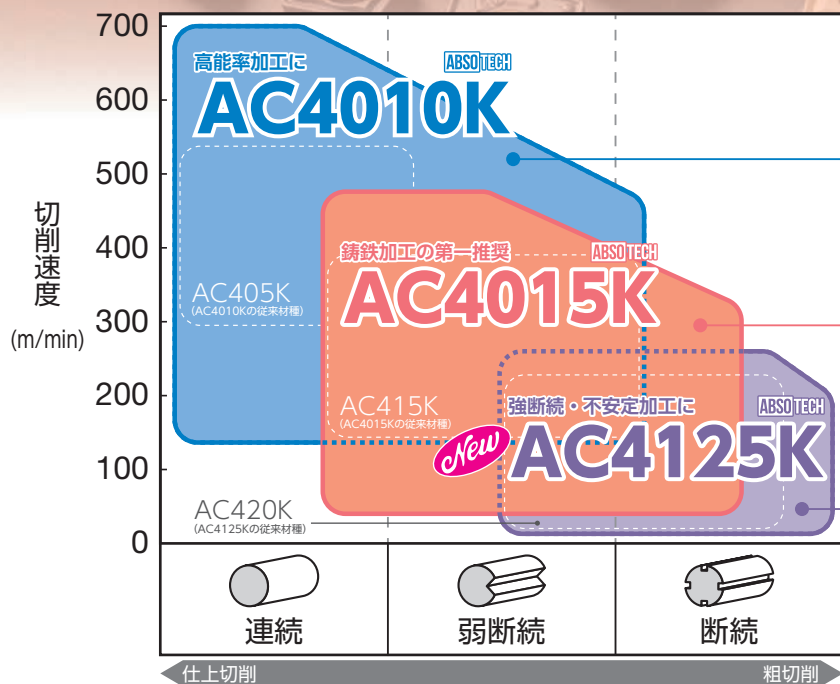




AC4010K / AC4015K / AC4125K

■ 適用領域



● AC4010K

ABSOTECH

ねずみ鑄鉄加工の第一推奨材種。
超厚膜コーティングにより、 $vc=700\text{m/min}$ での
超高速加工が可能。

● AC4015K

ABSOTECH

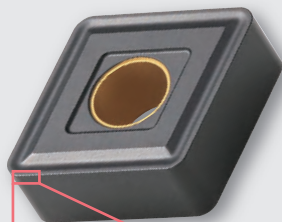
ダクタイル鑄鉄加工の第一推奨材種。
高密着、高強度コーティングにより、安定長寿命が
可能。

