.1			
		070202MN-SC	●				<0.2			
		SCGT 09T301MN-SC	●				9.525	3.97	4.4	<0.1
		09T302MN-SC	●							<0.2

△ ポジティブ三角形 / G級

形状	逃げ角	型番	寸法 (mm)									
			在庫 AC1030U	内接円	厚さ	穴径	コーナ 半径					
	5°	TBGT 060102R-FX	●	3.97	1.59	2.2	0.2					
		060102L-FX	●				0.2					
		060104R-FX	●				0.4					
		060104L-FX	●				0.4					
FX	5°	TBGT 060101R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.1					
		060101L-FY	●				0.1					
	5°	TBGT 060102R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.2					
		060102L-FY	●				0.2					
		060104R-FY	●				0.4					
		060104L-FY	●				0.4					
FY	5°	TBGT 060101R-W	●	3.97	1.59	2.2	0.2					
		060101L-W	●				0.2					
	5°	TBGT 060102R-W	●	3.97	1.59	2.2	0.2					
		060102L-W	●				0.2					
		060104R-W	●				0.4					
		060104L-W	●				0.4					
W	5°	TBGT 060101R-FF	●	3.97	1.59	2.2	0.2					
		060101L-FF	●				0.2					
	7°	TCGT 110201MN-FF	●	6.35	2.38	2.8	<0.1					
		110202MN-FF	●				<0.2					
		110204MN-FF	●				<0.4					
			●				<0.4					
FF	7°	TCGT 110201R-FX	●	6.35	2.38	2.8	0.1					
		110201L-FX	●				0.1					
	7°	TCGT 090201R-FX	●	5.56	2.38	2.5	0.1					
		090201L-FX	●				0.1					
		090202R-FX	●				0.2					
		090202L-FX	●				0.2					
FX	7°	TCGT 110201R-FY	●	6.35	2.38	2.8	0.1					
		110201L-FY	●				0.1					
	7°	TCGT 110202R-FY	●	6.35	2.38	2.8	0.2					
		110202L-FY	●				0.2					
		TCGT 090201R-FY	●				5.56	2.38	2.5	0.1		
		090201L-FY	●							0.1		
FY	7°	TCGT 090202R-FY	●	5.56	2.38	2.5	0.2					
		090202L-FY	●				0.2					
	7°	TCGT 110201R-FY	●	6.35	2.38	2.8	0.1					
		110201L-FY	●				0.1					
		110202R-FY	●				0.2					
		110202L-FY	●				0.2					
FY	7°	TCGT 110201MN-SI	●	6.35	2.38	2.8	<0.1					
		110202MN-SI	●				<0.2					
	7°	TCGT 110204MN-SI	●	6.35	2.38	2.8	<0.4					
		TCGT 080201MN-SC	●				4.76	2.38	2.3	<0.1		
		080202MN-SC	●							<0.2		
		SC	7°				TCGT 090201MN-SC	●	5.56	2.38	2.5	<0.1
090202MN-SC	●			<0.2								
	7°	TCGT 110201MN-SC	●	6.35	2.38	2.8	<0.1					
		110202MN-SC	●				<0.2					
		FF	11°				TPGT 080201MN-FF	●	4.76	2.38	2.4	<0.1
							080202MN-FF	●				<0.2
	11°	TPGT 110302MN-FC	●	6.35	3.18	3.4	<0.2					
		110304MN-FC	●				<0.4					
		FC	11°				TPGT 110302MN-FC	●	6.35	3.18	3.4	<0.2
							110304MN-FC	●				<0.4

△ ポジティブ三角形 / G級(つづき)

形状	逃げ角	型番	寸法 (mm)									
			在庫 AC1030U	内接円	厚さ	穴径	コーナ 半径					
	11°	TPGT 080202R-FX	●	4.76	2.38	2.4	0.2					
		080202L-FX	●				0.2					
		080204R-FX	●				0.4					
		080204L-FX	●				0.4					
		FX	11°	TPGT 110302R-FX	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
				110302L-FX	●				0.2			
				110304R-FX	●				0.4			
				110304L-FX	●				0.4			
			11°	110308R-FX	●	6.35	3.18	3.4	0.8			
				110308L-FX	●				0.8			
				TPGT 160304R-FX	●				9.525	3.18	4.4	0.4
				160304L-FX	●							0.4
	11°	160308R-FX	●	9.525	3.18	4.4	0.8					
		160308L-FX	●				0.8					
		FX	11°				TPGT 0802003R-FY	●	4.76	2.38	2.4	0.03
							0802003L-FY	●				0.03
080201R-FY	●			0.1								
080201L-FY	●			0.1								
	11°	080202R-FY	●	4.76	2.38	2.4	0.2					
		080202L-FY	●				0.2					
		080204R-FY	●				0.4					
		080204L-FY	●				0.4					
	11°	TPGT 090201R-FY	●	5.56	2.38	2.3	0.1					
		090201L-FY	●				0.1					
		090202R-FY	●				0.2					
		090202L-FY	●				0.2					
	11°	090204R-FY	●	5.56	2.38	2.3	0.4					
		090204L-FY	●				0.4					
		TPGT 1103003R-FY	●				6.35	3.18	3.4	0.03		
		1103003L-FY	●							0.03		
	11°	110301R-FY	●	6.35	3.18	3.4	0.1					
		110301L-FY	●				0.1					
		110302R-FY	●				0.2					
		110302L-FY	●				0.2					
	11°	110304R-FY	●	6.35	3.18	3.4	0.4					
		110304L-FY	●				0.4					
		110308R-FY	●				0.8					
		110308L-FY	●				0.8					
	11°	TPGT 160302R-FY	●	9.525	3.18	4.4	0.2					
		160302L-FY	●				0.2					
		160304R-FY	●				0.4					
		160304L-FY	●				0.4					
	11°	160308R-FY	●	9.525	3.18	4.4	0.8					
		160308L-FY	●				0.8					
		FY	11°				TPGT 080202R-W	●	4.76	2.38	2.4	0.2
							080202L-W	●				0.2
080204R-W	●			0.4								
080204L-W	●			0.4								
	11°	TPGT 110302R-SD	●	6.35	3.18	3.4	0.2					
		110302L-SD	●				0.2					
		110304R-SD	●				0.4					
		110304L-SD	●				0.4					
	11°	110308R-SD	●	6.35	3.18	3.4	0.8					
		110308L-SD	●				0.8					
		SD	11°				TPGT 080201MN-SI	●	4.76	2.38	2.4	<0.1
							080202MN-SI	●				<0.2
080204MN-SI	●			<0.4								
	●			<0.4								

