

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

AC8015P / AC8020P / AC8025P / AC8035P 第3版



2017-020	2021-017	2015-046	2017-026
JTA ECO PRODUCT	JTA ECO PRODUCT	JTA ECO PRODUCT	JTA ECO PRODUCT
(一社) 日本機械工業協会 (JTA) 環境調和製品 ★★★★★	(一社) 日本機械工業協会 (JTA) 環境調和製品 ★★★★★	(一社) 日本機械工業協会 (JTA) 環境調和製品 ★★★★★	(一社) 日本機械工業協会 (JTA) 環境調和製品 ★★★★★
(AC8015P)	(AC8020P)	(AC8025P)	(AC8035P)

絶対的な安定加工を実現する 鋼旋削の新材種シリーズ

New grade for steel turning, creating "ABSOLUTELY STABLE CUTTING"



AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

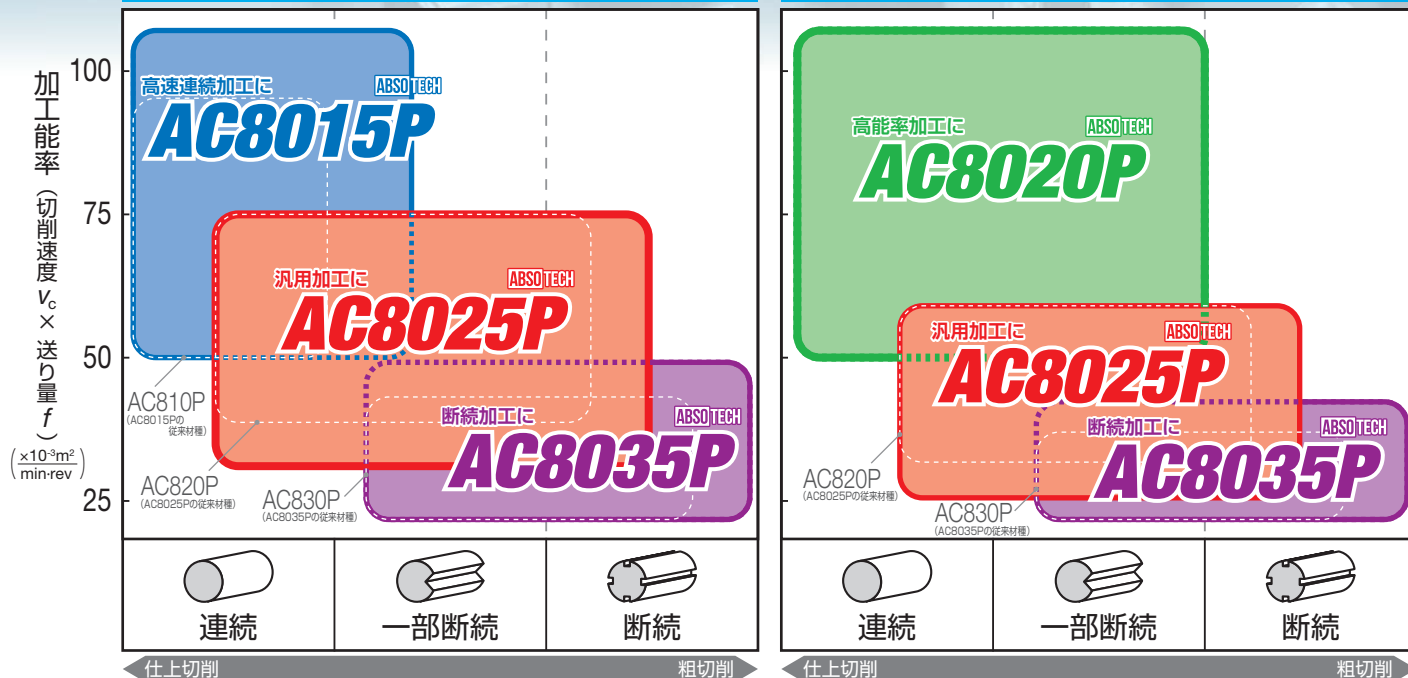
■ 適用領域

軟鋼・低炭素鋼加工

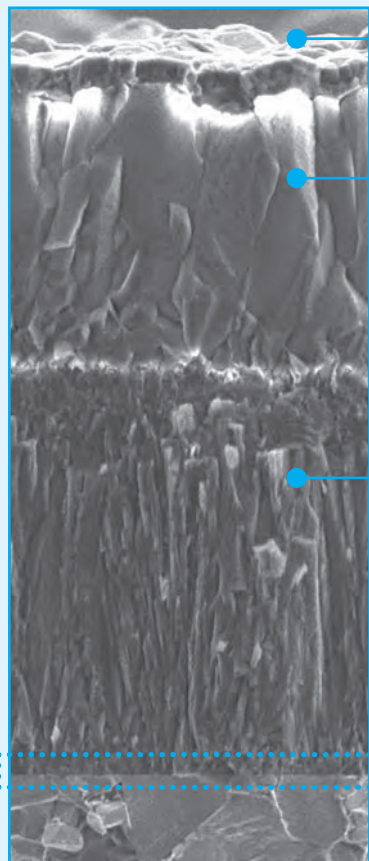
低炭素鋼 (S25C)、軟鋼 (SS400)、パイプ鋼 (STKM13A) 等

硬鋼・中高炭素鋼加工

中高炭素鋼 (S30C~)、合金鋼 (SCM435)、ベアリング鋼 (SUJ2) 等



■ AC8000Pシリーズの特長



特殊表面処理

用途に応じた特殊表面処理により、耐チップング性、耐溶着性を大幅に向上

高強度アルミナ層

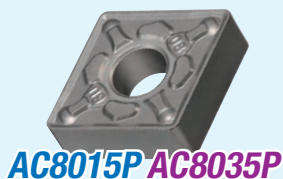
結晶成長方向の制御技術により被膜強度を大幅に向上

高硬度微粒TiCN層

結晶組織の微細・均一化により被膜硬度を大幅に向上

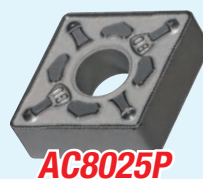
高密着技術

超硬母材・被膜界面の平滑化により膜密着強度を大幅に向上



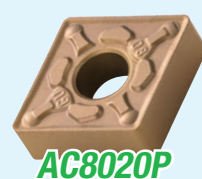
応力付与

クレータ摩耗・欠損抑制



平滑化

溶着・チップング抑制



応力付与

金色表面

チップング抑制・視認性向上

■ シリーズの使い分け

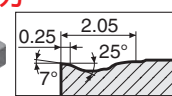
第一推奨材種

汎用加工

AC8025P

GU型ブレーカ

第一推奨



	高効率加工用ブレーカ		メインブレーカ		刃先強化型ブレーカ	
仕上～低切込み	FE型 		SE型 		SU型 	
汎用	GE型 		GU型 		UX型 	
粗～大切込み	ME型 		MU型 		MX型 	

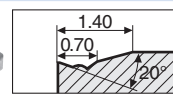
軟鋼の高速連続加工に

高速加工

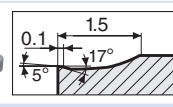
AC8015P

低切込みでの
寿命延長をしたい

FE型

高効率で仕上げ
加工をしたい

SE型



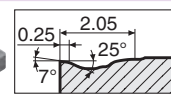
安定性重視の強断続加工に

断続加工

AC8035P

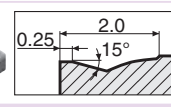
寿命延長したい

GU型



安定加工がしたい

UX型



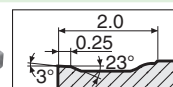
硬鋼・鍛造材の高効率加工に

高効率加工

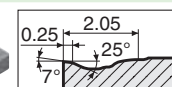
AC8020P

送り量を
上げたい

GE型

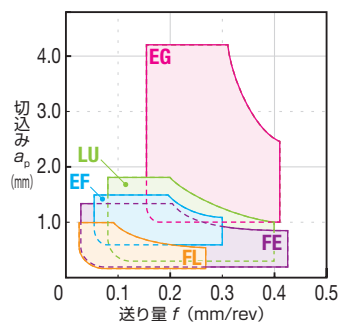
切削速度を
上げたい

GU型

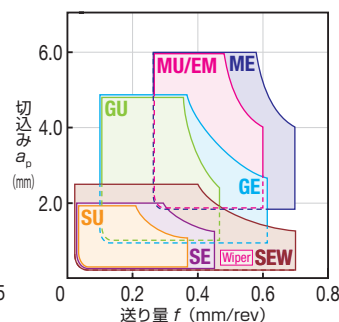


■ チップブレーカ適用領域

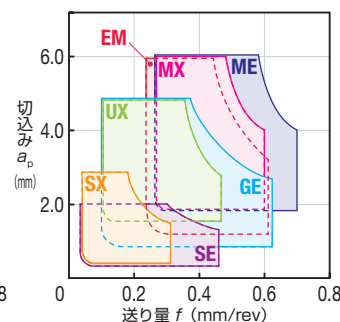
● 切りくず処理重視



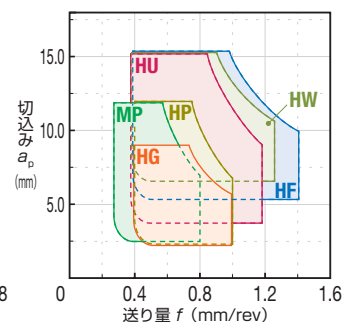
● 連続～弱断続切削



● 弱断続～強断続切削



● 粗～重切削



■ AC8015Pの切削性能 切りくず擦過によるクレータ損傷を抑制 耐クレータ摩耗性 2倍

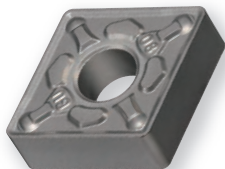
高速加工

AC8015P

ABSOTECH

結晶制御アルミナ層

抜群の耐摩耗性

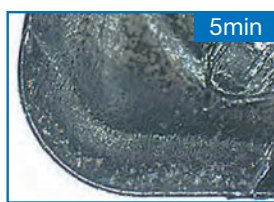


アルミナ層の結晶配向性の制御により 切りくず擦過によるクレータ損傷を抑制

AC8015P

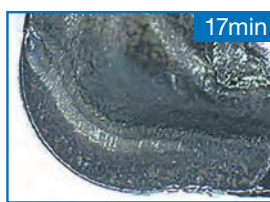


結晶方位が同一方向に揃う

アルミナ層の損傷を
大幅抑制

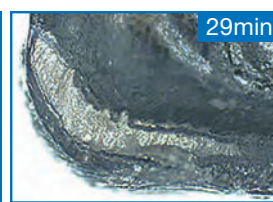
5min

摩耗軽微



17min

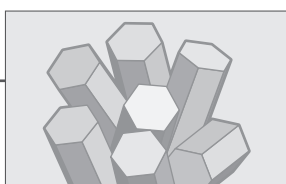
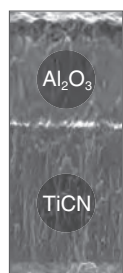
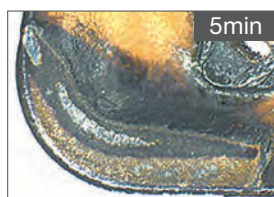
TiCN層露出