● AC4125K

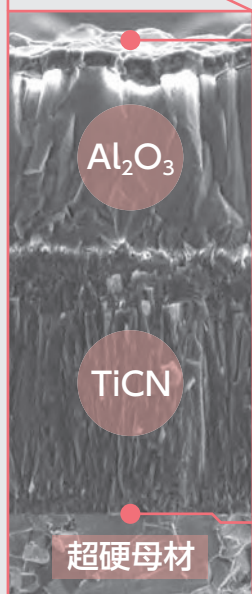
ABSOTECH

鑄鉄断続加工の第一推奨材種。
特に、デフケースやキャリアケースといった部品の
粗加工で安定長寿命化を実現。

■ AC4010K / AC4015K の特長



高密着技術・結晶配向制御技術・残留応力制御技術により、ねずみ鑄鉄 (FC) から高強度ダクタイル鑄鉄 (FCD) まで、あらゆる鑄鉄で安定長寿命を実現



特殊表面処理

従来比2倍以上の圧縮応力を付与
耐チッピング性能 **従来比2倍**

結晶配向制御アルミナ層

高速加工時の耐クレーター摩耗性能 **従来比2倍**



C-rich微粒TiCN層

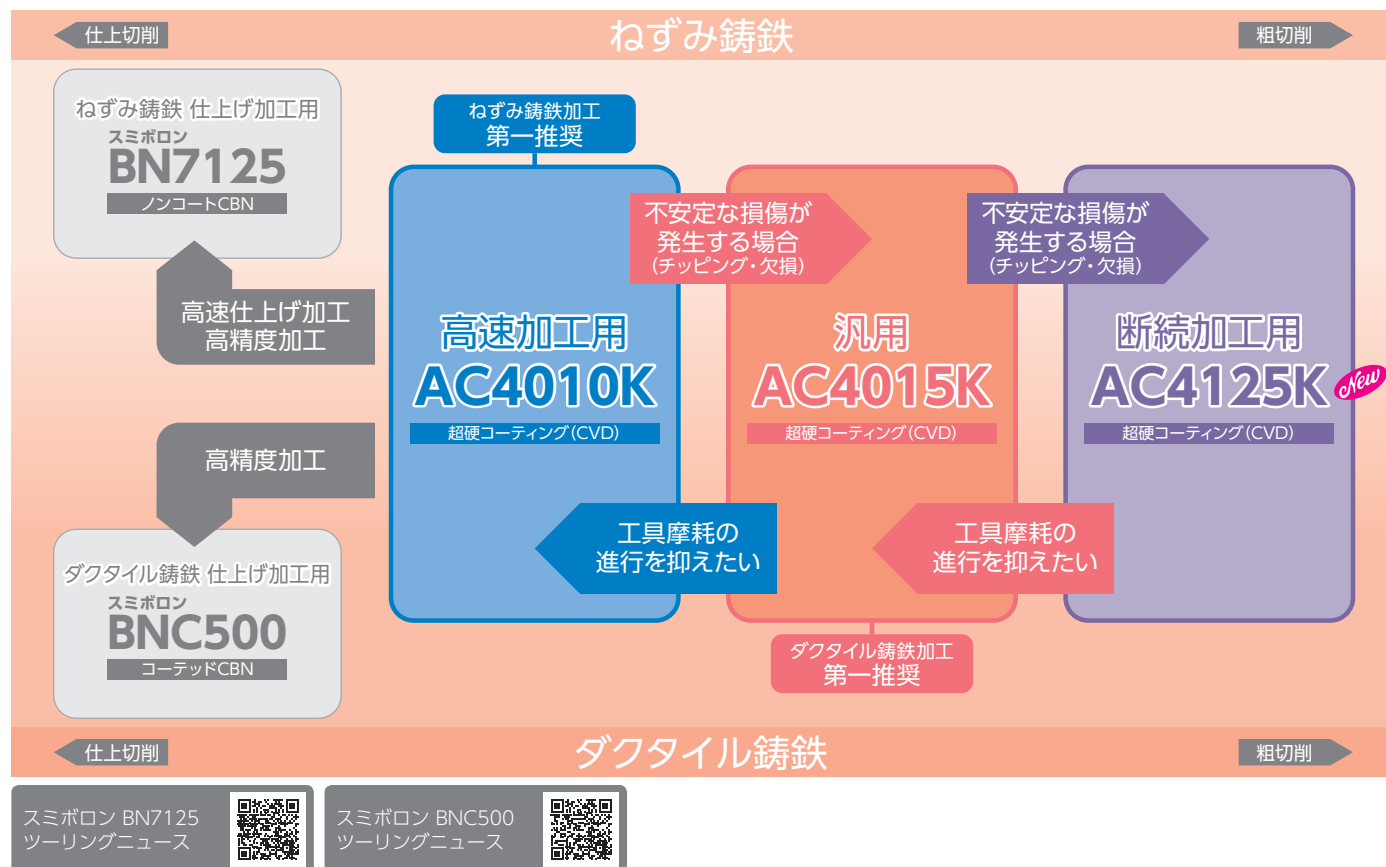
耐逃げ面摩耗性能 **従来比2倍**

高密着技術

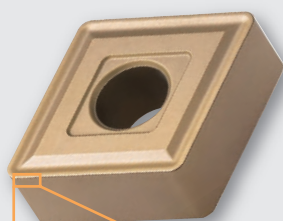
平滑刃先処理 ($Rz0.15\mu\text{m} \rightarrow 0.07\mu\text{m}$) により、耐剥離性能大幅向上

AC4010K/AC4015K/AC4125K

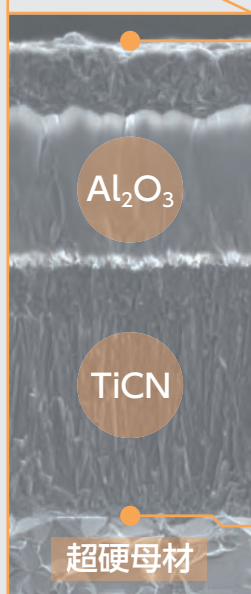
■ AC4000Kシリーズの使い分け (例)



■ AC4125K の特長



高密着技術・微細結晶配向制御技術・残留応力制御技術の進化により優れた耐チッピング性を発揮し鑄鉄の強断続・不安定加工において抜群の安定加工を実現
また、金色外観色を採用し使用済みコーナー識別性に優れる

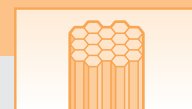


特殊表面処理

金色外観を維持したまま圧縮応力を大幅に向上
耐チッピング性能 **従来比2倍**

結晶配向制御微細アルミナ層

組織の微細化によって膜強度を大幅に向上
耐チッピング性能 **従来比2倍**



結晶配向イメージ

C-rich微粒TiCN層

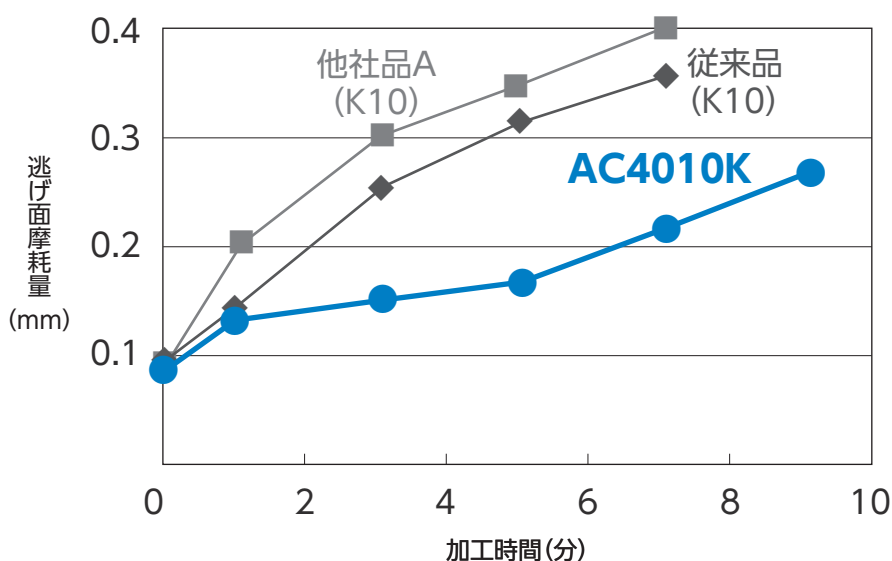
耐逃げ面摩耗性能 **従来比1.5倍**

高密着技術

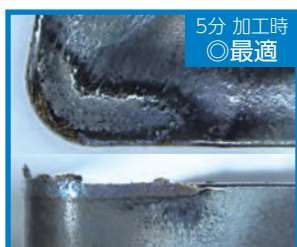
平滑刃先処理 (Rz0.15μm→0.07μm) により、耐剥離性能大幅向上

AC4010K/AC4015K/AC4125K

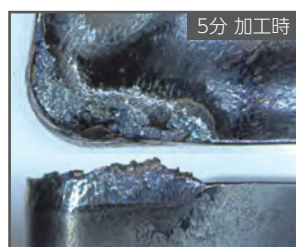
■ AC4010K の耐摩耗性能(ねずみ鑄鉄 連続切削)



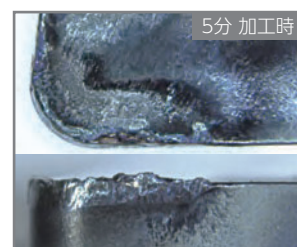
被削材: FC250
連続切削
インサート: CNMG120408
切削条件: $vc=600\text{m/min}$
 $f=0.4\text{mm/rev}$
 $ap=2.0\text{mm}$
Dry



AC4010K+GZ

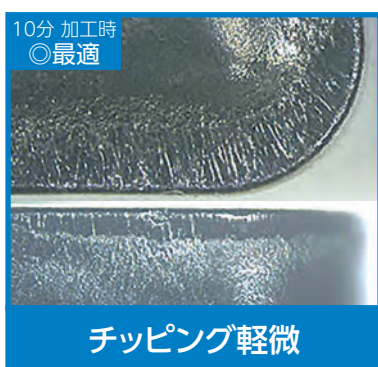


従来品 (K10)

