

鋼旋削用コーティング材種

Coated Grades for Steel

# AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

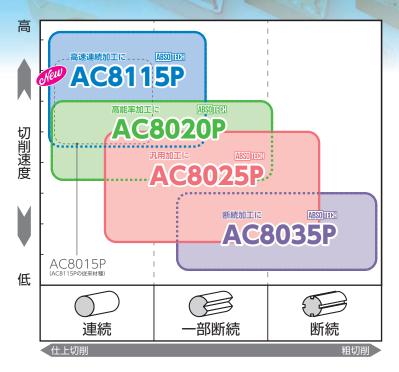
AC8115P / AC8020P / AC8025P / AC8035P





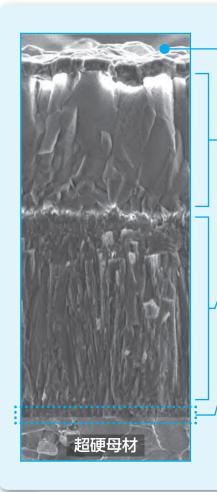
# 5P/AC8020P/AC8025P/AC803

#### ■ 適用領域





#### ■ AC8020P / AC8025P / AC8035P の特長



# 特殊表面処理

用途に応じた特殊表面処理により、耐チッピング性能、 耐溶着性を大幅に向上

# 高強度アルミナ層

結晶成長方向の制御技術により被膜強度を大幅に向上

# 高硬度微粒TiCN層

結晶組織の微細・均一化により被膜硬度を大幅に向上

# 高密着技術

超硬母材・被膜界面の平滑化により膜密着強度を大幅に向上



応力付与 金色表面

チッピング抑制·視認性能向上



溶着・チッピング抑制

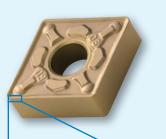


AC8035P 応力付与

欠損抑制

### ■ AC8115P の特長 *쪧*

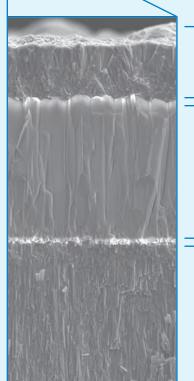




#### AC8115P

CVD ABSOTECH

高硬度層・微細結晶配向制御技術の進化・耐塑性変形 性能に優れる超硬新母材により、高能率加工やドライ 加工を含めた幅広い加工で優れた耐摩耗性を発揮



超硬母材

# 表面硬質層

使用済みコーナーの視認性に優れる金色外観と高圧縮応力 を両立するだけでなく、初期摩耗を軽減





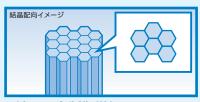
AC8115P

他社品A

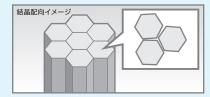
被削材:SCM435 切削条件:vc=270m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

# 結晶配向制御微細アルミナ層

膜強度を向上させることで結晶の脱落による摩耗を抑制し、 耐摩耗性能を従来比1.5倍以上向上



結晶配向制御微細アルミナ層



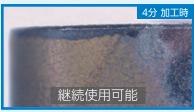
従来配向Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

# 高硬度微粒TiCN層

結晶組織の微細・均一化により被膜硬度を大幅に向上

# |耐塑性変形性能に優れる超硬新母材

高温での特性向上により、耐塑性変形性能2倍以上



AC8115P



従来品



他社品B

被削材:SK85 切削条件:vc=170m/min f=0.6mm/rev ap=1.5mm Dry

# 高速加工 AC8115P ABSOTECH

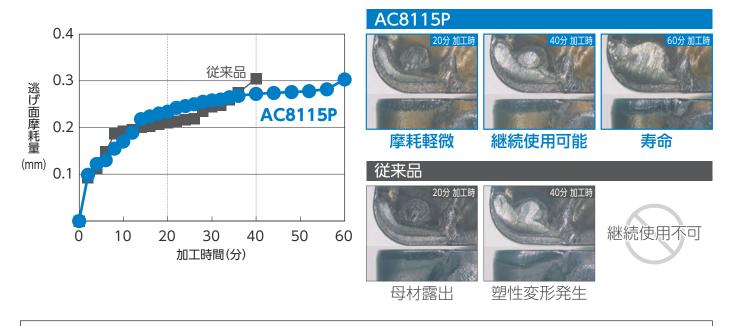


圧倒的な耐摩耗性



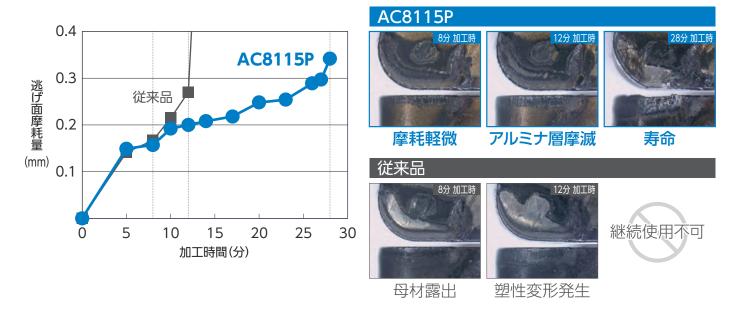
アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の 耐塑性変形性能向上でクレータ摩耗を抑制し寿命改善

■ AC8115P の切削性能(従来と同条件) 耐塑性変形性能向上により耐摩耗性能 1.5倍



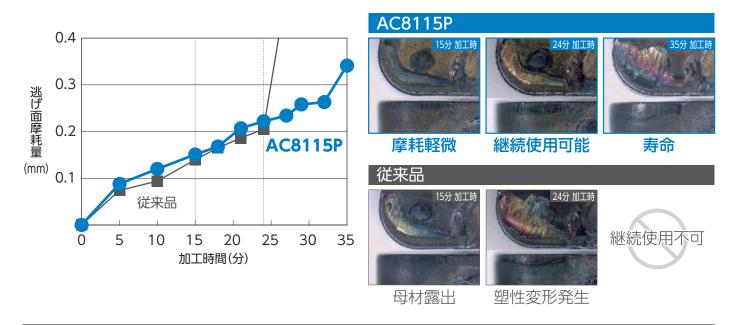
被削材:SCM435丸棒(外径) インサート:CNMG120408N-GE (AC8115P) 切削条件:vc=270m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

#### ■ AC8115P の切削性能(高速加工) アルミナ層の耐摩耗性能向上により高速加工時の耐摩耗性能 2倍以上



被削材:SCM435丸棒(外径) インサート:CNMG120408N-GE(AC8115P) 切削条件:vc=350m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

#### ■ AC8115P の切削性能(Dry加工) アルミナ層の耐摩耗性能向上と耐塑性変形性能向上により耐摩耗性 1.5倍



被削材: SCM435丸棒 (外径) インサート: CNMG120408N-GE (AC8115P) 切削条件: vc=270m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Dry

#### ■ AC8115P の推奨切削条件

下限值 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ		Oなど) 低炭素鋼 CM415など)180I		高炭素鋼(S45Cなど) 高合金鋼(SCM435など)180HB以上				
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)		
	FE	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10 - <b>0.20</b> - 0.40	190 - <b>310</b> - 500	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10 - <b>0.20</b> - 0.40	140 - <b>260</b> - 450		
	LU · SU · SE	0.5 - <b>1.5</b> - 2.0	0.10- <b>0.20</b> -0.40	170- <b>310</b> -500	0.5 - <b>1.5</b> - 2.0	0.10 - <b>0.20</b> - 0.40	130- <b>260</b> -450		
CNM□12 TNM□16	SEW	0.5 - <b>1.5</b> - 2.5	0.10 - <b>0.40</b> - 0.60	170- <b>310</b> -500	0.5 - <b>1.5</b> - 2.5	0.10 - <b>0.40</b> - 0.60	130 - <b>260</b> - 450		
DNM□15 TNM□22	GU · GE · UX	0.8 - <b>2.2</b> - 5.0	0.10 - <b>0.30</b> - 0.45	170- <b>310</b> -500	0.8 - <b>2.2</b> - 5.0	0.10 - <b>0.30</b> - 0.45	130- <b>260</b> -450		
SNM□12 WNM□08	MU	1.8 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.35</b> - 0.60	140 - <b>280</b> - 440	1.8 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.35</b> - 0.60	110 - <b>240</b> - 380		
	ME	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20- <b>0.45</b> -0.70	140 - <b>280</b> - 440	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.45</b> - 0.70	110 - <b>240</b> - 380		
	HG	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	140 - <b>280</b> - 440	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	110 - <b>240</b> - 380		
	GU · GE · UX	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - <b>0.30</b> - 0.45	140 - <b>280</b> - 400	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - <b>0.30</b> - 0.45	110 - <b>240</b> - 380		
CNM□16 SNM□15	MU	1.8 - <b>4.5</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	140 - <b>240</b> - 360	1.8 - <b>4.5</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	110 - <b>200</b> - 300		
CIVILIO SIVILIS	ME	1.5 - <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	140 - <b>240</b> - 360	1.5 - <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	110 - <b>200</b> - 300		
	HG	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	120 - <b>210</b> - 330	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	90 - <b>170</b> - 270		
CNM□19 SNM□19	MU	1.8 - <b>5.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	140 - <b>240</b> - 360	1.8 - <b>5.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	110 - <b>200</b> - 300		
CNM□25 SNM□25	ME	2.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	140 - <b>240</b> - 360	2.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	110 - <b>200</b> - 300		
DNM□19 TNM□27	HG	3.0 - <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	120 - <b>210</b> - 330	3.0 - <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	90- <b>170</b> -270		

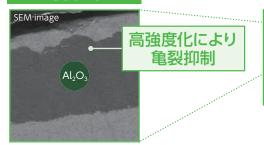
# 高能率加工 AC8020P ABSOTECH 高強度アルミナ層 抜群の耐チッピング性

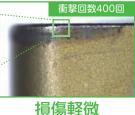


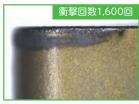
# アルミナ層の更なる高強度化により チッピングを抑制

■ AC8020P の切削性能 高い耐摩耗性と安定性を両立 耐チッピング性 2.5倍以上









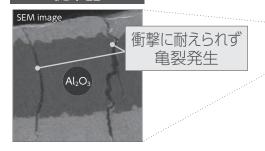
衝撃回数1,600回

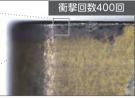


損傷軽微

微小チッピング発生

## 従来品





微小チッピング発生 チッピング発生



被削材: SCM435 (鍛造材断続部有り) インサート: CNMG120408N-GU (AC8020P)

切削条件:vc=250m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

#### ■ AC8020P の推奨切削条件

下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ		)など) 低炭素鋼( CM415など)180k		高炭素鋼 (S45Cなど) 高合金鋼 (SCM435など) 180HB以上				
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)		
	FE	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10- <b>0.20</b> -0.40	180 - <b>290</b> - 450	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10 - <b>0.20</b> - 0.40	130 - <b>240</b> - 400		
	LU·SU·SE	0.5 - <b>1.5</b> - 2.0	0.10 - <b>0.20</b> - 0.40	160 - <b>290</b> - 420	0.5 - <b>1.5</b> - 2.0	0.10- <b>0.20</b> -0.40	120 - <b>240</b> - 370		
CNM□12 TNM□16	SEW	0.5 - <b>1.5</b> - 2.5	0.10 - <b>0.40</b> - 0.60	160 - <b>290</b> - 420	0.5 - <b>1.5</b> - 2.5	0.10 - <b>0.40</b> - 0.60	120 - <b>240</b> - 370		
DNM□15 TNM□22	GU · GE · UX	0.8 - <b>2.2</b> - 5.0	0.10 - <b>0.30</b> - 0.45	160 - <b>290</b> - 420	0.8 - <b>2.2</b> - 5.0	0.10 - <b>0.30</b> - 0.45	120 - <b>240</b> - 370		
SNM□12 WNM□08	MU	1.8 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.35</b> - 0.60	140 - <b>250</b> - 350	1.8 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.35</b> - 0.60	100 - <b>220</b> - 300		
	ME	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.45</b> - 0.70	140 - <b>250</b> - 350	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.45</b> - 0.70	100 - <b>220</b> - 300		
	HG	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	120 - <b>230</b> - 330	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	100 - <b>220</b> - 300		
	GU · GE · UX	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - <b>0.30</b> - 0.45	110 - <b>260</b> - 350	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - <b>0.30</b> - 0.45	100 - <b>220</b> - 300		
CNM□16 SNM□15	MU	1.8 - <b>4.5</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	120 - <b>220</b> - 300	1.8 - <b>4.5</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	100 - <b>180</b> - 250		
CIVITIE TO SIVITIE TO	ME	1.5 - <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	120 - <b>220</b> - 300	1.5 - <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	100 - <b>180</b> - 250		
	HG	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	110 - <b>190</b> - 270	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	80 - <b>150</b> - 220		
CNM□19 SNM□19	MU	1.8 - <b>5.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	120 - <b>220</b> - 300	1.8 - <b>5.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	100 - <b>180</b> - 250		
CNM□25 SNM□25	ME	2.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	120 - <b>220</b> - 300	2.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	100 - <b>180</b> - 250		
DNM□19 TNM□27	HG	3.0 - <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	110 - <b>190</b> - 270	3.0 - <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	80 - <b>150</b> - 220		