29min

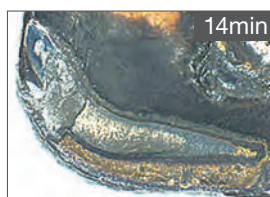
寿命

従来品

結晶方位が
揃っていない

5min

TiCN層露出



14min

寿命

アルミナ層剥離で
クレータ損傷進行

被削材: SUJ2 (外径連続) インサート: CNMG120408N-GU (AC8015P)
 切削条件: $v_c=300\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet

■ AC8015Pの推奨切削条件

下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ	軟鋼 (SS400など) 低炭素鋼 (S10Cなど) 低合金鋼 (SCM415など) 180HB以下			高炭素鋼 (S45Cなど) 高合金鋼 (SCM435など) 180HB以上		
		切込み $a_p(\text{mm})$	送り量 $f(\text{mm/rev})$	切削速度 $v_c(\text{m/min})$	切込み $a_p(\text{mm})$	送り量 $f(\text{mm/rev})$	切削速度 $v_c(\text{m/min})$
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	190-310-500	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	140-260-450
	LU・SU・SE	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	170-310-470	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	130-260-420
	SEW	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	170-310-470	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	130-260-420
	GU・GE・UX	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	170-310-470	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	130-260-420
	MU	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	140-280-400	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	110-240-350
	ME	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	140-280-400	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	110-240-350
CNM□16 SNM□15	HG	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	140-280-400	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	110-240-350
	GU・GE・UX	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	140-280-400	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	110-240-350
	MU	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	140-240-330	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	110-200-280
	ME	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	140-240-330	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	110-200-280
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	HG	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	120-210-300	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	90-170-250
	MU	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	140-240-330	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	110-200-280
	ME	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	140-240-330	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	110-200-280
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	HG	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	120-210-300	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	90-170-250

■ AC8020Pの切削性能

高い耐摩耗性と安定性を両立 耐チップング性 2.5倍以上

高能率加工

AC8020P

ABSOTECH

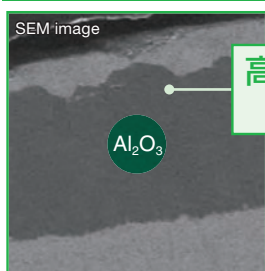
高強度アルミナ層

優秀な耐チップング性

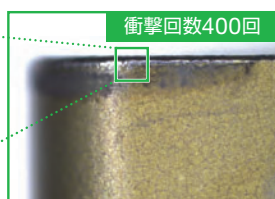


アルミナ層の更なる高強度化により チップングを抑制

AC8020P

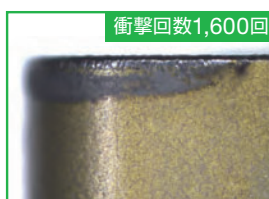


高強度化により
亀裂抑制

Al₂O₃

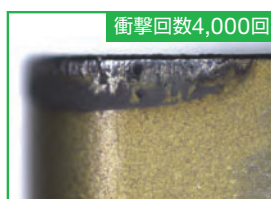
衝撃回数400回

損傷軽微



衝撃回数1,600回

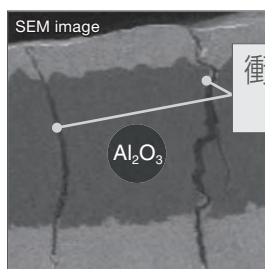
損傷軽微



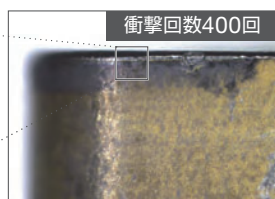
衝撃回数4,000回

微小チップング発生

従来品

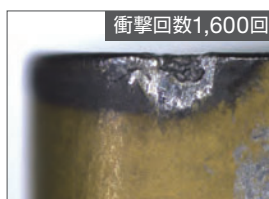


衝撃に耐えられず
亀裂発生

Al₂O₃

衝撃回数400回

微小チップング発生



衝撃回数1,600回

寿命

チップング発生

被削材: SCM435 (鍛造材断続部有り) インサート: CNMG120408N-GU (AC8020P)
 切削条件: $v_c=250\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet

■ AC8020Pの推奨切削条件

下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレード	軟鋼 (SS400など) 低炭素鋼 (S10Cなど) 低合金鋼 (SCM415など) 180HB以下			高炭素鋼 (S45Cなど) 高合金鋼 (SCM435など) 180HB以上		
		切込み a_p (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 v_c (m/min)	切込み a_p (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 v_c (m/min)
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	180-290-450	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	130-240-400
	LU・SU・SE	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	160-290-420	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	120-240-370
	SEW	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	160-290-420	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	120-240-370
	GU・GE・UX	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	160-290-420	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	120-240-370
	MU	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	140-250-350	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	100-220-300
	ME	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	140-250-350	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	100-220-300
CNM□16 SNM□15	HG	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	120-230-330	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	100-220-300
	GU・GE・UX	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	110-260-350	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	100-220-300
	MU	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	120-220-300	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	100-180-250
	ME	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	120-220-300	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	100-180-250
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	HG	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	110-190-270	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	80-150-220
	MU	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	120-220-300	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	100-180-250
	ME	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	120-220-300	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	100-180-250
	HG	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	110-190-270	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	80-150-220

■ **AC8025Pの切削性能** 極めて平滑な表面で溶着を抑制 耐溶着欠損性 **2倍以上**

汎用加工

AC8025P

ABSOTECH

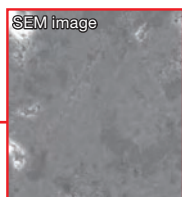
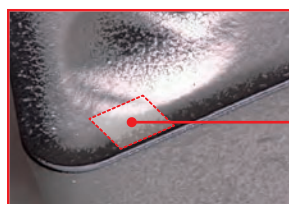
表面平滑処理

絶対的な信頼性

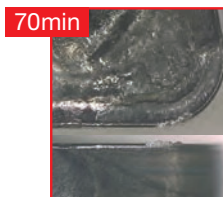


表面平滑処理により
溶着・チッピングを大幅に抑制

AC8025P

Ra0.04 μ m

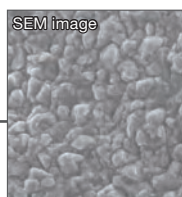
正常摩耗



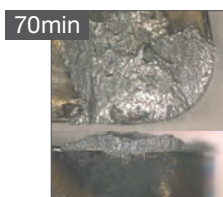
損傷軽微、継続使用可能



従来品

Ra0.4 μ m

溶着発生



欠損

継続使用不可

被削材：SCM415（端面） インサート：CNMG120408N-GU (AC8025P)
 切削条件： $v_c=100\text{--}300\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet

■ **AC8025Pの推奨切削条件**

下限値－推奨値－上限値

インサート形状・切刃長	ブレード力	軟鋼(SS400など) 低炭素鋼(S10Cなど) 低合金鋼(SCM415など) 180HB以下			高炭素鋼(S45Cなど) 高合金鋼(SCM435など) 180HB以上		
		切込み $a_p(\text{mm})$	送り量 $f(\text{mm/rev})$	切削速度 $v_c(\text{m/min})$	切込み $a_p(\text{mm})$	送り量 $f(\text{mm/rev})$	切削速度 $v_c(\text{m/min})$
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1-0.4-1.2	0.10-0.25-0.45	150-250-350	0.1-0.4-1.2	0.10-0.25-0.45	120-210-300
	LU・SU・SE	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	150-250-350	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	120-210-300
	SEW	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	150-250-350	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	120-210-300
	GU・GE・UX	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	150-230-300	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	100-180-270
	MU	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	130-200-280	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	80-150-230
	ME	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	130-200-280	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	80-150-230
CNM□16 SNM□15	HG	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	100-180-260	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	60-130-200
	GU・GE・UX	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	130-200-280	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	100-160-230
	MU	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	100-180-260	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	80-140-210
	ME	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	100-180-260	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	80-140-210
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	HG	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	80-160-240	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	70-120-180
	MU	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	100-180-260	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	80-140-210
	ME	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	100-180-260	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	80-140-210
	HG	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	80-160-240	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	70-120-180
	HF	4.5-8.0-13.5	0.45-0.80-1.10	135-170-220	4.5-8.0-13.5	0.45-0.80-1.15	105-140-190

■ AC8035Pの切削性能

引張残留応力低減で亀裂進展・欠損を抑制 耐久損性能 2倍以上

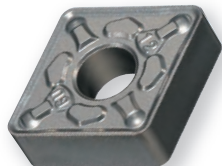
断続加工

AC8035P

ABSOTECH

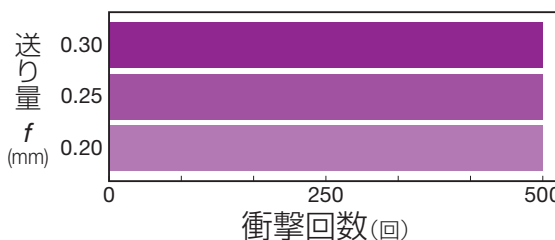
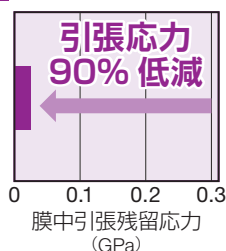
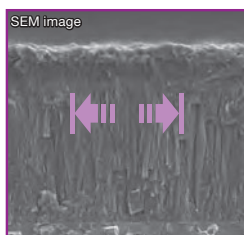
膜中応力制御

卓越した安定性



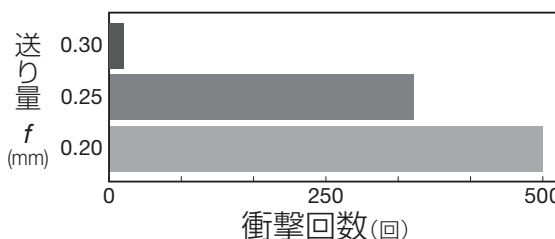
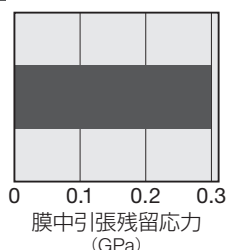
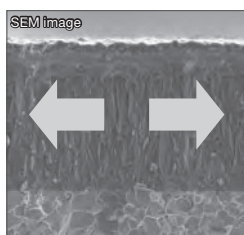
特殊表面処理によりコーティング膜中の
引張残留応力を低減し、欠損を大幅に抑制

AC8035P



全コーナー継続可能

従来品



継続使用不可

被削材: SCM435 (外径断続) インサート: CNMG120408N-GU (AC8035P)