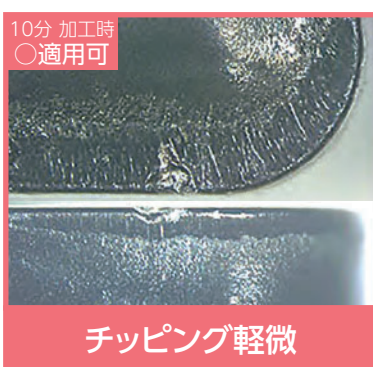


他社品A (K10)

■ AC4010K / AC4015K の耐チップング性能(ねずみ鑄鉄 断続切削)

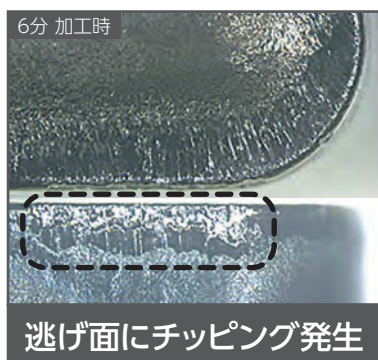


AC4010K+GZ

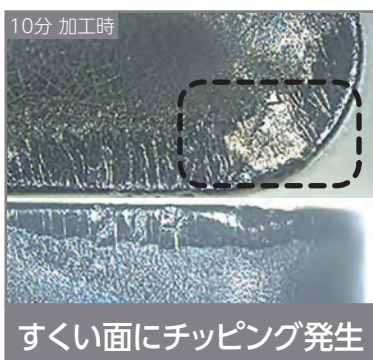


AC4015K+GZ

被削材: FC250
断続切削
インサート: CNMG120408
切削条件: $vc=400\text{m/min}$
 $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=2.0\text{mm}$
Wet



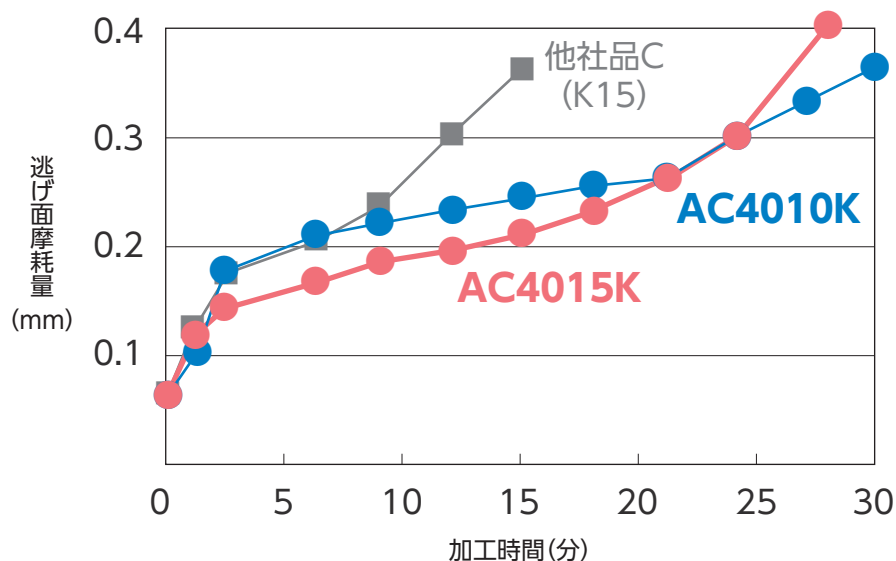
従来品 (K10)



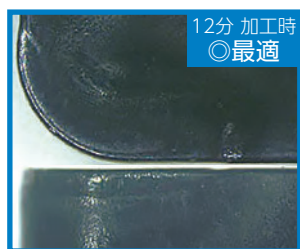
他社品B (K10)

AC4010K/AC4015K/AC4125K

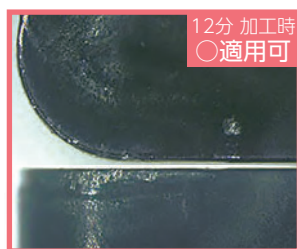
■ AC4010K / AC4015K の耐摩耗性能(ダクタイル鑄鉄 連続切削)



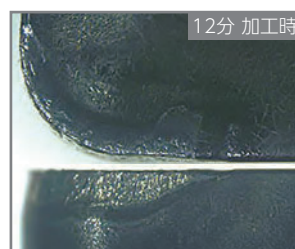
被削材: FCD700
連続切削
インサート: CNMG120408
切削条件: $vc=140\text{m/min}$
 $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
Wet



AC4010K+GZ

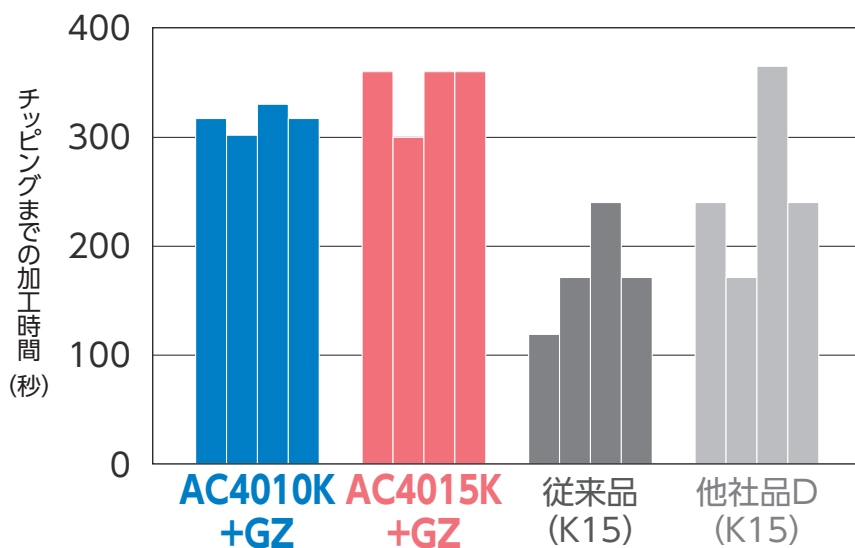


AC4015K+GZ

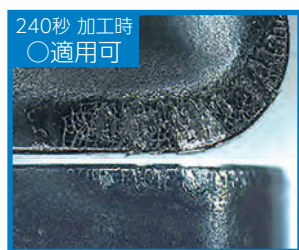


他社品C (K15)

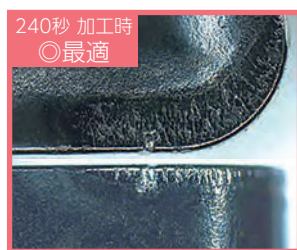
■ AC4010K / AC4015K の耐チッピング性能(ダクタイル鑄鉄 断続切削)



