

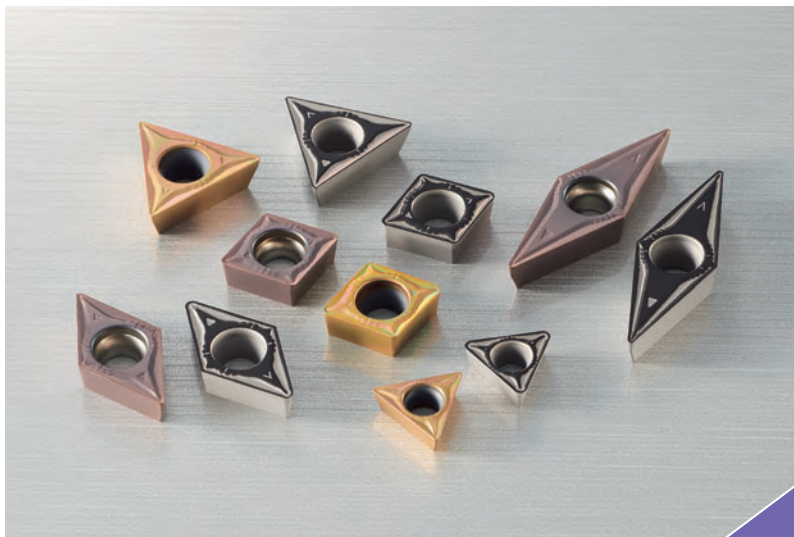
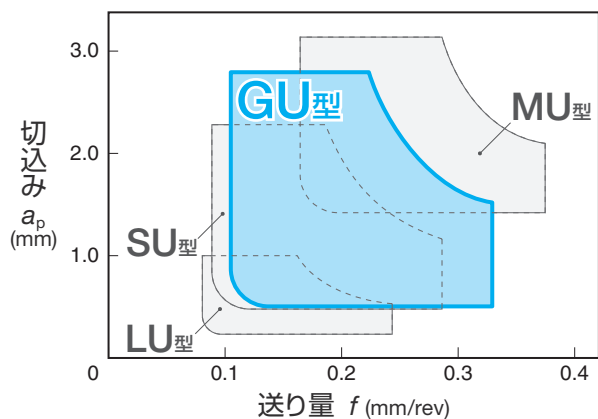
汎用ポジティブM級チップブレーカ
Positive M-class chipbreaker for general cutting