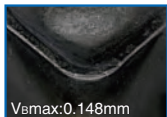
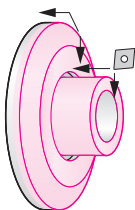
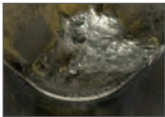
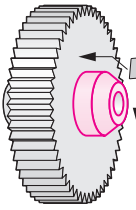
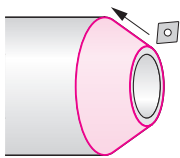
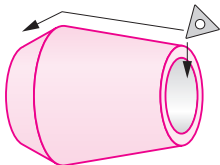
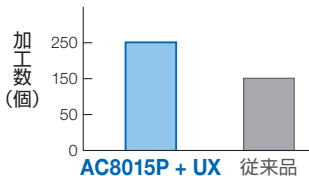
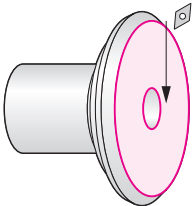
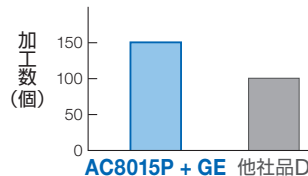
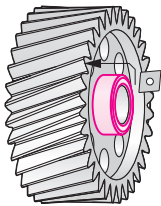
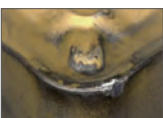
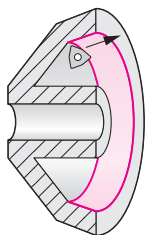
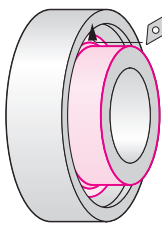
切削条件: $v_c=160\text{m/min}$ $f=0.2\text{--}0.3\text{mm/rev}$ $a_p=2.0\text{mm}$ Dry

■ AC8035Pの推奨切削条件

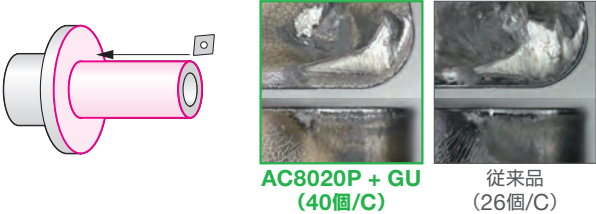
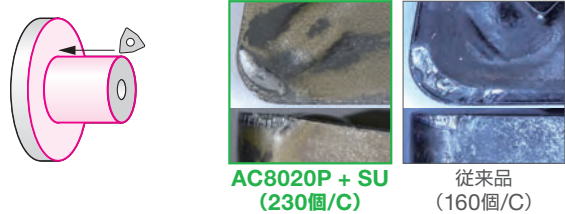
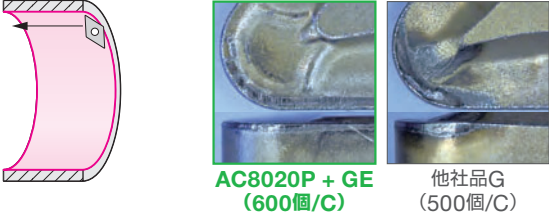
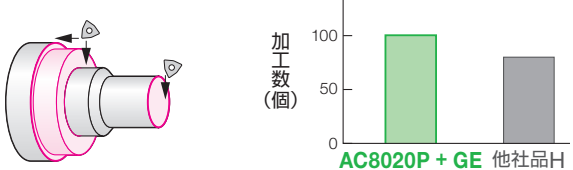
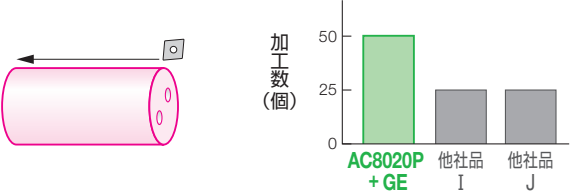
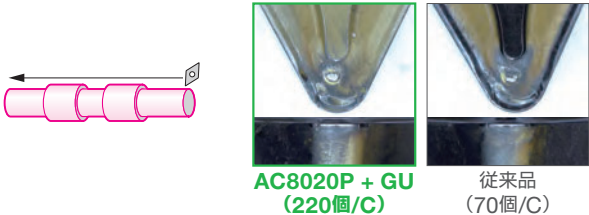
下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレード	軟鋼 (SS400など) 低炭素鋼 (S10Cなど) 低合金鋼 (SCM415など) 180HB以下			高炭素鋼 (S45Cなど) 高合金鋼 (SCM435など) 180HB以上		
		切込み a_p (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 v_c (m/min)	切込み a_p (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 v_c (m/min)
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1-0.4-1.2	0.10-0.25-0.45	120-200-300	0.1-0.4-1.2	0.10-0.25-0.45	120-180-250
	LU・SU・SE	0.5-1.3-2.0	0.10-0.20-0.40	120-200-300	0.5-1.3-2.0	0.10-0.20-0.40	120-180-250
	SEW	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	120-200-300	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	100-150-200
	GU・GE・UX	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	100-180-250	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	80-130-180
	MU	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	100-180-250	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	80-130-180
	ME	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	100-150-200	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	70-100-160
CNM□16 SNM□15	HG	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	100-180-250	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	90-130-170
	GU・GE・UX	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	100-150-200	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	70-110-150
	MU	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	100-150-200	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	70-110-150
	ME	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	80-130-180	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	60-100-140
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	HG	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	100-150-200	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	70-110-150
	MU	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	100-150-200	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	70-110-150
	ME	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	80-130-180	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	60-100-140
	HF	4.5-8.0-13.5	0.45-0.80-1.15	120-150-190	4.5-8.0-13.5	0.45-0.80-1.15	90-120-160
		5.0-8.0-27.0	0.80-1.20-1.60	70-110-150	5.0-8.0-27.0	0.80-1.20-1.60	50-80-120

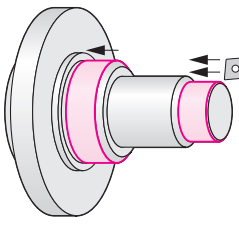
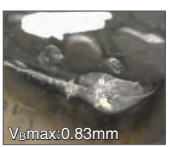
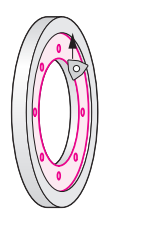
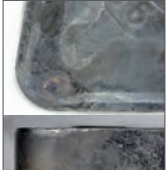
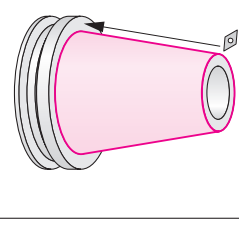
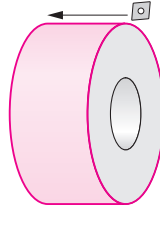
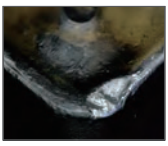
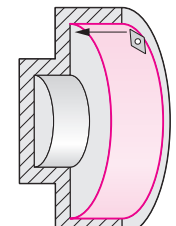
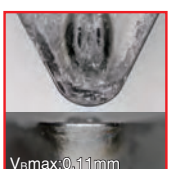
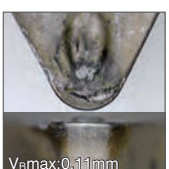
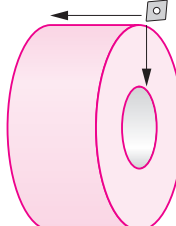
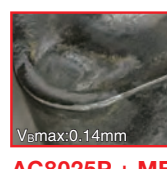
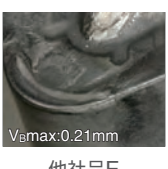
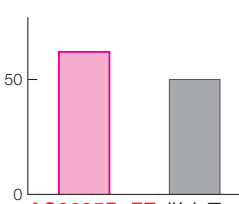
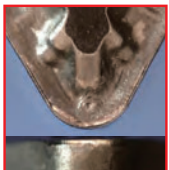
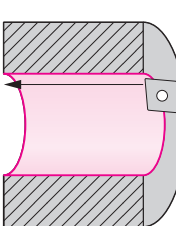
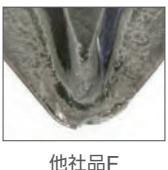
■ AC8015Pの切削実例

SCM421 ギア 摩耗抑制、寿命1.5倍  AC8015P + UX (150個/C) 他社品A (100個/C) インサート: CNMG120412N-UX (AC8015P) 切削条件: $v_c=280\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=2.00\text{-}2.50\text{mm}$ Wet	SCM435H リングギア クレータ摩耗抑制、寿命1.5倍  AC8015P + GE (150個/C) 従来品 (100個/C) インサート: CNMG120412N-GE (AC8015P) 切削条件: $v_c=200\text{-}260\text{m/min}$ $f=0.3\text{-}0.4\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet								
炭素鋼 パイプ チッピング抑制、寿命2倍  AC8015P + MU (25個/C) 他社品B (12個/C) インサート: CNMG120412N-MU (AC8015P) 粗加工 切削条件: $v_c=160\text{m/min}$ $f=0.45\text{mm/rev}$ $a_p=2.50\text{mm}$ Wet	SUJ2 ツールホルダ 欠損抑制、寿命1.7倍  AC8015P + GE (500個/C) 他社品C (300個/C) インサート: TNMG160404N-GE (AC8015P) 切削条件: $v_c=210\text{-}270\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=3.3\text{mm}$ Wet								
S55C ハブ 摩耗抑制、寿命1.7倍  加工数(個) <table><tr><td>250</td><td>150</td></tr><tr><td>AC8015P + UX</td><td>従来品</td></tr></table> インサート: DNMG150412N-UX (AC8015P) 切削条件: $v_c=240\text{m/min}$ $f=0.5\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{-}2.5\text{mm}$ Wet	250	150	AC8015P + UX	従来品	SCM435H ギア チッピング抑制、寿命1.5倍  加工数(個) <table><tr><td>150</td><td>100</td></tr><tr><td>AC8015P + GE</td><td>他社品D</td></tr></table> インサート: CNMG120412N-GE (AC8015P) 切削条件: $v_c=200\text{-}260\text{m/min}$ $f=0.3\text{-}0.4\text{mm/rev}$ $a_p=2.0\text{mm}$ Wet	150	100	AC8015P + GE	他社品D
250	150								
AC8015P + UX	従来品								
150	100								
AC8015P + GE	他社品D								
SCM420相当 CVT部品 チッピング抑制  AC8015P + SX (300個/C) 従来品 (300個/C) インサート: WNMG080412N-SX (AC8015P) 黒皮加工 切削条件: $v_c=300\text{m/min}$ $f=0.2\text{-}0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{mm}$ Wet	SCM415 自動車用駆動系部品 切りくずの絡み付きを改善し、加工能率向上  AC8015P + GU 従来品 インサート: DCMT11T308N-GU (AC8015P) 切削条件: $v_c=180\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet								