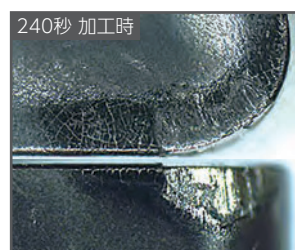
被削材: FCD450
断続切削
インサート: CNMG120408
切削条件: $vc=450\text{m/min}$
 $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
Wet



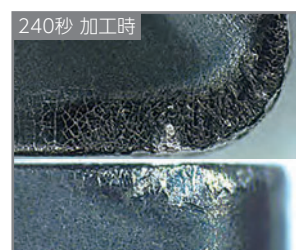
AC4010K



AC4015K



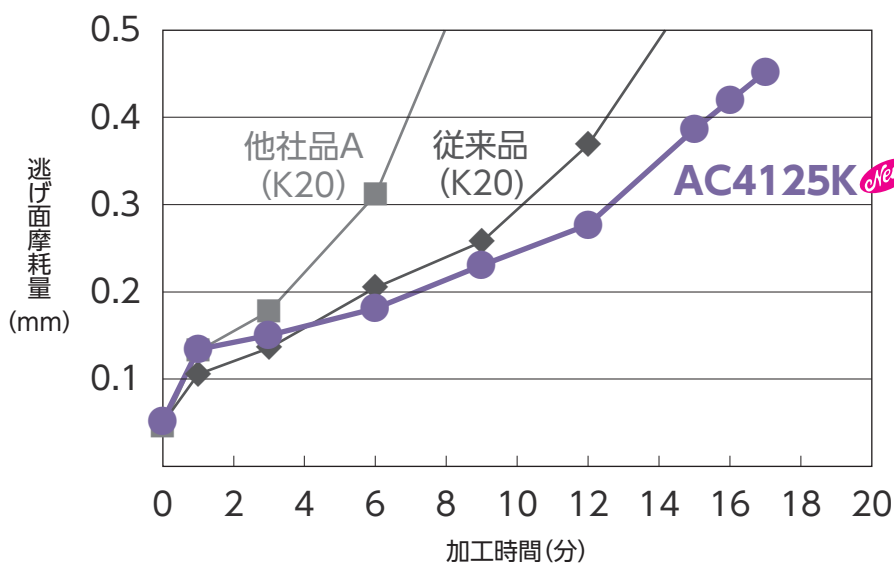
従来品 (K15)



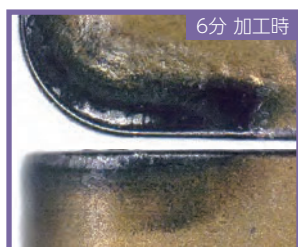
他社品D (K15)

AC4010K/AC4015K/AC4125K

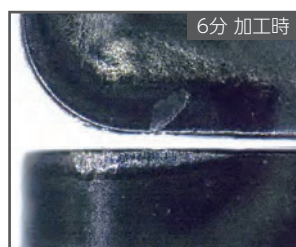
■ AC4125K の耐摩耗性能(ダクタイル鑄鉄 連続切削)



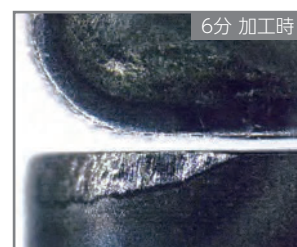
被削材: FCD700
連続切削
インサート: CNMG120408
切削条件: $vc=140\text{m/min}$
 $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
Wet



AC4125K+GZ

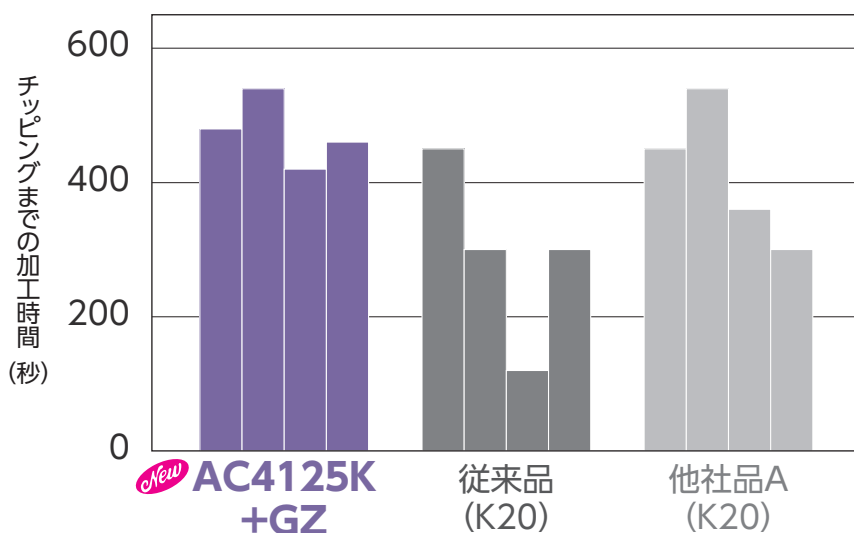


従来品 (K20)

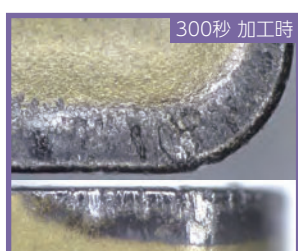


他社品A (K20)

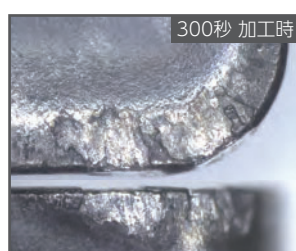
■ AC4125K の耐チッピング性能(ダクタイル鑄鉄 断続切削)



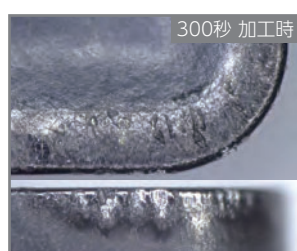
被削材: FCD450
断続切削
インサート: CNMG120408
切削条件: $vc=450\text{m/min}$
 $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
Wet