# 汎用加工 AC8025P ABSOTECH

表面平滑処理

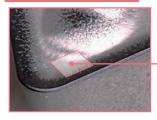
絶対的な信頼性



# 表面平滑処理により 溶着・チッピングを大幅に抑制

■ AC8025P の切削性能 極めて平滑な表面で溶着を抑制 耐溶着欠損性 2倍以上

#### AC8025P

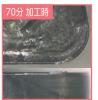




Ra0.04µm

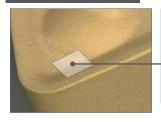


正常摩耗



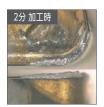
損傷軽微、継続使用可能

## 従来品





Ra0.4µm



溶着発生



欠損



被削材: SCM415 (端面) インサート: CNMG120408N-GU (AC8025P) 切削条件:vc=100-300m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

#### ■ AC8025P の推奨切削条件

下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ	軟鋼(SS400 低合金鋼(S	)など) 低炭素鋼( CM415など)180k		高炭素鋼 高合金鋼	(S45Cなど) (SCM435など) 180HB以上		
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	
	FE	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10 - <b>0.25</b> - 0.45	150 - <b>250</b> - 350	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10 - <b>0.25</b> - 0.45	120 - <b>210</b> - 300	
	LU·SU·SE	0.5 - <b>1.5</b> - 2.0	0.10- <b>0.20</b> -0.40	150 - <b>250</b> - 350	0.5 - <b>1.5</b> - 2.0	0.10-0.20-0.40	120 - <b>210</b> - 300	
CNM□12 TNM□16	SEW	0.5 - <b>1.5</b> - 2.5	0.10 - <b>0.40</b> - 0.60	150 - <b>250</b> - 350	0.5 - <b>1.5</b> - 2.5	0.10- <b>0.40</b> -0.60	120 - <b>210</b> - 300	
DNM□15 TNM□22	GU · GE · UX	0.8 - <b>2.2</b> - 5.0	0.10- <b>0.30</b> -0.45	150 - <b>230</b> - 300	0.8- <b>2.2</b> - 5.0	0.10- <b>0.30</b> -0.45	100 - <b>180</b> - 270	
SNM□12 WNM□08	MU	1.8- <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.35</b> - 0.60	130 - <b>200</b> - 280	1.8- <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.35</b> - 0.60	80 - <b>150</b> - 230	
	ME	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.45</b> - 0.70	130 - <b>200</b> - 280	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.45</b> - 0.70	80 - <b>150</b> - 230	
	HG	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	100 - <b>180</b> - 260	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	60 - <b>130</b> - 200	
	GU · GE · UX	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - <b>0.30</b> - 0.45	130 - <b>200</b> - 280	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - 0.30 - 0.45	100 - <b>160</b> - 230	
CNM□16 SNM□15	MU	1.8- <b>4.5</b> - 6.0	0.20- <b>0.40</b> -0.60	100 - <b>180</b> - 260	1.8- <b>4.5</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	80 - <b>140</b> - 210	
CINIME TO SINIME TO	ME	1.5- <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	100 - <b>180</b> - 260	1.5 - <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	80 - <b>140</b> - 210	
	HG	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	80 - <b>160</b> - 240	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	70 - <b>120</b> - 180	
CNM□19 SNM□19	MU	1.8- <b>5.0</b> - 6.0	0.20- <b>0.40</b> -0.60	100 - <b>180</b> - 260	1.8- <b>5.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	80 - <b>140</b> - 210	
CNM□19 SNM□19  CNM□25 SNM□25	ME	2.0- <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	100 - <b>180</b> - 260	2.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	80 - <b>140</b> - 210	
	HG	3.0- <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	80 - <b>160</b> - 240	3.0 - <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	70 - <b>120</b> - 180	
DNM□19 TNM□27	HF	4.5 - <b>8.0</b> - 13.5	0.45 - <b>0.80</b> - 1.10	135 - <b>170</b> - 220	4.5 - <b>8.0</b> - 13.5	0.45 - <b>0.80</b> - 1.15	105 - <b>140</b> - 190	

# AC8035P ABSOTECH

膜中応力制御

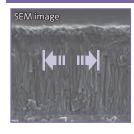
卓越した安定性

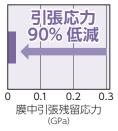


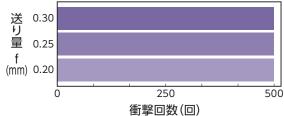
特殊表面処理によりコーティング膜中の 引張残留応力を低減し、欠損を大幅に抑制

■ AC8035P の切削性能 引張残留応力低減で亀裂進展・欠損を抑制 耐欠損性能 2倍以上

### AC8035P





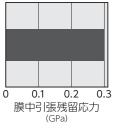


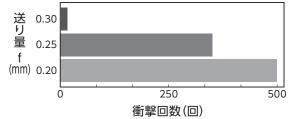


全コーナー継続可能

#### 従来品









継続使用不可

被削材: SCM435 (外径断続) インサート: CNMG120408N-GU (AC8035P)

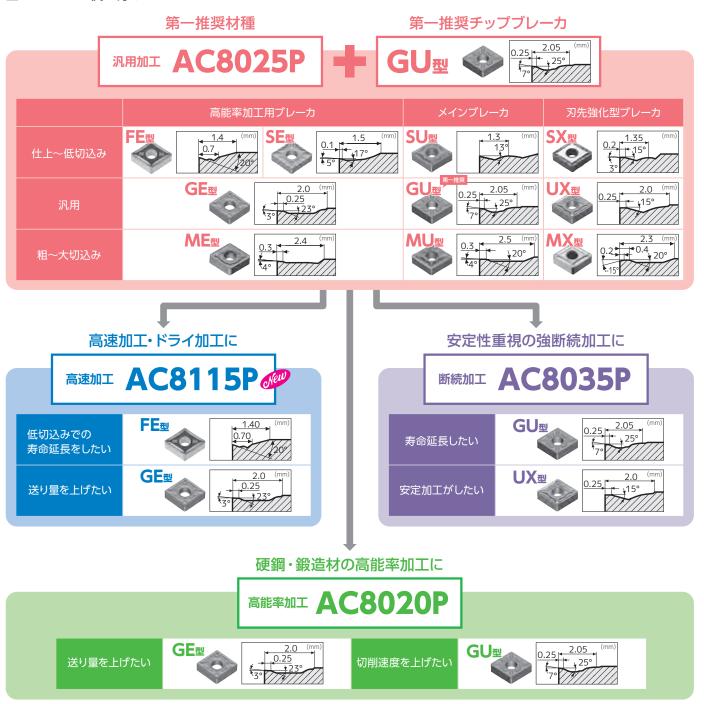
切削条件:vc=160m/min f=0.2-0.3mm/rev ap=2.0mm Dry

#### ■ AC8035P の推奨切削条件

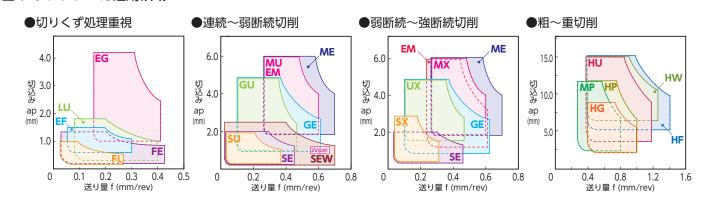
下限值 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ	軟鋼(SS40 低合金鋼(	00など) 低炭素鋼 SCM415など)18	(S10Cなど) OHB以下		(S45Cなど) (SCM435など) 1	80HB以上
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
	FE	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10 - <b>0.25</b> - 0.45	120 - <b>200</b> - 300	0.1 - <b>0.4</b> - 1.2	0.10- <b>0.25</b> -0.45	120- <b>180</b> -250
	LU·SU·SE	0.5 - <b>1.3</b> - 2.0	0.10- <b>0.20</b> -0.40	120 - <b>200</b> - 300	0.5 - <b>1.3</b> - 2.0	0.10-0.20-0.40	120- <b>180</b> -250
CNM□12 TNM□16	SEW	0.8 - <b>2.2</b> - 5.0	0.10 - <b>0.30</b> - 0.45	120 - <b>200</b> - 300	0.8 - <b>2.2</b> - 5.0	0.10 - <b>0.30</b> - 0.45	100 - <b>150</b> - 200
DNM□15 TNM□22	GU · GE · UX	1.8 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.35</b> - 0.60	100 - <b>180</b> - 250	1.8 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20- <b>0.35</b> -0.60	80- <b>130</b> -180
SNM□12 WNM□08	MU	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.45</b> - 0.70	100 - <b>180</b> - 250	1.0 - <b>3.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.45</b> - 0.70	80 - <b>130</b> - 180
	ME	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	100 - <b>150</b> - 200	3.0 - <b>4.5</b> - 8.0	0.35 - <b>0.50</b> - 0.80	70- <b>100</b> -160
	HG	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - <b>0.30</b> - 0.45	100 - <b>180</b> - 250	0.8 - <b>3.5</b> - 5.0	0.15 - <b>0.30</b> - 0.45	90 - <b>130</b> - 170
	GU·GE·UX	1.8- <b>4.5</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	100 - <b>150</b> - 200	1.8- <b>4.5</b> - 6.0	0.20- <b>0.40</b> -0.60	70- <b>110</b> -150
CNM□16 SNM□15	MU	1.5 - <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	100 - <b>150</b> - 200	1.5 - <b>4.5</b> - 7.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	70- <b>110</b> -150
CINIME TO SINIME IS	ME	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	80 - <b>130</b> - 180	3.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.35- <b>0.60</b> -0.80	60 - <b>100</b> - 140
	HG	1.8 - <b>5.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	100 - <b>150</b> - 200	1.8- <b>5.0</b> - 6.0	0.20 - <b>0.40</b> - 0.60	70 - <b>110</b> - 150
CNM□19 SNM□19	MU	2.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	100 - <b>150</b> - 200	2.0 - <b>5.0</b> - 8.0	0.20 - <b>0.50</b> - 0.70	70- <b>110</b> -150
CNM□19 SNM□19  CNM□25 SNM□25	ME	3.0 - <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	80 - <b>130</b> - 180	3.0 - <b>6.5</b> - 9.0	0.35 - <b>0.60</b> - 0.80	60 - <b>100</b> - 140
DNM□19 TNM□27	HG	4.5 - <b>8.0</b> - 13.5	0.45 - <b>0.80</b> - 1.15	120 - <b>150</b> - 190	4.5 - <b>8.0</b> - 13.5	0.45 - <b>0.80</b> - 1.15	90 - <b>120</b> - 160
DINIMIL 19 TINIMIL 27	HF	5.0 - <b>8.0</b> - 27.0	0.80 - <b>1.20</b> - 1.60	70 - <b>110</b> - 150	5.0 - <b>8.0</b> - 27.0	0.80 - <b>1.20</b> - 1.60	50 - <b>180</b> - 120

#### ■ シリーズの使い分け



#### ■ チップブレーカ適用領域



#### ■ AC8115P の使用実例

## SCM440 ローターシャフト

クレータ摩耗抑制、寿命1.3倍





(5個/C)



高負荷加工でも、寿命1.3倍

SCM440 ローターシャフト

摩耗抑制し、寿命2倍

P110 パイプ





AC8115P + EM (14個/C)