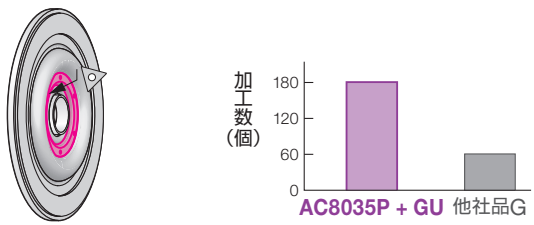
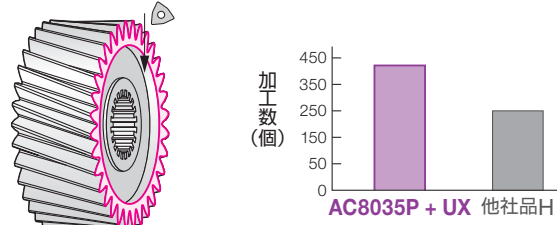
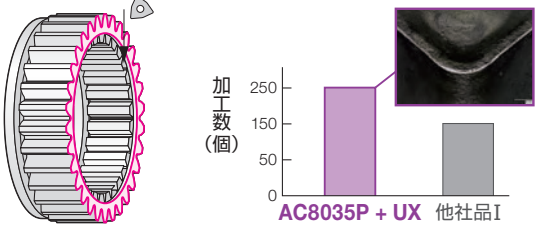
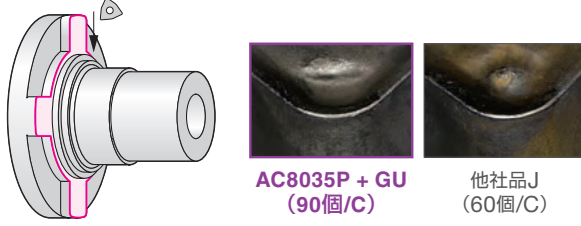
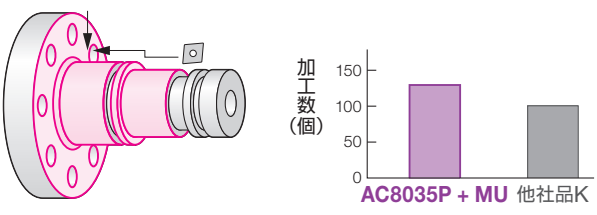
■ AC8020Pの使用実例

S53C CVJ部品	S35C 工作機械部品
チッピング抑制、寿命1.7倍  AC8020P + SE (100個/C) 他社品E (60個/C) インサート: DNMG150412N-SE (AC8020P) 切削条件: $v_c=220\text{m/min}$ $f=0.35\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet	クレータ摩耗・逃げ面摩耗とも抑制 寿命2倍  AC8020P + SE (1,600個/C) 他社品F (800個/C) インサート: WNMG080408N-SE (AC8020P) 切削条件: $v_c=240\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet
SCM435相当 トランスミッション部品	S45C ベ어링
クレータ摩耗抑制、寿命1.5倍  AC8020P + GU (40個/C) 従来品 (26個/C) インサート: CNMG120408N-GU (AC8020P) 切削条件: $v_c=250\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet	クレータ摩耗・チッピング抑制、寿命1.4倍  AC8020P + SU (230個/C) 従来品 (160個/C) インサート: WNMG080408N-SU (AC8020P) 切削条件: $v_c=230\text{m/min}$ $f=0.26\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet
SUJ2 ベ어링	S53C CVJ部品
逃げ面摩耗抑制、寿命1.2倍で安定加工  AC8020P + GE (600個/C) 他社品G (500個/C) インサート: DNMG150412N-GE (AC8020P) 切削条件: $v_c=300\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=0.3\text{mm}$ Wet	寿命1.3倍で安定加工  加工数(個) AC8020P + GE 他社品H インサート: WNMG080412N-GE (AC8020P) 切削条件: $v_c=260\text{m/min}$ $f=0.45\text{mm/rev}$ $a_p=1.50\text{mm}$ Wet
SCM440 自動車部品	ボロン鋼 シャフト
摩耗抑制、寿命2倍で安定加工  加工数(個) AC8020P + GE 他社品I 他社品J インサート: CNMG120408N-GE (AC8020P) 切削条件: $v_c=190\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=3.0\text{mm}$ Wet	クレータ摩耗・チッピングとも抑制、寿命3倍以上  AC8020P + GU (220個/C) 従来品 (70個/C) インサート: DNMG150412N-UX (AC8020P) 切削条件: $v_c=230\text{m/min}$ $f=0.55\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet

■ AC8025Pの切削実例

S45C 自動車用足回り部品 クレータ摩耗抑制    AC8025P + MP (150個/C) 他社品A (150個/C) インサート: CNMM120416N-MP (AC8025P) 切削条件: $v_c=180\text{-}200\text{m/min}$ $f=0.43\text{-}0.55\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{-}3.00\text{mm}$ Wet	SCr415 リングギア チッピング抑制、寿命1.5倍    AC8025P + ME (150個/C) 他社品B (100個/C) インサート: WNMG080416N-ME (AC8025P) 切削条件: $v_c=250\text{m/min}$ $f=0.30\text{-}0.45\text{mm/rev}$ $a_p=2.50\text{mm}$ Wet
SCM415 ツールホルダ 溶着欠損抑制、安定加工可能    AC8025P + EM (100個/C) 他社品C (100個/C) インサート: DNMG150608N-EM (AC8025P) 切削条件: $v_c=150\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$ $a_p=4.0\text{mm}$ Wet	S45C リング クレータ摩耗抑制、寿命3倍    AC8025P + GE (450個/C) 他社品D (150個/C) インサート: CNMG120408N-GE (AC8025P) 切削条件: $v_c=200\text{-}250\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet
鉄板材 シリンダ チッピング抑制、寿命2倍    AC8025P + SU (200個/C) 従来品 (100個/C) インサート: DCMT11T308N-SU (AC8025P) 切削条件: $v_c=210\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet	SMnC420H ブッシュ 逃げ面摩耗抑制    AC8025P + ME (200個/C) 他社品E (200個/C) インサート: CNMG120416N-ME (AC8025P) 切削条件: $v_c=260\text{m/min}$ $f=0.5\text{-}1.0\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{-}2.0\text{mm}$ Wet
鉄板材 フロントカバー FE型ブレーカとの組合せで むしれ改善、寿命1.2倍    AC8025P + FE 従来品 インサート: TNMG160408N-FE (AC8025P) 切削条件 端面: $v_c=450\text{-}480\text{m/min}$ $f=0.25\text{-}0.32\text{mm/rev}$ $a_p=0.05\text{-}0.25\text{mm}$ Wet 内径: $v_c=400\text{m/min}$ $f=0.20\text{-}0.30\text{mm/rev}$ $a_p=0.20\text{-}0.30\text{mm}$ Wet	SCr415 締結部品 強度に優れる設計により、寿命1.5倍を実現    AC8025P + GU 他社品F インサート: CCMT09T308N-GU (AC8025P) 切削条件: $v_c=190\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet

■ AC8035Pの切削実例

S35C プラネタリ・ピニオン	S25C相当 自動車用部品
欠損大幅抑制、寿命1.5倍  AC8035P + UX (300個/C) 従来品 (200個/C) インサート: CNMG120412N-UX (AC8035P) 断続加工 切削条件: $v_c=180\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=2.0\text{mm}$ Wet	欠損大幅抑制、寿命延長可能  AC8035P + UX (120個/C) 従来品 (120個/C) インサート: CNMG120408N-UX (AC8035P) 断続加工 切削条件: $v_c=100\text{--}130\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{--}3.2\text{mm}$ Wet
SPH440 フランジ	SNCN材 ギア
チッピング抑制、寿命3倍  AC8035P + GU 他社品G インサート: TNMG160408N-GU (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $v_c=100\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Wet	チッピング抑制、寿命1.7倍  AC8035P + UX 他社品H インサート: WNMG080408N-UX (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $v_c=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{--}0.40\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{mm}$ Wet
SCr420相当 リバースギア	SCr440 フランジ
チッピング抑制、寿命1.6倍  AC8035P + UX 他社品I インサート: WNMG080408N-UX (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $v_c=230\text{m/min}$ $f=0.15\text{--}0.30\text{mm/rev}$ $a_p=1.00\text{--}2.00\text{mm}$ Wet	チッピング抑制、寿命1.5倍  AC8035P + GU (90個/C) 他社品J (60個/C) インサート: WNMG080412N-GU (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $v_c=80\text{--}200\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Dry
合金鋼 自動車用足回り部品	
チッピング抑制、寿命1.3倍  AC8035P + MU 他社品K インサート: CNMG190616N-MU (AC8035P) 黒皮連続~断続加工 切削条件: $v_c=140\text{--}280\text{m/min}$ $f=0.5\text{mm/rev}$ $a_p=\text{最大}5.0\text{mm}$ Dry	

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ネガティブ 80° 菱形

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 FL	CNMG 090308N-FL			●		9.525	3.18	3.81	0.8
	CNMG 120404N-FL			●		12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-FL			●					0.8
 FE	CNMG 090304N-FE	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-FE	●	●	●	●				0.8
	CNMG 090404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-FE	●	●	●	●				0.8
	CNMG 120402N-FE	●	●	●	●				0.2
	120404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-FE	●	●	●	●				0.8
 LU	CNMG 090304N-LU	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-LU	●	●	●	●				0.8
	CNMG 120404N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 LU	120408N-LU	●	●	●	●				0.8
	120412N-LU	●	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-LUW	●	●	●	●				0.4
 LUW	120408N-LUW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-LUW	●	●	●	●				1.2
	241C								
 SU	CNMG 090304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-SU	●	●	●	●				0.8
	CNMG 09T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	3.81	0.4
	09T308N-SU	●	●	●	●				0.8
	CNMG 090404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-SU	●	●	●	●				0.8
	090412N-SU	●	●	●	●				1.2
 SU	CNMG 120404N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-SU	●	●	●	●				0.8
	120412N-SU	●	●	●	●				1.2
 SE	CNMG 120404N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-SE	●	●	●	●				0.8
	120412N-SE	●	●	●	●				1.2
 SEW	CNMG 090404N-SEW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-SEW	●	●	●	●				0.8
	CNMG 120404N-SEW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-SEW	●	●	●	●				0.8
 SEW	120412N-SEW	●	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●	●				0.8
 EF	120412N-EF	●	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-SX	●	●	●	●				0.8
 SX	120412N-SX	●	●	●	●				1.2
	CNMG 090304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-GU	●	●	●	●				0.8
 GU	CNMG 090404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-GU	●	●	●	●				0.8
	090412N-GU	●	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-GU	●	●	●	●				0.8
	120412N-GU	●	●	●	●				1.2
	120416N-GU	●	●	●	●				1.6
 GU	CNMG 160608N-GU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612N-GU	●	●	●	●				1.2
	160616N-GU	●	●	●	●				1.6
 GE	CNMG 120404N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-GE	●	●	●	●				0.8
	120412N-GE	●	●	●	●				1.2
	120416N-GE	●	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-GE	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612N-GE	●	●	●	●				1.2
	160616N-GE	●	●	●	●				1.6
 GE	CNMG 190612N-GE	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-GE	●	●	●	●				1.6
	CNMG 120408N-GUW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 GUW	120412N-GUW	●	●	●	●				1.2
	CNMG 160612N-GUW	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	241C								
 UX	CNMG 090304N-UX	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-UX	●	●	●	●				0.8
	CNMG 120404N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-UX	●	●	●	●				0.8
	120412N-UX	●	●	●	●				1.2
	120416N-UX	●	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-UX	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
 UX	160612N-UX	●	●	●	●				1.2
	160616N-UX	●	●	●	●				1.6
	CNMG 190608N-UX	●	●	●	●				0.8
	190612N-UX	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-UX	●	●	●	●				1.6