AC4125K+GZ



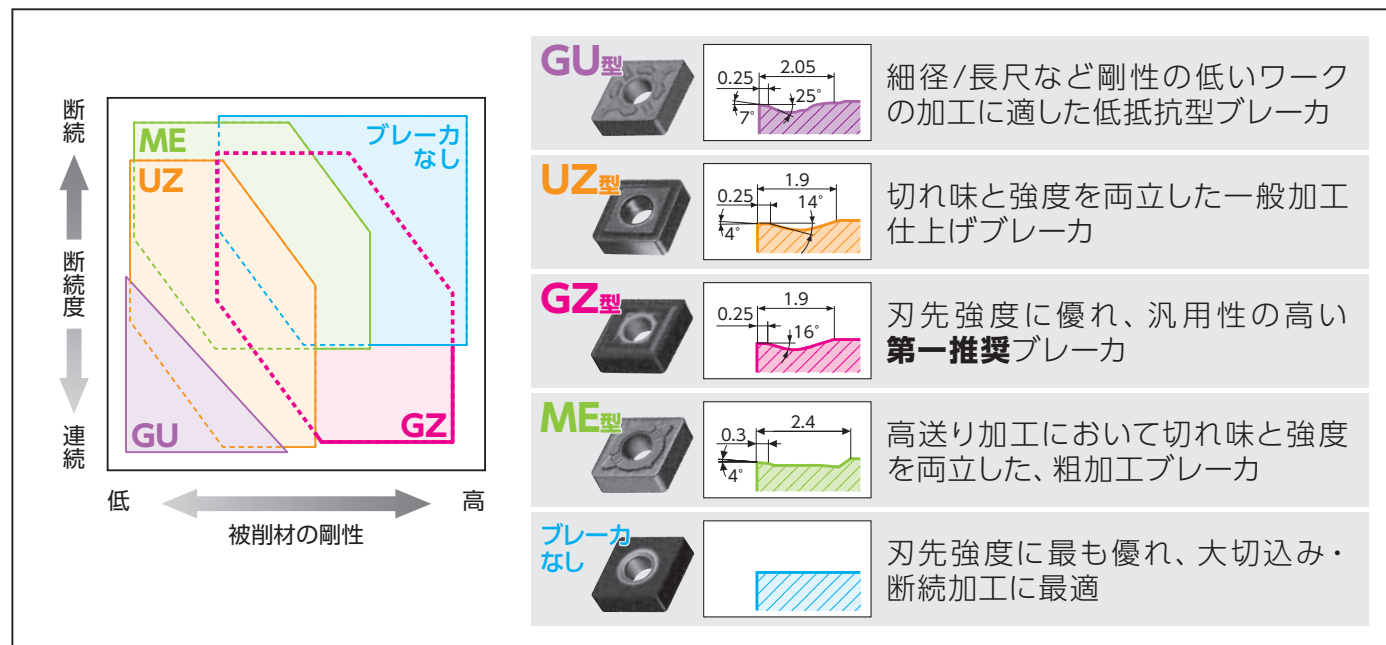
従来品 (K20)



他社品A (K20)

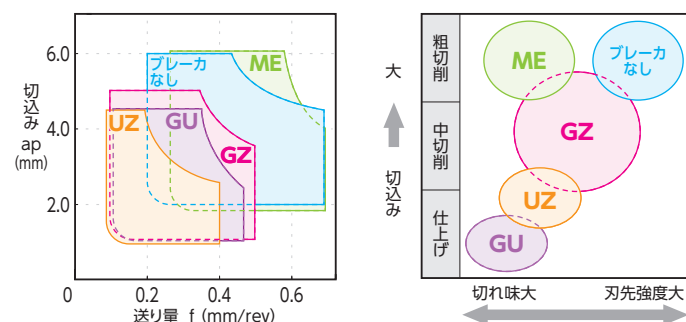
AC4010K/AC4015K/AC4125K

■ チップブレーカ選択ガイド

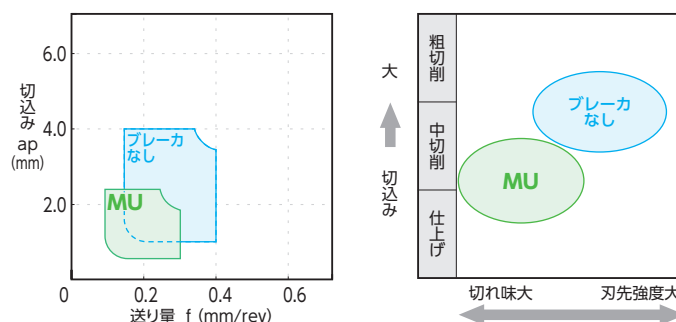


■ チップブレーカ適用領域

● ネガティブ



● ポジティブ



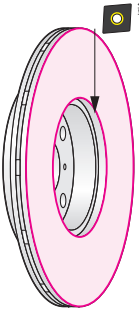
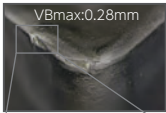
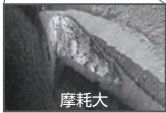
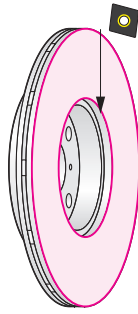
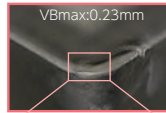
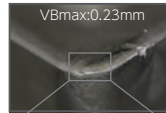
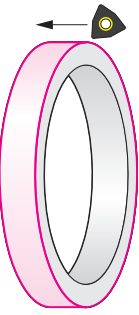
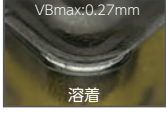
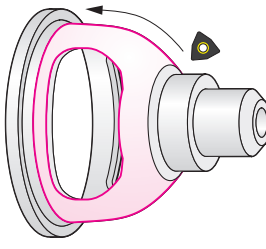
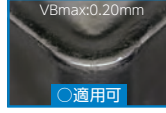
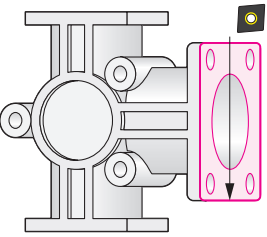
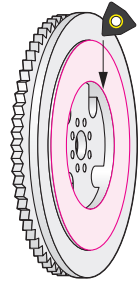
■ 推奨切削条件

(赤字は第1推奨)

被削材	切削状態	材種	切削条件		
			切込み ap(mm)	送り量 f(mm/rev)	切削速度 vc(m/min)
ねずみ鑄鉄 (FC250など)	連続 ~ 一般	AC4010K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.25 - 0.40	200 - 400 - 700
	断続	AC4015K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.30 - 0.50	180 - 300 - 450
	強断続	AC4125K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.30 - 0.60	150 - 200 - 300
ダクタイル鑄鉄 (FCD450など)	連続	AC4010K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.25 - 0.40	180 - 300 - 450
	一般 ~ 断続	AC4015K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.30 - 0.50	160 - 250 - 400
	強断続	AC4125K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.30 - 0.60	120 - 170 - 250
高強度ダクタイル鑄鉄 (FCD700など)	連続	AC4010K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.25 - 0.40	160 - 250 - 400
	一般 ~ 断続	AC4015K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.30 - 0.50	140 - 200 - 350
	強断続	AC4125K	0.5 - 2.0 - 6.0	0.10 - 0.30 - 0.60	80 - 150 - 220

