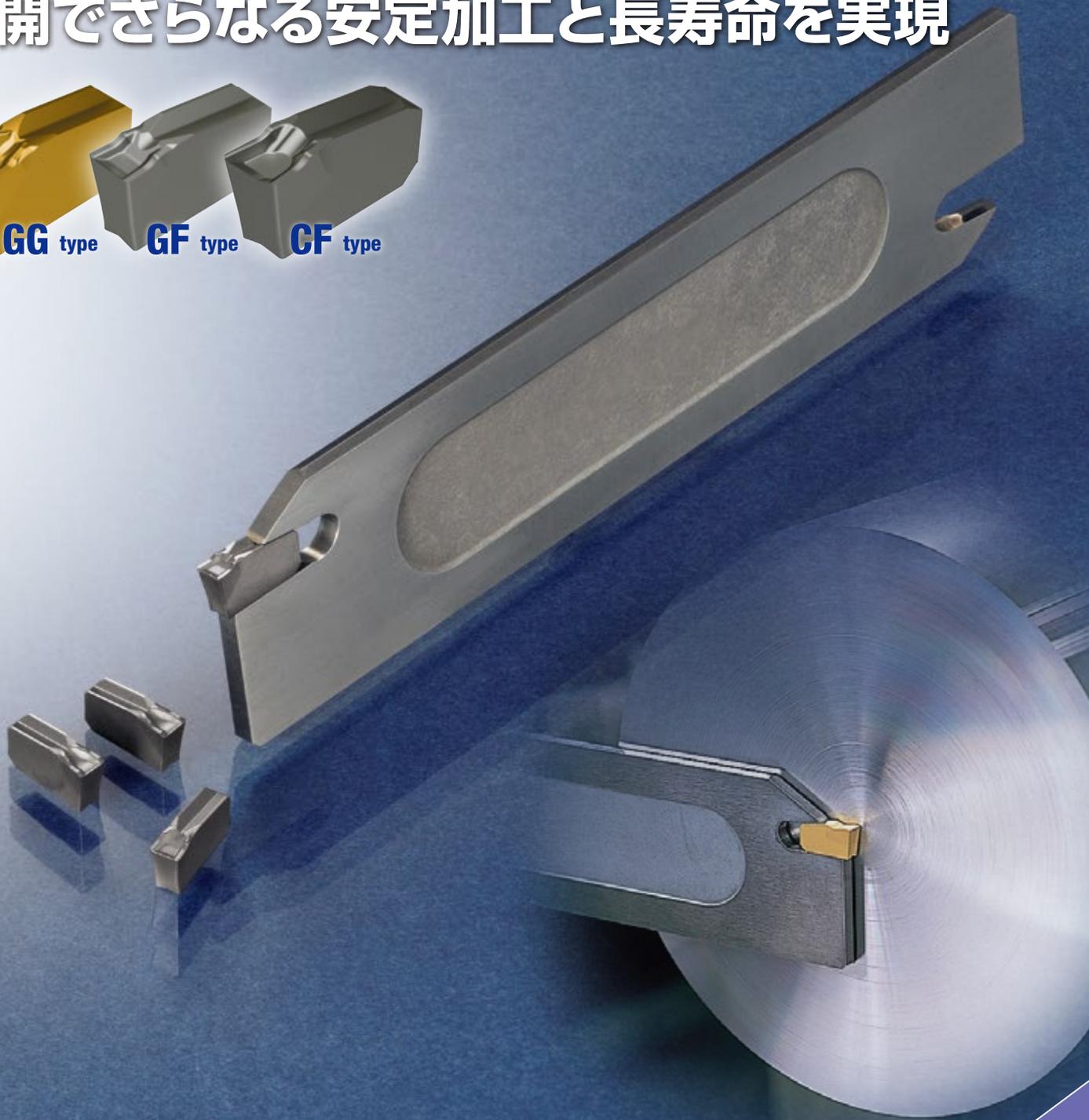
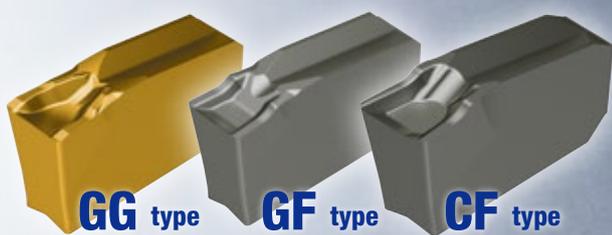


高性能突切りバイト
High Performance Cut-off Tool Holder

SEC-突切りバイト「つつきるくん」 **STF型/WCF型**

SEC-Cut-off Tool Holder "Sumi Grip" STF Series / WCF Series 第2版

新材種AC1030U・ブレーカ新シリーズ 展開でさらなる安定加工と長寿命を実現



SEC-Cut-off Tool

つっきるくんJr.

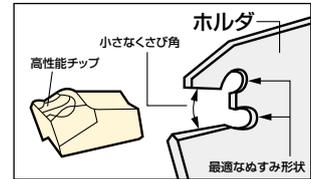
鋼ホルダ STF Series

つっきるくん

超硬ホルダ WCF Series

■ 特長

- ・超合金製ホルダ (つっきるくん) と鋼製ホルダ (つっきるくんJr.) をラインアップ
- ・突切り、溝入れ、面取り、断続加工などに対応
- ・中～大径加工域の第1推奨
- ・シャンク/ブレードタイプをラインアップし、最大φ140mmまでの突切りが可能