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品

AC1030U

◇ ポジティブ35° 菱形 / E級

形状	逃げ角	型番	在庫				
			AC1030U	寸法 (mm)			
			内接円	厚さ	穴径	コーナー半径	
	5°	VBET 1103003R-FYS	●	6.35	3.18	2.8	0.03
		1103003L-FYS	●				0.03
		110301R-FYS	●				0.1
		110301L-FYS	●				0.1
		110302R-FYS	●				0.2
		110302L-FYS	●				0.2
		110304R-FYS	●				0.4
		110304L-FYS	●				0.4
		110308R-FYS	●				0.8
		110308L-FYS	●				0.8
	7°	VCET 1103008R-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.08
		1103008L-FX	●				0.08
		110301R-FX	●				0.1
		110301L-FX	●				0.1
		1103018R-FX	●				0.18
		1103018L-FX	●				0.18
	7°	VCET 1103008R-FY	●	6.35	3.18	2.8	0.08
		1103008L-FY	●				0.08
		110301R-FY	●				0.1
		110301L-FY	●				0.1
		1103018R-FY	●				0.18
		1103018L-FY	●				0.18
	11°	VPET 0802008R-FX	●	4.76	2.38	2.4	0.08
		0802008L-FX	●				0.08
		0802015R-FX	●				0.15
		0802015L-FX	●				0.15
		0802018R-FX	●				0.18
		0802018L-FX	●	0.18			
		VPET 1103003R-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.03
		1103003L-FX	●				0.03
		110301R-FX	●				0.1
		110301L-FX	●				0.1
110302R-FX	●	0.2					
110302L-FX	●	0.2					
	11°	VPET 0802008R-FY	●	4.76	2.38	2.4	0.08
		0802008L-FY	●				0.08
		0802015R-FY	●				0.15
		0802015L-FY	●				0.15
		0802018R-FY	●				0.18
		0802018L-FY	●	0.18			
		VPET 1103003R-FY	●	6.35	3.18	2.8	0.03
		1103003L-FY	●				0.03
		110301R-FY	●				0.1
		110301L-FY	●				0.1
110302R-FY	●	0.2					
110302L-FY	●	0.2					

◇ ポジティブ35° 菱形 / G級

形状	逃げ角	型番	在庫							
			AC1030U	寸法 (mm)						
			内接円	厚さ	穴径	コーナー半径				
	5°	VBGT 110301R-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FX	●				0.1			
		110302R-FX	●				0.2			
		110302L-FX	●				0.2			
		110304R-FX	●				0.4			
		110304L-FX	●				0.4			
	5°	VBGT 1103003R-FYS	●	6.35	3.18	2.8	0.03			
		1103003L-FYS	●				0.03			
		110301R-FYS	●				0.1			
		110301L-FYS	●				0.1			
		110302R-FYS	●				0.2			
		110302L-FYS	●				0.2			
		110304R-FYS	●				0.4			
		110304L-FYS	●				0.4			
		110308R-FYS	●				0.8			
		110308L-FYS	●				0.8			
	5°	VBGT 110301R-FY	●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FY	●				0.1			
		110302R-FY	●				0.2			
		110302L-FY	●				0.2			
		110304R-FY	●				0.4			
		110304L-FY	●				0.4			
	5°	VBGT 110301MN-SI	●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-SI	●				<0.2			
		110304MN-SI	●				<0.4			
		110308MN-SI	●				<0.8			
	7°	VBGT 160401MN-SI	●	9.525	4.76	4.4	<0.1			
		160402MN-SI	●				<0.2			
		160404MN-SI	●				<0.4			
		160408MN-SI	●				<0.8			
	7°	VCGT 110301MN-FF	●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-FF	●				<0.2			
		110304MN-FF	●				<0.4			
	7°	VCGT 080204MN-FC	●	4.76	2.38	2.3	<0.4			
		VCGT 110301MN-FC	●				6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-FC	●							<0.2
	7°	VCGT 110304MN-FC	●	6.35	3.18	2.8	<0.4			
		VCGT 110301R-FX	●				6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FX	●							0.1
110302R-FX	●	0.2								
110302L-FX	●	0.2								
110304R-FX	●	0.4								
110304L-FX	●	0.4								
	7°	VCGT 110301R-FY	●	6.35	3.18	2.8	0.1			
		110301L-FY	●				0.1			
		110302R-FY	●				0.2			
		110302L-FY	●				0.2			
		110304R-FY	●				0.4			
		110304L-FY	●				0.4			
	7°	VCGT 110301MN-SI	●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-SI	●				<0.2			
		110304MN-SI	●				<0.4			
		110308MN-SI	●				<0.8			
	11°	VCGT 160401MN-SI	●	9.525	4.76	4.4	<0.1			
		160402MN-SI	●				<0.2			
		160404MN-SI	●				<0.4			
		160408MN-SI	●				<0.8			
	7°	VCGT 110301MN-SL	●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-SL	●				<0.2			
		110304MN-SL	●				<0.4			
	11°	VPGT 110301MN-FF	●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-FF	●				<0.2			
	11°	VPGT 110301MN-SI	●	6.35	3.18	2.8	<0.1			
		110302MN-SI	●				<0.2			

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品

AC1030U

△ ポジティブ六角形 / G級

形状	逃げ角	型番	寸法 (mm)				
			在庫 AC1030U	内接円	厚さ	穴径	コーナ 半径
	5°	WBGT060102R-FX	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●				0.2
		060104R-FX	●				0.4
		060104L-FX	●	0.4			
		WBGT080202R-FX	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX	●				0.2
080204R-FX	●	0.4					
080204L-FX	●	0.4					
	5°	WBGT060102R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FY	●				0.2
		060104R-FY	●				0.4
		060104L-FY	●				0.4

◇ ネガティブ 55° 菱形 / G級

形状	型番	寸法 (mm)				
		在庫 AC1030U	内接円	厚さ	穴径	コーナ 半径
	DNGG150402R-FY	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150402L-FY	●				0.2
	150404R-FY	●				0.4
	150404L-FY	●				0.4
	150408R-FY	●				0.8
	150408L-FY	●				0.8
	DNGG150402R-FX	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150402L-FX	●				0.2
	150404R-FX	●				0.4
	150404L-FX	●				0.4
	150408R-FX	●				0.8
	150408L-FX	●				0.8

△ ネガティブ三角形 / G級

形状	型番	寸法 (mm)				
		在庫 AC1030U	内接円	厚さ	穴径	コーナ 半径
	TNGG160402R-FY	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNGG160402L-FY	●				0.2
	TNGG160404R-FY	●				0.4
	TNGG160404L-FY	●				0.4
	TNGG160408R-FY	●				0.8
	TNGG160408L-FY	●				0.8
	TNGG160402R-FX	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNGG160402L-FX	●				0.2
	TNGG160404R-FX	●				0.4
	TNGG160404L-FX	●				0.4
	TNGG160408R-FX	●				0.8
	TNGG160408L-FX	●				0.8