◇ ネガティブ 80° 菱形 (つづき)

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)				
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径	
	CNMG 090304N-UG			●	●	9.525	3.18	3.81	0.4	
	090308N-UG			●					0.8	
	CNMG 09T304N-UG			●		9.525	3.97	3.81	0.4	
	09T308N-UG			●					0.8	
	CNMG 090404N-UG			●		9.525	4.76	3.81	0.4	
	090408N-UG			●	●				0.8	
	CNMG 120404N-UG			●					0.4	
	120408N-UG			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	120412N-UG			●	●				1.2	
	120416N-UG			●	●				1.6	
UG	CNMG 160608N-UG			●		15.875	6.35	6.35	0.8	
	160612N-UG			●					1.2	
	160616N-UG			●	●				1.6	
	CNMG 190608N-UG			●					0.8	
UG	190612N-UG			●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	190616N-UG			●	●				1.6	
		CNMG 120404N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
		120408N-EG	●	●	●					0.8
120412N-EG		●	●	●	●				1.2	
CNMG 160608N-EG		●	●	●		15.875	6.35	6.35	0.8	
160612N-EG		●	●	●					1.2	
160616N-EG		●	●	●					1.6	
CNMG 190612N-EG		●	●	●		19.05	6.35	7.94	1.2	
190616N-EG		●	●	●					1.6	
		CNMG 120408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
		120412N-MU	●	●	●					1.2
	120416N-MU	●	●	●					1.6	
	CNMG 160608N-MU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8	
	160612N-MU	●	●	●					1.2	
	160616N-MU	●	●	●					1.6	
	CNMG 190608N-MU			●					0.8	
	190612N-MU	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	190616N-MU	●	●	●					1.6	
	190624N-MU	●	●	●					2.4	
MU	CNMG 250924N-MU	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
		CNMG 120408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
		120412N-EM	●	●	●					1.2
		120416N-EM	●	●	●	●				1.6
CNMG 160608N-EM		●	●	●		15.875	6.35	6.35	0.8	
EM	160612N-EM	●	●	●					1.2	
	160616N-EM	●	●	●					1.6	
	CNMG 190612N-EM	●	●	●		19.05	6.35	7.94	1.2	
	190616N-EM	●	●	●					1.6	
EM	190624N-EM	●	●	●					2.4	
	CNMG 250924N-EM	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
		CNMG 120408N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
		120412N-ME	●	●	●					1.2
120416N-ME		●	●	●					1.6	
CNMG 160608N-ME		●	●	●		15.875	6.35	6.35	0.8	
160612N-ME		●	●	●					1.2	
160616N-ME		●	●	●					1.6	
CNMG 190612N-ME		●	●	●		19.05	6.35	7.94	1.2	
190616N-ME		●	●	●					1.6	
190624N-ME		●	●	●					2.4	
CNMG 250924N-ME		●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
	CNMG 120408N-MX		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	120412N-MX		●	●	●				1.2	
	120416N-MX		●	●	●				1.6	
	CNMG 160608N-MX		●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8	
	160612N-MX		●	●	●				1.2	
	160616N-MX		●	●	●				1.6	
	CNMG 190612N-MX		●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	190616N-MX		●	●	●				1.6	
		CNMG 120404N-UZ			●		12.7	4.76	5.16	0.4
		120408N-UZ			●	●				0.8
120412N-UZ				●	●				1.2	
120416N-UZ				●					1.6	
CNMG 160608N-UZ				●	●				0.8	
160612N-UZ				●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
160616N-UZ				●					1.6	
CNMG 190608N-UZ				●					0.8	
190612N-UZ				●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
190616N-UZ				●					1.6	
	CNMM 120408N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	120412N-MP			●	●				1.2	
	120416N-MP	●	●	●	●				1.6	
	CNMM 160608N-MP			●	●				0.8	
	160612N-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	160616N-MP	●	●	●	●				1.6	

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ネガティブ 80° 菱形 (つづき)

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	CNMM 190608N-MP			●	●				0.8
	190612N-MP	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-MP	●	●	●	●				1.6
	190624N-MP	●	●	●	●				2.4
	CNMM 250724N-MP			●	●	25.4	7.94	9.12	2.4
	CNMM 250924N-MP			●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	CNMM 120408N-HG	●	●	●	●				0.8
	120412N-HG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-HG	●	●	●	●				1.6
	CNMM 160612N-HG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-HG	●	●	●	●				1.6
	CNMM 190612N-HG	●	●	●	●				1.2
	190616N-HG	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-HG	●	●	●	●				2.4
	CNMM 120408N-HP			●	●				0.8
	120412N-HP			●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-HP			●	●				1.6
	CNMM 160608N-HP			●	●				0.8
	160612N-HP			●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-HP			●	●				1.6
	CNMM 190608N-HP			●	●				0.8
	190612N-HP			●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-HP			●	●				1.6
	190624N-HP			●	●				2.4
	CNMM 190616N-HF			●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-HF			●	●				2.4
	CNMM 250924N-HF			●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	250932N-HF			●	●				3.2

◇ ネガティブ 55° 菱形

	DNMG 150404N-FL			●					0.4
	150408N-FL			●		12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-FL			●					1.2
	DNMG 110404N-FE	●	●	●	●				0.4
	110408N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-FE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150402N-FE	●	●	●	●				0.2
	150404N-FE	●	●	●	●				0.4
	150408N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-FE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150602N-FE	●	●	●	●				0.2
	150604N-FE	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-FE	●	●	●	●				0.8
	150612N-FE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 110404N-LU	●	●	●	●				0.4
	110408N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	DNMG 150402N-LU	●	●	●	●				0.2
	150404N-LU	●	●	●	●				0.4
	150408N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-LU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 110404N-SU	●	●	●	●				0.4
	110408N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-SU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-SU	●	●	●	●				0.4
	150408N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-SU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-SU	●	●	●	●				0.4
	150608N-SU	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-SU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 110408N-SE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	DNMG 150404N-SE	●	●	●	●				0.4
	150408N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-SE	●	●	●	●				1.2
	DNMX 110404N-SEW	●	●	●	●				0.4※
	110408N-SEW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8※
	110412N-SEW	●	●	●	●				1.2※
	DNMX 150404N-SEW	●	●	●	●				0.4※
	150408N-SEW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8※
	150412N-SEW	●	●	●	●				1.2※
	DNMG 110404N-EF	●	●	●	●				0.4
	110408N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-EF	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EF	●	●	●	●				0.4
	150408N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EF	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EF	●	●	●	●				0.4
	150608N-EF	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-EF	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-SX	●	●	●	●				0.4
	150408N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-SX	●	●	●	●				1.2

◇ ネガティブ 55° 菱形 (つづき)

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)							
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径				
	DNMG 110404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4				
	110408N-GU	●	●	●	●				0.8				
	110412N-GU	●	●	●	●				1.2				
	DNMG 150404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4				
	150408N-GU	●	●	●	●				0.8				
	150412N-GU	●	●	●	●				1.2				
	150416N-GU	●	●	●	●	1.6							
	DNMG 150604N-GU	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4				
	150608N-GU	●	●	●	●				0.8				
150612N-GU	●	●	●	●	1.2								
GU	150616N-GU	●	●	●	●	1.6							
	DNMG 110408N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8				
	110412N-GE	●	●	●	●				1.2				
	DNMG 150404N-GE	●	●	●	●				0.4				
	150408N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8				
	150412N-GE	●	●	●	●				1.2				
	150416N-GE	●	●	●	●				1.6				
	DNMG 150604N-GE	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4				
	150608N-GE	●	●	●	●				0.8				
	150612N-GE	●	●	●	●				1.2				
GE	150616N-GE	●	●	●	●	1.6							
	DNMG 110408N-UX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8				
	DNMG 150404N-UX	●	●	●	●				0.4				
	150408N-UX	●	●	●	●				0.8				
	150412N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2				
	DNMG 150604N-UX	●	●	●	●				0.4				
	150608N-UX	●	●	●	●				0.8				
	150612N-UX	●	●	●	●	1.2							
	UX	150616N-UX	●	●	●	●	1.6						
		DNMG 110404N-UG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
110408N-UG		●	●	●	●	0.8							
DNMG 150404N-UG		●	●	●	●	0.4							
150408N-UG		●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8				
150412N-UG		●	●	●	●				1.2				
DNMG 150604N-UG		●	●	●	●				0.4				
150608N-UG		●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8				
150612N-UG		●	●	●	●				1.2				
UG		150616N-UG	●	●	●				●	1.6			
	DNMG 110408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8				
	110412N-EG	●	●	●	●				1.2				
	DNMG 150404N-EG	●	●	●	●				0.4				
	150408N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8				
	150412N-EG	●	●	●	●				1.2				
	DNMG 150604N-EG	●	●	●	●				0.4				
	150608N-EG	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8				
	150612N-EG	●	●	●	●				1.2				
	EG	150612N-EG	●	●	●				●	1.2			
	DNMG 150408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8				
	150412N-MU	●	●	●	●				1.2				
	150416N-MU	●	●	●	●				1.6				
	DNMG 150608N-MU	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8				
	150612N-MU	●	●	●	●				1.2				
	MU	150616N-MU	●	●	●				●	1.6			
		DNMG 150408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
		150412N-EM	●	●	●	●				1.2			
		150416N-EM	●	●	●	●				1.6			
DNMG 150608N-EM		●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8				
150612N-EM		●	●	●	●				1.2				
		DNMG 150408N-ME	●	●	●				●	12.7	4.76	5.16	0.8
		150412N-ME	●	●	●	●	1.2						
		150416N-ME	●	●	●	●	1.6						
		DNMG 150608N-ME	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8			
	150612N-ME	●	●	●	●	1.2							
	ME	150616N-ME	●	●	●	●				1.6			
		DNMG 150408N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
		150412N-MX	●	●	●	●				1.2			
		DNMG 150608N-MX	●	●	●	●				0.8			
150612N-MX		●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	1.2				
		DNMG 150404N-UZ	●	●	●				●	12.7	4.76	5.16	0.4
		150408N-UZ	●	●	●				●				0.8
		150412N-UZ	●	●	●	●	1.2						
		DNMG 150608N-UZ	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8			
		150612N-UZ	●	●	●	●				1.2			
		DNMG 150404R-HM	●	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.4
		150404L-HM	●	●	●	●	0.4						
		150408R-HM	●	●	●	●	0.8						
		HM	150408L-HM	●	●	●	●	0.8					
		DNMM 150404N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
		150408N-MP	●	●	●	●				0.8			
		150412N-MP	●	●	●	●				1.2			
		MP	150416N-MP	●	●	●	●	1.6					