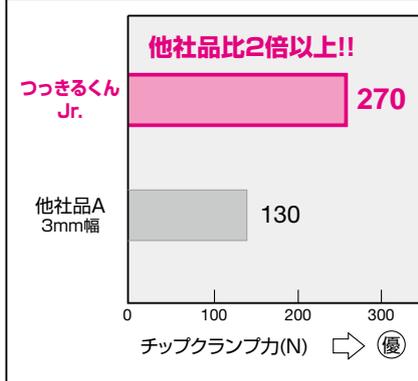


■ シリーズ一覧

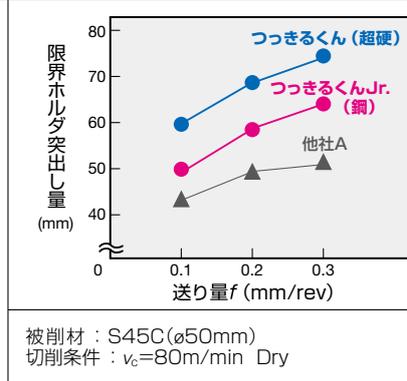
シリーズ	型式/タイプ	ホルダ	溝幅(mm)	最大突切り径(mm)					
				25	50	75	100	140	
つっきるくんJr. 鋼ホルダ	STFH ツールブロックタイプ →P4	STFH 26-○	2				φ40		
			3	4	5	φ70			
	STFH 32-○	2				φ40			
		3	4	5	φ100				
	STFS シャンクタイプ →P6	STFS R/L1010-○	2				φ28		
			3				φ35		
		STFS R/L1212-○	2				φ30		
			3				φ40		
		STFS R/L1616-○	2				φ32		
			3				φ50		
4						φ55			
STFS R/L2020-○		2				φ40			
	3				φ60				
	5				φ70				
STFS R/L2525-○	3				φ50				
	4				φ65				
つっきるくん 超硬ホルダ	WCFH ツールブロックタイプ →P8	WCFH 26-○	2				φ40		
			3	4	5	φ80			
	WCFH 32-○	2				φ40			
		3	4	5	φ140				
	WCFS シャンクタイプ →P10 (ブレードろう付け式)	WCFS 20-○	3	4	5	φ50			
			3	4	5	φ50			
	WCFS シャンクタイプ →P10 (ブレードクランプ式)	WCFS R/L1010-○	2				φ28		
			WCFS R/L1212-○	2				φ30	
WCFS R/L1616-○				2	3			φ35	

■ 切削性能（ホルダ）

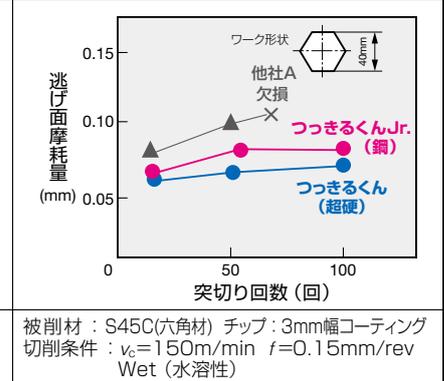
● チップクランプ力



● ホルダ突出し量



● 耐摩耗性



■ GG型 / GF型 / CF型ブレード、新材種AC1030U *New*

- ・溝入れバイトGND型のブレードシリーズを展開、抜群の切りくず処理を実現
- ・低抵抗ブレードGF型（勝手なし）、CF型（勝手あり）と超硬ブレードの組み合わせにより、ステンレス鋼加工においてもびびりを抑制し、安定加工が可能
- ・新材種AC1030Uをラインアップ、安定長寿命加工を実現

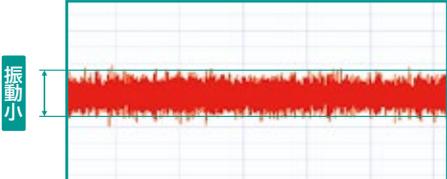
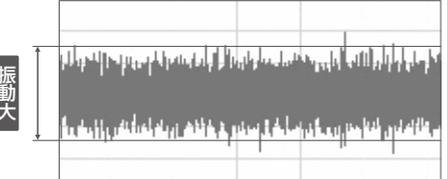
<p>GG型</p>  <p>勝手なし</p> <p>汎用</p>	<p>GF型</p>  <p>勝手なし</p> <p>難削材/低抵抗型</p>	<p>CF型</p>  <p>勝手あり</p> <p>難削材/低抵抗型</p>
--	--	--

■ 切削性能（ブレード）

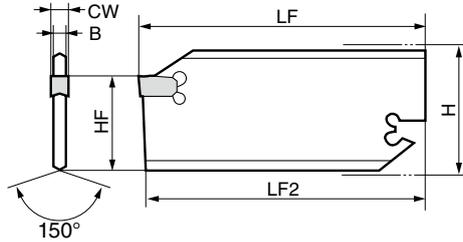
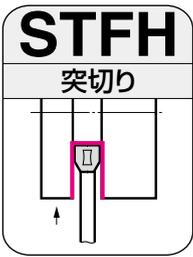
● 切りくず処理性能

 <p>GF型</p>	 <p>GG型</p>	 <p>従来品</p>	<p>被削材：S45C (φ40mm) 3.0mm幅突切り 切削条件：$v_c=100\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ Wet</p>
--	--	---	---

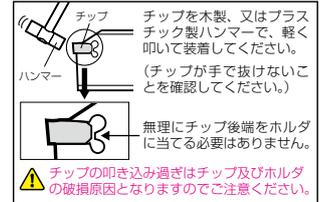
● 防振性能

 <p>GF型</p> <p>振動小</p>	 <p>従来品</p> <p>振動大</p>	<p>被削材：SUS316 (φ40mm) 3.0mm幅突切り 切削条件：$v_c=100\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ Wet</p>
---	--	---

突切り用 (鋼ホルダ／ツールブロックタイプ)



●チップの取付け方法



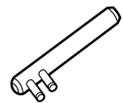
■ホルダ

寸法(mm)

型番	在庫	高さ		全長	刃先高さ		ホルダ長	刃幅	最大突切り径	適用チップ	適用ツールブロック	レンチ
		H	B		LF	HF						
STFH 26-2	●	26	1.6	109	21.4	108	2.0		40	WCFO2□	SBN 20-26 SBU 20-26	SL-4
STFH 26-3	●	26	2.4	109	21.4	108	3.0		70	WCFO3□		
STFH 26-4	●	26	3.4	109	21.4	108	4.0		70	WCFO4□		
STFH 26-5	●	26	4.3	109	21.4	108	5.0		70	WCFO5□		
STFH 32-2	●	32	1.6	149	25.0	148	2.0		40	WCFO2□		
STFH 32-3	●	32	2.4	149	25.0	148	3.0		100	WCFO3□	SBN 25-32	
STFH 32-4	●	32	3.4	149	25.0	148	4.0		100	WCFO4□	SBU 20-32	
STFH 32-5	●	32	4.3	149	25.0	148	5.0		100	WCFO5□	SBU 25-32	