◇ ネガティブ 35° 菱形 / G級

形状	型番	寸法 (mm)				
		在庫 AC1030U	内接円	厚さ	穴径	コーナ 半径
	VNGG160402R-FY	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	VNGG160402L-FY	●				0.2
	VNGG160404R-FY	●				0.4
	VNGG160404L-FY	●				0.4
	VNGG160408R-FY	●				0.8
	VNGG160408L-FY	●				0.8
	VNGG160402R-FX	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	VNGG160402L-FX	●				0.2
	VNGG160404R-FX	●				0.4
	VNGG160404L-FX	●				0.4
	VNGG160408R-FX	●				0.8
	VNGG160408L-FX	●				0.8

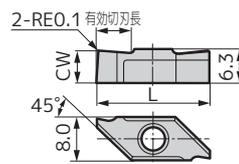
AC1030U

SEC-広幅バイト SGW型用

KGV型

寸法(mm)

型番	AC1030U	刃幅 CW	全長 L	有効 切刃長
KGV R400	●	4.0	21.0	6.3
KGV R500	●	5.0	21.0	6.3
KGV R600	●	6.0	21.0	6.3

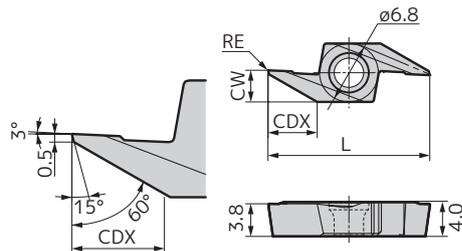


SEC-ミニバイト SBT型 / PBT型用

BT型

寸法(mm)

型番	AC1030U	全長 L	最大 加工深さ CDX	刃幅 CW	コーナー 半径 RE	適用ホルダ
BT R3505	●	15	3.5	2.5	0.05	SBT35R○○○○ PBT35R○○○○
BT R3508	●	15	3.5	2.5	0.08	
BT R3515	●	15	3.5	2.5	0.15	PBT55R○○○○
BT R5505	●	19	5.5	3.7	0.05	
BT R5508	●	19	5.5	3.7	0.08	
BT R5515	●	19	5.5	3.7	0.15	PBT80R○○○○
BT R8005	●	24	8.0	5.2	0.05	
BT R8008	●	24	8.0	5.2	0.08	
BT R8015	●	24	8.0	5.2	0.15	

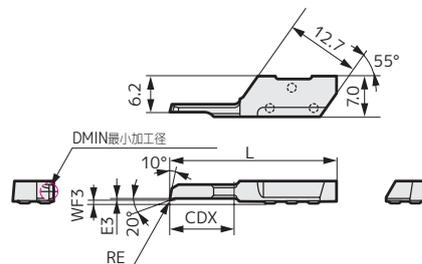


SEC-極小径ボーリングバイト CKB型

KBMX型 (極小径 L型ホルダ用)

寸法(mm)

型番	AC1030U	最小 加工径 DMIN	刃先 位置 WF3	オフ セット E3	コーナー 半径 RE	全長 L	加工 深さ CDX
KBMX L0206-05R	●	2.0	0.5	0.25	0.05	23.5	6
KBMX L0206-20R	●				0.20		
KBMX L0311-05R	●	3.0	0.5	0.30	0.05	28.5	11
KBMX L0311-20R	●				0.20		
KBMX L0411-05R	●	4.0	0.5	0.50	0.05	28.5	11
KBMX L0411-20R	●				0.20		
KBMX L0420-05R	●	4.0	0.5	0.50	0.05	37.5	20
KBMX L0420-20R	●				0.20		
KBMX L0511-05R	●	5.0	0.5	0.50	0.05	28.5	11
KBMX L0511-20R	●				0.20		
KBMX L0520-05R	●	5.0	0.5	0.50	0.05	37.5	20
KBMX L0520-20R	●				0.20		

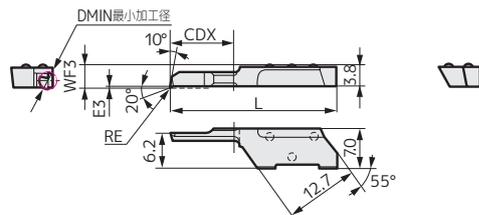


※本図は左勝手、右刃を示す

KBMX型 (内径加工用)

寸法(mm)

型番	AC1030U	最小 加工径 DMIN	刃先 位置 WF3	オフ セット E3	コーナー 半径 RE	全長 L	加工 深さ CDX
KBMX R0103-05	●	1.0	4.00	0.20	0.05	20.5	3
KBMX R0103-20	●				0.20		
KBMX R01506-05	●	1.5	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R01506-20	●				0.20		
KBMX R0206-05	●	2.0	4.05	0.25	0.05	23.5	6
KBMX R0206-20	●				0.20		
KBMX R0311-05	●	3.0	4.10	0.30	0.05	28.5	11
KBMX R0311-20	●				0.20		
KBMX R0411-05	●	4.0	4.30	0.50	0.05	28.5	11
KBMX R0411-20	●				0.20		
KBMX R0420-05	●	4.0	4.30	0.50	0.05	37.5	20
KBMX R0420-20	●				0.20		
KBMX R0511-05	●	5.0	4.50	0.70	0.05	28.5	11
KBMX R0511-20	●				0.20		
KBMX R0520-05	●	5.0	4.50	0.70	0.05	37.5	20
KBMX R0520-20	●				0.20		



SEC-極小径ボーリングバイト CKB型用 (つづき)

KBMZ型 (内径挽き加工用)

寸法(mm)

型番	AC1030U	最小加工径	刃先位置	オフセット	コーナー半径	全長	最大加工深さ	加工深さ	
		DMIN	WF3	E3	RE		L	CDX	
KBMZ R0411-05	●	4.0	5.10	1.3	0.05	28.5	11	9	
KBMZ R0411-20	●				0.20				
KBMZ R0511-05	●	5.0	5.10	1.3	0.05	28.5	11	9	
KBMZ R0511-20	●				0.20				

