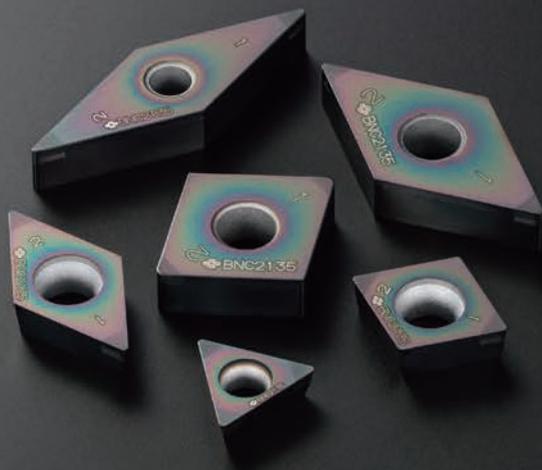


コーテッドスミボロン **BNC2135**

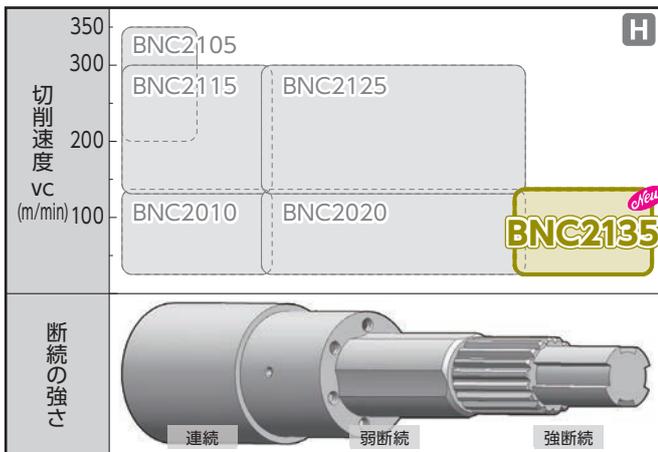
BNC2135



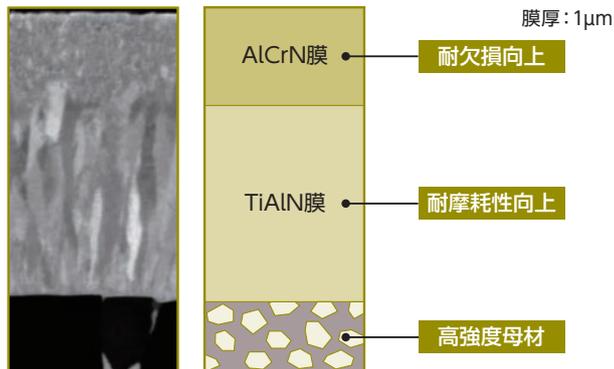
高負荷な焼入鋼の断続加工において
長寿命を実現

微細かつ平滑なコーティングと
高強度CBN焼結体の組み合わせに
よって耐欠損性を向上

■ 適用領域 高周波材 (S45C/S55C等)、浸炭焼入鋼

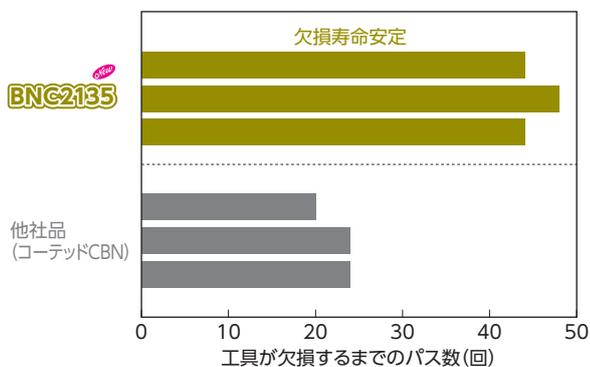


■ CBN母材とコーティング構造



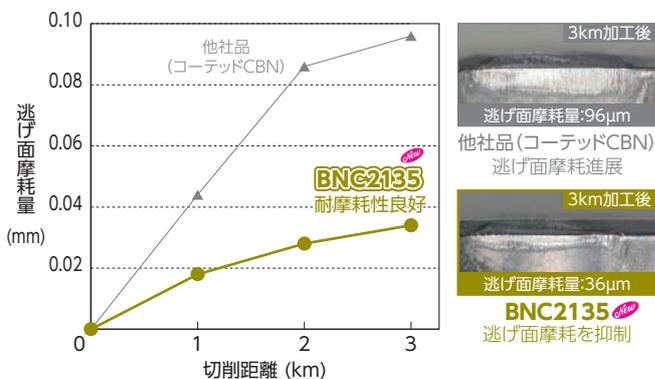
新成膜技術による微細で高強度なAlCrN膜とTiAlN膜を採用、
高強度母材適用により高い耐欠損性を実現

■ 強断続切削 (耐欠損性能)