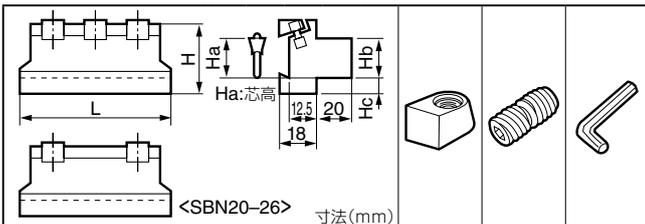
*STFH32-2は形式が一部異なります。適用可能なチップはP5をご参照ください。

■部品



■ツールブロックSBN型(一体式)

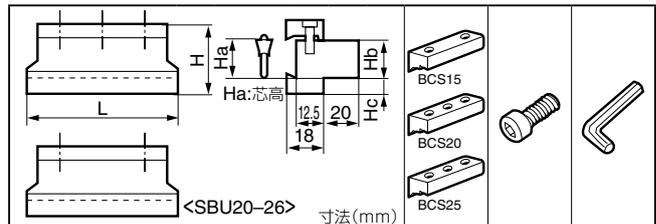
■部品



型番	在庫	芯高		取付位置		高さ	全長	押え金	ダブルねじ	レンチ
		Ha	Hb	Hc	H					
SBN 20-26	●	20	20	10.0	45	80		BWS30	WB8-20	LH040
SBN 20-32	●	20	20	13.5	50	100				
SBN 25-32	●	25	25	8.5	50	110				

■ツールブロックSBU型(分割式)

■部品



型番	在庫	芯高		取付位置		高さ	全長	クランプウェッジ	キャップスクリュー	レンチ
		Ha	Hb	Hc	H					
SBU 20-26	●	20	20	10.0	45	80		BCS15		LH050
SBU 20-32	●	20	20	13.5	50	100		BCS20	BX0622	
SBU 25-32	●	25	25	8.5	50	110		BCS25		

■ツールブロックタイプ選択ガイド

ツールブロック(一体式)	<p>SBN型 例: SBN20-32</p> <p>・工作機械の刃物台が、右図Aのような場合に使用可能。</p>	<p>A 汎用旋盤等 SBN型 SBU型</p> <p>(上方からクランプ)</p>	<p>B ターレット式刃物台等 SBU型</p> <p>(側面からクランプ)</p>
	<p>SBU型 例: SBU20-32</p> <p>・工作機械の刃物台が、右図A Bいずれの場合でも使用可能。 ・押え金が大いため、ホルダの突出しが長い場合にもクランプ範囲が広い。</p>		

■ STFH用チップ (つっきるくん/つっきるくん Jr. 共通)

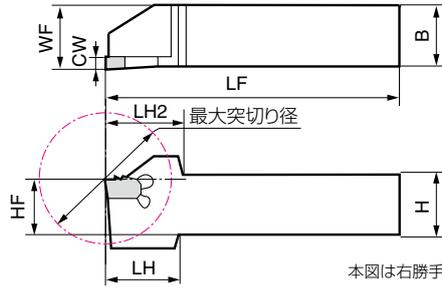
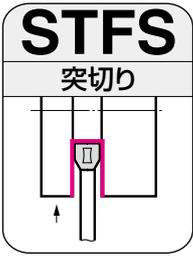
		勝手なし(N)	右勝手(R)	左勝手(L)					寸法(mm)	*WCF□2T : 2-RE0.15		
					コーティング			サーメット	超硬合金		刃幅	適用ホルダ
外観	型番	AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E	CW				
WCF □○-GG 汎用	WCF N2-GG	●	—	—	—	—	—	2.0	STFH ○○-2			
	WCF N3-GG	●	—	—	—	—	—	3.0	STFH ○○-3			
	WCF N4-GG	●	—	—	—	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF N5-GG	●	—	—	—	—	—	5.0	STFH ○○-5			
WCF □○-GF 難削材 低送り用	WCF N2-GF	—	—	●	—	—	—	2.0	STFH ○○-2			
	WCF N3-GF	—	—	●	—	—	—	3.0	STFH ○○-3			
	WCF N4-GF	—	—	●	—	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF N5-GF	—	—	●	—	—	—	5.0	STFH ○○-5			
WCF □○-CF 難削材 低送り用 (勝手あり)	WCF R3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0	STFH ○○-3			
	WCF L3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0	STFH ○○-3			
	WCF R4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF L4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0	STFH ○○-4			
WCF □2T 小径用 低抵抗型	WCF N2T	●	—	—	—	—	—	2.0	STFH ○○-2			
	WCF R2T	●	—	—	—	—	—	2.0	STFH ○○-2			
	WCF L2T	●	—	—	—	—	—	2.0	STFH ○○-2			
WCF □○ 一般鋼用	WCF N3	●	—	—	—	—	—	3.0	STFH ○○-3			
	WCF R3	●	—	—	—	—	—	3.0	STFH ○○-3			
	WCF L3	●	—	—	—	—	—	3.0	STFH ○○-3			
	WCF N4	●	—	—	—	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF R4	●	—	—	—	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF L4	●	—	—	—	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF N5	●	—	—	—	—	—	5.0	STFH ○○-5			
	WCF R5	●	—	—	—	—	—	5.0	STFH ○○-5			
WCF □○A 難削材 低送り用	WCF N2A	—	●	—	—	—	—	2.0	STFH ○○-2			
	WCF N3A	—	●	—	●	●	●	3.0	STFH ○○-3			
	WCF R3A	—	●	—	●	●	●	3.0	STFH ○○-3			
	WCF L3A	—	●	—	●	●	●	3.0	STFH ○○-3			
	WCF N4A	—	●	—	●	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF R4A	—	●	—	●	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF L4A	—	●	—	●	—	—	4.0	STFH ○○-4			
	WCF N5A	—	●	—	—	—	—	5.0	STFH ○○-5			
WCF □○B 鋳鉄 軽合金用	WCF N3B	—	—	—	—	—	●	3.0	STFH ○○-3			
	WCF R3B	—	—	—	—	—	●	3.0	STFH ○○-3			
	WCF L3B	—	—	—	—	—	●	3.0	STFH ○○-3			
	WCF N4B	—	—	—	—	—	●	4.0	STFH ○○-4			
	WCF R4B	—	—	—	—	—	●	4.0	STFH ○○-4			
	WCF L4B	—	—	—	—	—	●	4.0	STFH ○○-4			
	WCF N5B	—	—	—	—	—	●	5.0	STFH ○○-5			
	WCF R5B	—	—	—	—	—	●	5.0	STFH ○○-5			
WCF L5B	—	—	—	—	—	●	5.0	STFH ○○-5				