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ネガティブ 55° 菱形 (つづき)

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 MP	DNMM 150604N-MP			●		12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-MP	●	●	●	●				0.8
	150612N-MP	●	●	●	●				1.2
	150616N-MP	●	●	●	●				1.6
 HP	DNMM 150404N-HP			●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-HP			●	●				0.8
	150412N-HP			●	●				1.2
	150416N-HP			●	●				1.6
	DNMM 150604N-HP			●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-HP			●	●				0.8
	150612N-HP			●	●				1.2
	150616N-HP			●	●				1.6

○ ネガティブ正方形

	SNMG 120408N-FL			●		12.7	4.76	5.16	0.8
	SNMG 120404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-FE	●	●	●	●				0.8
	120412N-FE	●	●	●	●				1.2
	SNMG 120408N-LU	●	●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-LU	●	●	●					1.2
	SNMG 120408N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	SNMG 120408N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-SE	●	●	●	●				1.2
	SNMG 120404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●	●				0.8
	SNMG 120408N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-SX	●	●	●	●				1.2
	SNMG 090304N-GU			●		9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-GU			●					0.8
	SNMG 120404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-GU	●	●	●	●				0.8
	120412N-GU	●	●	●	●				1.2
	120416N-GU	●	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-GU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-GU	●	●	●	●				1.2
	150616N-GU	●	●	●	●				1.6
	SNMG 120408N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-GE	●	●	●	●				1.2
	120416N-GE	●	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-GE	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-GE	●	●	●	●				1.2
	150616N-GE	●	●	●	●				1.6
	SNMG 090308N-UX			●		9.525	3.18	3.81	0.8
	SNMG 120404N-UX			●					0.4
	120408N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UX	●	●	●	●				1.2
	120416N-UX	●	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-UX	●	●	●	●				1.2
	190616N-UX	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
									1.2
	SNMG 090308N-UG			●		9.525	3.18	3.81	0.8
	SNMG 120408N-UG			●					0.8
	120412N-UG			●		12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-UG			●					1.6
	SNMG 150612N-UG			●					1.2
	SNMG 190612N-UG			●		19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-UG			●					1.6
	SNMG 250924N-UG			●		25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG 120404N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EG	●	●	●	●				0.8
	120412N-EG	●	●	●	●				1.2
	SNMG 150608N-EG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-EG	●	●	●	●				1.2
	150616N-EG	●	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-EG	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EG	●	●	●	●				1.6
	SNMG 120408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MU	●	●	●	●				1.2
	120416N-MU	●	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-MU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-MU	●	●	●	●				1.2
	150616N-MU	●	●	●	●				1.6

●印：標準在庫品 無印：受注生産品

○ ネガティブ正方形 (つづき)

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)						
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径			
 MU	SNMG 190612N-MU	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
	190616N-MU	●	●	●	●				1.6			
	190624N-MU	●	●	●	●				2.4			
 EM	SNMG 250924N-MU	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMG 120408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-EM	●	●	●	●				1.2			
SNMG 150608N-EM	●	●	●	●	0.8							
 EM	150612N-EM	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2			
	150616N-EM	●	●	●	●				1.6			
	SNMG 190612N-EM	●	●	●	●				1.2			
 EM	190616N-EM	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6			
	190624N-EM	●	●	●	●				2.4			
	SNMG 250924N-EM	●	●	●	●				25.4	9.52	9.12	2.4
 ME	SNMG 120408N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-ME	●	●	●	●				1.2			
	120416N-ME	●	●	●	●				1.6			
 ME	SNMG 150608N-ME	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8			
	150612N-ME	●	●	●	●				1.2			
	150616N-ME	●	●	●	●				1.6			
 ME	SNMG 190612N-ME	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
	190616N-ME	●	●	●	●				1.6			
	190624N-ME	●	●	●	●				2.4			
 MX	SNMG 250924N-ME	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMG 120408N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-MX	●	●	●	●				1.2			
120416N-MX	●	●	●	●	1.6							
 MX	SNMG 150612N-MX	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2			
	150616N-MX	●	●	●	●				1.6			
	SNMG 190612N-MX	●	●	●	●				1.2			
 MX	190616N-MX	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6			
	SNMG 120408N-UZ	●	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UZ	●	●	●	●							1.2
 UZ	120416N-UZ	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35				1.6
	SNMG 150612N-UZ	●	●	●	●				1.2			
	SNMG 190612N-UZ	●	●	●	●				1.6			
 UZ	190616N-UZ	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
	SNMG 120408R-HM	●	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.8
	120408L-HM	●	●	●	●							0.8
 HM	SNMM 120408N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16				0.8
	120412N-MP	●	●	●	●				1.2			
	120416N-MP	●	●	●	●				1.6			
 MP	120420N-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	2.0			
	SNMM 150612N-MP	●	●	●	●				1.2			
	150616N-MP	●	●	●	●				1.6			
 MP	SNMM 190612N-MP	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
	190616N-MP	●	●	●	●				1.6			
	SNMM 250724N-MP	●	●	●	●				25.4	7.94	9.12	2.4
 MP	SNMM 250924N-MP	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMM 310924N-MP	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4			
	SNMM 120408N-HG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
120412N-HG	●	●	●	●	1.2							
120416N-HG	●	●	●	●	1.6							
 HG	SNMM 150616N-HG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.6			
	190612N-HG	●	●	●	●				1.2			
	190616N-HG	●	●	●	●				1.6			
 HG	190624N-HG	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	2.4			
	SNMM 120408N-HP	●	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-HP	●	●	●	●							1.2
 HP	120416N-HP	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94				1.6
	SNMM 190612N-HP	●	●	●	●				1.2			
	190616N-HP	●	●	●	●				1.6			
 HP	SNMM 250724N-HP	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4			
	SNMM 250924N-HP	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMM 310924N-HP	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4			
 HU	SNMM 250724N-HU	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4			
	SNMM 250924N-HU	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMM 310924N-HU	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4			
 HW	SNMM 250724N-HW	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4			
	SNMM 250924N-HW	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMM 310924N-HW	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4			
 HF	SNMM 190616N-HF	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6			
	190624N-HF	●	●	●	●				2.4			
	SNMM 250724N-HF	●	●	●	●				25.4	7.94	9.12	2.4
 HF	250732N-HF	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	3.2			
	SNMM 250924N-HF	●	●	●	●				2.4			
	250932N-HF	●	●	●	●				3.2			
 HF	SNMM 310924N-HF	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4			
		●	●	●	●							
		●	●	●	●							

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

△ ネガティブ三角形

形状	型番	在庫				寸法 (mm)			
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴径	コーナ半径
 FL	TNMG 160404N-FL			●		9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FL			●					0.8
 FE	TNMG 160402N-FE	●	●	●	●				0.2
	160404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FE	●	●	●	●				0.8
	160412N-FE	●	●	●	●				1.2
 LU	TNMG 160404N-LU	●	●	●	●				0.4
	160408N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-LU	●	●	●	●				1.2
 SU	TNMG 160404N-SU	●	●	●	●				0.4
	160408N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-SU	●	●	●	●				1.2
 SE	TNMG 160404N-SE	●	●	●	●				0.4
	160408N-SE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-SE	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220404N-SE	●	●	●	●				0.4
 SX	220408N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-SE	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EF	●	●	●	●				0.8
 GU	TNMG 160304N-SX	●	●	●	●				0.4
	160308N-SX	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.8
	TNMG 160404N-SX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SX	●	●	●	●				0.8
	TNMG 220404N-SX	●	●	●	●				0.4
	220408N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EG	220412N-SX	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-GU	●	●	●	●				0.4
	160408N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-GU	●	●	●	●				1.2
 MU	160416N-GU	●	●	●	●				1.6
	TNMG 220404N-GU	●	●	●	●				0.4
	220408N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-GU	●	●	●	●				1.2
 UX	TNMG 160404N-GE	●	●	●	●				0.4
	160408N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-GE	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-GE	●	●	●	●				0.8
 UG	220412N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	TNMG 160404N-UX	●	●	●	●				0.4
	160408N-UX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-UX	●	●	●	●				1.2
 EM	TNMG 220408N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-UX	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-UG	●	●	●	●				0.4
	160408N-UG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
 MX	160412N-UG	●	●	●	●				1.2
	160416N-UG	●	●	●	●				1.6
	TNMG 220408N-UG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-UG	●	●	●	●				1.2
 ME	TNMG 160404N-EG	●	●	●	●				0.4
	160408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EG	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160408N-MU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
 MU	160412N-MU	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-MU	●	●	●	●				0.8
	220412N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-MU	●	●	●	●				1.6
 EM	TNMG 270612N-MU			●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	270616N-MU			●	●				1.6
	TNMG 160408N-EM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EM	●	●	●	●				1.2
 ME	TNMG 330924N-EM			●	●	19.05	9.52	7.93	2.4
	TNMG 160408N-ME	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-ME	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-ME	●	●	●	●				0.8
 MX	220412N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-ME	●	●	●	●				1.6
	TNMG 160408N-MX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-MX	●	●	●	●				1.2
 MX	TNMG 220408N-MX	●	●	●	●				0.8
	220412N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2

△ ネガティブ三角形 (つづき)

形状	型番	在庫				寸法 (mm)			
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴径	コーナ半径
 UZ	TNMG 160404N-UZ			●	●				0.4
	160408N-UZ			●	●				0.8
	160412N-UZ			●	●	9.525	4.76	3.81	1.2
	160416N-UZ			●	●				1.6
	160420N-UZ			●	●				2.0
	TNMG 220408N-UZ			●	●				0.8
	220412N-UZ			●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-UZ			●	●				1.6
	TNMG 270608N-UZ			●	●				0.8
	270612N-UZ			●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 HM	270616N-UZ			●	●				1.6
	TNMG 160404R-HM	●	●	●	●				0.4
	160404L-HM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408R-HM	●	●	●	●				0.8
	160408L-HM	●	●	●	●				0.8
	TNMG 220404R-HM	●	●	●	●				0.4
 MP	220404L-HM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	220408R-HM	●	●	●	●				0.8
	220408L-HM	●	●	●	●				0.8
	TNMM 160404N-MP			●	●				0.4
	160408N-MP			●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-MP			●	●				1.2
 HG	TNMM 220408N-MP			●	●				0.8
	220412N-MP			●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-MP			●	●				1.6
	TNMM 270612N-MP			●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	270616N-MP			●	●				1.6
	TNMM 220408N-HG			●	●				0.8
 HP	220412N-HG			●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-HG			●	●				1.6
	TNMM 160408N-HP			●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-HP			●	●				1.2
	TNMM 220408N-HP			●	●				0.8
	220412N-HP			●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
 HP	220416N-HP			●	●				1.6
	TNMM 270612N-HP			●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	270616N-HP			●	●				1.6