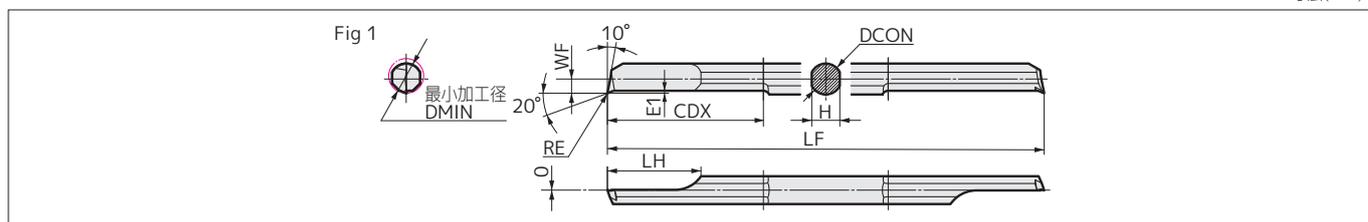
KBMG型 (内径溝入れ加工用)

寸法(mm)

型番	AC1030U	最小加工径	刃先位置	オフセット	刃幅	コーナー半径	全長	最大加工深さ	
		DMIN	WF3	E3	CW	RE		L	
KBMG R0411-05	●	4.0	4.90	1.1	1.00	0.05	28.5	11	
KBMG R0411-10	●				2.00	0.10			
KBMG R0511-05	●	5.0	5.10	1.3	1.00	0.05	28.5	11	
KBMG R0511-10	●				2.00	0.10			

超硬ソリッドバー BXBR型

寸法(mm)



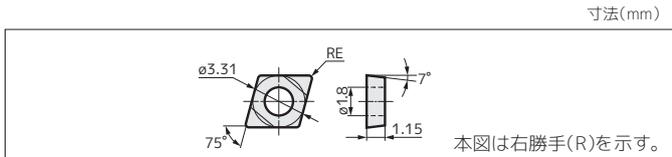
バイト (ブレーカあり)

型番	AC1030U	※最小加工径	径	高さ	全長	刃先距離	頭部	最大加工深さ	オフセット	コーナー半径	適用スリーブ
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LH	CDX	E1	RE	
BXBR 02005R	●	2.0	2.0	1.8	50	0.80	6.0	10.0	0.20	0.05	HBX 2016
BXBR 02015R	●	2.0	2.0	1.8	50	0.80	6.0	10.0	0.20	0.15	HBX 2016
BXBR 02020R	●	2.0	2.0	1.8	50	0.80	6.0	10.0	0.20	0.20	HBX 2016
BXBR 02505R	●	2.5	2.5	2.2	50	1.05	7.5	12.5	0.20	0.05	HBX 2516
BXBR 02515R	●	2.5	2.5	2.2	50	1.05	7.5	12.5	0.20	0.15	HBX 2516
BXBR 02520R	●	2.5	2.5	2.2	50	1.05	7.5	12.5	0.20	0.20	HBX 2516
BXBR 03005R	●	3.0	3.0	2.7	50	1.30	9.0	15.0	0.25	0.05	HBX 3016
BXBR 03015R	●	3.0	3.0	2.7	50	1.30	9.0	15.0	0.25	0.15	HBX 3016
BXBR 03020R	●	3.0	3.0	2.7	50	1.30	9.0	15.0	0.25	0.20	HBX 3016
BXBR 03505R	●	3.5	3.5	3.1	60	1.55	10.5	17.5	0.25	0.05	HBX 3516
BXBR 03515R	●	3.5	3.5	3.1	60	1.55	10.5	17.5	0.25	0.15	HBX 3516
BXBR 03520R	●	3.5	3.5	3.1	60	1.55	10.5	17.5	0.25	0.20	HBX 3516
BXBR 04005R	●	4.0	4.0	3.6	60	1.80	12.0	20.0	0.35	0.05	HBX 4016
BXBR 04015R	●	4.0	4.0	3.6	60	1.80	12.0	20.0	0.35	0.15	HBX 4016
BXBR 04020R	●	4.0	4.0	3.6	60	1.80	12.0	20.0	0.35	0.20	HBX 4016
BXBR 04505R	●	4.5	4.5	4.1	70	2.05	13.5	22.5	0.35	0.05	HBX 4516
BXBR 04515R	●	4.5	4.5	4.1	70	2.05	13.5	22.5	0.35	0.15	HBX 4516
BXBR 04520R	●	4.5	4.5	4.1	70	2.05	13.5	22.5	0.35	0.20	HBX 4516
BXBR 05005R	●	5.0	5.0	4.5	70	2.30	15.0	25.0	0.40	0.05	HBX 5016
BXBR 05015R	●	5.0	5.0	4.5	70	2.30	15.0	25.0	0.40	0.15	HBX 5016
BXBR 05020R	●	5.0	5.0	4.5	70	2.30	15.0	25.0	0.40	0.20	HBX 5016

※加工深さが寸法CDX 以下の場合。

AC1030U

小径ボーリングバイト SEXC型用

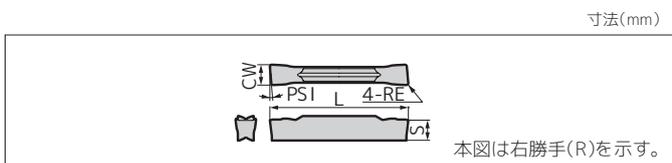


インサート

型番	AC1030U		コーナー半径 RE
	R	L	
ECEM 03X1005 R/L-FYF	●	●	0.05
ECEM 03X101 R/L-FYF	●	●	0.1
ECEM 03X1015 R/L-FYF	●	●	0.15
ECEM 03X102 R/ L-FYF	●	●	0.2

型番末尾 FYF:シャープエッジ(チップブレーカ付)

SEC-溝入れバイト GND型用

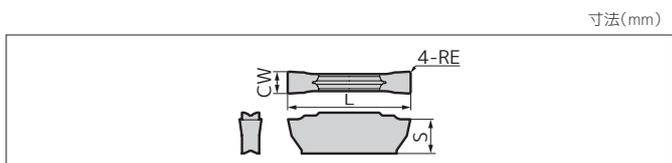


突切り (勝手あり / 低抵抗タイプ)

型番	AC1030U	前切れ刃角 PSI	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位
			刃幅	公差				
GCM R20003-CF-10	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5
GCM L20003-CF-10	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	
GCM R30003-CF-10	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	
GCM L30003-CF-10	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	
GCM R20003-CF-15	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	
GCM L20003-CF-15	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	
GCM R30003-CF-15	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	
GCM L30003-CF-15	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	

GCM R: 右勝手 GCM L: 左勝手
 インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご使用ください。
 GNDXL型/GNDIS型ホルダでは使用できません。

SEC-溝入れバイト GNDIS型用



溝入れ・横送り (低送りタイプ)