■ 推奨切削条件

被削材	切削速度 v_c (m/min)						
	コーティング			サーメット	超硬合金		
	AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E	
P 鋼	一般鋼	80 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 120	—
	軟鋼	100 ~ 230	100 ~ 230	50 ~ 230	100 ~ 230	70 ~ 150	—
	ダイス鋼	60 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 120	—
M ステンレス鋼	70 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	—	70 ~ 130	—	—
K 鋳鉄	—	—	50 ~ 200	—	—	—	50 ~ 120
N 非鉄金属	—	—	200 ~ 500	—	—	—	200 ~ 500

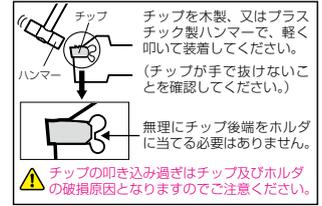
ブレード	送り量 f (mm/rev)										
	勝手なし						勝手あり				
	GG	GF	(無印)	T	A	B	(無印)	CF	T	A	B
溝幅	2.0	0.05~0.20	0.03~0.12	—	0.03~0.10	0.03~0.12	—	—	0.03~0.10	—	—
CW	3.0	0.08~0.25	0.04~0.15	0.08~0.25	—	0.04~0.15	0.05~0.15	0.08~0.25	0.05~0.12	—	0.04~0.15
(mm)	4.0	0.10~0.30	0.05~0.18	0.10~0.30	—	0.05~0.18	0.05~0.18	0.10~0.30	0.05~0.12	—	0.05~0.18
	5.0	0.10~0.35	0.05~0.20	0.10~0.30	—	0.05~0.20	0.06~0.20	0.10~0.30	—	—	0.06~0.20

突切り用 (鋼ホルダ/シャンクタイプ)

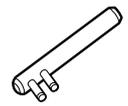


本図は右勝手 (R) を示す。

●チップの取付け方法



■ 部品



■ ホルダ

寸法 (mm)

型番	在庫		高さ	幅	全長	刃先距離	刃先高さ	頭部	頭部	刃幅	最大突切り径	適用チップ	レンチ
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH	LH2	CW			
STFS R/L1010-2	●	●	10	10	86	10	10	17	17	2.0	28	WCFO2□	SL-4
STFS R/L1212-2	●	●	12	12	110	12	12	18	18	2.0	30		
STFS R/L1616-2	●	●	16	16	110	16	16	—	19	2.0	32		
STFS R/L2020-2	●	●	20	20	125	20	20	—	24	2.0	40		
STFS R/L1616-3	●	●	16	16	110	16	16	20	22	3.0	35	WCFO3□	
STFS R/L2012-3	●	●	20	12	110	12	20	—	24	3.0	40		
STFS R/L2020-3	●	●	20	20	125	20	20	—	30	3.0	50		
STFS R/L2525-3	●	●	25	25	150	25	25	—	30	3.0	50		
STFS R/L2020-4	●	●	20	20	125	20	20	—	33	4.0	55	WCFO4□	
STFS R/L2525-4	●	●	25	25	150	25	25	—	38	4.0	65		
STFS R/L2020-5	●	●	20	20	125	20	20	—	35	5.0	60	WCFO5□	
STFS R/L2525-5	●	●	25	25	150	25	25	—	40	5.0	70		

適用可能なチップはP7をご参照ください。

■ STFS 用チップ (つっきるくん/つっきるくん Jr. 共通)