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

ネガティブ 35° 菱形

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 FL	VNMG 160404N-FL			●		9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FL			●					0.8
 FE	VNMG 160402N-FE	●	●	●	●				0.2
	160404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FE	●	●	●	●				0.8
	160412N-FE	●	●	●	●				1.2
 LU	VNMG 160404N-LU	●	●	●					0.4
	160408N-LU	●	●	●		9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-LU	●	●	●					1.2
 SU	VNMG 160404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SU	●	●	●	●				0.8
 SE	VNMG 160404N-SE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SE	●	●	●	●				0.8
 EF	VNMG 160402N-EF	●	●	●	●				0.2
	160404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EF	●	●	●	●				0.8
 SX	VNMG 160404N-SX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SX	●	●	●	●				0.8
 GU	VNMG 160404N-GU	●	●	●	●				0.4
	160408N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-GU	●	●	●	●				1.2
 GE	VNMG 160404N-GE	●	●	●	●				0.4
	160408N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-GE	●	●	●	●				1.2
 UX	VNMG 160404N-UX	●	●	●	●				0.4
	160408N-UX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-UX	●	●	●	●				1.2
 UG	VNMG 160404N-UG			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UG			●	●				0.8
 EG	VNMG 160404N-EG	●	●	●	●				0.4
	160408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EG	●	●	●	●				1.2
 UZ	VNMG 160404N-UZ			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UZ			●	●				0.8
	160412N-UZ			●	●				1.2

ネガティブ六角形

 FL	WNMG 080404N-FL			●		12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-FL			●					0.8
 FE	WNMG 060404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-FE	●	●	●	●				0.8
	WNMG 080402N-FE	●	●	●	●				0.2
	080404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-FE	●	●	●	●				0.8
 LU	080412N-FE	●	●	●	●				1.2
	WNMG 060404N-LU	●	●	●	●				0.4
	060408N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-LU	●	●	●	●				1.2
 LUW	WNMG 080404N-LU	●	●	●	●				0.4
	080408N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-LU	●	●	●	●				1.2
	WNMG 060404N-LUW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 SU	060408N-LUW	●	●	●	●				0.8
	060412N-LUW	●	●	●	●				1.2
	WNMG 06T304N-SU			●	●	9.525	3.97	3.81	0.4
 SU	06T308N-SU			●	●				0.8
	WNMG 060404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-SU	●	●	●	●				0.8
	060412N-SU	●	●	●	●				1.2
 SU	WNMG 080404N-SU	●	●	●	●				0.4
	080408N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-SU	●	●	●	●				1.2

ネガティブ六角形 (つづき)

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 SE	WNMG 080404N-SE	●	●	●	●				0.4
	080408N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-SE	●	●	●	●				1.2
 SEW	WNMG 060404N-SEW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-SEW	●	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-SEW	●	●	●	●				0.4
	080408N-SEW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-SEW	●	●	●	●				1.2
 EF	WNMG 060404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-EF	●	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 SX	080408N-EF	●	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-SX	●	●	●	●				0.4
	080408N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 GU	080412N-SX	●	●	●	●				1.2
	WNMG 060404N-GU	●	●	●	●				0.4
	060408N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
 GE	060412N-GU	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-GU	●	●	●	●				0.8
 GE	080412N-GU	●	●	●	●				1.2
	WNMG 060408N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-GE	●	●	●	●				1.2
 GUW	WNMG 080404N-GE	●	●	●	●				0.4
	080408N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-GE	●	●	●	●				1.2
	080416N-GE	●	●	●	●				1.6
 UX	WNMG 060408N-GUW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	080408N-GUW	●	●	●	●				0.8
	080412N-GUW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	WNMG 080404N-UX	●	●	●	●				0.4
 UG	080408N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UX	●	●	●	●				1.2
	WNMG 06T304N-UG			●	●	9.525	3.97	3.81	0.4
	06T308N-UG			●	●				0.8
 EG	WNMG 060404N-UG			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-UG			●	●				0.8
	WNMG 080404N-UG			●	●				0.4
	080408N-UG			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EG	080412N-UG			●	●				1.2
	WNMG 060408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-EG	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-EG	●	●	●	●				0.4
 MU	080408N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-EG	●	●	●	●				1.2
	WNMG 060408N-MU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-MU	●	●	●	●				1.2
 EM	WNMG 080408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-MU	●	●	●	●				1.2
	080416N-MU	●	●	●	●				1.6
	WNMG 080408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 ME	080412N-EM	●	●	●	●				1.2
	WNMG 060408N-ME	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-ME	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-ME	●	●	●	●				0.8
 MX	080412N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	080416N-ME	●	●	●	●				1.6
	WNMG 080408N-MX			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-MX			●	●				1.2
 UZ	WNMG 080404N-UZ			●	●				0.4
	080408N-UZ			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UZ			●	●				1.2

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ポジティブ 80° 菱形

形 状	逃げ角	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 LU	7°	CCMT 060202N-LU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-LU	●	●	●					0.4
		CCMT 09T304N-LU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LU	●	●	●					0.8
 LUW	7°	CCMT 09T304N-LUW	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LUW	●	●	●					0.8
 LB	7°	CCMT 060202N-LB		●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-LB		●	●	●				0.4
		060208N-LB		●	●	●				0.8
		CCMT 09T302N-LB		●	●	●				0.2
		09T304N-LB		●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LB		●	●	●				0.8
 SU	7°	CCMT 060202N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-SU	●	●	●	●				0.4
		060208N-SU	●	●	●	●				0.8
		CCMT 09T302N-SU	●	●	●	●				0.2
		09T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-SU	●	●	●	●				0.8
		CCMT 120404N-SU	●	●	●	●				0.4
		120408N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.8
 SC	7°	CCMT 060204N-SC			●		6.35	2.38	2.8	0.4
		CCMT 080304N-SC			●		7.94	3.18	3.4	0.4
		CCMT 090308N-SC			●		9.525	3.18	4.4	0.8
		CCMT 120408N-SC			●		12.7	4.76	5.5	0.8
 GU	7°	CCMT 060204N-GU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		060208N-GU	●	●	●	●				0.8
		CCMT 09T304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-GU	●	●	●	●				0.8
 MU	7°	CCMT 120408N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.8
		CCMT 09T304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-MU	●	●	●	●				0.8
 LU	11°	CPMT 080204N-LU	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		CPMT 090304N-LU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-LU	●	●	●	●				0.8
		CPMT 090304N-LUW	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
 LUW	11°	090308N-LUW	●	●	●	●				0.8
 LB	11°	CPMT 080204N-LB		●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		CPMT 090304N-LB		●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-LB		●	●	●				0.8
 SU	11°	CPMT 080204N-SU	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-SU	●	●	●	●				0.8
		CPMT 090304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-SU	●	●	●	●				0.8
 GU	11°	CPMT 090304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-GU	●	●	●	●				0.8
 MU	11°	CPMT 080204N-MU	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-MU	●	●	●	●				0.8
		CPMT 090304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-MU	●	●	●	●				0.8

◇ ポジティブ 55° 菱形

形 状	逃げ角	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
 LU	7°	DCMT 070202N-LU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-LU	●	●	●					0.4
 LU	7°	DCMT 11T302N-LU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-LU	●	●	●					0.4
 LU	7°	11T308N-LU	●	●	●					0.8
 LB	7°	DCMT 070202N-LB		●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-LB		●	●	●				0.4
		070208N-LB		●	●	●				0.8
		DCMT 11T302N-LB		●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-LB		●	●	●				0.4
		11T308N-LB		●	●	●				0.8
 SU	7°	DCMT 070202N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-SU	●	●	●	●				0.4
		070208N-SU	●	●	●	●				0.8
		DCMT 11T302N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-SU	●	●	●	●				0.4
		11T308N-SU	●	●	●	●				0.8
 GU	7°	DCMT 070204N-GU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		070208N-GU	●	●	●	●				0.8
		DCMT 11T302N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-GU	●	●	●	●				0.4
		11T308N-GU	●	●	●	●				0.8
		11T312N-GU	●	●	●	●				1.2
 MU	7°	DCMT 11T304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-MU	●	●	●	●				0.8

◎ ポジティブ円形

 RX	7°	RCMT 1003M0N-RX	●	●	●	●	10.0	3.18	4.4	—
		1204M0N-RX	●	●	●	●	12.0	4.76	4.4	—
		1606M0N-RX	●	●	●	●	16.0	6.35	5.0	—
		2006M0N-RX	●	●	●	●	20.0	6.35	6.5	—
		2507M0N-RX	●	●	●	●	25.0	7.94	7.6	—
 RH	7°	RCMT 1204M0N-RH	●	●	●	●	12.0	4.76	4.4	—
		1606M0N-RH	●	●	●	●	16.0	6.35	5.0	—
		2006M0N-RH	●	●	●	●	20.0	6.35	6.5	—
 RP	7°	RCMX 1003M0N-RP	●	●	●	●	10.0	3.18	3.6	—
		1204M0N-RP	●	●	●	●	12.0	4.76	4.2	—
		1606M0N-RP	●	●	●	●	16.0	6.35	5.2	—
		2006M0N-RP	●	●	●	●	20.0	6.35	6.5	—
		2507M0N-RP	●	●	●	●	25.0	7.94	7.2	—
		3209M0N-RP	●	●	●	●	32.0	9.52	9.5	—

□ ポジティブ正方形

 LU	7°	SCMT 09T304N-LU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LU	●	●	●					0.8
 LB	7°	SCMT 09T304N-LB		●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LB		●	●	●				0.8
 SU	7°	SCMT 09T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-SU	●	●	●	●				0.8
		SCMT 120404N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		120408N-SU	●	●	●	●				0.8
 GU	7°	SCMT 09T304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-GU	●	●	●	●				0.8
 MU	7°	SCMT 120408N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		SCMT 09T308N-MU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.8
		SCMT 120408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.8
 LU	11°	SPMT 090304N-LU	●	●	●		9.525	3.18	3.4	0.4
		090308N-LU	●	●	●					0.8
 LB	11°	SPMT 090304N-LB		●	●	●	9.525	3.18	3.4	0.4
		090308N-LB		●	●	●				0.8
 SS	11°	SPMT 070208N-SS		●			7.94	2.38	3.4	0.8
 US	11°	SPMT 070308N-US		●			7.94	3.18	3.4	0.8
 SF	11°	SPMT 090304N-SF		●	●		9.525	3.18	3.3	0.4
		090308N-SF		●	●					0.8