型番	AC1030U	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位
		刃幅	公差				
GXM N2002S-ML	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	5
GXM N3002S-ML	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	

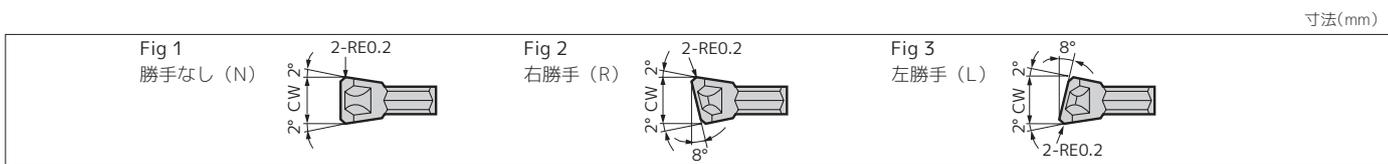
溝入れ・突切り (低抵抗タイプ)

寸法(mm)

GXM N150005S-GF	●	1.5	±0.03	0.05	11.1	3.1	5
GXM N2002S-GF	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	
GXM N3002S-GF	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	

インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご使用ください。
 GCM/GCGインサートとの互換性はありません。

SEC-突切りバイト つっきるくん Jr. STF型 / つっきるくん WCF型用



汎用・低送り用

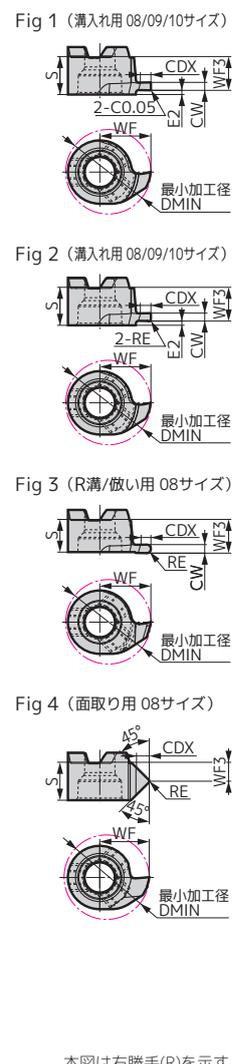
外観	型番	AC1030U	刃幅 CW	適用ホルダ	Fig
WCF NO-GG 汎用	WCF N2-GG	●	2.0	STFH 00-2, STFS R/L00000-2, WCFH 00-2, WCFS R/L00000-2	1
	WCF N3-GG	●	3.0	STFH 00-3, STFS R/L00000-3, WCFH 00-3, WCFS R/L00000-3, WCFS R/L00-3	1
	WCF N4-GG	●	4.0	STFH 00-4, STFS R/L00000-4, WCFH 00-4, WCFS R/L00-4	1
	WCF N5-GG	●	5.0	STFH 00-5, STFS R/L00000-5, WCFH 00-5, WCFS R/L00-5	1
WCF NO-GF 難削材 低送り用	WCF N2-GF	●	2.0	STFH 00-2, STFS R/L00000-2, WCFH 00-2, WCFS R/L00000-2	1
	WCF N3-GF	●	3.0	STFH 00-3, STFS R/L00000-3, WCFH 00-3, WCFS R/L00000-3, WCFS R/L00-3	1
	WCF N4-GF	●	4.0	STFH 00-4, STFS R/L00000-4, WCFH 00-4, WCFS R/L00-4	1
	WCF N5-GF	●	5.0	STFH 00-5, STFS R/L00000-5, WCFH 00-5, WCFS R/L00-5	1
WCF □○-CF 難削材 低送り用 (勝手あり)	WCF R3-CF	●	3.0	STFH 00-3, STFS R/L00000-3, WCFH 00-3, WCFS R/L00000-3, WCFS R/L00-3	2 3
	WCF L3-CF	●	3.0		
	WCF R4-CF	●	4.0	STFH 00-4, STFS R/L00000-4, WCFH 00-4, WCFS R/L00-4	2 3
	WCF L4-CF	●	4.0		

SEC-溝入れバイト SSH型用

溝入れ・R溝・ぬい・面取り (E08□-SSHMN○○○-08 / E12□-SSHMN○○○-08用)

寸法 (mm)

用途	型番	AC1030U		刃幅 CW	最大 溝深さ CDX	コーナー 半径 RE	刃先 距離 WF3	刃先 距離 WF	厚さ S	刃先 距離 E2	適用ホルダ	Fig
		R	L									
溝入れ (08サイズ)	SSHG R/L 0807400	●	●	0.74	1.0	—	3.2	4.8	3.6	0.4	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	1
	SSHG R/L 0808400	●	●	0.84	1.0	—	3.2	4.8	3.6	0.4		1
	SSHG R/L 0809400	●	●	0.94	1.0	—	3.2	4.8	3.6	0.4		1
	SSHG R/L 0810000	●	●	1.00	1.0	—	3.2	4.8	3.1	—		1
	SSHG R/L 0810010	●	●	1.00	1.0	0.10	3.2	4.8	3.1	—		2
	SSHG R/L 0811900	●	●	1.19	1.0	—	3.2	4.8	3.1	—		1
	SSHG R/L 0813900	●	●	1.39	1.0	—	3.2	4.8	3.0	—		1
	SSHG R/L 0815000	●	●	1.50	1.0	—	3.2	4.8	3.0	—		1
	SSHG R/L 0815010	●	●	1.50	1.0	0.10	3.2	4.8	3.0	—		2
	SSHG R/L 0816900	●	●	1.69	1.0	—	3.2	4.8	3.0	—		1
	SSHG R/L 0820000	●	●	2.00	1.0	—	3.2	4.8	3.0	—		1
	SSHG R/L 0820010	●	●	2.00	1.0	0.10	3.2	4.8	3.0	—		2
SSHG R/L 0820020	●	●	2.00	1.0	0.20	3.2	4.8	3.0	—	2		
溝入れ (09サイズ)	SSHG R 0910010	●	—	1.00	2.0	0.10	3.6	5.5	3.5	—	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	2
	SSHG R 0915010	●	—	1.50	2.0	0.10	3.6	5.5	3.4	—		2
	SSHG R 0920010	●	—	2.00	2.0	0.10	3.6	5.5	3.4	—		2
	SSHG R 0920020	●	—	2.00	2.0	0.20	3.6	5.5	3.4	—		2
	SSHG R 0925010	●	—	2.50	2.0	0.10	3.6	5.5	3.4	—		2
	SSHG R 0925020	●	—	2.50	2.0	0.20	3.6	5.5	3.4	—		2
	SSHG R 0930010	●	—	3.00	2.0	0.10	3.6	5.5	3.4	—		2
	SSHG R 0930020	●	—	3.00	2.0	0.20	3.6	5.5	3.4	—		2
溝入れ (10サイズ)	SSHG R 1010010	●	—	1.00	3.0	0.10	3.6	6.5	3.5	—	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	2
	SSHG R 1015010	●	—	1.50	3.0	0.10	3.6	6.5	3.4	—		2
	SSHG R 1020010	●	—	2.00	3.0	0.10	3.6	6.5	3.4	—		2
	SSHG R 1020020	●	—	2.00	3.0	0.20	3.6	6.5	3.4	—		2
	SSHG R 1025010	●	—	2.50	3.0	0.10	3.6	6.5	3.4	—		2
	SSHG R 1025020	●	—	2.50	3.0	0.20	3.6	6.5	3.4	—		2
	SSHG R 1030010	●	—	3.00	3.0	0.10	3.6	6.5	3.4	—		2
	SSHG R 1030020	●	—	3.00	3.0	0.20	3.6	6.5	3.4	—		2
R溝/ ぬい (08サイズ)	SSHR R/L 08080	●	●	0.80	1.0	0.40	3.2	4.8	3.1	—	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	3
	SSHR R/L 08100	●	●	1.00	1.0	0.50	3.2	4.8	3.1	—		3
	SSHR R/L 08120	●	●	1.20	1.0	0.60	3.2	4.8	3.1	—		3
	SSHR R/L 08150	●	●	1.50	1.0	0.75	3.2	4.8	3.0	—		3
	SSHR R/L 08180	●	●	1.80	1.0	0.90	3.2	4.8	3.0	—		3
	SSHR R/L 08200	●	●	2.00	1.0	1.00	3.2	4.8	3.0	—		3
面取り (08サイズ)	SSHC R/L 08454502	●	●	—	1.4	0.20	1.8	4.65	3.6	—	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	4