GU型ブレーカ

GU type chipbreaker

汎用性に優れる
ポジティブブレーカの第一推奨

ポジティブGU型ブレーカの適用領域



GU型ブレーカ

GUtype Chipbreaker

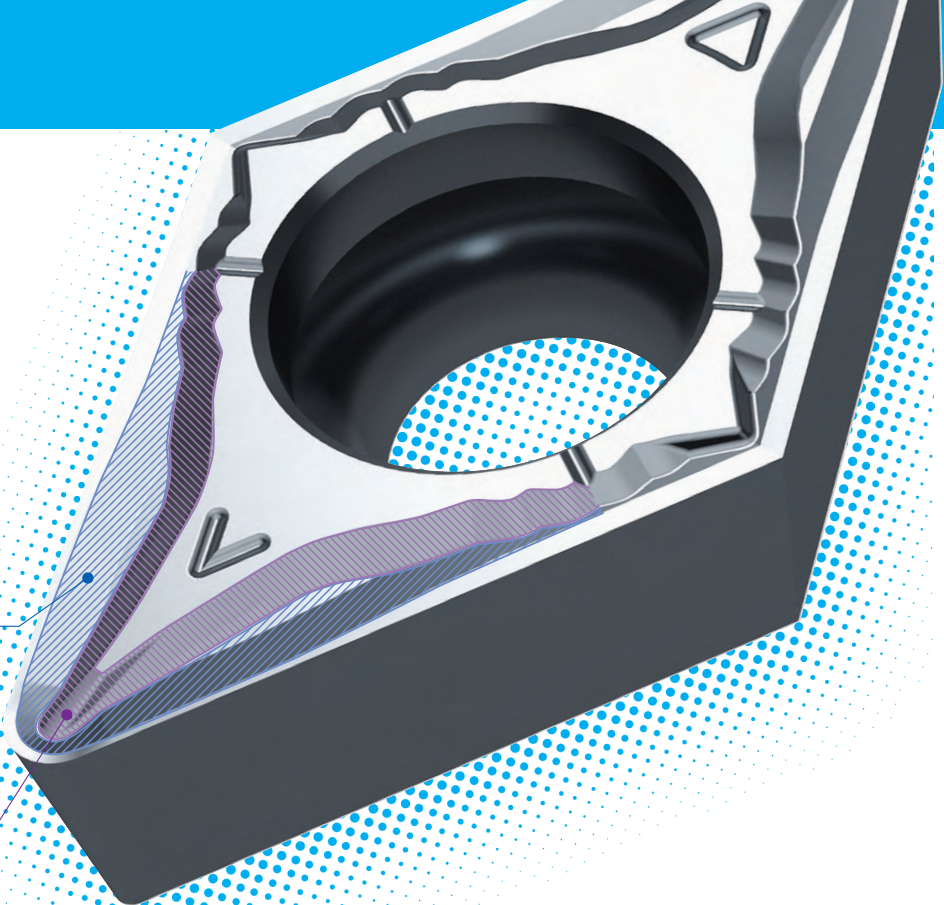
Positive

優れた 切りくず処理性能

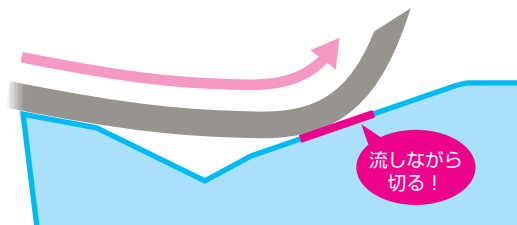
様々な切削条件に対応する
ワイドな切りくずポケット

低抵抗で びびりを抑制

切りくずを流しながら制御する
突起設計



広い拘束面で軽～中切削まで安定的に
切りくずを制御
高送り条件で切りくずを流し、詰まりを抑制



汎用性と低抵抗を両立し
安定加工を実現

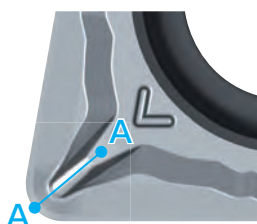
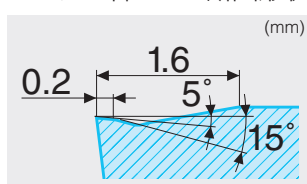
高送り時の詰まりを抑制し
理想的な切りくずを排出



耐欠損性能を向上

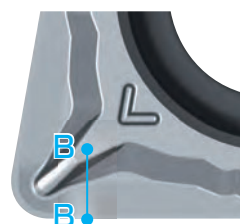
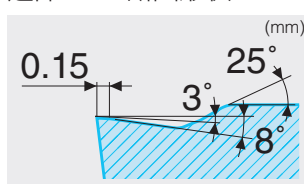
切れ味と強度に優れる二段すくい形状