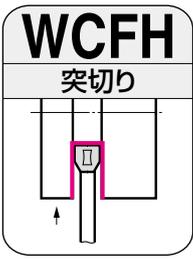
		勝手なし(N)	右勝手(R)	左勝手(L)					寸法(mm)	*WCF□2T : 2-RE0.15		
					コーティング			サーメット	超硬合金		刃幅	適用ホルダ
外観		型番	AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E	CW			
WCF □-GG 汎用		WCF N2-GG	●	—	—	—	—	—	2.0	STFS R/L○○○○-2		
		WCF N3-GG	●	—	—	—	—	—	3.0	STFS R/L○○○○-3		
		WCF N4-GG	●	—	—	—	—	—	4.0	STFS R/L○○○○-4		
		WCF N5-GG	●	—	—	—	—	—	5.0	STFS R/L○○○○-5		
WCF □-GF 難削材 低送り用		WCF N2-GF	—	—	●	—	—	—	2.0	STFS R/L○○○○-2		
		WCF N3-GF	—	—	●	—	—	—	3.0	STFS R/L○○○○-3		
		WCF N4-GF	—	—	●	—	—	—	4.0	STFS R/L○○○○-4		
		WCF N5-GF	—	—	●	—	—	—	5.0	STFS R/L○○○○-5		
WCF □-CF 難削材 低送り用 (勝手あり)		WCF R3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0	STFS R/L○○○○-3		
		WCF L3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0			
		WCF R4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0	STFS R/L○○○○-4		
		WCF L4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0			
WCF □2T 小径用 低抵抗型		WCF N2T	●	—	—	—	—	—	2.0	STFS R/L○○○○-2		
		WCF R2T	●	—	—	—	—	—	2.0			
		WCF L2T	●	—	—	—	—	—	2.0			
WCF □○ 一般鋼用		WCF N3	●	—	—	—	—	—	3.0	STFS R/L○○○○-3		
		WCF R3	●	—	—	—	—	—	3.0			
		WCF L3	●	—	—	—	—	—	3.0			
		WCF N4	●	—	—	—	—	—	4.0	STFS R/L○○○○-4		
		WCF R4	●	—	—	—	—	—	4.0			
		WCF L4	●	—	—	—	—	—	4.0			
		WCF N5	●	—	—	—	—	—	5.0	STFS R/L○○○○-5		
		WCF R5	●	—	—	—	—	—	5.0			
WCF L5	●	—	—	—	—	—	5.0					
WCF □○A 難削材 低送り用		WCF N2A	—	●	—	—	—	—	2.0	STFS R/L○○○○-2		
		WCF N3A	—	●	—	●	●	—	3.0	STFS R/L○○○○-3		
		WCF R3A	—	●	—	●	—	—	3.0			
		WCF L3A	—	●	—	—	—	—	3.0			
		WCF N4A	—	●	—	●	—	—	4.0	STFS R/L○○○○-4		
		WCF R4A	—	●	—	—	—	—	4.0			
		WCF L4A	—	●	—	—	—	—	4.0			
		WCF N5A	—	●	—	—	—	—	5.0	STFS R/L○○○○-5		
WCF R5A	—	●	—	—	—	—	5.0					
WCF L5A	—	●	—	—	—	—	5.0					
WCF □○B 鋳鉄 軽合金用		WCF N3B	—	—	—	—	—	●	3.0	STFS R/L○○○○-3		
		WCF R3B	—	—	—	—	—	●	3.0			
		WCF L3B	—	—	—	—	—	●	3.0			
		WCF N4B	—	—	—	—	—	●	4.0	STFS R/L○○○○-4		
		WCF R4B	—	—	—	—	—	●	4.0			
		WCF L4B	—	—	—	—	—	●	4.0			
		WCF N5B	—	—	—	—	—	●	5.0	STFS R/L○○○○-5		
		WCF R5B	—	—	—	—	—	●	5.0			
WCF L5B	—	—	—	—	—	●	5.0					

■ 推奨切削条件

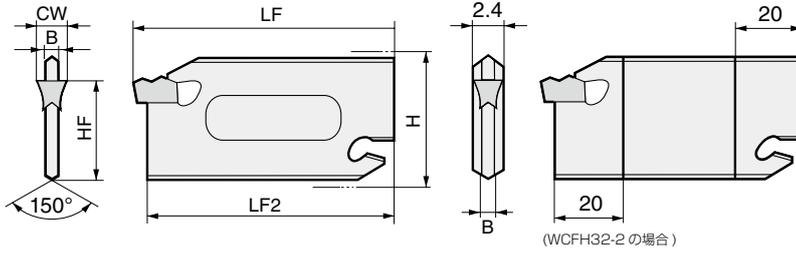
被削材		切削速度 v_c (m/min)					
		コーティング			サーメット	超硬合金	
		AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E
P 鋼	一般鋼	80 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 120	—
	軟鋼	100 ~ 230	100 ~ 230	50 ~ 230	100 ~ 230	70 ~ 150	—
	ダイス鋼	60 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 120	—
M ステンレス鋼	70 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	—	70 ~ 130	—	
K 鋳鉄	—	—	50 ~ 200	—	—	50 ~ 120	
N 非鉄金属	—	—	200 ~ 500	—	—	200 ~ 500	

ブレード		送り量 f (mm/rev)										
		勝手なし					勝手あり					
		GG	GF	(無印)	T	A	B	(無印)	CF	T	A	B
溝幅 CW (mm)	2.0	0.05~0.20	0.03~0.12	—	0.03~0.10	0.03~0.12	—	—	—	0.03~0.10	—	—
	3.0	0.08~0.25	0.04~0.15	0.08~0.25	—	0.04~0.15	0.05~0.15	0.08~0.25	0.05~0.12	—	0.04~0.15	0.05~0.15
	4.0	0.10~0.30	0.05~0.18	0.10~0.30	—	0.05~0.18	0.05~0.18	0.10~0.30	0.05~0.12	—	0.05~0.18	0.05~0.18
	5.0	0.10~0.35	0.05~0.20	0.10~0.30	—	0.05~0.20	0.06~0.20	0.10~0.30	—	—	—	0.06~0.20

突切り用 (超硬ホルダ/ツールブロックタイプ)

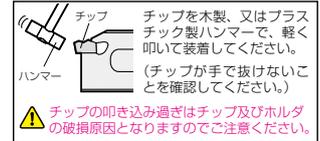


ホルダ



(WCFH32-2の場合)

●チップの取付け方法



■ 部品



型番	在庫	高さ		全長	刃先高さ	ホルダ長	刃幅	最大突切り径	適用チップ	適用ツールブロック	レンチ
		H	B								
WCFH 26-2	●	26	1.7	110	21.4	109.0	2.0	40	WCF□2○		SL-2
WCFH 26-3	●	26	2.4	110	21.4	108.5	3.0	80	WCF□3○	SBN 20-26 SBU 20-26	SL-1
WCFH 26-4	●	26	3.4	110	21.4	108.5	4.0	80	WCF□4○		
WCFH 26-5	●	26	4.3	110	21.4	108.5	5.0	80	WCF□5○		
WCFH 32-2	●	32	1.7	150	25.0	149.0	2.0	40	WCF□2○	SBN 20-32	SL-2
WCFH 32-3	●	32	2.4	150	25.0	148.5	3.0	140	WCF□3○	SBN 25-32	SL-1
WCFH 32-4	●	32	3.4	150	25.0	148.5	4.0	140	WCF□4○	SBU 20-32	
WCFH 32-5	●	32	4.3	150	25.0	148.5	5.0	140	WCF□5○	SBU 25-32	