他社品B (11個/C)

インサート:TNMG220412N-MU (AC8115P) 粗加工 切削条件:vc=220m/min f=0.4mm/rev ap=2.5mm

インサート: CNMG160616N-EM (AC8115P) 切削条件:vc=185m/min f=0.6mm/rev ap=4.0mm Wet

#### SCM440 ローターシャフト

クレータ摩耗抑制、寿命1.3倍







AC8115P + MU

(8個/C)



(4個/C)

(150個/C) (120個/C)

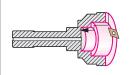
切削条件:vc=310-340m/min f=0.4mm/rev ap=1.0-2.5mm

インサート: DNMG150612-GE (AC8115P) 粗加工

インサート: CNMG120408N-MU (AC8115P) 切削条件:vc=240m/min f=0.3mm/rev ap=3.0mm

## トランスミッション部品

逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍



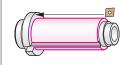




他社品E (100個/C) (80個/C)

538C モーターシャフト

チッピング及びすくい面摩耗を抑制







AC8115P + ME

他社品F

インサート: DNMG150408N-SU (AC8115P) 仕上げ加工 切削条件:vc=300m/min f=0.4mm/rev ap=0.8-1.0mm Wet

インサート: CNMG120408N-ME (AC8115P) 粗加工 切削条件:vc=280m/min f=0.5mm/rev ap=2.0mm Wet

#### SCM440 ローターシャフト

刃先欠損を抑制し、寿命1.2倍









SKD61 ダイ

同加工時間で摩耗抑制





AC8115P + GE (25個/C)

(25個/C)

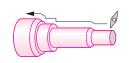
インサート: TNMG160408N-SE (AC8115P) 仕上げ加工 切削条件:vc=300m/min f=0.45mm/rev ap=0.2-0.3mm Wet

インサート: CNMG120408N-GE (AC8115P) 切削条件:vc=120m/min f=0.2mm/rev ap=1.5mm Wet

#### ■ AC8020P の使用実例

## S53C CVJ部品

チッピング抑制、寿命1.7倍





AC8020P + SE

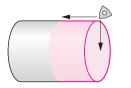
(100個/C)



他社品H (60個/C)

### S35C 工作機械部品

クレータ摩耗・逃げ面摩耗とも抑制 寿命2倍







AC8020P + SE (1.600個/C)

他社品I (800個/C)

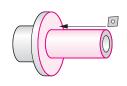
インサート: DNMG150412N-SE (AC8020P)

切削条件:vc=220m/min f=0.35mm/rev ap=1.00mm

インサート: WNMG080408N-SE (AC8020P) 切削条件:vc=240m/min f=0.25mm/rev ap=1.00mm

### SCM435相当 トランスミッション部品

クレータ摩耗抑制、寿命1.5倍





(40個/C)



従来品 (26個/C)

S45C ベアリング

クレータ摩耗・チッピング抑制、寿命1.4倍







C8020P + SU(230個/C)

従来品 (160個/C)

インサート: CNMG120408N-GU (AC8020P) 切削条件:vc=250m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm

Wet

インサート: WNMG080408N-SU (AC8020P) 切削条件:vc=230m/min f=0.26mm/rev ap=1.00mm Wet

#### SUJ2 ベアリング

逃げ面摩耗抑制、寿命1.2倍で安定加工





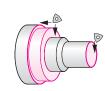
(600個/C)



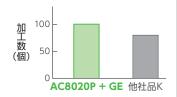
他社品J (500個/C)

S53C CVJ部品

寿命1.3倍で安定加工



ボロン鋼 シャフト



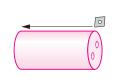
インサート: DNMG150412N-GE (AC8020P) 切削条件:vc=300m/min f=0.3mm/rev ap=0.3mm Wet

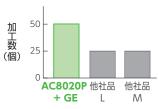
インサート: WNMG080412N-GE (AC8020P) 切削条件:vc=260m/min f=0.45mm/rev ap=1.50mm Wet

クレータ摩耗・チッピングとも抑制、寿命3倍以上

#### SCM440 自動車部品

摩耗抑制、寿命2倍で安定加工







従来品

AC8020P + GU (220個/C)

(70個/C)

インサート: CNMG120408N-GE (AC8020P) 切削条件:vc=190m/min f=0.3mm/rev ap=3.0mm

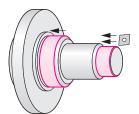
Wet

インサート: DNMG150412N-UX (AC8020P) 切削条件:vc=230m/min f=0.55mm/rev ap=1.00mm Wet

#### ■ AC8025P の切削実例

#### S45C 自動車用足回り部品

#### クレータ摩耗抑制





(150個/C)



他社品A (150個/C)

SCr415 リングギア

チッピング抑制、寿命1.5倍





AC8025P + ME (150個/C)

他社品B (100個/C)

インサート: CNMM120416N-MP (AC8025P)

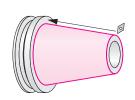
切削条件:vc=180-200m/min f=0.43-0.55mm/rev ap=1.00-3.00mm

インサート: WNMG080416N-ME (AC8025P)

切削条件:vc=250m/min f=0.30-0.45mm/rev ap=2.50mm

## SCM415 ツールホルダ

## 溶着欠損抑制、安定加工可能





AC8025P + EM

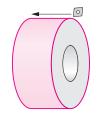
(100個/C)



他社品C (100個/C)

S45C リング

#### クレータ摩耗抑制、寿命3倍







AC8025P + GE (450個/C)

他社品D (150個/C)

インサート: DNMG150608N-EM (AC8025P)

切削条件:vc=150m/min f=0.4mm/rev ap=4.0mm

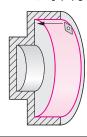
Wet

インサート: CNMG120408N-GE (AC8025P)

切削条件:vc=200-250m/min f=0.25mm/rev ap=1.00mm

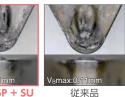
#### 鉄板材 シリンダ

#### チッピング抑制、寿命2倍





(200個/C)



(100個/C)

逃げ面摩耗抑制

SMnC420H ブッシュ







AC8025P + ME (200個/C)

他社品E (200個/C)

インサート: DCMT11T308N-SU (AC8025P)

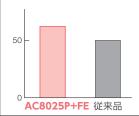
切削条件:vc=210m/min f=0.15mm/rev ap=1.00mm Wet

インサート: CNMG120416N-ME (AC8025P)

切削条件:vc=260m/min f=0.5-1.0mm/rev ap=1.5-2.0mm Wet

## 鉄板材 フロントカバー

## FE型ブレーカとの組合せで むしれ改善、寿命1.2倍

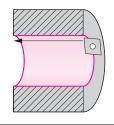






# SCr415 締結部品

#### 強度に優れる設計により、寿命1.5倍を実現







AC8025P + GU

インサート:TNMG160408N-FE (AC8025P)

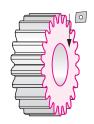
切削条件端面:vc=450-480m/min f=0.25-0.32mm/rev ap=0.05-0.25mm Wet 内径:vc=400m/min f=0.20-0.30mm/rev ap=0.20-0.30mm Wet

インサート: CCMT09T308N-GU (AC8025P) 切削条件:vc=190m/min f=0.25mm/rev ap=1.00mm Wet

#### ■ AC8035P の切削実例

### S35C プラネタリ・ピニオン

欠損大幅抑制、寿命1.5倍



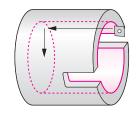




AC8035P + UX 従来品 (300個/C) (200個/C)

## S25C相当 自動車用部品

欠損大幅抑制、寿命延長可能







C8035P + UX (120個/C)

従来品 (120個/C)

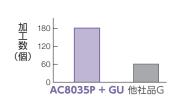
インサート: CNMG120412N-UX (AC8035P) 断続加工切削条件: vc=180m/min f=0.3mm/rev ap=2.0mm

インサート: CNMG120408N-UX (AC8035P) 断続加工 切削条件: vc=100-130m/min f=0.2mm/rev ap=1.0-3.2mm

### SPH440 フランジ

## チッピング抑制、寿命3倍

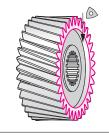


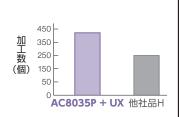


インサート:TNMG160408N-GU (AC8035P) 粗断続加工切削条件:vc=100m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

### SNCN材 ギア

#### チッピング抑制、寿命1.7倍

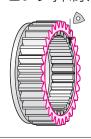


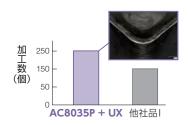


インサート: WNMG080408N-UX (AC8035P) 粗断続加工切削条件: vc=180m/min f=0.15-0.40mm/rev ap=1.00mm Wet

## SCr420相当 リバースギア

## チッピング抑制、寿命1.6倍

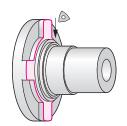




インサート: WNMG080408N-UX (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: vc=230m/min f=0.15-0.30mm/rev ap=1.00-2.00mm Wet

#### SCr440 フランジ

チッピング抑制、寿命1.5倍







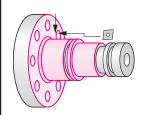
AC8035P + GU (90個/C)

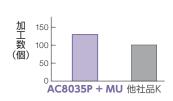
他社品J (60個/C)

インサート: WNMG080412N-GU (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: vc=80-200m/min f=0.2mm/rev ap=1.5mm Dry

### 合金鋼 自動車用足回り部品

### チッピング抑制、寿命1.3倍





インサート: CNMG190616N-MU (AC8035P) 黒皮連続〜断続加工 切削条件: vc=140-280m/min f=0.5mm/rev ap=最大5.0mm Dry

#### ◇ ネガティブ 80° 菱形

#### 在庫 法 (mm) AC8020P 形 状 型番 AC8025P 内接円 厚 さ 穴 径 半径 CNMG 090308N-FL 0.8 3.18 CNMG 120404N-FL 0.4 12.7 4.76 5.16 120408N-FL 0.8 090304N-FE • 0.4 9.525 3.18 3.81 090308N-FE 0.8 090404N-FE ... 0.4 9.525 4.76 3.81 090408N-FE 0.8 120402N-FE 0.2 120404N-FE 0.4 12.7 4.76 5.16 • 120408N-FE 0.8 120412N-FE 1.2 • 090304N-LU 0.4 9.525 3.18 3.81 • 090308N-LU 0.8 CNMG 120404N-LU 0.4 000 120408N-LU • 12.7 4.76 5.16 0.8 120412N-LU 1.2 CNMG 120404N-LUW 0.4 ĕ 120408N-LUW 12.7 4.76 5.16 0.8 120412N-LUW 1.2 CNMG 090304N-SU 0.4 9.525 3.18 3.81 • 090308N-SU 0.8 CNMG 09T304N-SU 0.49.525 3.97 3.81 09T308N-SU 8.0 CNMG 090404N-SU 0.4 • • 090408N-SU 9.525 4.76 3.81 8.0 090412N-SU 1.2 • CNMG 120404N-SU 0.4 120408N-SU • 12.7 4.76 5.16 0.8 120412N-SU 1.2 CNMG 120404N-SE 0.4 • 120408N-SE 12.7 4.76 5.16 8.0 120412N-SE 1.2 090404N-SEW 0.4 9.525 3.81 4.76 • 090408N-SEW 0.8 0.4 120404N-SEW 120408N-SEW 12.7 4.76 0.8 120412N-SEW 1.2 120404N-EF • • • • 0.4 120408N-EF 12.7 4.76 5.16 8.0 120412N-EF 1.2 120404N-SX 0.4 000 120408N-SX 12.7 4.76 5.16 0.8 120412N-SX 1.2 090304N-GU 0.4 9.525 3.18 3.81 • • 0.8 090308N-GU CNMG 090404N-GU 0.4 090408N-GU 9.525 4.76 3.81 0.8 090412N-GU 1.2 • CNMG 120404N-GU 0.4 .... 120408N-GU 0.8 12.7 4.76 5.16 • 120412N-GU 1.2 120416N-GU CNMG 160608N-GU 0.8 160612N-GU 15.875 6.35 1.2 160616N-GU 1.6 CNMG 120404N-GE 0.4 120408N-GE • • • • 8.0 12.7 4.76 5.16 120412N-GE 1.2 120416N-GE 1.6 CNMG 160608N-GE 0.8 ... 160612N-GE 15.875 6.35 6.35 1.2 160616N-GE 1.6 • 1.2 CNMG 190612N-GE 19.05 6.35 7.94 190616N-GE 1.6 000 120408N-GUW 0.8 12.7 4.76 5.16 120412N-GUW 1.2 6.35 CNMG 160612N-GUW 15.875 6.35 1.2 CNMG 090304N-UX 0.4 090308N-UX 0.8 ... . . . . . CNMG 120404N-UX 0.4 120408N-UX 0.8 4.76 5.16 120412N-UX 1.2 • 120416N-UX 1.6 CNMG 160608N-UX 0.8 • • 160612N-UX 15.875 6.35 6.35 1.2 160616N-UX 1.6 CNMG 190608N-UX 8.0 190612N-UX 19.05 6.35 7.94 1.2 190616N-UX