コーナー部 A-A 断面形状



CCMT09T300型

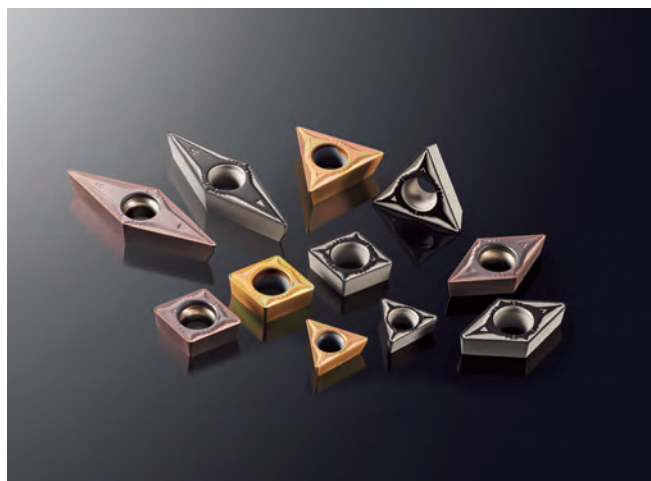
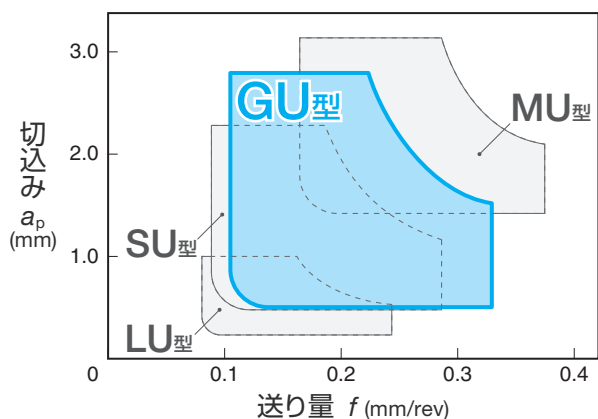
辺部 B-B 断面形状