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

△ ポジティブ三角形

形 状	逃げ角	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	7°	TCMT 110204N-LU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-LU	●	●	●					0.8
	7°	TCMT 110204N-LB		●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-LB		●	●	●				0.8
	7°	TCMT 110204N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-SU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 16T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.3	0.4
		16T308N-SU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 080204N-LU	●	●	●		4.76	2.38	2.4	0.4
		090202N-LU	●	●	●		5.56	2.38	2.8	0.2
	11°	TPMT 090204N-LU	●	●	●					0.4
		110304N-LU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
	11°	TPMT 110308N-LU	●	●	●					0.8
		080202N-LB	●	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
	11°	TPMT 080204N-LB	●	●	●	●				0.4
		090202N-LB	●	●	●	●	5.56	2.38	2.8	0.2
	11°	TPMT 090204N-LB	●	●	●	●				0.4
		110302N-LB	●	●	●	●				0.2
	11°	TPMT 110304N-LB	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-LB	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 160304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		160308N-LB	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 160404N-LB	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LB	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 080204N-SU	●	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.4
		TPMT 110302N-SU	●	●	●	●				0.2
	11°	TPMT 110304N-SU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-SU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 160404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 110304N-GU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-GU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-GU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 110304N-MU	●	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-MU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 160404N-MU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-MU	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 110304N-SF	●	●	●	●	6.35	3.18	3.3	0.4
		110308N-SF	●	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 160404N-SF	●	●	●	●	9.525	4.76	4.3	0.4
		160408N-SF	●	●	●	●				0.8

◇ ポジティブ 35° 菱形

形 状	逃げ角	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	5°	VBMT 110304N-LU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
		110308N-LU	●	●	●					0.8
	5°	VBMT 160404N-LU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LU	●	●	●					0.8
	5°	VBMT 110302N-LB	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304N-LB	●	●	●	●				0.4
	5°	VBMT 110308N-LB	●	●	●	●				0.8
		160404N-LB	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	5°	VBMT 160408N-LB	●	●	●	●				0.8
		160412N-LB	●	●	●	●				1.2
	5°	VBMT 110304N-SU	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4
		110308N-SU	●	●	●	●				0.8
	5°	VBMT 160404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●	●				0.8
	5°	VBMT 160412N-SU	●	●	●	●				1.2
		VBMT 110304N-GU	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4
	5°	VBMT 110308N-GU	●	●	●	●				0.8
		VBMT 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	5°	VBMT 160408N-GU	●	●	●	●				0.8
		VCMT 160404N-LU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
	7°	VCMT 160408N-LU	●	●	●					0.8
		VCMT 080202N-LB	●	●	●	●	4.76	2.38	2.3	0.2
	7°	VCMT 080204N-LB	●	●	●	●				0.4
		VCMT 160404N-LB	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	7°	VCMT 160408N-LB	●	●	●	●				0.8
		VCMT 110304N-SU	●	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4
	7°	VCMT 110308N-SU	●	●	●	●				0.8
		VCMT 160404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	7°	VCMT 160408N-SU	●	●	●	●				0.8
		VCMT 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	7°	VCMT 160408N-GU	●	●	●	●				0.8

●印: 標準在庫品 ▲印: 将来、新製品に置換え・受注生産に移行・廃止などを予定 (在庫を確認願います。) 無印: 受注生産品

△ ポジティブ六角形

形 状	逃げ角	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	11°	WPMT 110204N-LB	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
		WPMT 160308N-LB	●	●	●		9.525	3.18	4.4	0.8

□ ポジティブ正方形 (穴なし)

形 状	逃げ角	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	11°	SPMR 090304N-SF	●	●	●		9.525	3.18	—	0.4
		090308N-SF	●	●	●					0.8
	11°	SPMR 120304N-SF	●	●	●		12.7	3.18	—	0.4
		120308N-SF	●	●	●					0.8
	11°	SPMR 120312N-SF	●	●	●					1.2
		SPMR 090304N-UJ	●	●	●		9.525	3.18	—	0.4
	11°	SPMR 090308N-UJ	●	●	●					0.8
		SPMR 120304N-UJ	●	●	●		12.7	3.18	—	0.4
	11°	SPMR 120308N-UJ	●	●	●					0.8

△ ポジティブ三角形 (穴なし)

形 状	逃げ角	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8015P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半 径
	11°	TPMR 110304N-SF	●	●	●		6.35	3.18	—	0.4
		110308N-SF	●	●	●					0.8
	11°	TPMR 160304N-SF	●	●	●		9.525	3.18	—	0.4
		160308N-SF	●	●	●					0.8
	11°	TPMR 160312N-SF	●	●	●					1.2
		TPMR 110304N-UJ	●	●	●		6.35	3.18	—	0.4
	11°	TPMR 110308N-UJ	●	●	●					0.8
		TPMR 160304N-UJ	●	●	●		9.525	3.18	—	0.4
	11°	TPMR 160308N-UJ	●	●	●					0.8

T-REX インサート (倣い加工用)

ネガティブ 頂角 55°

SumiTurn T-REX

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)		
		AC801P	AC802P	AC802SP	AC803SP	内接円	厚 さ	コーナ 半 径
 FL	TRM 551704-FL			▲		10.0	5.0	0.4
	551708-FL			▲				0.8
 GU	TRM 551704-GU			▲		10.0	5.0	0.4
	551708-GU			▲				0.8
	551712-GU			▲				1.2
 LU	TRM 551704-LU			▲		10.0	5.0	0.4
	551708-LU			▲				0.8
	551712-LU			▲				1.2
 SU	TRM 551704-SU			▲		10.0	5.0	0.4
	551708-SU			▲				0.8
	551712-SU			▲				1.2

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

SEC- 溝入れバイト GND 型用インサート (溝入れ・突切り加工用)

Fig 1

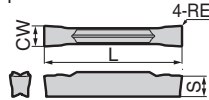


Fig 2 (本図は右勝手(R)を示す。)

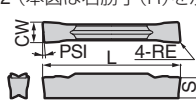
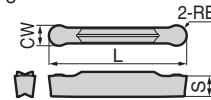


Fig 3



溝入れ・横送り

型 番	在庫		寸 法 (mm)						包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コーナ 半径	全長	厚さ			
			刃幅	公差				RE		
GCM N3002-MG	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1	
N3004-MG	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1	
GCM N4002-MG	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1	
N4004-MG	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1	
N4008-MG	●	●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0		1	
GCM N5004-MG	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1	
N5008-MG	●	●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1		1	
GCM N6004-MG	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1	
N6008-MG	●	●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5		1	
GCM N7004-MG	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1	
N7008-MG	●	●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5		1	
GCM N8004-MG	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1		
N8008-MG	●	●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	1		
GCM N3002-ML	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1	
N3004-ML	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1	
GCM N4002-ML	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1	
N4004-ML	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1	
N4008-ML	●	●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0		1	
GCM N5004-ML	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1	
N5008-ML	●	●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1		1	
GCM N6004-ML	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1	
N6008-ML	●	●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5		1	
GCM N7004-ML	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1	
N7008-ML	●	●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5		1	
GCM N8004-ML	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1		
N8008-ML	●	●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	1		

溝入れ・突切り

型 番	在庫		寸 法 (mm)						包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コーナ 半径	全長	厚さ			
			刃幅	公差				RE		
GCM N2002-GG		●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	1	
GCM N3002-GG		●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1	
N3004-GG		●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1	
GCM N4002-GG		●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1	
N4004-GG		●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1	
GCM N5002-GG		●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1	
N5004-GG		●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1	
GCM N6002-GG		●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1	
N6004-GG		●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1	
GCM N7004-GG		●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1	
GCM N8004-GG		●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1		
GCM N2002-GL		●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	1	
N2004-GL		●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6		1	
GCM N3002-GL		●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1	
N3004-GL		●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1	
GCM N4002-GL		●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1	
N4004-GL		●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1	
GCM N5002-GL		●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1	
N5004-GL		●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1	
GCM N6002-GL		●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1	
N6004-GL		●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1	
GCM N7004-GL		●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1		
GCM N8004-GL		●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1		
GCM N3002-GF		●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1	
N3004-GF		●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1	
GCM N4002-GF		●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1	
N4004-GF		●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1	
GCM N5002-GF		●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1	
N5004-GF		●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1	
GCM N6002-GF		●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1	
N6004-GF		●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1	
GCM N7002-GF		●	7.0	±0.04	0.2	28.8	5.5		1	
N7004-GF		●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1	
GCM N8002-GF		●	8.0	±0.04	0.2	28.8	6.0	1		
N8004-GF		●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1		

突切り (勝手あり)

型 番	在庫		前 切 れ 刃 角 PSI	寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8035P			刃幅 CW		コーナ 半径 RE	全長 L	厚さ S		
				刃幅	公差					
GCM R2002-CG-05	●		5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	2
L2002-CG-05	●		5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		2
GCM R3002-CG-05	●		5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8		2
L3002-CG-05	●		5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8		2
GCM R4002-CG-05	●		5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0		2
L4002-CG-05	●		5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0		2

GCM R:右勝手 GCM L:左勝手

外径 㓇い・外径 R 溝

型 番	在庫		寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コーナ 半径	全長	厚さ		
			刃幅	公差					
GCM N3015- RG	●	●	3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8	5	3
N4020- RG	●	●	4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0		3
N5025- RG	●	●	5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1		3
N6030- RG	●	●	6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5		3
GCM N7035- RG	●	●	7.0	±0.04	3.5	29.1	5.5		3
N8040- RG	●	●	8.0	±0.04	4.0	29.3	6.0		3

㓇い・R 溝・ぬすみ

型 番	在庫		寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コナ 半径 RE	全長 L	厚さ S		
			刃幅	公差					
GCM N3015-RN	●	●	3.0	±0.03	1.5	22.6	3.8	5	3
N4020-RN	●	●	4.0	±0.03	2.0	28.2	4.0		3
N5025-RN	●	●	5.0	±0.03	2.5	28.3	4.1		3
N6030-RN	●	●	6.0	±0.03	3.0	28.3	4.5		3

型番末尾記号 (チップブレード)

種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	MG	多機能・汎用	突切り (勝手あり)	CG	突切り・汎用
	ML	多機能・低送り		RG	㓇い・汎用
溝入れ・突切り	GG	溝入れ・汎用	㓇い・R溝・ぬすみ	RN	端面・ぬすみ・汎用
	GL	溝入れ・低送り			
	GF	溝入れ・低抵抗			

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、ツーリングニュース No.482「SEC-溝入れバイト GND型」及び 総合カタログをご参照ください。
インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご利用ください。 GNDIS型ホルダでは使用できません。

●印：標準在庫品 無印：受注生産品



◆安全にお使いいただくために◆



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご配慮ください。

● Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

● Please handle with care as this product has sharp edges.
● Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

● When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

営業所	東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
	名古屋営業グループ	〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
	大阪営業グループ	〒471-0835 愛知県豊田市曙町2-80	TEL (0565)26-4370	FAX (0565)26-4366
営業所	東京市販グループ	〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012
	名古屋市販グループ	TEL (03)6406-2636		
	大阪市販グループ	TEL (052)589-3873		
営業所	東京営業部	TEL (06)6221-3700	吉小牧 TEL (0144)35-3322	北関東 TEL (0285)24-3627
	中部営業部		仙台 TEL (022)292-0128	熊谷 TEL (048)525-8213
	大阪営業部		福島 TEL (0247)61-6337	横浜 TEL (045)680-1780
			富士 TEL (0545)53-1152	岡山 TEL (086)221-3052
			浜松 TEL (053)451-4395	広島 TEL (082)250-1022
			北陸 TEL (076)264-3822	九州 TEL (092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社

製造元
東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
0120-159110
[全国相談サービス] 9:00~12:00、13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)