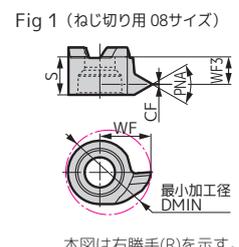


最小加工径DMINの寸法は08サイズ：8mm、09サイズ：9mm、10サイズ：10mmとなります。

ねじ切り (E08□-SSHMN○○○-08 / E12□-SSHMN○○○-08用)

寸法 (mm)

用途	型番	AC1030U		ピッチ (mm)	フラット CF	刃先 距離 WF3	刃先 距離 WF	ねじ山 角度 PNA	厚さ S	適用ホルダ	Fig
		R	L								
ねじ切り (08サイズ)	SSHT R 086005 <i>New</i>	●	—	0.50 - 0.75	0.04	2.8	4.8	60	3.6	E08□-SSHMN○○○-08 E12□-SSHMN○○○-08	1
	SSHT R 086010 <i>New</i>	●	—	1.00 - 1.25	0.09	2.8	4.8	60	3.6		1
	SSHT R 086015 <i>New</i>	●	—	1.50 - 1.75	0.14	2.6	4.8	60	3.6		1



最小加工径DMINの寸法は08サイズ：8mm、09サイズ：9mm、10サイズ：10mmとなります。

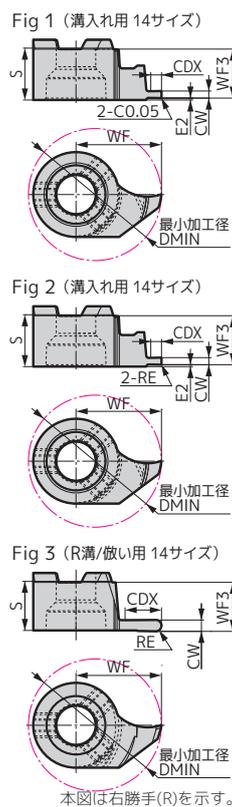
AC1030U

SEC-溝入れバイト SSH型用 (つづき)

溝入れ・R溝・ぬい (E12□-SSHMN○○○-14 / E16□-SSHMN○○○-14用)

寸法 (mm)

用途	型番	AC1030U		刃幅 CW	最大 溝深さ CDX	コーナ ー半径 RE	刃先 距離 WF3	刃先 距離 WF	厚さ S	刃先 距離 E2	適用ホルダ	Fig
		R	L									
溝入れ (14サイズ)	SSHG R/L 1407400	●	●	0.74	1.2	—	5.3	9.0	5.5	0.2	E12□-SSHMN○○○-14 E16□-SSHMN○○○-14	1
	SSHG R/L 1408400	●	●	0.84	1.3	—	5.3	9.0	5.5	0.2		1
	SSHG R/L 1409400	●	●	0.94	1.5	—	5.3	9.0	5.5	0.2		1
	SSHG R/L 1410000	●	●	1.00	1.6	—	5.3	9.0	5.5	0.2		1
	SSHG R/L 1410010	●	●	1.00	1.6	0.10	5.3	9.0	5.5	0.2		2
	SSHG R/L 1411900	●	●	1.19	4.0	—	5.3	9.0	5.2	—		1
	SSHG R/L 1413900	●	●	1.39	4.0	—	5.3	9.0	5.1	—		1
	SSHG R/L 1415000	●	●	1.50	4.0	—	5.3	9.0	5.1	—		1
	SSHG R/L 1415010	●	●	1.50	4.0	0.10	5.3	9.0	5.1	—		2
	SSHG R/L 1416900	●	●	1.69	4.0	—	5.3	9.0	5.1	—		1
	SSHG R/L 1420000	●	●	2.00	4.0	—	5.3	9.0	5.1	—		1
	SSHG R/L 1420010	●	●	2.00	4.0	0.10	5.3	9.0	5.1	—		2
	SSHG R/L 1420020	●	●	2.00	4.0	0.20	5.3	9.0	5.1	—		2
	SSHG R/L 1425000	●	●	2.50	4.0	—	5.3	9.0	5.1	—		1
	SSHG R/L 1425010	●	●	2.50	4.0	0.10	5.3	9.0	5.1	—		2
	SSHG R/L 1425020	●	●	2.50	4.0	0.20	5.3	9.0	5.1	—		2
SSHG R/L 1430000	●	●	3.00	4.0	—	5.3	9.0	5.1	—	1		
SSHG R/L 1430010	●	●	3.00	4.0	0.10	5.3	9.0	5.1	—	2		
SSHG R/L 1430020	●	●	3.00	4.0	0.20	5.3	9.0	5.1	—	2		
R溝/ ぬい (14サイズ)	SSHR R/L 14100	●	●	1.00	1.6	0.50	5.3	9.0	5.2	—	E12□-SSHMN○○○-14 E16□-SSHMN○○○-14	3
	SSHR R/L 14120	●	●	1.20	4.0	0.60	5.3	9.0	5.2	—		3
	SSHR R/L 14150	●	●	1.50	4.0	0.75	5.3	9.0	5.1	—		3
	SSHR R/L 14180	●	●	1.80	4.0	0.90	5.3	9.0	5.1	—		3
	SSHR R/L 14200	●	●	2.00	4.0	1.00	5.3	9.0	5.1	—		3
	SSHR R/L 14220	●	●	2.20	4.0	1.10	5.3	9.0	5.1	—		3
	SSHR R/L 14250	●	●	2.50	4.0	1.25	5.3	9.0	5.1	—		3
	SSHR R/L 14300	●	●	3.00	4.0	1.50	5.3	9.0	5.1	—		3