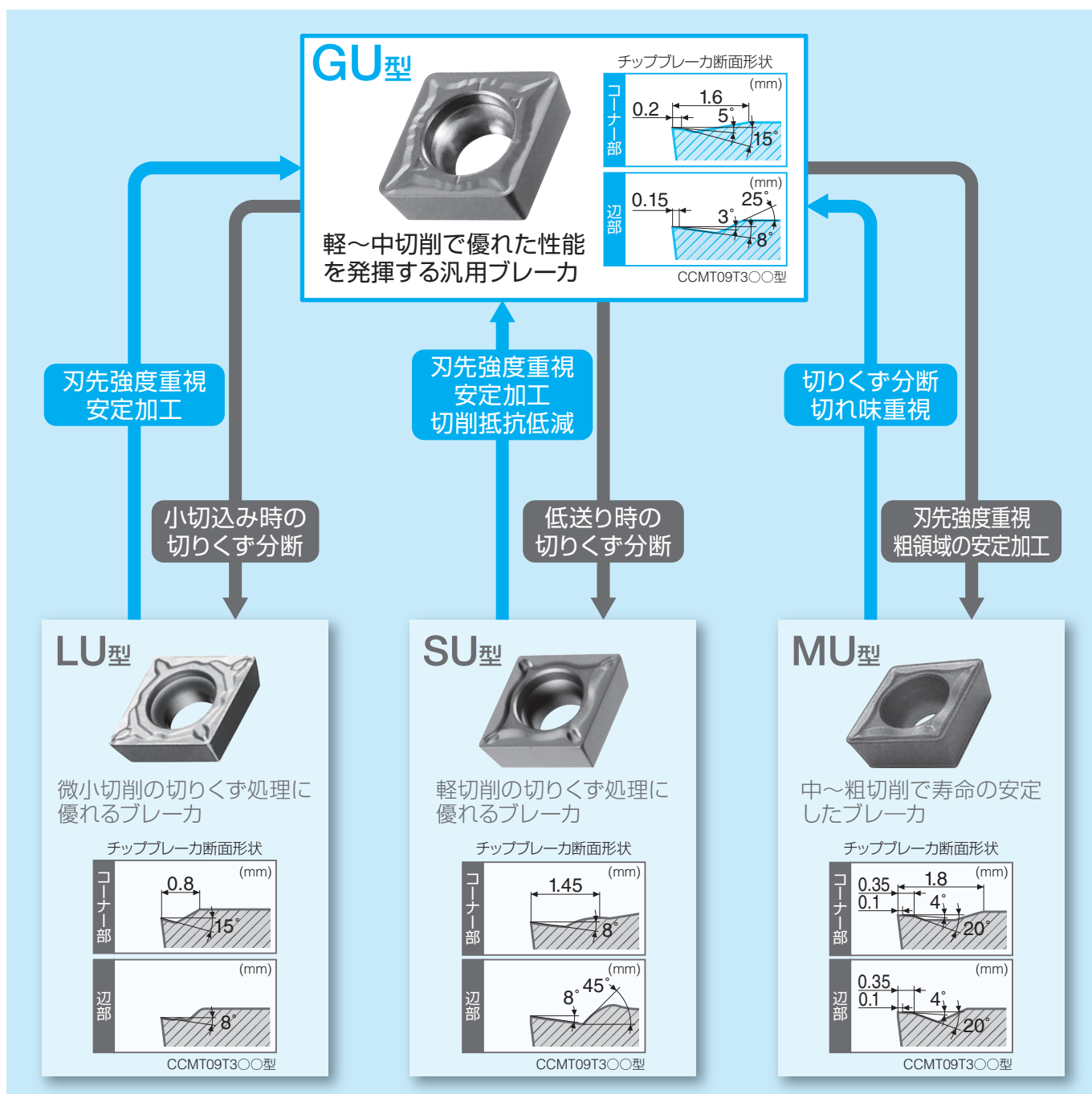
CCMT09T300型

GU型ブレーカ

■適用領域 従来品から適用領域を拡大

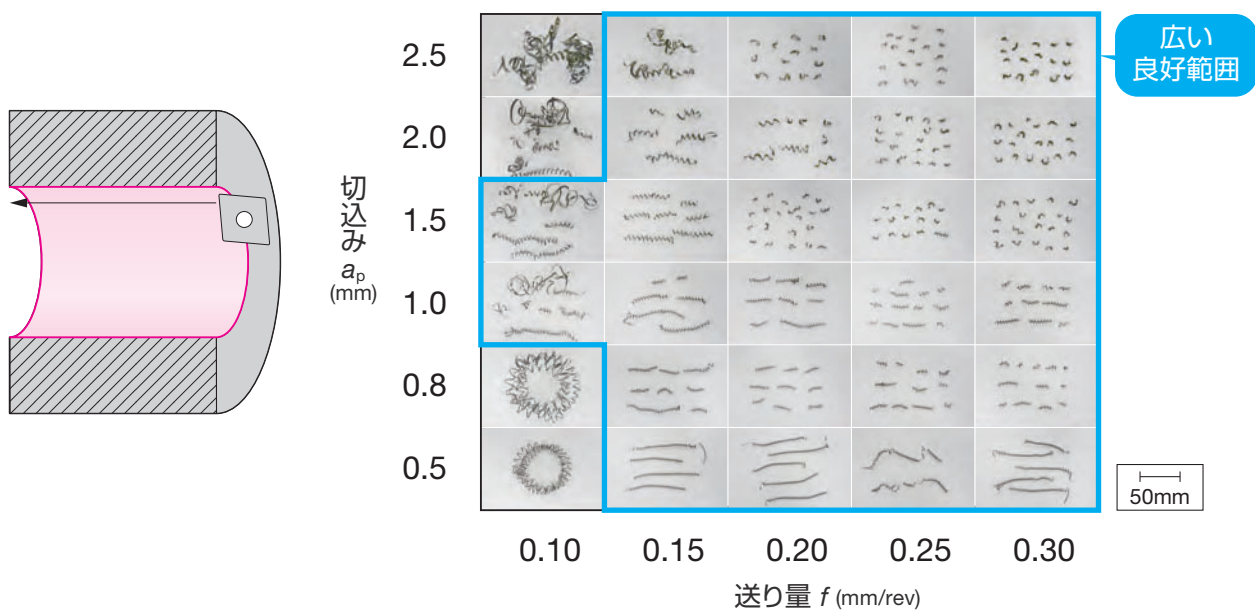


■チップブレーカ選択ガイド



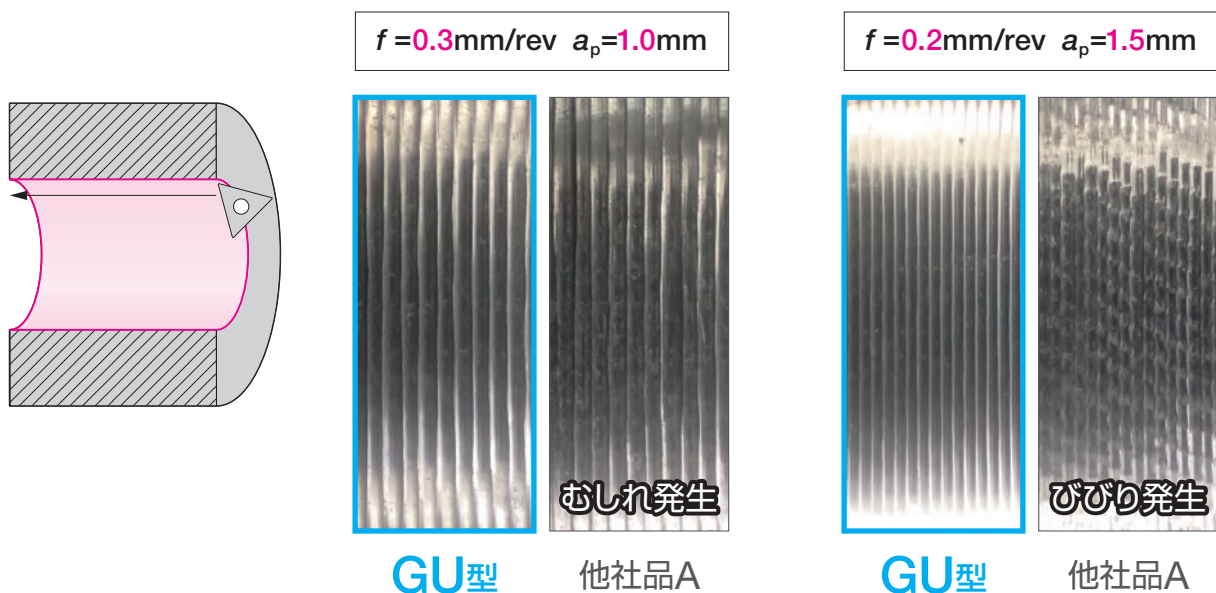
■切りくず処理性能

軽～中切削まで幅広く対応！ 高送り条件での切りくず詰まりを抑え、安定加工を実現！