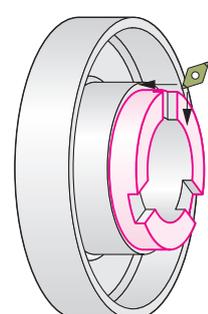
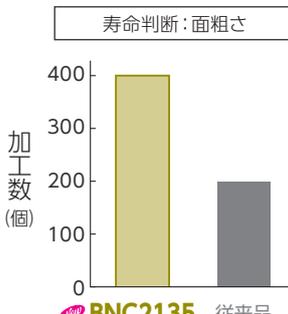
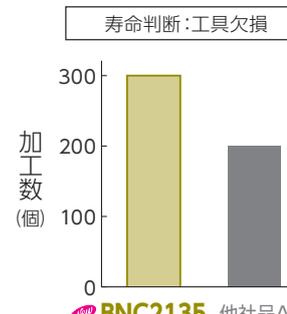
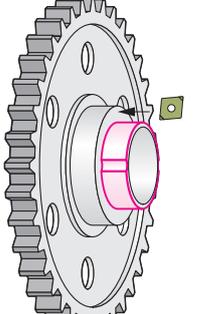
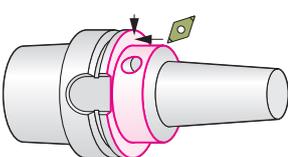
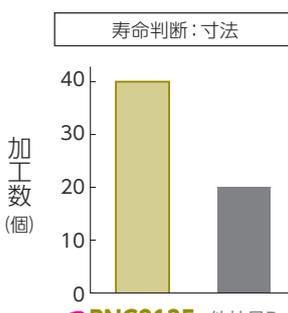
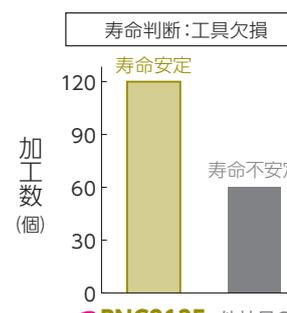
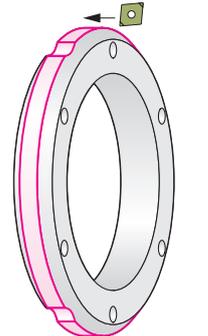
被削材: SCM415H 強断続溝付き端面 (58-62HRC)
工具型番: 4NC-CNGA120408
切削条件: vc=120m/min f=0.1mm/rev ap=0.2mm Wet

■ 連続切削 (耐摩耗性能)



被削材: SCM415H (58-62HRC)
工具型番: 4NC-CNGA120408
切削条件: vc=120m/min f=0.1mm/rev ap=0.2mm Wet

使用実例

<p>SCr420H 焼入鋼 CVTプーリー (60HRC) H</p> <p>BNC2135は当社従来コーテッドCBNと比較し、チッピングが抑制され面粗さ寿命が向上</p>  <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>加工数 (個)</p>  <p>寿命判断: 面粗さ</p> </div> <div> <p>加工数 (個)</p>  <p>寿命判断: 工具欠損</p> </div> </div> <p>使用工具: 4NC-DNGA150416 (BNC2135) 切削条件: vc=90m/min f=0.2mm/rev ap=0.2mm Wet</p>	<p>SCr420H 焼入鋼 ギヤ (60HRC) H</p> <p>BNC2135の刃先強化タイプHS刃先処理は強断続切削で欠損を抑制し寿命向上</p>  <p>使用工具: 4NC-CNGA120404HS (BNC2135) 切削条件: vc=100m/min f=0.2mm/rev ap=0.1mm Dry</p>
<p>SCM420H 焼入鋼 ハイドロチャック (58HRC) H</p> <p>BNC2135は他社コーテッドCBNと比較して耐欠損性に優れ、長寿命化を実現</p>  <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>加工数 (個)</p>  <p>寿命判断: 寸法</p> </div> <div> <p>加工数 (個)</p>  <p>寿命判断: 工具欠損</p> </div> </div> <p>使用工具: 4NC-DNGA150404 (BNC2135) 切削条件: vc=100m/min f=0.1mm/rev ap=0.05mm Wet</p>	<p>S55C 焼入鋼 クラッチ (55HRC) H</p> <p>BNC2135は欠損を抑制することにより長寿命化に加え、安定加工を実現</p>  <p>使用工具: 4NC-CNGA120408 (BNC2135) 切削条件: vc=50m/min f=0.1mm/rev ap=0.1mm Dry</p>

◆ 安全にお使いいただくために ◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- 高熱の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

東京 直営営業部 東京営業グループ TEL(03)6406-2635 名古屋営業グループ TEL(052)589-3873 大阪 大阪営業グループ TEL(06)6221-3600
 流通販売部 東京市販グループ TEL(03)6406-2636 名古屋市販グループ TEL(052)589-3873 大阪市販グループ TEL(06)6221-3700

住友電工ツールネット株式会社 製造元 住友電工ハードメタル株式会社
 営業部 東京 TEL(03)6406-2814 中部 TEL(052)589-3840 大阪 TEL(06)6221-3900 〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

切削工具の最新情報を発信中 << <https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番 **0120-159110**
【休館日】 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)