#### ◆ ネガティブ 80° 菱形(つづき)

				右	唐			寸法	(mm)	
II% 1-12		TII <del>V</del>	d d		.庫 .e.	۵		」 広	(11111)	
形状		型番	AC8115	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径
	CNMG	090304N-UG 090308N-UG			•	•	9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG	09T304N-UG			•		9.525	3.97	3.81	0.4
	CNMG	09T308N-UG			0		9.323	3.97	3.01	0.8
	CNMG	090404N-UG 090408N-UG				•	9.525	4.76	3.81	0.4
1	CNMG	120404N-UG			•	•				0.4
		120408N-UG 120412N-UG					12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
		120416N-UG	ļ		•	•				1.6
	CNMG	160608N-UG 160612N-UG				•	15.875	6.35	6.35	0.8
UG		160616N-UG	ļ		•	•				1.6
	CNMG	190608N-UG 190612N-UG			•	•	19.05	6.35	7.94	0.8
UG		190616N-UG			•	•				1.6
	CNMG	120404N-EG 120408N-EG		•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.4
		120412N-EG	•	•	•	•				1.2
	CNMG	160608N-EG 160612N-EG			•	•	15.875	6.35	6.35	0.8
		160616N-EG	•	•	•	•				1.6
EG	CNMG	190612N-EG 190616N-EG		•	•	•	19.05	6.35	7.94	1.2
	CNMG	120408N-MU	•	•	•	•	42.7	4.76	F 46	0.8
		120412N-MU 120416N-MU			•	•	12.7	4.76	5.16	1.2
	CNMG	160608N-MU	•	•	•	•	15.075	6 7 5	6 7 5	0.8
		160612N-MU 160616N-MU					15.875	6.35	6.35	1.2
	CNMG	190608N-MU				•				0.8
		190612N-MU 190616N-MU			•	•	19.05	6.35	7.94	1.2
		190624N-MU	•	•	•	•				2.4
	CNMG	250924N-MU 120408N-EM					25.4	9.52	9.12	0.8
		120412N-EM	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.2
EM	CNMG	120416N-EM 160608N-EM				•				1.6 0.8
		160612N-EM	•	•	•	•	15.875	6.35	6.35	1.2
	CNMG	160616N-EM 190612N-EM								1.6 1.2
		190616N-EM 190624N-EM	•	•	•	•	19.05	6.35	7.94	1.6 2.4
EM	CNMG	250924N-EM					25.4	9.52	9.12	2.4
	CNMG	120408N-ME 120412N-ME					12.7	4.76	5.16	0.8
		120412N-ME		•	•	•	12.7	4.70	3.10	1.6
	CNMG	160608N-ME 160612N-ME	•	•	•	•	15.875	6.35	6.35	0.8
		160616N-ME					13.073	0.55	0.55	1.6
	CNMG	190612N-ME 190616N-ME				•	19.05	6.35	7.94	1.2
		190624N-ME		•		•				2.4
	CNMG	250924N-ME 120408N-MX	•	•	•	•	25.4	9.52	9.12	0.8
		120412N-MX	ě	•	•	ĕ	12.7	4.76	5.16	1.2
	CNMG	120416N-MX 160608N-MX								1.6 0.8
		160612N-MX	•	•	•	•	15.875	6.35	6.35	1.2
-	CNMG	160616N-MX 190612N-MX		•		•	40.5-			1.6 1.2
MX		190616N-MX	•	•	•	•	19.05	6.35	7.94	1.6
	CNMG	120404N-UZ 120408N-UZ			•	•	40 -	4	F	0.4
)		120412N-UZ			•	•	12.7	4.76	5.16	1.2
	CNMG	120416N-UZ 160608N-UZ				•				1.6 0.8
	2.11.10	160612N-UZ			•	•	15.875	6.35	6.35	1.2
	CNMG	160616N-UZ 190608N-UZ								1.6 0.8
	3.41-10	190612N-UZ			•		19.05	6.35	7.94	1.2
UZ	CNMM	190616N-UZ 120408N-MP			•	•				1.6
	@141-11v1	120408N-MP 120412N-MP	•	•	•		12.7	4.76	5.16	1.2
	CNMM	120416N-MP	•	•	0	0				1.6
-	CNMM	160608N-MP 160612N-MP		•	•	•	15.875	6.35	6.35	1.2
MP		160616N-MP			•					1.6

●印:標準在庫品 ●印:標準在庫品(新製品) 無印:受注生産品 241:ワイパーインサート

## ◇ ネガティブ 80° 菱形 (つづき)

ř						_				
			A CO	在	庫			寸 法(	(mm)	
形状		型番	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナ- 半径
	CNMM	190608N-MP								0.8
		190612N-MP					19.05	6.35	7.94	1.2
		190616N-MP					19.05	0.55	7.94	1.6
		190624N-MP								2.4
1		250724N-MP					25.4	7.94	9.12	2.4
MP		250924N-MP					25.4	9.52	9.12	2.4
	СИММ	120408N-HG								0.8
		120412N-HG					12.7	4.76	5.16	1.2
		120416N-HG			Ŏ					1.6
200	CNMM	160612N-HG					15.875	6.35	6.35	1.2
		160616N-HG		Ŏ	Ŏ	Ŏ				1.6
	CNMM	190612N-HG								1.2
		190616N-HG				•	19.05	6.35	7.94	1.6
HG		190624N-HG								2.4
	CNMM						40.7	4.76	F 44	0.8
		120412N-HP 120416N-HP					12.7	4.76	5.16	1.2
	CNMM				X	Н				0.8
	CMMM	160612N-HP				H	15.875	6.35	6.35	1.2
		160616N-HP					13.073	0.55	0.55	1.6
	CNMM	190608N-HP			ă					0.8
	CIVITIL	190612N-HP								1.2
i		190616N-HP					19.05	6.35	7.94	1.6
HP		190624N-HP			•	•				2.4
	СИММ	190616N-HF			•	•				1.6
		190624N-HF			•	•	19.05	6.35	7.94	2.4
	CNMM	250924N-HF			•	•	25.4	0.53	0.42	2.4
HF		250932N-HF			•	•	25.4	9.52	9.12	3.2
			_	_	_					

#### ◇ ネガティブ 55° 菱形

<u> </u>	737	7 33	ション シェア							
	DNMG	150404N	-FL							0.4
		150408N	-FL				12.7	4.76	5.16	0.8
FL		150412N	-FL							1.2
	DNMG	110404N	-FE							0.4
		110408N	-FE				9.525	4.76	3.81	0.8
		110412N	-FE							1.2
	DNMG	150402N	-FE							0.2
		150404N	-FE				127	4 76	F 16	0.4
		150408N	-FE				12.7	4.76	5.16	0.8
		150412N	-FE							1.2
	DNMG	150602N	-FE							0.2
		150604N	-FE				12.7	6.35	5.16	0.4
		150608N	-FE				12.7	0.55	5.16	0.8
FE		150612N	-FE							1.2
	DNMG	110404N	-LU	•	•		0.535	4.76	7.04	0.4
		110408N	-LU				9.525	4.76	3.81	0.8
-	DNMG	150402N	-LU						l	0.2
		150404N	-LU				40.7	4.76	- 46	0.4
		150408N	-LU				12.7	4.76	5.16	0.8
LU		150412N	-LU							1.2
	DNMG	110404N	-SU		•	•				0.4
		110408N	-SU				9.525	4.76	3.81	0.8
		110412N	-SU		•					1.2
	DNMG	150404N	-SU		•					0.4
		150408N	-SU				12.7	4.76	5.16	0.8
		150412N	-SU							1.2
İ	DNMG	150604N	-SU							0.4
		150608N	-SU				12.7	6.35	5.16	0.8
SU		150612N	-SU							1.2
	DNMG	110408N	-SE		•		9.525	4.76	3.81	0.8
1	DNMG	150404N	-SE							0.4
		150408N	-SE				12.7	4.76	5.16	0.8
SE		150412N	-SE							1.2
	DNMX	110404N	-SEW		•					0.4 ※
		110408N	-SEW				9.525	4.76	3.81	0.8 %
S P		110412N	-SEW							1.2 ※
	DNMX	150404N	-SEW							0.4 ※
		150408N	-SEW				12.7	4.76	5.16	0.8 ※
ライバー SEW		150412N	-SEW							1.2 ※
	DNMG	110404N	-EF							0.4
		110408N	-EF				9.525	4.76	3.81	0.8
		110412N	-EF						l	1.2
	DNMG	150404N	-EF						[	0.4
		150408N	-EF				12.7	4.76	5.16	0.8
		150412N	-EF							1.2
	DNMG	150604N	-EF						[	0.4
		150608N	-EF				12.7	6.35	5.16	0.8
EF		150612N	-EF							1.2
	DNMG	150404N	-SX		•					0.4
		150408N	-SX				12.7	4.76	5.16	0.8
SX		150412N	-SX							1.2

## ◇ ネガティブ 55° 菱形(つづき)

<u>◇</u> ネ	ガティブ 55° 菱形									
		680	在				寸法(	(mm)		
形状	型番	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径	
	DNMG 110404N-GU 110408N-GU	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4	
	110412N-GU DNMG 150404N-GU 150408N-GU								0.4 0.8	
	150412N-GU 150416N-GU	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.2 1.6	
	150604N-GU 150608N-GU 150612N-GU	•	•	•	•	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	
GU	150616N-GU DNMG 110408N-GE 110412N-GE	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	1.6 0.8 1.2	
	DNMG 150404N-GE 150408N-GE		•		•	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	
	150412N-GE 150416N-GE DNMG 150604N-GE	•	•	•	•				1.2 1.6 0.4	
65	150608N-GE 150612N-GE	•	•	•	•	12.7	6.35	5.16	0.8	
GE	150616N-GE DNMG 110408N-UX DNMG 150404N-UX	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	1.6 0.8 0.4	
(1)	150408N-UX 150412N-UX DNMG 150604N-UX	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 0.4	
	150608N-UX 150612N-UX	•	•	•		12.7	6.35	5.16	0.8	
UX	150616N-UX DNMG 110404N-UG 110408N-UG			•	•	9.525	4.76	3.81	1.6 0.4 0.8	
400 <b>-</b> 100 to	DNMG 150404N-UG 150408N-UG 150412N-UG			•	•	12.7	4.76	5.16	0.4	
	DNMG 150604N-UG 150608N-UG			•	•	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	
UG	150612N-UG 150616N-UG DNMG 110408N-EG			•	•				1.2 1.6 0.8	
	110412N-EG DNMG 150404N-EG	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	1.2 0.4	
	150408N-EG 150412N-EG DNMG 150604N-EG	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 0.4	
EG	150608N-EG 150612N-EG	•	•	•	•	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	
	DNMG 150408N-MU 150412N-MU 150416N-MU			•	•	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	
MU	DNMG 150608N-MU 150612N-MU 150616N-MU	•	•	•	•	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2 1.6	
	DNMG 150408N-EM 150412N-EM	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.8	
EM	150416N-EM DNMG 150608N-EM 150612N-EM	•	•			12.7	6.35	5.16	1.6 0.8 1.2	
	DNMG 150408N-ME 150412N-ME 150416N-ME	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	
ME	DNMG 150608N-ME 150612N-ME	•	•	•	•	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	
ME	150616N-ME DNMG 150408N-MX 150412N-MX	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.6 0.8 1.2	
МХ	DNMG 150608N-MX 150612N-MX DNMG 150404N-UZ	•	•	•		12.7	6.35	5.16	0.8 1.2 0.4	
(I)	150408N-UZ 150412N-UZ			•	•	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	
UZ	DNMG 150608N-UZ 150612N-UZ DNMG 150404R-HM		•	•	•	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2 0.4	
	150404L-HM 150408R-HM	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.4	
НМ	150408L-HM DNMM 150404N-MP 150408N-MP	•	•	0	•	12.7	4.76	5.16	0.8	
MP	150412N-MP 150416N-MP			*i	近似何			しており	1.2 1.6 ません	