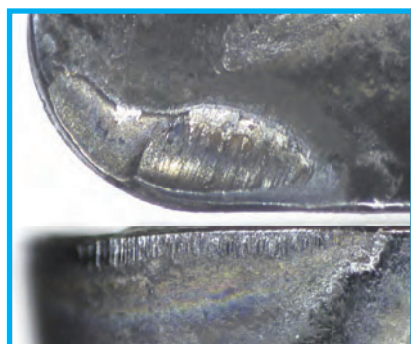
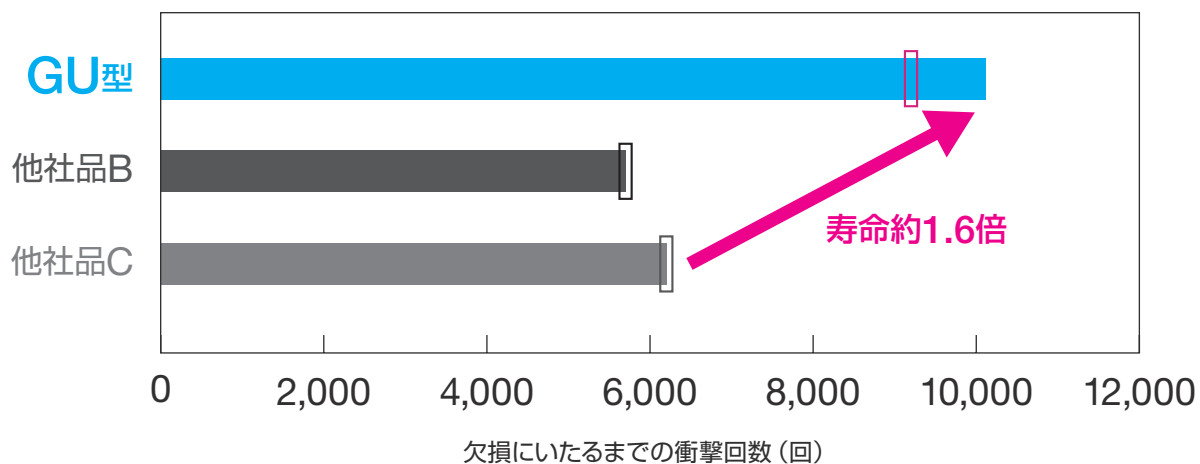
■耐びびり性能

滑らか傾斜の突起設計によりびびりを抑制！

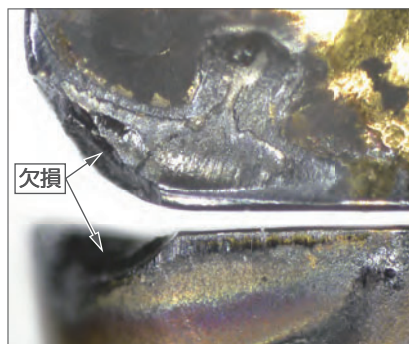


GU型ブレーカ

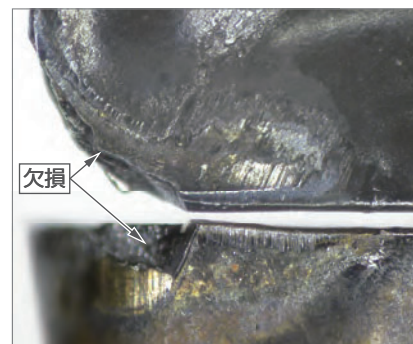
■耐欠損性能 刃先強化設計により耐欠損性能向上！