適用可能なチップはP9をご参照ください。

■ ツールブロック SBN 型 (一体式) ■ 部品

型番	在庫	芯高		取付長さ		取付位置	高さ	全長	押え金	ダブルねじ	レンチ
		Ha	Hb	Hc	H						
SBN 20-26	●	20	20	10.0	45	80					
SBN 20-32	●	20	20	13.5	50	100	BWS30	WB8-20	LH040		
SBN 25-32	●	25	25	8.5	50	110					

■ ツールブロック SBU 型 (分割式) ■ 部品

型番	在庫	芯高		取付長さ		取付位置	高さ	全長	クランプウェッジ	キャップスクリュー	レンチ
		Ha	Hb	Hc	H						
SBU 20-26	●	20	20	10.0	45	80		BCS15			
SBU 20-32	●	20	20	13.5	50	100		BCS20	BX0622	LH050	
SBU 25-32	●	25	25	8.5	50	110		BCS25			

■ ツールブロックタイプ選択ガイド

ツールブロック(一体式)	SBN型 例: SBN20-32 <p>・工作機械の刃物台が、右図 A のような場合に使用可能。</p>	A 汎用旋盤等 SBN型 SBU型 <p>刃物台 ツールブロック スペーサ (上方からクランプ)</p>	B ターレット式刃物台等 SBU型 <p>刃物台 ツールブロック くさび (側面からクランプ)</p>
	SBU型 例: SBU20-32 <p>・工作機械の刃物台が、右図 A B いずれの場合でも使用可能。 ・押え金が大きいため、ホルダの突出しが長い場合にモクランプ範囲が広い。</p>		

■ WCFH 用チップ (つっきるくん/つっきるくん Jr. 共通)

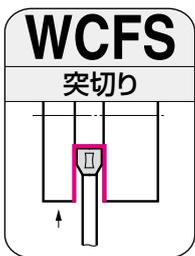
		勝手なし(N)	右勝手(R)	左勝手(L)						
					寸法(mm)	*WCF□ 2T : 2-RE0.15				
外 観	型 番	コーティング			サーメット	超硬合金		刃幅	適用ホルダ	
		AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E	CW		
WCF □○-GG 汎用	WCF N2-GG	●	—	—	—	—	—	2.0	WCFH ○○-2	
	WCF N3-GG	●	—	—	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF N4-GG	●	—	—	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF N5-GG	●	—	—	—	—	—	5.0	WCFH ○○-5	
WCF □○-GF 難削材 低送り用	WCF N2-GF	—	—	●	—	—	—	2.0	WCFH ○○-2	
	WCF N3-GF	—	—	●	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF N4-GF	—	—	●	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF N5-GF	—	—	●	—	—	—	5.0	WCFH ○○-5	
WCF □○-CF 難削材 低送り用 (勝手あり)	WCF R3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF L3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF R4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF L4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
WCF □2T 小径用 低抵抗型	WCF N2T	●	—	—	—	—	—	2.0	WCFH ○○-2	
	WCF R2T	●	—	—	—	—	—	2.0	WCFH ○○-2	
	WCF L2T	●	—	—	—	—	—	2.0	WCFH ○○-2	
WCF □○ 一般鋼用	WCF N3	●	—	—	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF R3	●	—	—	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF L3	●	—	—	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF N4	●	—	—	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF R4	●	—	—	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF L4	●	—	—	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF N5	●	—	—	—	—	—	5.0	WCFH ○○-5	
	WCF R5	●	—	—	—	—	—	5.0	WCFH ○○-5	
WCF □○A 難削材 低送り用	WCF N2A	—	●	—	—	—	—	2.0	WCFH ○○-2	
	WCF N3A	—	●	—	●	●	●	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF R3A	—	●	—	●	●	●	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF L3A	—	●	—	—	—	—	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF N4A	—	●	—	●	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF R4A	—	●	—	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF L4A	—	●	—	—	—	—	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF N5A	—	●	—	—	—	—	5.0	WCFH ○○-5	
WCF □○B 鋳鉄 軽合金用	WCF N3B	—	—	—	—	—	●	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF R3B	—	—	—	—	—	●	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF L3B	—	—	—	—	—	●	3.0	WCFH ○○-3	
	WCF N4B	—	—	—	—	—	●	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF R4B	—	—	—	—	—	●	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF L4B	—	—	—	—	—	●	4.0	WCFH ○○-4	
	WCF N5B	—	—	—	—	—	●	5.0	WCFH ○○-5	
	WCF R5B	—	—	—	—	—	●	5.0	WCFH ○○-5	
WCF L5B	—	—	—	—	—	●	5.0	WCFH ○○-5		

■ 推奨切削条件

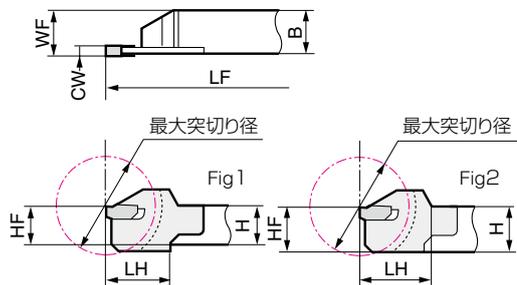
被削材		切削速度 v_c (m/min)					
		コーティング			サーメット	超硬合金	
		AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E
P 鋼	一般鋼	80 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 120	—
	軟鋼	100 ~ 230	100 ~ 230	50 ~ 230	100 ~ 230	70 ~ 150	—
	ダイス鋼	60 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 120	—
M ステンレス鋼	70 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	—	70 ~ 130	—	
K 鋳鉄	—	—	50 ~ 200	—	—	50 ~ 120	
N 非鉄金属	—	—	200 ~ 500	—	—	200 ~ 500	