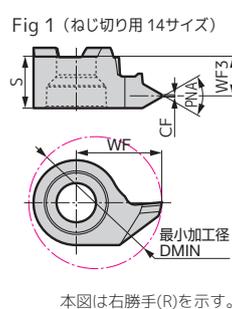


最小加工径DMINの寸法は14サイズ：14mmとなります。SSH型ホルダでは使用できません。

ねじ切り (E12□-SSHMN○○○-14 / E16□-SSHMN○○○-14用)

寸法 (mm)

用途	型番	AC1030U		ピッチ (mm)	フラット CF	刃先 距離 WF3	刃先 距離 WF	ねじ山 角度 PNA	厚さ S	適用ホルダ	Fig
		R	L								
ねじ切り (14サイズ)	SSHT R 146005	●	—	0.50 - 0.75	0.04	4.8	9.0	60	5.5	E12□-SSHMN○○○-14 E16□-SSHMN○○○-14	1
	SSHT R 146010	●	—	1.00 - 1.25	0.09	4.7	9.0	60	5.5		1
	SSHT R 146015	●	—	1.50 - 1.75	0.14	4.5	9.0	60	5.5		1
	SSHT R 146020	●	—	2.00	0.20	4.2	9.0	60	5.5		1
	SSHT R 146025	●	—	2.50	0.25	4.2	9.0	60	5.5		1

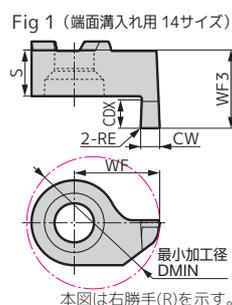


最小加工径DMINの寸法は14サイズ：14mmとなります。SSH型ホルダでは使用できません。

端面溝入れ (E16□-SSHFR○○○-14用)

寸法 (mm)

用途	型番	AC1030U		刃幅 CW	最大 溝深さ CDX	コーナ ー半径 RE	刃先 距離 WF3	刃先 距離 WF	厚さ S	適用ホルダ	Fig
		R	L								
ねじ切り (14サイズ)	SSHFI R1410000	●	—	1.0	1.5	(C0.05)	8.3	9.0	5.5	E16□-SSHFR○○○-14	1
	SSHFI R1415020	●	—	1.5	2.5	0.20	8.3	9.0	5.5		1
	SSHFI R1420020	●	—	2.0	3.0	0.20	8.3	9.0	4.9		1
	SSHFI R1425020	●	—	2.5	3.0	0.20	8.3	9.0	4.9		1
	SSHFI R1430020	●	—	3.0	3.0	0.20	8.3	9.0	4.9		1



最小加工径DMINの寸法は14サイズ：14mmとなります。端面用SSH型ホルダでの使用を推奨します。

SEC-小径突切りバイト SCT型用

インサートの取り付け状態及び寸法 (本図はチップブレイカありの場合)

ホルダ勝手	右勝手ホルダ用 (SCTR)			左勝手ホルダ用 (SCTL)		
インサート型番	CTR00R	CTR00N	CTR00L	CTL00R	CTL00N	CTL00L
ホルダへの 取付け状態						
インサートの 形状と寸法						

インサート (右勝手ホルダ用)

寸法(mm)

型番	AC1030U			最大 突切り径	刃幅 CW	コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	チップ ブレイカ	適用ホルダ
	R	N	L							
CTR 050505 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0.05	19	7	あり	SCT R1010 SCT R1212 SCT R1616
CTR 050500 R/N/L	●	●		5	0.5	0				
CTR 121005 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0.05	19	7	あり	
CTR 121505 R/N/L	●	●	●	12	1.5					
CTR 122005 R/N/L	●	●		12	2.0	0	19	7	あり	
CTR 121000 R/N/L	●	●		12	1.0					
CTR 121500 R/N/L	●	●		12	1.5	0.05	23.1	8.3	あり	SCT R1010-16 SCT R1212-16 SCT R1616-16
CTR 122000 R/N/L	●	●		12	2.0					
CTR 161005 R/N/L		●		16	1.0	0.05	23.1	8.3	あり	
CTR 161505 R/N/L	●	●		16	1.5					
CTR 162005 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0	23.1	8.3	あり	
CTR 161000 R/N/L	●	●		16	1.0					
CTR 161500 R/N/L	●	●		16	1.5	0	23.1	8.3	なし	SCT R1010 SCT R1212 SCT R1616
CTR 162000 R/N/L	●	●		16	2.0					
CTR 050500 R/N/L-NB				5	0.5	0	19	7	なし	
CTR 121000 R/N/L-NB	●			12	1.0	0	19	7	なし	
CTR 121500 R/N/L-NB	●			12	1.5	0	19	7	なし	
CTR 122000 R/N/L-NB	●			12	2.0	0	19	7	なし	
CTR 161000 R/N/L-NB				16	1.0	0	23.1	8.3	なし	
CTR 161500 R/N/L-NB				16	1.5	0	23.1	8.3	なし	
CTR 162000 R/N/L-NB	●			16	2.0	0	23.1	8.3	なし	