GU型
(衝撃回数9,200回)



他社品B
(衝撃回数5,700回)



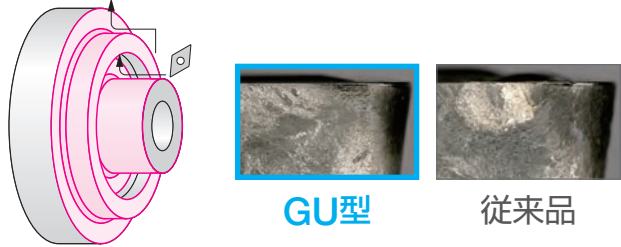
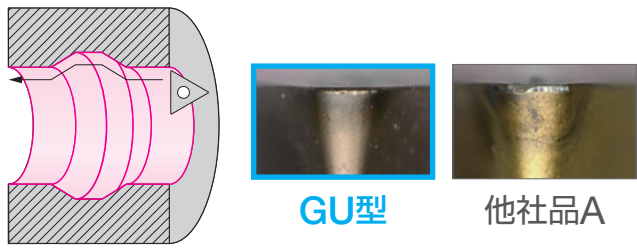
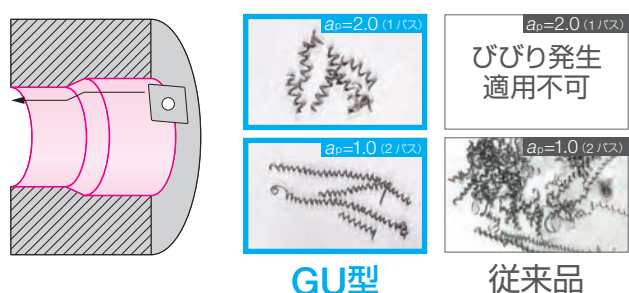
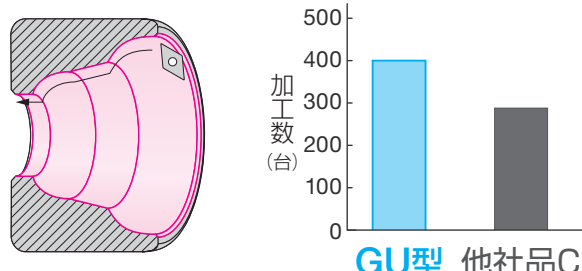
他社品C
(衝撃回数6,200回)