ブレード	溝幅 CW (mm)	送り量 f (mm/rev)									
		勝手なし					勝手あり				
		GG 汎用	GF 難削材/低抵抗型	(無印) 一般鋼用	T 小径用/低抵抗型	A 難削材/低送り用	B 鋳鉄/軽合金用	(無印) 一般鋼用	CF 難削材/低抵抗型	T 小径用/低抵抗型	A 難削材/低送り用
2.0	0.05~0.20	0.03~0.12	—	0.03~0.10	0.03~0.12	—	—	—	0.03~0.10	—	—
3.0	0.08~0.25	0.04~0.15	0.08~0.25	—	0.04~0.15	0.05~0.15	0.08~0.25	0.05~0.12	—	0.04~0.15	0.05~0.15
4.0	0.10~0.30	0.05~0.18	0.10~0.30	—	0.05~0.18	0.05~0.18	0.10~0.30	0.05~0.12	—	0.05~0.18	0.05~0.18
5.0	0.10~0.35	0.05~0.20	0.10~0.30	—	0.05~0.20	0.06~0.20	0.10~0.30	—	—	—	0.06~0.20

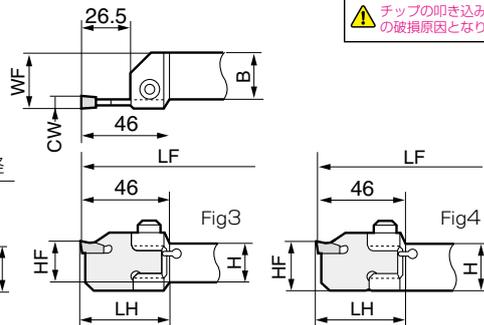
突切り用 (超硬ホルダ/シャンクタイプ)



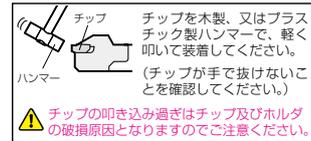
ブレードろう付け式



ブレードクランプ式



●チップの取付け方法



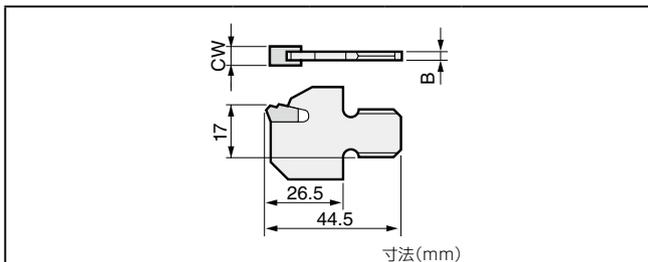
■ホルダ

タイプ	型番	在庫		高さ H	幅 B	全長 LF	刃先距離 WF	刃先高さ HF	頭部 LH	刃幅 CW	最大突切り径	適用ブレード	適用チップ	Fig	レンチ
		R	L												
ろう付け式	WCFS R/L1010-2	●	●	10	10	86	10	10	10	2.0	28	—	WCF□2〇	1	SL-2
	WCFS R/L1212-2	●	●	12	12	110	12	12	18	2.0	30	—	WCF□2〇	1	
	WCFS R/L1616-2	●	●	16	16	100	16	16	25	2.0	35	—	WCF□2〇	2	SL-1
	WCFS R/L1616-3	●	●	16	16	100	16	16	25	3.0	35	—	WCF□3〇	2	
クランプ式	WCFS R/L20-3	●	●	20	20	125	23	20	46	3.0	50	WCFH17-3	WCF□3〇	3	SL-1
	WCFS R/L20-4	●	●	20	20	125	24	20	46	4.0	50	WCFH17-4	WCF□4〇	3	
	WCFS R/L20-5	●	●	20	20	125	25	20	46	5.0	50	WCFH17-5	WCF□5〇	3	
	WCFS R/L25-3	●	●	25	25	150	28	25	46	3.0	50	WCFH17-3	WCF□3〇	4	
	WCFS R/L25-4	●	●	25	25	150	29	25	46	4.0	50	WCFH17-4	WCF□4〇	4	
	WCFS R/L25-5	●	●	25	25	150	30	25	46	5.0	50	WCFH17-5	WCF□5〇	4	

適用可能なチップはP11をご参照ください。

ホルダにはブレードが組込んであります。

■ブレード



型番	在庫	刃幅	幅	適用ホルダ型番
		CW	B	
WCFH 17-3	●	3	2.4	WCFS R/L20-3,25-3
WCFH 17-4	●	4	3.4	WCFS R/L20-4,25-4
WCFH 17-5	●	5	4.3	WCFS R/L20-5,25-5

■部品

		適用ホルダ
キャップ スクリュー	レンチ	適用ホルダ
BX0622	LH050	クランプ式の ホルダ全て

■ WCFS 用チップ (つっきるくん/つっきるくん Jr. 共通)