## ◇ ネガティブ 55° 菱形(つづき)

		<b>@</b>	在	庫			寸 法	(mm)	
形状	型番	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径
	DNMM 150604N-MP								0.4
	150608N-MP					12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-MP					12.7	0.55	3.10	1.2
MP	150616N-MP								1.6
	DNMM 150404N-HP								0.4
	150408N-HP					12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-HP					12.7	4.70	3.10	1.2
	150416N-HP					l			1.6
	DNMM 150604N-HP								0.4
	150608N-HP					127	6.35	5.16	0.8
	150612N-HP					12.7	0.55	5.10	1.2
HP	150616N-HP								1.6

		150608N-HP				H	12.7	6.35	5.16	0.8
		150612N-HP								1.2
HP		150616N-HP								1.6
○ ネガ		び正方形		,					,	
	SNMG	120408N-FL					12.7	4.76	5.16	0.8
FL										
- rL	SNMG	120404N-FE								0.4
	0	120408N-FE	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.8
FE		120412N-FE								1.2
APPL .	SNMG	120408N-LU	•	•	•		12.7	4.76	5.16	0.8
LU		120412N-LU	_		u					1.2
10	SNMG	120408N-SU					12.7	4.76	5.16	0.8
<b>639</b>										
SU										
1	SNMG	120408N-SE 120412N-SE		•			12.7	4.76	5.16	0.8
SE		120412N-3E	_			Ч				1.2
	SNMG	120404N-EF					42.7	4.76	F 46	0.4
		120408N-EF	•		•		12.7	4.76	5.16	0.8
EF	CNMC	120400N CV								0.0
Os	DMNC	120408N-SX 120412N-SX		•			12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
SX				_	_					::
	SNMG	090304N-GU			•		9.525	3.18	3.81	0.4
	CNING	090308N-GU 120404N-GU		9						0.8
	SIMMO	120404N-GU		ŏ						0.4
		120412N-GU	•	•			12.7	4.76	5.16	1.2
1		120416N-GU	•	•	•					1.6
	SNMG	150608N-GU 150612N-GU				Н	15.875	6.35	6.35	0.8
GU		150616N-GU				ŏ	13.673	0.55	0.55	1.6
	SNMG	120408N-GE	•	•	•	•				0.8
-		120412N-GE					12.7	4.76	5.16	1.2
	CNING	120416N-GE 150608N-GE	2	9	9	Q				1.6
1	SIMMO	150606N-GE				H	15.875	6.35	6.35	0.8
GE		150616N-GE	•	•		•				1.6
		090308N-UX					9.525	3.18	3.81	0.8
	SNMG	120404N-UX 120408N-UX				Н				0.4
5742		120406N-UX				ŏ	12.7	4.76	5.16	1.2
1		120416N-UX	•	•	•					1.6
	SNMG	190612N-UX	•	•	•		19.05	6.35	7.94	1.2
UX	CNMG	190616N-UX 090308N-UG			•		0.525	7 10	7 01	1.6
		120408N-UG					9.525	3.18	3.81	0.8
		120412N-UG			•	•	12.7	4.76	5.16	1.2
	CNING	120416N-UG	ļ			•	45.075	6 75	6 75	1.6
1		150612N-UG 190612N-UG					15.875	6.35	6.35	1.2
	5.41-10	190616N-UG				•	19.05	6.35	7.94	1.6
UG		250924N-UG	_	-	_		25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG	120404N-EG 120408N-EG					12.7	176	E 46	0.4
		120408N-EG 120412N-EG					12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
	SNMG	150608N-EG	•		•	Ŏ				0.8
		150612N-EG	•	•	•		15.875	6.35	6.35	1.2
	CNIMC	150616N-EG		•	•					1.6
EG	SNMG	190612N-EG 190616N-EG				Н	19.05	6.35	7.94	1.2
	SNMG	120408N-MU	•	•	•	•				0.8
_		120412N-MU	•	•	•		12.7	4.76	5.16	1.2
	CNING	120416N-MU		9	•					1.6
	DMMC	150608N-MU 150612N-MU					15.875	6.35	6.35	0.8 1.2
MU		150616N-MU	•	•	•	•	. 5.5, 5	0.55	0.55	1.6
			_	_						

## ○ ネガティブ正方形(つづき)

				O BOO	在	庫		寸 法 (mm)				
形状		型番		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナ 半径	
	SNMG	190612N-MU		A	A	A	A				1.2	
		190616N-MU			•	•	•	19.05	6.35	7.94	1.6	
		190624N-MU		•	•	•	•				2.4	
MU	SNMG	250924N-MU 120408N-EM						25.4	9.52	9.12	0.8	
	SIMING	120408N-EM						12.7	4.76	5.16	1.2	
	SNMG	150608N-EM		Ŏ	•	•	Ŏ				0.8	
		150612N-EM						15.875	6.35	6.35	1.2	
EM		150616N-EM 190612N-EM				2	9				1.6	
	SMMG	190612N-EM						19.05	6.35	7.94	1.2	
		190624N-EM		•	•	•	•				2.4	
EM		250924N-EM		•				25.4	9.52	9.12	2.4	
	SNMG	120408N-ME 120412N-ME						12.7	1 76	E 16	0.8	
		120412N-ME						12.7	4.76	5.16	1.6	
	SNMG	150608N-ME					•				0.8	
		150612N-ME						15.875	6.35	6.35	1.2	
	SNMG	150616N-ME 190612N-ME									1.6	
	SIMPIG	190612N-ME					•	19.05	6.35	7.94	1.6	
		190624N-ME		•	•	•	•				2.4	
ME	0	250924N-ME			•	•	•	25.4	9.52	9.12	2.4	
	SNMG	120408N-MX 120412N-MX						12.7	4.76	5.16	0.8	
		120416N-MX		•	•	•		12.7	4.70	3.10	1.6	
	SNMG	150612N-MX		•				15.875	6.35	6.35	1.2	
	SNMG	150616N-MX 190612N-MX									1.6	
MX		190612N-MX						19.05	6.35	7.94	1.2	
		120408N-UZ				•	•				0.8	
		120412N-UZ						12.7	4.76	5.16	1.2	
	SNMG	120416N-UZ 150612N-UZ					ă	15.875	6.35	6.35	1.6	
	SNMG	190612N-UZ				Ŏ	•	19.05		7.94	1.2	
UZ		190616N-UZ				•	•	19.05	6.35	7.94	1.6	
	SNMG	120408R-HM 120408L-HM					•	12.7	4.76	5.16	0.8	
HM	1	120408N-MP	,								0.8	
	Sitini	120412N-MP		•	•	•	•	40.7	476	F 46	1.2	
		120416N-MP						12.7	4.76	5.16	1.6	
	CNIMANA	120420N-MP 150612N-MP									2.0	
	Sidialia	150616N-MP		•	•	•		15.875	6.35	6.35	1.6	
1	SNMM	190612N-MP						19.05	6.35	7.94	1.2	
	CNINANA	190616N-MP			•	•	•				1.6	
		250724N-MP 250924N-MP		K		Н		25.4 25.4	7.94 9.52	9.12	2.4	
MP		310924N-MP		ŏ	•			31.75	9.52	8.8	2.4	
	SNMM	120408N-HG		•	•	•	•				0.8	
		120412N-HG 120416N-HG						12.7	4.76	5.16	1.2 1.6	
0	SNMM	150616N-HG			•			15.875	6.35	6.35	1.6	
1		190612N-HG		•	•	•	•				1.2	
		190616N-HG			•	•		19.05	6.35	7.94	1.6	
HG	_	190624N-HG 120408N-HP				•	•				2.4 0.8	
		120412N-HP				•	•	12.7	4.76	5.16	1.2	
	CNICA	120416N-HP				0	•				1.6	
	MMMC	190612N-HP 190616N-HP					•	19.05	6.35	7.94	1.2	
1	SNMM	250724N-HP		•	•	Ŏ	ŏ	25.4	7.94	9.12	2.4	
		250924N-HP		•	•	0		25.4	9.52	9.12	2.4	
HP		310924N-HP 250724N-HU				•		31.75 25.4	9.52 7.94	9.12	2.4	
		250924N-HU		ŏ	•	•		25.4	9.52	9.12	2.4	
ни	_	310924N-HU		•	•	•		31.75	9.52	8.8	2.4	
		250724N-HW				•		25.4	7.94	9.12	2.4	
HW		250924N-HW 310924N-HW						25.4 31.75	9.52 9.52	9.12 8.8	2.4	
- 1100	_	190616N-HF				•	•	19.05	6.35	7.94	1.6	
		190624N-HF				•	•	19.00	0.33	7.94	2.4	
A	SNMM	250724N-HF 250732N-HF						25.4	7.94	9.12	2.4 3.2	
1	SNMM	250732N-HF 250924N-HF					•	25.4	0.50	0.10	2.4	
		250932N-HF					•	25.4	9.52	9.12	3.2	
HF		310924N-HF						31.75	9.52	8.8	2.4	

●印:標準在庫品 ●印:標準在庫品 (新製品) 無印:受注生産品

## △ ネガティブ三角形

<u>/へ</u> ネカ	,, 7,	ブ三角形		存	庫		寸 法 (mm)					
TT 1.1.		TU 77	<b>a</b>	·	_	<u>a</u>		υ <i>μ</i>	(11111)			
形 状   		型番	AC8115F	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径		
1	TNMG	160404N-FL			•		9.525	4.76	3.81	0.4		
FL		160408N-FL								0.8		
	TNMG	160402N-FE		•	•	•				0.2		
		160404N-FE	•	•	•	•	9.525	1 76	7 01	0.4		
W		160408N-FE					9.525	4.76	3.81	0.8		
FE	TNMG	160412N-FE 160404N-LU								0.4		
100	THIT	160404N-LU	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.8		
LU		160412N-LU								1.2		
100	TNMG	160404N-SU		•	•	•	0.535	4.76	7.04	0.4		
SU		160408N-SU 160412N-SU					9.525	4.76	3.81	0.8		
	TNMG	160404N-SE	•	•	•					0.4		
(Technology)		160408N-SE	•	•			9.525	4.76	3.81	0.8		
107	TNIME	160412N-SE						 		1.2		
V	TNMG	220404N-SE 220408N-SE					12.7	4.76	5.16	0.4		
SE		220412N-SE	•	•	•	•				1.2		
101	TNMG	160404N-EF	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4		
EF		160408N-EF								0.8		
	TNMG	160304N-SX	•	•	•		0.535	7.40	7.04	0.4		
		160308N-SX	•	•	•	•	9.525	3.18	3.81	0.8		
	TNMG	160404N-SX	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4		
	TNMG	160408N-SX 220404N-SX								0.8		
V	111110	220408N-SX		•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.8		
SX		220412N-SX	•	•	•	•				1.2		
	TNMG	160404N-GU 160408N-GU								0.4		
080		160408N-GU					9.525	4.76	3.81	1.2		
		160416N-GU								1.6		
4	TNMG	220404N-GU			•					0.4		
GU		220408N-GU 220412N-GU					12.7	4.76	5.16	0.8		
	TNMG	160404N-GE	•	•	•	•				0.4		
600		160408N-GE				•	9.525	4.76	3.81	0.8		
	TNMG	160412N-GE 220408N-GE								1.2 0.8		
GE	INMO	220408N-GE	-	•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.2		
	TNMG	160404N-UX		•						0.4		
0.500		160408N-UX		•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.8		
1	TNMG	160412N-UX 220408N-UX	-	ŏ	ŏ	ŏ				1.2 0.8		
UX		220412N-UX		•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.2		
	TNMG	160404N-UG			•	•				0.4		
13		160408N-UG 160412N-UG					9.525	4.76	3.81	0.8 1.2		
UG		160416N-UG			•	•	l	<u> </u>	<u> </u>	1.6		
0-0	TNMG	220408N-UG			•	•	12.7	4.76	5.16	0.8		
UG		220412N-UG					ļ	ļ	ļ	1.2		
	TNMG	160404N-EG		•	•	•				0.4		
		160408N-EG	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.8		
EG	THING	160412N-EG 160408N-MU								1.2		
	DMMI	160408N-MU 160412N-MU		•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.8		
Sex 11	TNMG	220408N-MU	•		•	•			ļ	0.8		
U		220412N-MU	•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.2		
4	TNMG	220416N-MU 270612N-MU				•			ļ	1.6 1.2		
MU	I INPIG	270612N-MU					15.875	6.35	6.35	1.6		
100	TNMG	160408N-EM	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.8		
FM	TNMC	160412N-EM	•	•	•	0				1.2		
EM		330924N-EM 160408N-ME					19.05	9.52	7.93	0.8		
( Sales		160412N-ME	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	1.2		
1	TNMG	220408N-ME	•	•	•	•			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0.8		
1		220412N-ME					12.7	4.76	5.16	1.2		
ME	TNMG	220416N-ME 160408N-MX					0.5			1.6 0.8		
1		160412N-MX	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	1.2		
	TNMG	220408N-MX	•	0	•	0	12.7	4.76	5.16	0.8		
MX		220412N-MX						0		1.2		

