



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

Global Support, Global Solutions.

小型・自動旋盤用工具

スミ スモール
SumiSmall ガイド

Small Lathe Tools SumiSmall Guidance

第3版



AC1030U

小物部品加工用コーティング材種

PVDコーティング Absotech®と専用強韌超硬母材を採用
 高品質な刃先品位により溶着、マイクロチップングを抑制し、
 優れた加工面品位を実現

小物部品加工の第一推奨

製品動画



ツーリングニュース



AC5005S/AC5015S/AC5025S

難削材旋削用コーティング材種

耐熱性に優れるALTiSiN系の超多層薄膜構造により優れた
 耐クレータ摩耗、耐逃げ面摩耗性を実現
 革新的な新焼結プロセス導入により、硬度を維持させながら
 靱性を大幅に向上させ、優れた耐境界欠損、耐チップング性
 を実現

製品動画



ツーリングニュース



T1000A / T1500A

鋼加工用ノンコートサーメット材種

耐摩耗性に優れた高硬度材種T1000A、耐摩耗性と耐欠損性を
 両立し、仕上げ面品位を向上させた汎用材種T1500Aを
 ラインアップ

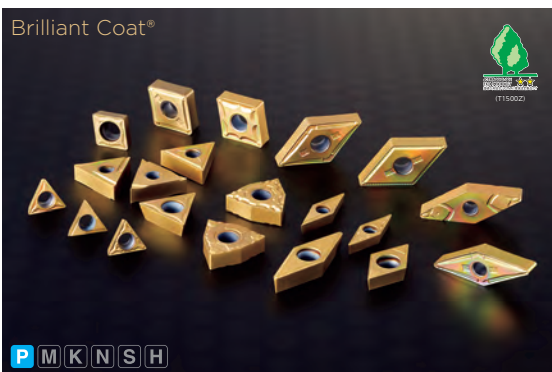
製品動画
T1000A



製品動画
T1500A



ツーリングニュース



T1500Z / T2500Z

鋼旋削用コーテッドサーメット材種

潤滑性に優れたブリリアントコート®を採用し、コーテッド
 材種ながら、加工初期から美しい仕上げ面を実現

製品動画



製品動画

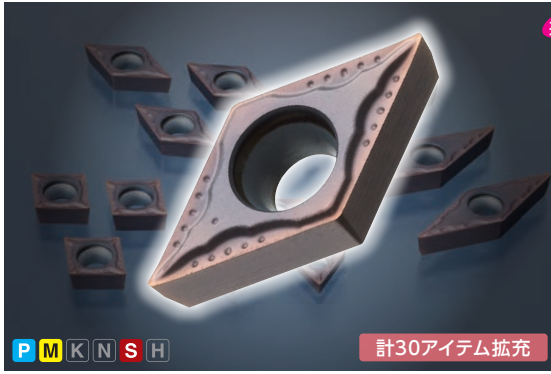


ツーリングニュース



インサート材種	適用領域			適用被削材					
	高精度	仕上~軽切削	中切削	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
超硬コーティング(PVD)	ACZ150			◎	◎	○	○	○	○
	AC5015S			○	◎	○	○	◎	○
	AC5025S			○	◎	○	○	◎	○
	AC530U AC1030U			◎	◎	○	○	○	○
ノンコートサーメット コーテッドサーメット	T1000A T1500A/T1500Z			◎	○	◎	○	○	○
超硬合金	BL130	H1 EH510		○	○	○	○	○	◎
	CBN(スミポロン)	BN1000/BN2000 BN7125			○	○	◎	○	○
焼結ダイヤモンド(スミダイヤ)	DA1000			○	○	○	◎	○	