		勝手なし(N)	右勝手 (R)	左勝手 (L)				寸法(mm)	*WCF□ 2T : 2-RE0.15
外 観	型 番	コーティング			サーメット	超硬合金		刃幅	適用ホルダ
		AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E	CW	
WCF □○-GG 汎用	WCF N2-GG	●	—	—	—	—	—	2.0	WCFS R/L○○○○○-2
	WCF N3-GG	●	—	—	—	—	—	3.0	WCFS R/L○○○○○-3, WCFS R/L○○○-3
	WCF N4-GG	●	—	—	—	—	—	4.0	WCFS R/L○○○-4
	WCF N5-GG	●	—	—	—	—	—	5.0	WCFS R/L○○○-5
WCF □○-GF 難削材 低送り用	WCF N2-GF	—	—	●	—	—	—	2.0	WCFS R/L○○○○○-2
	WCF N3-GF	—	—	●	—	—	—	3.0	WCFS R/L○○○○○-3, WCFS R/L○○○-3
	WCF N4-GF	—	—	●	—	—	—	4.0	WCFS R/L○○○-4
	WCF N5-GF	—	—	●	—	—	—	5.0	WCFS R/L○○○-5
WCF □○-CF 難削材 低送り用 (勝手あり)	WCF R3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0	WCFS R/L○○○○○-3
	WCF L3-CF	—	—	●	—	—	—	3.0	WCFS R/L○○○-3
	WCF R4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0	WCFS R/L○○○-4
	WCF L4-CF	—	—	●	—	—	—	4.0	WCFS R/L○○○-4
WCF □2T 小径用 低抵抗型	WCF N2T	●	—	—	—	—	—	2.0	WCFS R/L○○○○○-2
	WCF R2T	●	—	—	—	—	—	2.0	
	WCF L2T	●	—	—	—	—	—	2.0	
WCF □○ 一般鋼用	WCF N3	●	—	—	—	—	—	3.0	WCFS R/L○○○○○-3
	WCF R3	●	—	—	—	—	—	3.0	
	WCF L3	●	—	—	—	—	—	3.0	WCFS R/L○○○-3
	WCF N4	●	—	—	—	—	—	4.0	
	WCF R4	●	—	—	—	—	—	4.0	WCFS R/L○○○-4
	WCF L4	●	—	—	—	—	—	4.0	
	WCF N5	●	—	—	—	—	—	5.0	WCFS R/L○○○-5
	WCF R5	●	—	—	—	—	—	5.0	
WCF L5	●	—	—	—	—	—	5.0		
WCF □○A 難削材 低送り用	WCF N2A	—	●	—	—	—	—	2.0	WCFS R/L○○○○○-2
	WCF N3A	—	●	—	●	●	—	3.0	
	WCF R3A	—	●	—	●	●	—	3.0	
	WCF L3A	—	●	—	—	—	—	3.0	WCFS R/L○○○-3
	WCF N4A	—	●	—	●	—	—	4.0	
	WCF R4A	—	●	—	—	—	—	4.0	WCFS R/L○○○-4
	WCF L4A	—	●	—	—	—	—	4.0	
	WCF N5A	—	●	—	—	—	—	5.0	WCFS R/L○○○-5
	WCF R5A	—	●	—	—	—	—	5.0	
WCF L5A	—	●	—	—	—	—	5.0		
WCF □○B 鋳鉄 軽合金用	WCF N3B	—	—	—	—	●	—	3.0	WCFS R/L○○○○○-3
	WCF R3B	—	—	—	—	●	—	3.0	
	WCF L3B	—	—	—	—	●	—	3.0	WCFS R/L○○○-3
	WCF N4B	—	—	—	—	●	—	4.0	
	WCF R4B	—	—	—	—	●	—	4.0	WCFS R/L○○○-4
	WCF L4B	—	—	—	—	●	—	4.0	
	WCF N5B	—	—	—	—	●	—	5.0	WCFS R/L○○○-5
	WCF R5B	—	—	—	—	●	—	5.0	
WCF L5B	—	—	—	—	●	—	5.0		

■ 推奨切削条件

被削材	切削速度 v_c (m/min)						
	コーティング			サーメット	超硬合金		
	AC830P	AC225	AC1030U	T1500A	A30	G10E	
P 鋼	一般鋼	80 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 200	80 ~ 200	50 ~ 120	—
	軟鋼	100 ~ 230	100 ~ 230	50 ~ 230	100 ~ 230	70 ~ 150	—
	ダイス鋼	60 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 120	—
M ステンレス鋼	70 ~ 150	60 ~ 150	50 ~ 150	—	70 ~ 130	—	—
K 鋳鉄	—	—	50 ~ 200	—	—	—	50 ~ 120
N 非鉄金属	—	—	200 ~ 500	—	—	—	200 ~ 500

ブレード	送り量 f (mm/rev)										
	勝手なし						勝手あり				
	GG	GF	(無印)	T	A	B	(無印)	CF	T	A	B
	汎用	難削材/低抵抗型	一般鋼用	小径用/低抵抗型	難削材/低送り用	鋳鉄/軽合金用	一般鋼用	難削材/低抵抗型	小径用/低抵抗型	難削材/低送り用	鋳鉄/軽合金用
溝幅	2.0	0.05~0.20	0.03~0.12	—	0.03~0.10	0.03~0.12	—	—	0.03~0.10	—	—
CW	3.0	0.08~0.25	0.04~0.15	0.08~0.25	—	0.04~0.15	0.05~0.15	0.08~0.25	0.05~0.12	—	0.04~0.15
(mm)	4.0	0.10~0.30	0.05~0.18	0.10~0.30	—	0.05~0.18	0.05~0.18	0.10~0.30	0.05~0.12	—	0.05~0.18
	5.0	0.10~0.35	0.05~0.20	0.10~0.30	—	0.05~0.20	0.06~0.20	0.10~0.30	—	—	0.06~0.20



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

● Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

● Please handle with care as this product has sharp edges.
● Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

● When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

◆安全にお使いいただくために◆

住友電気工業株式会社

SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES, LTD.

ハードメタル事業部 Global Marketing Department	〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 1-1-1, Koyakita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan	TEL (072)772-4531 TEL +81-(72)-772-4535	FAX (072)772-4595 FAX +81-(72)-771-0088
東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
名古屋営業グループ*	〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
大阪営業グループ	〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3015
流通販売部	東京市販グループ TEL (03)6406-2636 名古屋市販グループ* TEL (052)589-3873 大阪市販グループ TEL (06)6221-3700	営業所 苫小牧 ☎(0144)35-3322 仙台 ☎(022)292-0128 北関東 ☎(0285)24-3627	熊谷 ☎(048)525-8215 横浜 ☎(045)851-1788 富士 ☎(0545)53-1152
		浜松 ☎(053)451-4395 北陸 ☎(076)264-3822 岡山 ☎(086)221-3052	広島 ☎(082)250-1022 九州 ☎(092)481-8131

◆住友電工ツールネット株式会社 製造元 ◆住友電工ハードメタル株式会社

東京営業部 TEL(03)6406-2814 FAX(03)6406-4037
中部営業部* TEL(052)589-3840 FAX(052)589-3841
大阪営業部 TEL(06)6221-3900 FAX(06)6221-3015

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<

<http://www.sumitool.com> フリーダイヤル 110番
0120-159110
【新着商品サービス】 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)

*営業所移転につき、2016年6月より所在地・電話番号・FAXが変更になりました。

この印刷物は再生紙を使用しています。

R(2017.3)II1611 SN