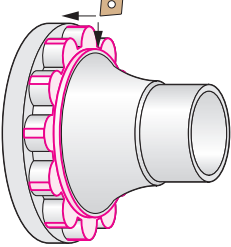
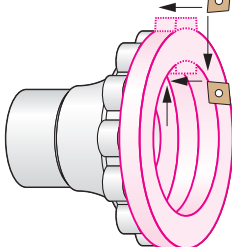
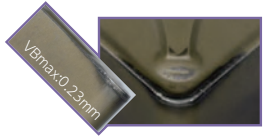
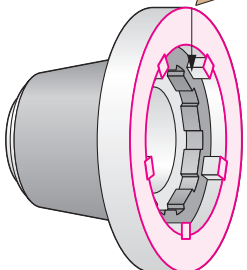
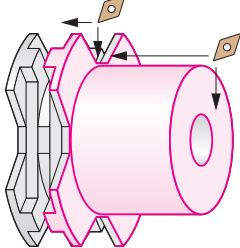
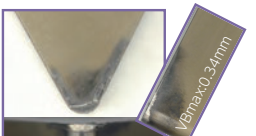
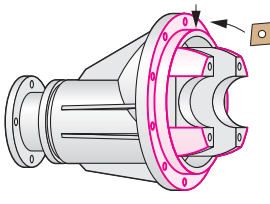
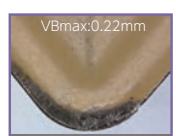
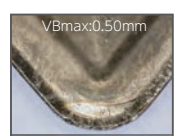
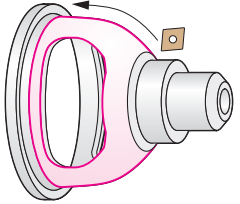
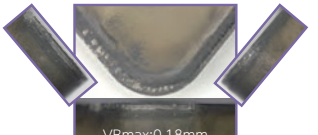
AC4010K/AC4015K/AC4125K

■ AC4010K / AC4015K の使用実例

FC250 ブレーキディスク 黒皮端面加工 AC4010K K	FC250 ブレーキディスク 黒皮端面加工 AC4015K K
AC4010Kは摩耗軽微で1.4倍寿命達成  鋭角 80°  VBmax:0.27mm  VBmax:0.28mm  摩耗小  摩耗大 AC4010K+GZ (70個/C) 他社品A (50個/C) 使用工具: CNMG120408N-GZ (AC4010K) 連続加工 切削条件: vc=960m/min f=0.75mm/rev ap=2.0mm Wet	AC4015Kは他社品比1.4倍寿命達成 35個加工時の比較でも損傷軽微  鈍角 100°  VBmax:0.23mm  VBmax:0.23mm  母材露出なし  母材露出あり AC4015K+GZ (35個/C) 他社品B (35個/C) 使用工具: CNMG120408N-GZ (AC4015K) 連続加工 切削条件: vc=960m/min f=0.75mm/rev ap=2.0mm Wet
FCD800 ギヤリング 外径加工 AC4010K K	FCD600 デフケース 外径加工 AC4010K K
高強度ダクタイル鑄鉄加工で耐摩耗性良好   VBmax:0.17mm ◎最適 AC4015K+ME  VBmax:0.21mm ○適用可 AC4010K+ME  VBmax:0.27mm 溶着 他社品C 使用工具: WNMG080412N-ME (AC4010K/AC4015K) 連続加工 切削条件: vc=120m/min f=0.25mm/rev ap=1.0-3.0mm Wet	高強度ダクタイル鑄鉄強断続加工で耐チップング性良好、摩耗乱れ抑制   VBmax:0.20mm ◎最適 AC4015K+GZ (60個/C)  VBmax:0.20mm ○適用可 AC4010K+GZ (45個/C)  VBmax:0.21mm 他社品D (45個/C) 使用工具: WNMG080412N-GZ (AC4010K/AC4015K) 断続加工 切削条件: vc=250m/min f=0.30-0.45mm/rev ap=2.0mm Wet
FCD500 ギヤケース 端面加工 AC4010K K	FCD450 フライホイール 端面加工 AC4015K K
粗切削用ME型ブレーカとの組み合わせで他社品に比べ寿命1.2倍達成   VBmax:0.21mm ◎最適 AC4015K+ME (12台/C)  VBmax:0.24mm ○適用可 AC4010K+ME (12台/C)  VBmax:0.54mm チップング 他社品E (10台/C) 使用工具: CNMG120408N-ME (AC4010K/AC4015K) 断続加工 切削条件: vc=220m/min f=0.35mm/rev ap=1.5mm Wet	AC4015Kは優れた耐摩耗性により、他社品比2倍の加工数でも摩耗軽微   VBmax:0.23mm AC4015K (80台/C)  VBmax:0.23mm 他社品F (40台/C) 使用工具: WNMA080408 (AC4015K) 連続加工 切削条件: vc=230m/min f=0.3mm/rev ap=2.0mm Wet