## △ ネガティブ三角形(つづき)

			<b>6</b>	在	庫			寸 法	(mm)	
形状		型番	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径
	TNMG	160404N-UZ								0.4
		160408N-UZ								0.8
		160412N-UZ					9.525	4.76	3.81	1.2
		160416N-UZ								1.6
000		160420N-UZ								2.0
	TNMG	220408N-UZ								0.8
W		220412N-UZ					12.7	4.76	5.16	1.2
		220416N-UZ			U	U				1.6
	TNMG	270608N-UZ								0.8
		270612N-UZ			Q		15.875	6.35	6.35	1.2
UZ		270616N-UZ		_	•	•				1.6
	TNMG	160404R-HM			Ц					0.4
		160404L-HM		•			9.525	4.76	3.81	0.4
1000		160408R-HM			Н	Н				0.8
1111	T11146	160408L-HM	×	X	Н	Н				0.8
W	INMG	220404R-HM			H	H				0.4
		220404L-HM			Н		12.7	4.76	5.16	0.4
LIM		220408R-HM 220408L-HM			Н	Н				0.8
HM	TAINANA	160404N-MP								0.8
	I MININ	160404N-MP			H		9.525	4.76	3.81	0.4
		160412N-MP			H	ă	9.323	4.70	3.01	1.2
	TNMM	220408N-MP			H	d				0.8
	1 141-11-1	220403N-MP			H	ă	12.7	4.76	5.16	1.2
-		220416N-MP			H		12.7	4.70	3.10	1.6
	TNMM	270612N-MP			d	_				1.2
MP		270616N-MP			ŏ		15.875	6.35	6.35	1.6
(4.5.4)	TNMM	220408N-HG			Ŏ					0.8
(0)		220412N-HG			Ŏ	Ŏ	12.7	4.76	5.16	1.2
HG		220416N-HG			Ŏ	Ŏ				1.6
	TNMM	160408N-HP			Ŏ	•	0.535	4.76	7.04	0.8
		160412N-HP					9.525	4.76	3.81	1.2
1600	TNMM	220408N-HP	1							0.8
		220412N-HP					12.7	4.76	5.16	1.2
V		220416N-HP								1.6
	TNMM	270612N-HP					15.875	6.75	6.35	1.2
HP		270616N-HP					15.8/5	6.35	0.55	1.6

### ◇ ネガティブ 35° 菱形

			<b>~</b>	在	庫			寸 法	(mm)	
形状	型番	:	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径
FL	VNMG 16040 16040	4N-FL 8N-FL			•		9.525	4.76	3.81	0.4
FE	16040	2N-FE 4N-FE 8N-FE 2N-FE	• • • •	••••	•		9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2
LU		4N-LU 8N-LU 2N-LU	•••	•••	•		9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
SU	VNMG 16040 16040	4N-SU 8N-SU		•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8
SE	VNMG 16040 16040	4N-SE 8N-SE	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8
EF		2N-EF 4N-EF 8N-EF	• •	• • •	•	•	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8
SX	VNMG 16040 16040	4N-SX 8N-SX	•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8
GU		4N-GU 8N-GU 2N-GU	• • •	• • •	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
GE		4N-GE 8N-GE 2N-GE	•••	•••	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
UX	16041	8N-UX 2N-UX	•	• • •	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
UG	VNMG 16040 16040	4N-UG 8N-UG			•	•	9.525	4.76	3.81	0.4
EG		4N-EG 8N-EG 2N-EG	• • •	• • •	•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
UZ		4N-UZ 8N-UZ 2N-UZ			•	•	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2

### △ ネガティブ六角形

FE WNN	060408N-LU 060412N-LU 1G 080404N-LU 080408N-LU		•	•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	9.525 12.7 9.525	4.76 4.76 4.76	5.16 3.81 5.16	0.8 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 1.2
FE WNN LU WNN LU WNN WNN WNN	060408N-FE 080402N-FE 080404N-FE 080408N-FE 080412N-FE 1G 060404N-LU 060412N-LU 060412N-LU 080408N-LU		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	12.7	4.76	5.16	0.8 0.2 0.4 0.8 1.2
FE WNN  LU  WNN  LU  WNN  WNN  WNN	060408N-FE 080402N-FE 080404N-FE 080408N-FE 080412N-FE 1G 060404N-LU 060412N-LU 060412N-LU 080408N-LU		000000000000000000000000000000000000000	• • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	12.7	4.76	5.16	0.8 0.2 0.4 0.8 1.2
FE WNN	1G 080402N-FE 080404N-FE 080408N-FE 080412N-FE 1G 060404N-LU 060412N-LU 060412N-LU 080408N-LU		000000	• • • • • • •	0 0 0 0 0 0	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2
FE WNN	080404N-FE 080408N-FE 080412N-FE 1G 060404N-LU 060408N-LU 060412N-LU 1G 080404N-LU 080408N-LU	0	0 0 0 0 0	00000	0 0 0 0				0.4 0.8 1.2 0.4
WNN LU WNN WNN WNN	080408N-FE 080412N-FE 1G 060404N-LU 060408N-LU 060412N-LU 1G 080404N-LU 080408N-LU		0	0 0 0 0	•				0.8 1.2 0.4
WNN LU WNN WNN WNN	080412N-FE 1G 060404N-LU 060408N-LU 060412N-LU 1G 080404N-LU 080408N-LU		0 0 0 0	0	0				1.2
WNN LU WNN WNN WNN	1G 060404N-LU 060408N-LU 060412N-LU 1G 080404N-LU 080408N-LU		0	0	0	9.525	4.76	7.04	0.4
WNN LU WNN DOWN LUW WNN	060408N-LU 060412N-LU 1G 080404N-LU 080408N-LU		0	•	•	9.525	4.76	7.04	
LU WNN	060412N-LU 1G 080404N-LU 080408N-LU			•		9.525	4.76	7.04	
LU WNN	1G 080404N-LU 080408N-LU							3.81	0.8
LU WNN	080408N-LU				м				1.2
WNN WNN			_	•					0.4
WNN WNN						12.7	4.76	5.16	0.8
DATE LUW WNA	080412N-LU	_		•					1.2
WNN WNN		_				9.525	4.76	3.81	0.4
WNN WNN	060408N-LUV	<i>I</i>							0.8
LINK	1G 080404N-LUV 080408N-LUV					42.7	4.76	F 46	0.4
	080412N-LUV	-   -				12.7	4.76	5.16	0.8
2171	1G 06T304N-SU	, ,							0.4
WIN	06T308N-SU					9.525	3.97	3.81	0.4
WNN				×					0.4
1.53/	060404N-SU					9.525	4.76	3.81	0.4
	060412N-SU					7.525	4.70	3.01	1.2
WNN			ŏ	ŏ	ŏ				0.4
				•	•	12.7	4.76	5.16	0.8
SU	080408N-SU		•	•	•	.=.,	, 0		1.2

#### △ ネガティブ六角形(つづき)

					_	在	庫			寸 法	(mm)	
π-	4-1		#11272		P.	_		۵				
形	状		型番		AC81151	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナ- 半径
6	9	WNMG	080404N- 080408N-		•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.4
Y	SE	WNMG	080412N- 060404N-		•	•	•	•				1.2 0.4
10	1	WINING	060404N-						9.525	4.76	3.81	0.4
V		WNMG	080404N- 080408N-		•				12.7	4.76	5.16	0.4
ワイバー	SEW		080412N-	SEW		•	•		12.7	4.70	3.10	1.2
		WNMG	060404N- 060408N-			•	•		9.525	4.76	3.81	0.4
1	EF	WNMG	080404N- 080408N-		•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.4
500	_	WNMG	080404N-	SX	ě	•	•	•	40.7	4.76	F 4.6	0.4
1	SX		080408N- 080412N-						12.7	4.76	5.16	0.8
		WNMG	060404N- 060408N-					•	9.525	4.76	3.81	0.4
T.	7	WAIN	060412N-	GU	•	•	•	•				1.2
		DMNW	080404N- 080408N-	GU		•			12.7	4.76	5.16	0.4
g Sin	GU	WNMG	080412N- 060408N-						9.525	176	3.81	0.8
6	GE		060412N-	GE	•	•	•	•	9.525	4.76	3.01	1.2
150		WNMG	080404N-		•	•	•	•				0.4
6			080408N- 080412N-		•				12.7	4.76	5.16	0.8
000	GE	WNMG	080416N- 060408N-		•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	1.6 0.8
W.	GUW	WNMG	080408N- 080412N-						12.7	4.76	5.16	0.8
94/K-M	GOW	WNMG	080404N-	UX				•				0.4
	UX		080408N- 080412N-					•	12.7	4.76	5.16	0.8
		WNMG	06T304N- 06T308N-				•		9.525	3.97	3.81	0.4
TO S	777	WNMG	060404N- 060408N-				•		9.525	4.76	3.81	0.4
A.		WNMG	080404N-	UG			•	•	40.			0.4
	UG		080408N- 080412N-				•		12.7	4.76	5.16	0.8
Les	-	WNMG	060408N- 060412N-		•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	0.8
Me.	7	WNMG		EG					12.7	4.76	E 16	0.4
	EG		080412N-	EG		•	•		12.7	4.70	5.16	0.8
(200	100	WNMG	060408N- 060412N-				•		9.525	4.76	3.81	0.8 1.2
1		WNMG	080408N- 080412N-		•	•	•	•	12.7	4.76	5.16	0.8
	MU	WALL	080416N-	MU	•	•	•		,	, 0		1.6
1	7	WMMG	080408N- 080412N-		•				12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
4	EM	WNMG	060408N-	ME	•	•	•	•	0.535	4.76	7.04	0.8
P	9	WNMG	060412N- 080408N-		•	•	•	•	9.525	4.76	3.81	1.2 0.8
6			080412N-	ME		•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.2
	ME	WNMG	080416N- 080408N-			•	•	•	12.7	4.76	5.16	1.6 0.8
W	MX		080412N-	МХ		•	•		12.7	4.70	5.10	1.2
10	_	WNMG	080404N-				•		12.7	176	E 46	0.4
	UZ		080408N- 080412N-				•		12.7	4.76	5.16	0.8