被削材：SCM435 溝材（軽断続切削 外径加工） インサート：CCMT09T308N-GU (AC8025P)
 切削条件： $v_c=300\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet

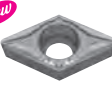
■推奨切削条件

	被削材	材種	切削速度 v_c (m/min)	送り量 f (mm/rev)	切込み a_p (mm)
P	軟鋼 (STKM13A, SS400 他)	AC8015P	240 - 330 - 420	0.12 - 0.20 - 0.30	0.50 - 1.00 - 2.50
		AC8025P	220 - 300 - 380		
		AC8035P	160 - 200 - 240		
		T1500A	100 - 190 - 280		
		T1500Z	110 - 220 - 310		
		T2500Z	80 - 180 - 280		
	炭素鋼・合金鋼 (S45C, SCM435 他)	AC8015P	220 - 300 - 380	0.10 - 0.20 - 0.30	0.40 - 1.00 - 2.50
		AC8025P	190 - 250 - 310		
		AC8035P	140 - 180 - 220		
		T1500A	90 - 170 - 250		
		T1500Z	100 - 200 - 300		
M	ステンレス鋼 (オーステナイト系)	T2500Z	70 - 160 - 250	0.10 - 0.20 - 0.30	0.40 - 1.00 - 2.50
		AC6020M	130 - 170 - 210		
		AC6030M	100 - 130 - 160		
S	耐熱合金 (Ni, Fe, Co 基材系)	AC6040M	90 - 115 - 140	0.08 - 0.15 - 0.25	0.40 - 0.80 - 2.00
		AC5025S	30 - 55 - 80		

■使用実例

SPHC440 プレス材 シリンダー部品 切れ刃の損傷無く安定加工  GU型 従来品 インサート：DCMT11T304N-GU (AC8025P) 切削条件：$v_c=220\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=0.5\text{mm}$ Wet 外径倣い加工	SCM415 自動車駆動系部品 切りくずの絡み付きを改善し、加工能率向上  GU型 従来品 インサート：DCMT11T308N-GU (AC8015P) 切削条件：$v_c=180\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet 外径倣い加工
SCM415 精密機械部品 刃先温度を抑え、摩耗・損傷を低減  GU型 他社品A インサート：TPMT11034N-GU (AC6040M) 切削条件：$v_c=130\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=0.5\text{mm}$ Wet 内径倣い加工	SCr415 締結部品 強度に優れる設計により、寿命1.5倍を実現  GU型 他社品B インサート：CCMT09T308N-GU (AC8025P) 切削条件：$v_c=190\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{mm}$ Wet 内径加工
SCM420H 自動車部品 切りくずの絡み付きを改善し、加工能率向上  GU型 従来品 インサート：CPMT090308N-GU (AC8025P) 切削条件：$v_c=200\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=2.0\text{mm}$ Wet 内径テーパ加工	軸受鋼 ベ어링部品 強度に優れる設計により寿命1.3倍を実現  GU型 他社品C インサート：DCMT11T312N-GU (AC8025P) 切削条件：$v_c=220\text{m/min}$ $f=0.15\text{--}0.35\text{mm/rev}$ $a_p=0.8\text{--}3.8\text{mm}$ Wet 内径加工