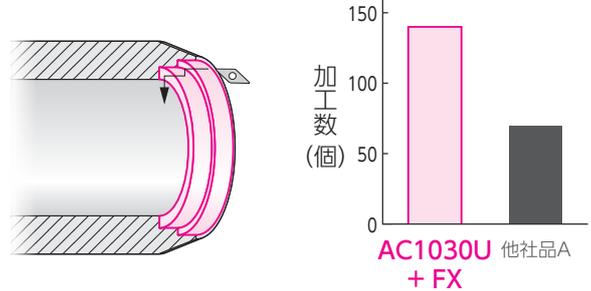
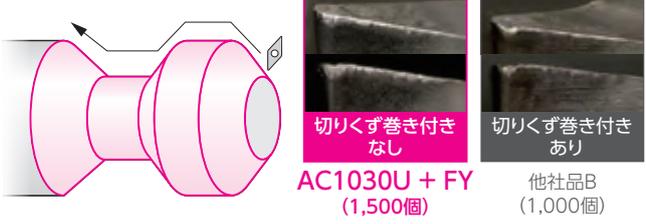
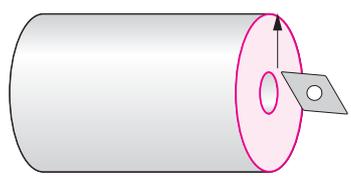
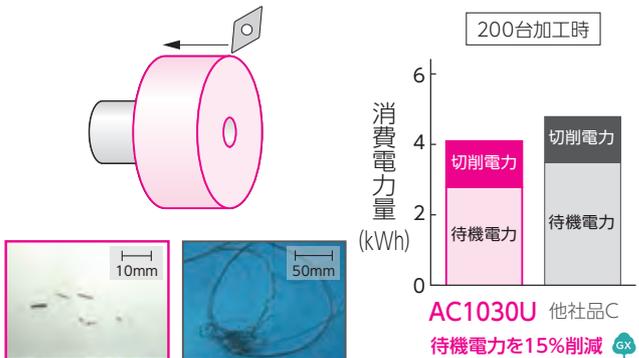
インサート (左勝手ホルダ用)

寸法 (mm)

型番	AC1030U			最大 突切り径	刃幅 CW	コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	チップ ブレイカ	適用ホルダ
	R	N	L							
CTL 050505 R/N/L	●	●		5	0.5	0.05	19	7	あり	SCT L1010 SCT L1212 SCT L1616
CTL 050500 R/N/L	●	●		5	0.5	0				
CTL 121005 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0.05	19	7	あり	
CTL 121505 R/N/L	●	●	●	12	1.5					
CTL 122005 R/N/L	●	●		12	2.0	0	19	7	あり	
CTL 121000 R/N/L	●	●		12	1.0					
CTL 121500 R/N/L	●	●		12	1.5	0.05	23.1	8.3	あり	SCT L1010-16 SCT L1212-16 SCT L1616-16
CTL 122000 R/N/L	●	●		12	2.0					
CTL 161005 R/N/L		●		16	1.0	0.05	23.1	8.3	あり	
CTL 161505 R/N/L	●	●		16	1.5					
CTL 162005 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0	23.1	8.3	あり	
CTL 161000 R/N/L	●	●		16	1.0					
CTL 161500 R/N/L	●	●		16	1.5	0	23.1	8.3	なし	SCT L1010 SCT L1212 SCT L1616
CTL 162000 R/N/L	●	●		16	2.0					
CTL 050500 R/N/L-NB				5	0.5	0	19	7	なし	
CTL 121000 R/N/L-NB				12	1.0	0	19	7	なし	
CTL 121500 R/N/L-NB				12	1.5	0	19	7	なし	
CTL 122000 R/N/L-NB				12	2.0	0	19	7	なし	
CTL 161000 R/N/L-NB				16	1.0	0	23.1	8.3	なし	
CTL 161500 R/N/L-NB				16	1.5	0	23.1	8.3	なし	
CTL 162000 R/N/L-NB				16	2.0	0	23.1	8.3	なし	

AC1030U

■ 使用実例

<p>STKM12C-EC パイプ P</p> <p>刃先品位の向上により、面粗さ良好かつ 摩耗・異常損傷を抑制</p>  <p>AC1030U + FX (1,700個) 従来品 (1,650個)</p> <p>使用工具：CCGT060201L-FX (AC1030U) 切削条件：vc=196m/min f=0.04mm/rev ap=0.4mm Wet</p>	<p>S45C シャフトステーター P</p> <p>チッピングを抑制し、寿命2倍達成</p>  <p>加工数(個) AC1030U + FX 他社品A</p> <p>使用工具：VCGT110302R-FX (AC1030U) 切削条件：vc=195m/min f=0.12mm/rev ap=0.175-0.250mm Wet</p>
<p>SUS304 ボディーバルブ M</p> <p>溶着摩耗の抑制により寿命1.5倍 切りくず処理の安定性向上</p>  <p>AC1030U + FY (1,500個) 他社品B (1,000個)</p> <p>使用工具：VCGT110301R-FY (AC1030U) 切削条件：vc=131.5m/min f=0.025mm/rev ap=0.2mm Wet</p>	<p>ステンレス鋼 ノズル部品 M</p> <p>チッピングなく安定加工が可能</p>  <p>AC1030U + SI (2,400個) 従来品 (1,200個)</p> <p>使用工具：DCGT070202MN-SI (AC1030U) 切削条件：vc=200m/min f=0.06-0.08mm/rev ap=0.1mm Wet (油性)</p>
<p>S45C スリーブ部品 P</p> <p>優れた加工面品位を安定して発揮</p>  <p>使用工具：DCGT11T302MN-SL (AC1030U) 切削条件：vc=90m/min f=0.05mm/rev ap=0.10mm Wet (油性)</p>	<p>SCM415 バルブ部品 P</p> <p>切りくず処理大幅改善、生産性20%向上</p>  <p>消費電力量(kWh) 200台加工時 AC1030U + FF 他社品C 待機電力を15%削減 </p> <p>*当社設備にて、生産時の電力測定結果から推定</p> <p>使用工具：DCGT11T302MN-FF (AC1030U) 切削条件：vc=80m/min f=0.050mm/rev ap=0.075mm Wet (油性)</p>



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

●Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

◆安全にお使いいただくために◆

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。

●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

●Please handle with care as this product has sharp edges.

●Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

●When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

流通販売部	東京営業グループ	〒107-8468	東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006			
	名古屋営業グループ	〒451-6036	名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874			
	大阪営業グループ	〒541-0041	大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012			
流通販売部	東京市販グループ	TEL (03)6406-2636						
	名古屋市販グループ	TEL (052)589-3873						
	大阪市販グループ	TEL (06)6221-3700						
営業所	苫小牧	TEL (0144)35-3322	北関東	TEL (0285)24-3627	富士	TEL (0545)53-1152	岡山	TEL (086)221-3052
	仙台	TEL (022)292-0128	熊谷	TEL (048)525-8213	浜松	TEL (053)451-4395	広島	TEL (082)250-1022
	福島	TEL (0247)61-6337	横浜	TEL (045)680-1780	北陸	TEL (076)264-3822	九州	TEL (092)481-8131

◆住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
 中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
 大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

製造元 ◆住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<

<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番

0120-159110

【最新相談サービス】 9:00 - 12:00, 13:00 - 17:00 (土・日・祝日を除く)