# ◇ ポジティブ 80° 菱形

				在	庫		-	寸 法	(mm)	
TT 1_1	逃	III 177	d G	<u>a</u>	Д	۵				
形状	げ角	型番	115	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー
	~		è	8	8	8	ר ואנניו	13 C	/\ I	半径
		CCMT 060202N-LU	A	A	A .	4				0.2
		060204N-LU			•		6.35	2.38	2.8	0.2
	7°	CCMT 09T304N-LU		ă	ŏ					0.4
LU		09T308N-LU		•			9.525	3.97	4.4	0.8
4		CCMT 09T304N-LUW	Ŏ	Ŏ	Ŏ					0.4
<b>(6)</b>	7°	09T308N-LUW					9.525	3.97	4.4	0.8
ワイパー LUW										
		CCMT 060202N-LB								0.2
		060204N-LB	•			•	6.35	2.38	2.8	0.4
	7°	060208N-LB		Ŏ		Ŏ				0.8
		CCMT 09T302N-LB			•	•	0.505	7.07		0.2
		09T304N-LB					9.525	3.97	4.4	0.4
LB		09T308N-LB CCMT 060202N-SU								0.8
		060204N-SU					6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-SU					0.55	2.30	2.0	0.4
		CCMT 09T302N-SU	ŏ	ŏ	ŏ	ŏ	·····			0.2
	7°	09T304N-SU		•	•	•	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-SU								0.8
		CCMT 120404N-SU					12.7	4.76	5.5	0.4
SU		120408N-SU					12.7	4.76	5.5	0.8
4		CCMT 060204N-SC					6.35	2.38	2.8	0.4
	7°	CCMT 080304N-SC					7.94	3.18	3.4	0.4
		CCMT 090308N-SC					9.525	3.18	4.4	0.8
SC		CCMT 120408N-SC					12.7	4.76	5.5	0.8
		CCMT 060204N-GU 060208N-GU		H	×	H	6.35	2.38	2.8	0.4
	7°	CCMT 09T304N-GU	×	×	Ă	ă				0.4
	ļ ´	09T308N-GU		ŏ	ŏ	ŏ	9.525	3.97	4.4	0.8
GU		CCMT 120408N-GU		Ŏ	Ŏ	•	12.7	4.76	5.5	0.8
		CCMT 09T304N-MU	Ŏ	•	Ŏ	_	0.535	3.97	4.4	0.4
	7°	09T308N-MU					9.525	5.97	4.4	0.8
MU										
		CPMT 080204N-LU					7.94	2.38	3.4	0.4
	11°	CPMT 090304N-LU			•		9.525	3.18	4.4	0.4
LU	-	090308N-LU								0.8
1	  11°	CPMT 090304N-LUW 090308N-LUW					9.525	3.18	4.4	0.4
フィバー LUW	''	O PO DO IN-LUW								0.0
D-IV-		CPMT 080204N-LB					7.94	2.38	3.4	0.4
	11°	CPMT 090304N-LB			Ŏ	Ŏ				0.4
LB		090308N-LB	•	•	•	•	9.525	3.18	4.4	0.8
4		CPMT 080204N-SU					7.94	2 70	3.4	0.4
	11°	080208N-SU					7.94	2.38	5.4	0.8
1	l''	CPMT 090304N-SU					9.525	3.18	4.4	0.4
SU	_	090308N-SU	•	•		•	7.323	3.10		0.8
		CPMT 090304N-GU		•	•	•	9.525	3.18	4.4	0.4
10	11°	090308N-GU					ļ			0.8
GU		CPMT 080204N-MU								0.4
		CPMT 080204N-MU 080208N-MU					7.94	2.38	3.4	0.4
-	11°	CPMT 090304N-MU							·	0.8
MU		090308N-MU					9.525	3.18	4.4	0.4
110		0,030011-1-10						l		0.0

### **◇◇ ポジティブ 55° 菱形**

	אוגי		<b>APP</b>	在	庫		7	寸 法	(mm)	
形状	逃げ角	型番	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径
		DCMT 070202N-LU	•	•	•		6.35	2.38	2.8	0.2
	7°	070204N-LU								0.4
LU		DCMT 11T302N-LU								0.2
- P	7°	11T304N-LU					9.525	3.97	4.4	0.2
LU	'	11T304N-LU					7.525	3.77		0.8
		DCMT 070202N-LB	Ŏ	Ŏ	•	•				0.2
		070204N-LB					6.35	2.38	2.8	0.4
of PAID	7°	070208N-LB								0.8
	′	DCMT 11T302N-LB								0.2
		11T304N-LB					9.525	3.97	4.4	0.4
LB		11T308N-LB	•							0.8
		DCMT 070202N-SU		•	•	•				0.2
_		070204N-SU					6.35	2.38	2.8	0.4
	7°	070208N-SU DCMT 11T302N-SU	×	X	×	×				0.8
		11T304N-SU			H	H	9.525	3.97	4.4	0.2
SU		11T304N-SU					9.323	3.97	4.4	0.4
30		DCMT 070204N-GU	ŏ	•	•	•				0.4
		070208N-GU	•	•	•	•	6.35	2.38	2.8	0.8
	70	DCMT 11T302N-GU	Ŏ	•	•	•				0.2
0	7°	11T304N-GU				•	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-GU					9.525	3.97	4.4	0.8
GU		11T312N-GU								1.2
		DCMT 11T304N-MU					9.525	3.97	4.4	0.4
	7°	11T308N-MU					2.525			0.8
MU										

## ○ ポジティブ円形

		RCMT	1003M0N-RX			10.0	3.18	4.4	-
			1204M0N-RX			12.0	4.76	4.4	-
	7°		1606M0N-RX			16.0	6.35	5.0	-
			2006M0N-RX			20.0	6.35	6.5	-
RX			2507M0N-RX			25.0	7.94	7.6	-
		RCMT	1204M0N-RH			12.0	4.76	4.4	-
	7°		1606M0N-RH			16.0	6.35	5.0	-
RH			2006M0N-RH			20.0	6.35	6.5	-
		RCMX	1003M0N-RP			10.0	3.18	3.6	_
			1204M0N-RP			12.0	4.76	4.2	-
	7°		1606M0N-RP			16.0	6.35	5.2	_
	′		2006M0N-RP			20.0	6.35	6.5	-
			2507M0N-RP			25.0	7.94	7.2	_
RP			3209MON-RP			32.0	9.52	9.5	-

## ○ ポジティブ正方形

<u></u>		SCMT	09T304N-LU			9.525	3.97	4.4	0.4
	7°		09T308N-LU			9.525	3.97	4.4	0.8
LU									
		SCMT	09T304N-LB			9.525	3.97	4.4	0.4
	7°	l	09T308N-LB			9.525	3.97	4.4	0.8
LB									
4		SCMT	09T304N-SU			9.525	3.97	4.4	0.4
	7°		09T308N-SU			9.525	3.57	4.4	0.8
	′	SCMT	120404N-SU			12.7	4.76	5.5	0.4
SU			120408N-SU			12.7	4.70	3.3	0.8
		SCMT	09T304N-GU			9.525	3.97	4.4	0.4
	7°		09T308N-GU						0.8
GU		SCMT	120408N-GU			12.7	4.76	5.5	0.8
		SCMT	09T308N-MU			9.525	3.97	4.4	0.8
	7°	SCMT	120408N-MU			12.7	4.76	5.5	0.8
MU									
		SPMT	090304N-LU			9.525	3.18	3.4	0.4
	11°		090308N-LU			7.525	5.10	3.4	0.8
LU									
		SPMT				9.525	3.18	3.4	0.4
	11°		090308N-LB			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			0.8
LB									
		SPMT	070208N-SS	 		7.94	2.38	3.4	0.8
	11°								
SS									
1		SPMT	070308N-US	 		7.94	3.18	3.4	0.8
	11°								
US									
460		SPMT	090304N-SF			9.525	3.18	3.3	0.4
1	11°		090308N-SF	 					0.8
SF									

## △ ポジティブ三角形

<u> </u>			イノ二月形		在	庙		_	寸 法	(mm)	
		逃		O BOO	_	_			J /A	(111111)	1
形状		げ 角	型番	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径
BO	1		TCMT 110204N-LU					6.35	2.38	2.8	0.4
V	LU	7°	110208N-LU	•		•		0.33	2.30	2.0	0.8
0	LB .	7°	TCMT 110204N-LB 110208N-LB	•	••	•	•	6.35	2.38	2.8	0.4 0.8
	9		TCMT 110204N-SU 110208N-SU	•	•	•	•	6.35	2.38	2.8	0.4
	SU	7°	TCMT 16T304N-SU 16T308N-SU	•	•	•	•	9.525	3.97	4.3	0.4
			TPMT 080204N-LU					4.76	2.38	2.4	0.4
9	1	11°	TPMT 090202N-LU 090204N-LU	•	•	•		5.56	2.38	2.8	0.2 0.4
V	LU		TPMT 110304N-LU 110308N-LU	•	•	•	•	6.35	3.18	3.4	0.4
			TPMT 080202N-LB 080204N-LB TPMT 090202N-LB		•			4.76	2.38	2.4	0.2 0.4 0.2
			090204N-LB TPMT 110302N-LB		•	•	•	5.56	2.38	2.8	0.2
8	1	11°	110304N-LB 110308N-LB	•	•	•	•	6.35	3.18	3.4	0.4
			TPMT 160304N-LB 160308N-LB	•	•	•	•	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8
	LB		TPMT 160404N-LB 160408N-LB	•	•	•	•	9.525	4.76	4.4	0.4
	1	11°	TPMT 080204N-SU TPMT 110302N-SU 110304N-SU	•	•		•	6.35	3.18	3.4	0.4 0.2 0.4
	SU 1	 11°	110308N-SU TPMT 160404N-SU 160408N-SU	•	•	•	•	9.525	4.76	4.4	0.8 0.4 0.8
V	SU		TPMT 110304N-GU 110308N-GU	•	•	•	•	6.35	3.18	3.4	0.4
	GU 1	11°	TPMT 160404N-GU 160408N-GU					9.525	4.76	4.4	0.8 0.4 0.8
0	<b>1</b>	11°	TPMT 110304N-MU 110308N-MU	•	•	•		6.35	3.18	3.4	0.4 0.8
0	1	11°	TPMT 160404N-MU 160408N-MU	•	•	•		9.525	4.76	4.4	0.4
	MU		TPMH 110304N-SF 110308N-SF			•	•	6.35	3.18	3.3	0.4
	SF 1	l1°	TPMT 160404N-SF 160408N-SF			•	•	9.525	4.76	4.3	0.4

#### <>> ポジティブ 35° 菱形

		VBMT	110304N-LU			6.35	3.18	2.8	0.4
- A	5°		110308N-LU			0.55	3.10	2.0	0.8
	0	VBMT	160404N-LU			9.525	4.76	4.4	0.4
LU			160408N-LU			7.525	4.70	7.7	0.8
		VBMT	110302N-LB						0.2
			110304N-LB			6.35	3.18	2.8	0.4
O	5°	l	110308N-LB						0.8
	5	VBMT	160404N-LB						0.4
			160408N-LB			9.525	4.76	4.4	0.8
LB			160412N-LB						1.2
		VBMT	110304N-SU			6.35	3.18	2.8	0.4
			110308N-SU			0.55	3.10	2.0	0.8
	5°	VBMT	160404N-SU						0.4
			160408N-SU			9.525	4.76	4.4	0.8
SU			160412N-SU						1.2
		VBMT	110304N-GU			6.35	3.18	2.8	0.4
	5°		110308N-GU			0.55	3.10	2.0	0.8
	3	VBMT	160404N-GU			9.525	4.76	4.4	0.4
GU			160408N-GU			9.323	4.70	4.4	0.8
CA-	7°	VCMT	160404N-LU			9.525	4.76	4.4	0.4
LU	′		160408N-LU			7.525	4.70	7.7	0.8
		VCMT	080202N-LB			4.76	2.38	2.3	0.2
- O	7°		080204N-LB			4.70	2.50	2.5	0.4
	′	VCMT	160404N-LB			9.525	4.76	4.4	0.4
LB			160408N-LB			9.323	4.70	4.4	0.8
		VCMT	110304N-SU			6.35	3.18	2.8	0.4
- MARIN	7°		110308N-SU		l	0.55	5.10	2.0	0.8
-	′	VCMT	160404N-SU			9.525	4.76	4.4	0.4
SU			160408N-SU			2.323	4.70	7.4	0.8
	7°	VCMT				9.525	4.76	4.4	0.4
GU	′		160408N-GU			7.323	+.70	4.4	0.8

#### ●印:標準在庫品 ●印:標準在庫品 (新製品) 無印:受注生産品

#### △ ポジティブ六角形

				在	庫		7	寸 法	(mm)	
形状	逃げ角	型番	AC8115P 😭	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴 径	コーナー 半径
	11°	WPMT 110204N-LB WPMT 160308N-LB	•	•	•	•	6.35 9.525	2.38 3.18	2.8 4.4	0.4