AC4010K/AC4015K/AC4125K

■ AC4125K の使用実例

FCD600 デフケース 外径端面加工 AC4125K K AC4125Kは高強度ダクタイル鑄鉄強断続加工で耐チップング性良好、寿命1.5倍達成   AC4125K+GU (17個/C)  他社品G (11個/C) 使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K) 断続加工 切削条件: $vc=160\text{m/min}$ $f=0.20\text{--}0.45\text{mm/rev}$ $ap=2.5\text{--}3.0\text{mm}$ Wet	FCD600 デフケース 外径内径端面加工 AC4125K K AC4125Kは高強度ダクタイル鑄鉄強断続加工で耐チップング性良好   AC4125K+GU (11個/C)  他社品H (11個/C) 使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K) 断続加工 切削条件: $vc=130\text{--}170\text{m/min}$ $f=0.20\text{--}0.45\text{mm/rev}$ $ap=2.5\text{--}3.0\text{mm}$ Wet
FCD500 ホイールハブ 端面加工 AC4125K K AC4125Kは他社品比1.3倍寿命達成   AC4125K+GZ (10個/C)  他社品I (8個/C) 使用工具: DNMG150608N-GZ (AC4125K) 断続加工 切削条件: $vc=200\text{--}300\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet	FCD450 ロードシブ 外径端面粗加工 AC4125K K AC4125Kは他社品比1.2倍寿命達成   AC4125K (240個/C)  他社品J (200個/C) 使用工具: DNMA150408 (AC4125K) 断続加工 切削条件: $vc=200\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=1.0\text{mm}$ Wet
FCD450 キャリアケース 外径端面加工 AC4125K K AC4125Kは従来比2倍寿命達成 50個加工時の比較でも損傷軽微   AC4125K+GZ (50台/C)  従来品 (50台/C) 使用工具: CNMG120412N-GZ (AC4125K) 断続加工 切削条件: $vc=200\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=2.5\text{mm}$ Wet	FCD450 デフケース 外径断続加工 AC4125K K AC4125Kは他社品比1.3倍寿命達成 30個加工時の比較でも損傷軽微   AC4125K+ME (30台/C)  他社品K (30台/C) 使用工具: CNMG120412N-ME (AC4125K) 断続加工 切削条件: $vc=150\text{m/min}$ $f=0.2\text{--}0.3\text{mm/rev}$ $ap=2.0\text{mm}$ Wet

AC4010K/AC4015K/AC4125K

◇ ネガティブ 80° 菱形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	CNMG 090304N-GU	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-GU	●	●	●				0.8
	CNMG 090412N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	1.2
	CNMG 120404N-GU	●	●	●				0.4
	120408N-GU	●	●	●				0.8
	120412N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-GU	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-GU	●	●	●				0.8
	160612N-GU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-GU	●	●	●				1.6
	CNMG 120408N-ME	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-ME	●	●	●				1.2
	120416N-ME	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-ME	●	●	●				0.8
	160612N-ME	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-ME	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-ME	●	●	●				1.2
	190616N-ME	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-ME	●	●	●				2.4
	CNMG 250924N-ME	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	CNMG 120404N-UZ	●	●	●				0.4
	120408N-UZ	●	●	●				0.8
	120412N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-UZ	●	●	●				1.6
	CNMG 160612N-UZ	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-UZ	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-UZ	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-UZ	●	●	●				1.6
	CNMG 090408N-GZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	090412N-GZ	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-GZ	●	●	●				0.4
	120408N-GZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-GZ	●	●	●				1.2
	120416N-GZ	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-GZ	●	●	●				0.8
	160612N-GZ	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-GZ	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-GZ	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-GZ	●	●	●				1.6
	CNMA 120404	●	●	●				0.4
	120408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412	●	●	●				1.2
	120416	●	●	●				1.6
	CNMA 160608	●	●	●				0.8
	160612	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616	●	●	●				1.6
	CNMA 190612	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616	●	●	●				1.6

◇ ネガティブ 55° 菱形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	DNMG 110404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-GU	●	●	●				0.8
	110412N-GU	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-GU	●	●	●				0.4
	150408N-GU	●	●	●				0.8
	150412N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	150416N-GU	●	●	●				1.6
	DNMG 150604N-GU	●	●	●				0.4
	150608N-GU	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-GU	●	●	●				1.2
	150616N-GU	●	●	●				1.6
	DNMG 150408N-ME	●	●	●				0.8
	150412N-ME	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	150416N-ME	●	●	●				1.6
	DNMG 150608N-ME	●	●	●				0.8
	150612N-ME	●	●	●	12.7	6.35	5.16	1.2
	150616N-ME	●	●	●				1.6
	DNMG 150404N-UZ	●	●	●				0.4
	150408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-UZ	●	●	●				1.2
	DNMG 150608N-UZ	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-UZ	●	●	●				1.2
	150616N-UZ	●	●	●				1.6

◇ ネガティブ 55° 菱形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	DNMG 110408N-GZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-GZ	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-GZ	●	●	●				0.4
	150408N-GZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-GZ	●	●	●				1.2
	DNMG 150608N-GZ	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-GZ	●	●	●				1.2
	DNMA 150404	●	●	●				0.4
	150408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412	●	●	●				1.2
	DNMA 150608	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612	●	●	●				1.2

○ ネガティブ 正方形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	SNMG 090304N-GU	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-GU	●	●	●				0.8
	SNMG 120404N-GU	●	●	●				0.4
	120408N-GU	●	●	●				0.8
	120412N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-GU	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-GU	●	●	●				0.8
	150612N-GU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	150616N-GU	●	●	●				1.6
	SNMG 120408N-ME	●	●	●				0.8
	120412N-ME	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-ME	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-ME	●	●	●				0.8
	150612N-ME	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	150616N-ME	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-ME	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-ME	●	●	●				1.6
	190624N-ME	●	●	●				2.4
	SNMG 250924N-ME	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG 120408N-UZ	●	●	●				0.8
	120412N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-UZ	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-UZ	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-UZ	●	●	●				1.6
	SNMG 120408N-GZ	●	●	●				0.8
	120412N-GZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-GZ	●	●	●				1.6
	SNMG 150612N-GZ	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	150616N-GZ	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-GZ	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-GZ	●	●	●				1.6
	SNMA 120404	●	●	●				0.4
	120408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412	●	●	●				1.2
	120416	●	●	●				1.6
	120420	●	●	●				2.0
	SNMA 150612	●	●	●				1.2
	150616	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.6
	SNMA 190612	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616	●	●	●				1.6

AC4010K/AC4015K/AC4125K

△ ネガティブ 三角形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 GU	TNMG 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●				0.8
	160412N-GU	●	●	●				1.2
	160416N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6
	TNMG 220404N-GU	●	●	●				0.4
	220408N-GU	●	●	●				0.8
 ME	220412N-GU	●	●	●				1.2
	TNMG 160408N-ME	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-ME	●	●	●				1.2
	160416N-ME	●	●	●				1.6
	TNMG 220408N-ME	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-ME	●	●	●				1.2
 UZ	220416N-ME	●	●	●				1.6
	TNMG 160404N-UZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UZ	●	●	●				0.8
	160412N-UZ	●	●	●				1.2
	160416N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6
	160420N-UZ	●	●	●				2.0
 GZ	TNMG 220408N-UZ	●	●	●				0.8
	220412N-UZ	●	●	●				1.2
	220416N-UZ	●	●	●				1.6
	TNMG 160404N-GZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GZ	●	●	●				0.8
	160412N-GZ	●	●	●				1.2
 GZ	160416N-GZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6
	TNMA 160404	●	●	●				0.4
	160408	●	●	●				0.8
	160412	●	●	●	9.525	4.76	3.81	1.2
	160416	●	●	●				1.6
	160420	●	●	●				2.0
 GZ	TNMA 220408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412	●	●	●				1.2
	220416	●	●	●				1.6
		●	●	●				1.6

