



内径仕上げ加工を強力にサポート!

Excellent chip control in finish boring

ポジティブタイプ **LU型/SU型** シリーズ拡充!

Positive style inserts NLU type / NSU type are expanded!



●信頼のPVD材種 **ACZ310** を在庫化!

・欠けやすい加工に最適です

ACZ310 is suitable for unstable machining due to its high fracture resistance.

● **TPMT0802** タイプを在庫化!

・AC630M、ACZ310、T1200Aの在庫を新設

TPMT0802 type is added on stock items with AC630M, ACZ310 and T1200A.

安定長寿命を実現するチップで
内径仕上げ加工をサポートします。

■こんな加工に最適です!

They are suitable for the operations as below.

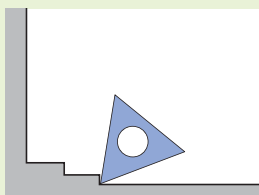
● 倣い加工での 切りくず処理

Chip control
in copying operation



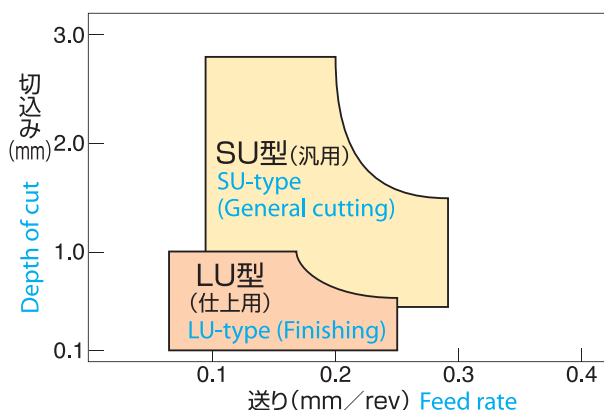
● チップ欠損を生じやすい 段差加工

Unstable step machining



■ ブレーカマップ

Application Range



■ 加工に合わせて材種をお選び下さい!