◎: 第1推奨 ○: 第2推奨

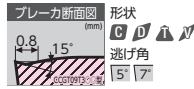


拡充 SI型チップブレーカ

切込み変動対応ポジティブG級チップブレーカ

仕上げ～軽切削まで幅広い切込み変動に対応し、安定した切りくず処理性を発揮

小物部品加工の第一推奨



製品動画



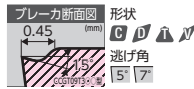
ツーリングニュース



NEW FF型チップブレーカ

微小切削用ポジティブG級チップブレーカ

微小切削条件で抜群の切りくず処理性を実現



製品動画



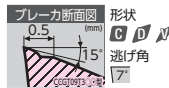
ツーリングニュース



NEW SL型チップブレーカ

切れ味重視ポジティブG級チップブレーカ

広い領域の切削条件で優れた切れ味を発揮
高い加工面品位を重視



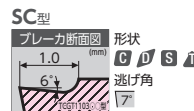
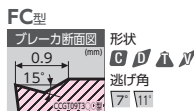
ツーリングニュース



FC型/SC型チップブレーカ

仕上～軽切削用ポジティブG級チップブレーカシリーズ

仕上～軽切削での切りくず処理と切れ味に優れるFC型、
2段ブレーカで軽切削から中切削まで対応するSC型をラインアップ



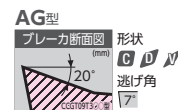
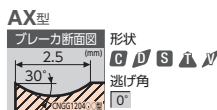
総合カタログ



AX型/AY型/AG型チップブレーカ

アルミニウム合金・非鉄金属加工用チップブレーカシリーズ

ハイレーキ刃により美しい仕上げ面と優れた切りくず処理を実現



製品動画



ツーリングニュース





P M K N S H

SEC-PBバイト

SPB型

小物部品加工用特殊バイト

放射型刃物台にも対応、抜群の耐摩耗性と刃先にシャープコーナーを有するノンコート超硬材種BL130をラインアップ

外径 前挽き 後挽き 溝入れ 突切り ねじ切り



SBT型:スクリューオン
PBT型:背面クランプ
P M K N S H

SEC-ミニバイト

SBT型/PBT型

小物部品加工用特殊バイト

裏挽き加工においてスムーズな切りくず排出と優れた仕上げ面を実現

外径 後挽き



P M K N S H

SEC-前挽きバイト

SFT型

小物部品加工用特殊バイト

最大切込み4mmまで対応、縦使いインサート前挽き用工具

外径 前挽き



P M K N S H

SEC-広幅バイト

SGW型

スミダイヤ多機能工具

PCDチップブレイカ「スミダイヤブレイクマスターLD型」により、アルミニウム合金の溝入れ・横送り加工で抜群の切りくず処理を実現

外径 溝入れ 横送り



P M K N S H

SEC-ラウンドシャンクホルダ

RS型シリーズ

スリーブホルダ用外径加工用工具

シャンク径 ϕ 14~25mmをラインアップ、各種スリーブ刃物台に対応

外径 前挽き
適用インサート:





SEC-極小径ボーリングバイト

CKB型

極小径加工用工具

独自形状による高いインデックス精度と簡単操作のインサート交換を両立、挽き加工、内径・端面溝入れにも対応



ツインヘッドホルダ

小型旋盤用多機能工具

2種類の刃先を使用できる画期的なスモールツールで小型旋盤加工でのツール不足を解決



超硬ソリッドバー

BXR型

極小径加工用工具

2コーナー仕様で経済的
突出し量を任意に設定可能



スミボロン小径ボーリングバイト

BSME型

小径加工用工具

高精度な刃先位置を実現したクランプ機構
小径領域の研削加工を切削化することで、高能率加工を実現



小径ボーリングバイト

SEXC型

小径加工用工具

高精度な刃先位置を実現したクランプ機構
小径領域の研削加工を切削化することで、高能率加工を実現
インサート交換式で経済的





SEC-溝入れバイト

GWC型

浅溝入れバイト

充実したインサート材種ラインアップを有する3コーナー溝入れ工具
3次元チップブレーカ B-Grooveもラインアップ

外径 内径 溝入れ
刃幅：0.33-4.80mm



SEC-溝入れバイト

GND型

溝入れ・突切りバイト

ダイス鋼を採用した高剛性一体型ボディと、抜群の切りくず処理を実現する多彩なインサートラインアップ

内部給油 ホール加工 外径 内径 端面 溝入れ 横送り 突切り めすみ
刃幅：1.25-8.00mm



SEC-溝入れバイト

SSH型

内径溝入れバイト

超硬強靱ボディでびびりを抑制
内径 ϕ 8.0mm~の小径溝入れに対応
溝深さ2.0mm/3.0mm対応インサート拡充
最小加工径 ϕ 14mm~、溝深さ~3.0mmの奥端面溝加工に対応*