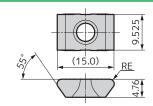
#### ポジティブ正方形(穴なし)

		SPMR	090304N-SF			9.525	3.18		0.4
			090308N-SF			9.525	3.10	_	0.8
	11°	SPMR	120304N-SF	 					0.4
-			120308N-SF			12.7	3.18	_	0.8
SF			120312N-SF						1.2
		SPMR	090304N-UJ			9.525	3.18		0.4
	11°		090308N-UJ			9.525	3.10	l	0.8
	''	SPMR	120304N-UJ			12.7	3.18		0.4
LU			120308N-UJ			12.7	3.10		0.8

## △ ポジティブ三角形(穴なし)

		TPMR	110304N-SF			6.35	3.18		0.4
			110308N-SF			0.55	3.10	_	0.8
	11°	TPMR	160304N-SF						0.4
			160308N-SF			9.525	3.18	_	0.8
SF			160312N-SF						1.2
(I)		TPMR	110304N-UJ			6.35	3.18		0.4
	11°		110308N-UJ			0.55	5.10	_	0.8
	''	TPMR	160304N-UJ			9.525	3.18		0.4
UJ			160308N-UJ			9.025	3.10		0.8

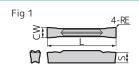
# SEC-XD型バイト用インサート(クランクシャフト加工用)



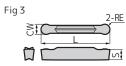
		在	庫		寸 法 (mm)
型番	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	コーナー半径
XDM 150408-GU					0.8
150412-GU					1.2
150420-GU					2.0
XDM 150408-LU					0.8
150412-LU					1.2
150420-LU					2.0

上記インサートの適用ホルダ詳細は当社営業窓口にお問い合わせください。

# SEC- 溝入れバイト GND 型用インサート(溝入れ・突切り加工用)







#### 溝入れ・横送り

	在	庫		寸法	去(mr	n)		匀	
型番		AC8035P		幅 W	コーナー 半径	全長	厚さ	包装単位	Fig
	AC8025P	AC8	刃幅	公差	RE	L	S	位	
GCM N3002-MG			3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-MG			3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-MG			4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-MG			4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N4008-MG			4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0		1
GCM N5004-MG			5.0	±0.03		26.4	4.1		1
N5008-MG			5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	5	1
GCM N6004-MG			6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
N6008-MG			6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5		1
GCM N7004-MG			7.0	±0.04		28.8	5.5		1
N7008-MG			7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5		1
GCM N8004-MG			8.0	±0.04		28.8	6.0		1
N8008-MG			8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0		1
GCM N3002-ML			3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-ML			3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-ML			4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-ML			4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N4008-ML			4.0	±0.03		26.4	4.0		1
GCM N5004-ML			5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
N5008-ML			5.0	±0.03		26.4	4.1	5	1
GCM N6004-ML			6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
N6008-ML		Q	6.0	±0.03		26.4	4.5		1
GCM N7004-ML			7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
N7008-ML			7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5		1
GCM N8004-ML			8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0		1
N8008-ML			8.0	$ \pm 0.04 $	0.8	28.8	6.0		1

#### 溝入れ・突切り

	在	庫		寸 >	去(mi	n)		句	
型番	AC8025P	AC8035P		幅 W	]-t- 半径	全長	厚さ	包装単	Fig
	AC8	AC8	刃幅	公差	RE	L	S	位	
GCM N2002-GG			2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		1
GCM N3002-GG			3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GG			3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-GG			4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GG			4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
GCM N5002-GG			5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	5	1
N5004-GG			5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
GCM N6002-GG			6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GG			6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
GCM N7004-GG			7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
GCM N8004-GG			8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0		1
GCM N2002-GL			2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		1
N2004-GL			2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6		1
GCM N3002-GL			3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GL			3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-GL			4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GL			4.0	±0.03		26.4	4.0	5	1
GCM N5002-GL			5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	ر	1
N5004-GL			5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
GCM N6002-GL			6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GL			6.0	±0.03		26.4	4.5		1
GCM N7004-GL			7.0	±0.04		28.8	5.5		1
GCM N8004-GL			8.0	±0.04		28.8	6.0		1
GCM N3002-GF			3.0	±0.03		21.1	3.8		1
N3004-GF			3.0	±0.03		21.1	3.8		1
GCM N4002-GF			4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GF			4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
GCM N5002-GF			5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N5004-GF			5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GF			6.0	±0.03		26.4	4.5	ر	1
N6004-GF			6.0	±0.03		26.4	4.5		1
GCM N7002-GF			7.0	±0.04		28.8	5.5		1
N7004-GF			7.0	±0.04	_	28.8	5.5		1
GCM N8002-GF			8.0	±0.04	0.2	28.8	6.0		1
N8004-GF			8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0		1

#### 突切り (勝手あり)

	在	庫	前切			法(m	m)		包	
型番	035P		れ刃角		幅 W	]-t- 半径	全長	厚さ	包装単位	Fig
	AC803		PSI	刃幅	公差	RE	L	S	位	
GCM R2002-CG-05			5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		2
L2002-CG-05			5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		2
GCM R3002-CG-05			5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	5	2
L3002-CG-05			5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	)	2
GCM R4002-CG-05			5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0		2
L4002-CG-05			5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0		2

#### GCM R:右勝手 GCM L:左勝手

# 外径倣い・外径 R 溝

	在	庫		寸》	去(mr	n)		匀	
型番	AC8025P	8035P		幅 W	コーナー 半径	全長	厚さ	包装単位	Fig
	AC8	AC8	刃幅	公差	RE	L	S	位	
GCM N3015-RG			3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8		3
N4020-RG			4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0		3
N5025-RG			5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1	5	3
N6030-RG			6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5	) 5	3
GCM N7035-RG			7.0	±0.04	3.5	29.1	5.5		3
N8040-RG			8.0	±0.04	4.0	29.3	6.0		3

#### 倣い・R溝・ぬすみ

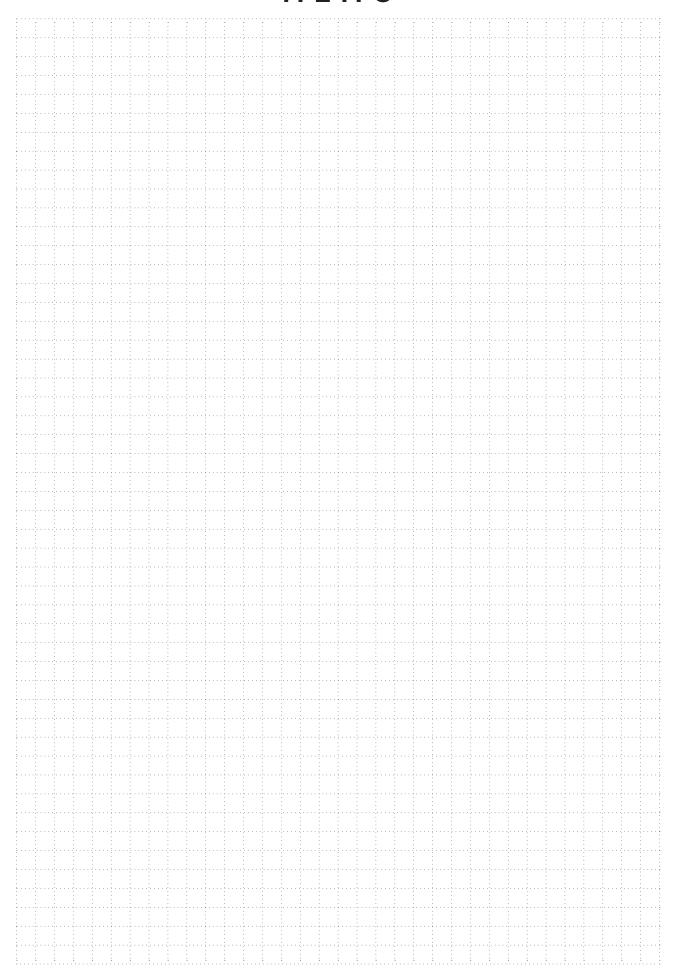
	在	庫		寸;	去(mr	n)		包	
型番	025P	8035P		幅 W	コーナー 半径	全長	厚さ	装単	Fig
	AC8025	AC8	刃幅	公差	RE	L	S	位	
GCM N3015-RN			3.0	±0.03	1.5	22.6	3.8		3
N4020-RN			4.0	±0.03	2.0	28.2	4.0	5	3
N5025-RN			5.0	±0.03	2.5	28.3	4.1	ا ا	3
N6030-RN			6.0	±0.03	3.0	28.3	4.5		3

#### 型番末尾記号(チップブレーカ)

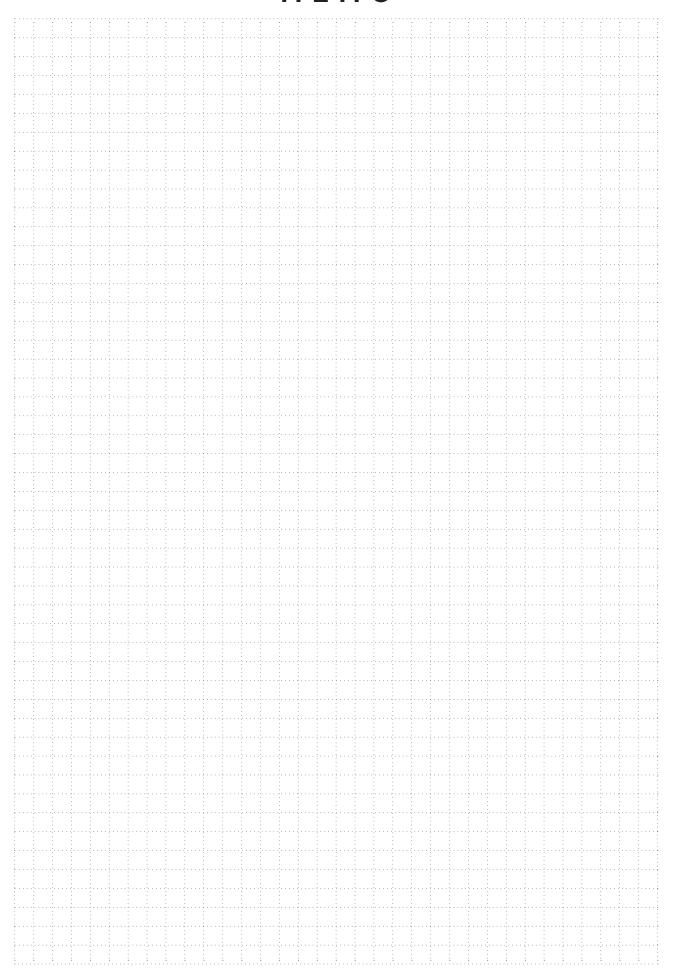
種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	MG	多機能・汎用	突切り(勝手あり)	CG	突切り・汎用
<b>海入11・快区</b> り	ML	多機能・低送り	外径倣い・外径R溝	RG	倣い・汎用
	GG	溝入れ・汎用	倣い・R溝・ぬすみ	RN	端面・ぬすみ・汎用
溝入れ・突切り	GL	溝入れ・低送り			
	GF	溝入れ・低抵抗			

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、ツーリングニュース No.482 [SEC-溝入れバイト GND型]及び 総合カタログをご参照ください。 インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご使用ください。 GNDIS型ホルダでは使用できません。

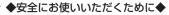
# **MEMO**



# **MEMO**









- の保護具を使用し、防災・防火に十分ご配慮ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- ●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。 されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等 ●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、
  - 飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
  - Please handle with care as this product has sharp edges.
    Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- ●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、 自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、 火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

東 京 営 業 グループ 〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13 TEL (03)6406-2635 FAX (03)6406-4006 名古屋営業 グループ 〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1 FAX (052)589-3874 TEL (052)589-3873 〒471-0835 愛知県豊田市曙町2-80 TEL (0565) 26-4370 FAX (0565)26-4366

大 阪 営 業 グループ 〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28 TEL (06)6221-3600 FAX (06)6221-3012 TEL (03)6406-2636

羅東京市販グループ 2008 名古屋市販グループ 31大阪市販グループ TEL (052)589-3873 TEL (06)6221-3700

◆ 住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037 中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841 大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

製造 
◆ 住友電エハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

**0120-159110** (別報報サービス) 9:00~12:00.13:00~17:00 住・日・祝日依徐く)