Selection guide of insert grades

● 鋼の仕上げ加工なら

For finishing of steel

ピカッと光る仕上げ面

T3000Z

● 欠けやすい加工なら

For unstable machining

信頼のロングセラー材種

ACZ310

● 鋼もSUSも加工するなら

For both steel and stainless steel turning

これひとつでOK

AC630M

工具寿命重視

In case of higher priority on tool life

連続旋削加工用

T2000Z

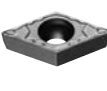
安心の耐欠損性

AC3000

鋼加工で寿命を伸ばしたい

AC700G, AC2000

在庫型番 Stock

在庫型番 Stock			PVD コーティング PVD coating	CVDコーティング CVD coating					コーティド サーメット PVD Cermet		サーメット Cermet	寸法 Dimensions (mm)		
外観 Appearance	型番 Catalogue No.	逃げ角 Relief angle	ACZ310	AC700G	AC2000	AC3000	AC610M	AC630M	T2000Z	T3000Z	T1200A	内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	ノーズ 半径 Nose radius
 LU	CCMT060202N-LU	7°	●	●	●			●		●	●	6.35	2.38	0.2
	060204N-LU		●	●	●			●	●	●	0.4			
	09T304N-LU		●	●	●			●	●	●	9.525	3.97	0.4	
	09T308N-LU		●	●	●			●	●	●			0.8	
 SU	CCMT060202N-SU	7°	●		●	●		●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
	060204N-SU		●		●	●		●	●	●	●			0.4
	060208N-SU				●	●		●	●	●	●	9.525	3.97	0.8
	09T302N-SU		●		●	●		●	●	●	●			0.2
	09T304N-SU		●		●	●		●	●	●	●	0.4		
	09T308N-SU		●		●	●		●	●	●	●	0.8		
 LU	DCMT070202N-LU	7°	●	●	●			●		●	●	6.35	2.38	0.2
	070204N-LU		●	●	●			●	●	●	●			0.4
	11T302N-LU		●		●				●	●	●	9.525	3.97	0.2
	11T304N-LU		●	●	●			●	●	●	0.4			
	11T308N-LU		●	●	●			●	●	●	0.8			
 SU	DCMT070202N-SU	7°	●		●	●		●	●	●	●	6.35	2.38	0.2
	070204N-SU		●		●	●		●	●	●	●			0.4
	070208N-SU				●	●		●	●	●	●	9.525	3.97	0.8
	11T302N-SU		●		●	●		●	●	●	●			0.2
	11T304N-SU		●		●	●		●	●	●	●	0.4		
	11T308N-SU		●		●	●		●	●	●	●	0.8		
 LU	TPMT080202N-LU	11°	●					●			●	4.76	2.38	0.2
	080204N-LU		●					●			●			0.4
	090202N-LU				●				●	●	●	5.56	2.38	0.2
	090204N-LU				●				●	●	●			0.4
	110302N-LU		●									6.35	3.18	0.2
	110304N-LU		●	●	●			●	●	●	●			0.4
110308N-LU	●	●	●			●	●	●	●	0.8				
 SU	TPMT080202N-SU	11°	●					●			●	4.76	2.38	0.2
	080204N-SU		●					●			●			0.4
	110302N-SU		●		●	●		●	●	●	●	6.35	3.18	0.2
	110304N-SU		●		●	●		●	●	●	●			0.4
	110308N-SU		●		●	●		●	●	●	●			0.8
 LU	VBMT110304N-LU	5°	●	●	●			●		●	●	6.35	3.18	0.4
	110308N-LU	●						●						0.8
 SU	110304N-SU	5°	●			●		●				6.35	3.18	0.4
	110308N-SU	●			●		●							0.8

●:在庫拡充品 ●:標準在庫品



● 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

◆安全にお使いいただくために◆

● 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
● 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

● 不水溶性切削油をご使用の場合には、不慮の火災対策として自動消火装置を設置してください。

住友電工ハードメタル株式会社

本 社 〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 Tel(072)772-4531 Fax(072)772-4595
 東京営業部 〒107-0051 東京都港区元赤坂1-3-12 Tel(03)3423-5611 Fax(03)3423-5610
 名古屋営業部 〒461-0005 名古屋市東区東桜1-1-6 Tel(052)963-2841 Fax(052)963-2765
 〒446-0059 愛知県安城市三河安城本町1-22-10 Tel(0566)74-7091 Fax(0566)74-7190
 大阪営業部 〒550-0013 大阪市西区新町1-10-9 Tel(06)6533-3185 Fax(06)6533-3797
 市販推進部 東京 (03)3423-5911 名古屋 (052)963-2880 大阪 (06)6533-3181

International Business Department 1-1-1, Koya-kita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan Tel(072)772-4535 Fax(072)771-0088

住友電工ツールネット株式会社

東京工具部 Tel(03)3423-5911 Fax(03)3423-5913
 名古屋工具部 Tel(052)963-2880 Fax(052)963-2887
 大阪工具部 Tel(06)6533-1188 Fax(06)6533-3797

札幌営業所 ☎(011)823-0172 富士営業所 ☎(0545)53-1152
 苫小牧営業所 ☎(0144)35-3322 浜松営業所 ☎(053)451-4395
 仙台営業所 ☎(022)390-1831 北陸営業所 ☎(076)264-3822
 北関東営業所 ☎(0285)24-3627 広島営業所 ☎(082)250-1022
 熊谷営業所 ☎(048)525-8215 九州営業所 ☎(092)481-8131
 横浜営業所 ☎(045)851-1788

お客様技術相談コーナー 0120-159110
 AM9:00~PM5:30/土日・祝日を除く
<http://www.sumitool.com>



この印刷物は古紙配合率100%の再生紙を使用しています。

(2006.10)I