内部給油 内径 端面 溝入れ 横送り 面取り
刃幅：0.74-3.00mm



SEC-小径突切りバイト

SCT型

突切りバイト

縦使い2コーナインサート採用の突切り工具、ねじを緩めるだけでインサート交換が可能

外径 突切り
刃幅：0.5-2.0mm 最大突切り径： ϕ 16mm



SEC-ねじ切りバイト

SSTE型 / SSTI型

ねじ切りバイト

3次元チップブレーカによる安定した切りくず処理を実現
様々なねじ種に対応

外径 内径 ねじ切り
適用ねじ規格： M W UNC/UNF G/Rp/W NPT R/Rc NPTF UNJ





マルチドリル ネクシオ
NeXEO MDE型

超硬コーティングドリル

幅広い被削材や加工条件に対応する汎用ドリル

外部給油 内部給油
刃径：φ1.0-20.0mm 2D 3D 4D 5D 8D



フラットマルチドリル

MDF型

超硬コーティングドリル

傾斜面や円筒面への穴あけに効果的、貫通穴出口部のバリ抑制に最適

外部給油 内部給油
刃径：φ0.3-20.0mm 2D 3D 5D



マルチドリル

MDA型

非鉄金属加工用DLCコートドリル

高精度加工～高効率加工の幅広い使用領域を実現
新DLCコーティング オーロラコートX新登場

内部給油
刃径：φ1.0-3.0mm 3D 5D 10D 15D 20D
刃径：φ3.1-12.0mm 3D 5D 10D



微細・小径穴加工用マルチドリルシリーズ

マイクロマルチドリル ミニマルチドリル マイクロロングドリル
MDUS型 / MDSS型 / MLDH型

超硬ソリッドドリル

幅広いラインアップでφ0.03mm～の微細穴あけに対応

外部給油 内部給油
MDUS型 刃径：φ0.03-0.19mm MDUP P100 100
MDSS型 刃径：φ0.20-1.00mm 100
MLDH型 刃径：φ0.80-2.00mm P100 5D 12D 20D 30D



SumiReamer

SSR型

超硬ソリッドリーマ

切れ味と刃先強度を兼ね備えたバランス設計で高効率加工を実現

内部給油
刃径：φ2.97-12.0mm





●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

●Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

◆安全にお使いいただくために◆

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。

●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

●Please handle with care as this product has sharp edges.

●Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

●When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

流通販売部	東京営業グループ	〒107-8468	東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
	名古屋営業グループ	〒451-6036	名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
	大阪営業グループ	〒541-0041	大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012
流通販売部	東京市販グループ	TEL (03)6406-2636		吉小牧 TEL (0144)35-3322	北関東 TEL (0285)24-3627
	名古屋市販グループ	TEL (052)589-3873		仙台 TEL (022)292-0128	熊谷 TEL (048)525-8213
	大阪市販グループ	TEL (06)6221-3700		福島 TEL (0247)61-6337	横浜 TEL (045)680-1780
				富士 TEL (0545)53-1152	岡山 TEL (086)221-3052
				浜松 TEL (053)451-4395	広島 TEL (082)250-1022
				北陸 TEL (076)264-3822	九州 TEL (092)481-8131

◆住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
 中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
 大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

製造元 ◆住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<

<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番

0120-159110

【技術相談サービス】 9:00 - 12:00, 13:00 - 17:00 (土・日・祝日を除く)