在庫表

形状	逃げ角	型番	材種										寸法 (mm)			
			コーティング							コーテッドサメット			内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
			AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC5025S	T1500Z	T2500Z	T1500A				
 GU	7°	CCMT060204N-GU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		CCMT060208N-GU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.8
		CCMT09T304N-GU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		CCMT09T308N-GU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.8
		CCMT120408N-GU	●	●	●					—	—	—	12.7	4.76	5.5	0.8
 GU	11°	CPMT090304N-GU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		CPMT090308N-GU	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.8
 GU	7°	DCMT070204N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		DCMT070208N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.8
		DCMT11T302N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		DCMT11T304N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		DCMT11T308N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.8
		DCMT11T312N-GU		●			●			—	—	—	9.525	3.97	4.4	1.2
 GU	7°	SCMT09T304N-GU	●	●	●	●	●	●		—	—	—	9.525	3.97	4.4	0.4
		SCMT09T308N-GU	●	●	●	●	●	●		—	—	—	9.525	3.97	4.4	0.8
		SCMT120408N-GU	●	●	●					—	—	—	12.7	4.76	5.5	0.8
 GU	11°	TPMT110304N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		TPMT110308N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.8
		TPMT160404N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		TPMT160408N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.8
 GU	5°	VBMT110304N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4
		VBMT110308N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.8
		VBMT160404N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		VBMT160408N-GU	●	●	●	●	●	●		●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.8
 GU	7°	VCMT160404N-GU	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—	9.525	4.76	4.4	0.4
		VCMT160408N-GU	●	●	●	●	●	●	●	—	—	—	9.525	4.76	4.4	0.8



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

● Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

● Please handle with care as this product has sharp edges.
● Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

● When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.



住友電気工業株式会社

◆ Sumitomo Electric Industries, Ltd.

ハードメタル事業部
Global Marketing Department

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1
1-1-1, Koyakita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan

TEL (072) 772-4531
TEL +81-(72)-772-4535

FAX (072) 772-4595
FAX +81-(72)-771-0088

直営営業部
東京営業グループ
名古屋営業グループ
大阪営業グループ

〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13
〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1
〒471-0835 愛知県豊田市曙町2-80
〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28

TEL (03) 6406-2635
TEL (052) 589-3873
TEL (0565) 26-4370
TEL (06) 6221-3600

FAX (03) 6406-4006
FAX (052) 589-3874
FAX (0565) 26-4366
FAX (06) 6221-3015

流通販売部
東京市販グループ
名古屋市販グループ
大阪市販グループ

TEL (03) 6406-2636
TEL (052) 589-3873
TEL (06) 6221-3700

営業所
苫小牧 ☎(0144) 35-3322
仙台 ☎(022) 292-0128
福島 ☎(0247) 61-6337

北関東 ☎(0285) 24-3627
熊谷 ☎(048) 525-8215
横浜 ☎(045) 851-1788

富士 ☎(0545) 53-1152
浜松 ☎(053) 451-4395
北陸 ☎(076) 264-3822

岡山 ☎(086) 221-3052
広島 ☎(082) 250-1022
九州 ☎(092) 481-8131

◆ 住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL(03)6406-2814 FAX(03)6406-4037
中部営業部 TEL(052)589-3840 FAX(052)589-3841
大阪営業部 TEL(06)6221-3900 FAX(06)6221-3015

◆ 住友電工ハードメタル株式会社

>>> 切削工具の最新情報を発信中 <<<
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
0120-159110
技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)