△ ネガティブ 六角形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 GU	WNMG 060404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-GU	●	●	●				0.8
	060412N-GU	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-GU	●	●	●				0.8
	080412N-GU	●	●	●				1.2
 ME	WNMG 060408N-ME	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-ME	●	●	●				1.2
	080408N-ME	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-ME	●	●	●				1.2
	080416N-ME	●	●	●				1.6
 UZ	WNMG 080404N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-UZ	●	●	●				0.8
	080412N-UZ	●	●	●				1.2
 GZ	WNMG 060408N-GZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-GZ	●	●	●				1.2
	080404N-GZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-GZ	●	●	●				0.8
	080412N-GZ	●	●	●				1.2
 GZ	WNMA 080408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412	●	●	●				1.2
	080416	●	●	●				1.6
		●	●	●				1.6

■ ネガティブ 正方形(穴なし)

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 GZ	SNMN 120408	●	●	●	12.7	4.76	-	0.8
	120412	●	●	●				1.2
	120416	●	●	●				1.6
		●	●	●				1.6

◇ ネガティブ 35° 菱形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 GU	VNMG 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●				0.8
	160412N-GU	●	●	●				1.2
 UZ	VNMG 160404N-UZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UZ	●	●	●				0.8
	160412N-UZ	●	●	●				1.2
 GZ	VNMG 160404N-GZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GZ	●	●	●				0.8
	160412N-GZ	●	●	●				1.2
 GZ	VNMA 160404	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408	●	●	●				0.8
	160412	●	●	●				1.2

△ ネガティブ 三角形(穴なし)

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 GZ	TNMN 160408	●	●	●	9.525	4.76	-	0.8
	160412	●	●	●				1.2
	160416	●	●	●				1.6
		●	●	●				1.6

◇ ポジティブ 80° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	CCMT 09T304N-SU 09T308N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8
	7°	CCMT 09T304N-MU 09T308N-MU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8
	7°	CCMW 060204 CCMW 09T304 09T308	●	●	●	6.35 9.525	2.38	2.8 4.4	0.4 0.8
	11°	CPMT 080204N-MU 080208N-MU CPMT 090304N-MU 090308N-MU	●	●	●	7.94 9.525	2.38	3.4 4.4	0.4 0.8
	11°	CPMW 080204 080208 CPMW 090304 090308	●	●	●	7.94 9.525	2.38	3.4 4.4	0.4 0.8

◇ ポジティブ 55° 菱形

	7°	DCMT 070204N-SU 070208N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4 0.8
	7°	DCMT 11T304N-MU 11T308N-MU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8
	7°	DCMW 070204 070208 DCMW 11T304 11T308	●	●	●	6.35 9.525	2.38	2.8 4.4	0.4 0.8

◎ ポジティブ 円形

	7°	RCMX 1003M0N-RP RCMX 1204M0N-RP RCMX 1606M0N-RP	●	●	●	10.0 12.0 16.0	3.18 4.76 6.35	3.6 4.2 5.2	— — —
---	----	---	---	---	---	----------------------	----------------------	-------------------	-------------

○ ポジティブ 正方形

	7°	SCMT 09T308N-MU SCMT 120408N-MU	●	●	●	9.525 12.7	3.97 4.76	4.4 5.5	0.8 0.8
	7°	SCMW 09T308 SCMW 120408 120412	●	●	●	9.525 12.7	3.97 4.76	4.4 5.5	0.8 0.8 1.2
	11°	SPMT 090304N-LB 090308N-LB	●	●	●	9.525	3.18	3.4	0.4 0.8
	11°	SPMT 070208N-SS	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.8
	11°	SPMT 070308N-US	●	●	●	7.94	3.18	3.4	0.8
	11°	SPGW 070304 070308 SPGW 090304 090308	●	●	●	7.94 9.525	3.18	3.4	0.4 0.8

△ ポジティブ 三角形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC4125K	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	TCMW 110204 110208 TCMW 16T304 16T308 16T312	●	●	●	6.35 9.525	2.38	2.8 4.3	0.4 0.8 1.2
	11°	TPMT 080204N-LU	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.4
	11°	TPMT 090204N-LB	●	●	●	5.56	2.38	2.8	0.4
	11°	TPMT 080204N-SU TPMT 110304N-SU	●	●	●	4.76 6.35	2.38	2.4 3.4	0.4 0.4
	11°	TPMT 160404N-SU 160408N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8
	11°	TPMT 110304N-MU 110308N-MU	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4 0.8
	11°	TPMT 160404N-MU 160408N-MU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8
	11°	TPGW 080204 080208 TPGW 090204 090208 TPGW 110304 110308 TPGW 160404 160408	●	●	●	4.76 5.56 6.35 9.525	2.38	2.4 2.8 3.4 4.4	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8

◇ ポジティブ 35° 菱形

	5°	VBMW 160404 160408	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8
---	----	-----------------------	---	---	---	-------	------	-----	------------

○ ポジティブ 正方形(穴なし)

	11°	SPMN 090304 090308 SPMN 120304 120308 120312	●	●	●	9.525 12.7	3.18	—	0.4 0.8 0.4 0.8 1.2
---	-----	--	---	---	---	---------------	------	---	---------------------------------

△ ポジティブ 三角形(穴なし)

	11°	TPMN 110304 110308 TPMN 160304 160308 160312	●	●	●	6.35 9.525	3.18	—	0.4 0.8 0.4 0.8 1.2
---	-----	--	---	---	---	---------------	------	---	---------------------------------

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品（新製品・拡充品） 無印：受注生産品

◆ 安全にお使いいただくために ◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

東京営業部 東京営業グループ TEL(03)6406-2635 名古屋営業グループ TEL(052)589-3873 大阪営業グループ TEL(06)6221-3600
流通販売部 東京市販グループ TEL(03)6406-2636 名古屋市販グループ TEL(052)589-3873 大阪市販グループ TEL(06)6221-3700

住友電工ツールネット株式会社

営業部 東京 TEL(03)6406-2814 中部 TEL(052)589-3840 大阪 TEL(06)6221-3900

製造元

住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>>> 切削工具の最新情報を発信中 <<<
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
0120-159110
技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)