



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

Global Support, Global Solutions.

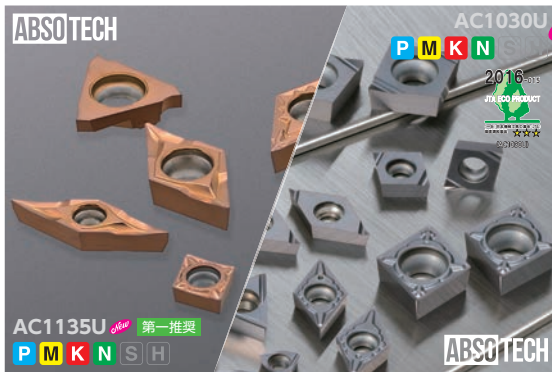
小型・自動旋盤用工具

スミ スモール  **SumiSmall** ガイド 2026

Small Lathe Tools SumiSmall Guidance 2026



PDF版ダウンロード



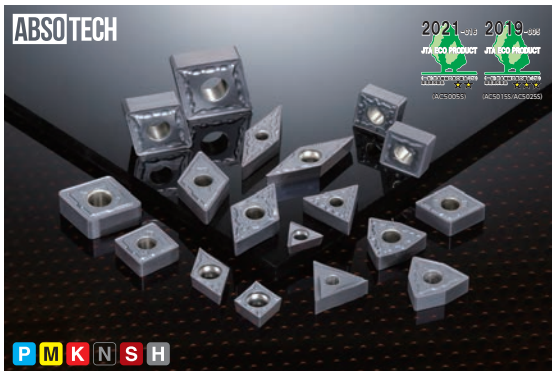
AC1135U/AC1030U

小型・自動旋盤用コーテッド超硬材種

小型・自動旋盤用材種の第一推奨

PVDコーティング Absotech®と専用強韌超硬母材を採用
 高品質な刃先品位により溶着、マイクロチップングを抑制し、
 優れた加工面品位を実現

新材種AC1135Uは小型・自動旋盤加工に特化した、オール
 ラウンドなコーテッド超硬材種、ステンレス鋼をはじめ、
 様々な被削材に対応



AC5005S/AC5015S/AC5025S

難削材旋削用コーテッド超硬材種

耐熱性に優れるAlTiSiN系の超多層薄膜構造により優れた
 耐クレータ摩耗、耐逃げ面摩耗性能を実現

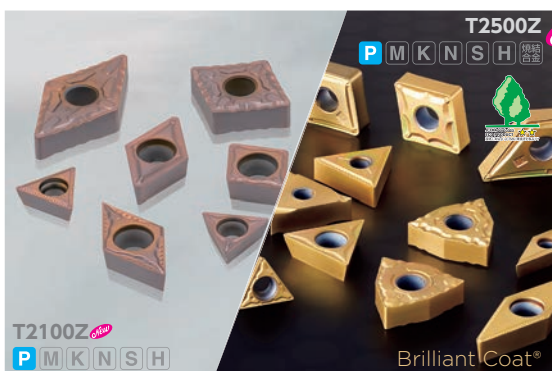
インコネルなど多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現
 する、難削材旋削用PVDコーテッド超硬材種



AC9115T/AC9125T

チタン合金旋削用コーテッド超硬材種

業界初となるWC系組成を採用したPVDコーティング
 Absotech®技術と専用超硬母材を採用し、チタン合金と
 の化学反応を抑制し、耐摩耗性が大幅向上したチタン合金
 専用コーテッド超硬材種



T2100Z/T2500Z

鋼旋削用コーテッドサーメット材種

専用の新強韌サーメット合金により亀裂進展を大幅抑制
 また、密着力に優れるコーティング技術により耐欠損性、
 耐摩耗性を向上

サーメット特有の仕上げ面品位を実現させた安定性抜群の
 コーテッドサーメット材種



T1000A/T1500A

鋼加工用ノンコートサーメット材種

耐摩耗性に優れた高硬度材種T1000A、耐摩耗性と耐欠
 損性を両立し、仕上げ面品位を向上させた汎用材種
 T1500Aをラインアップ





SI型/S�型チップブレードカ

汎用ポジティブG級3次元チップブレードカ

SI型は小型・自動旋盤加工の第一推奨で幅広い領域の切削条件で良好な切りくず処理を実現

S�型は優れた切れ味でバリ・びびり・加工面不良を抑制、振動切削でも良好な切削性能を発揮する傾斜切れ刃を採用



FF型/FC型チップブレードカ

仕上げ用ポジティブG級3次元チップブレードカ

FF型は微小切削条件で抜群の切りくず処理性を実現

FC型は仕上げ切削用途で切りくず処理性と切れ味に優れる

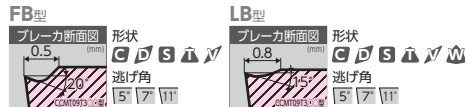


FB型/LB型チップブレードカ

ポジティブM級3次元チップブレードカ

FB型は仕上げ加工において優れた切りくず処理と切れ刃に配置したリッジにより辺部欠損を低減

LB型は切れ味、切りくず処理に優れたポジティブM級チップブレードカ



FX型/FY型/FYS型チップブレードカ

ポジティブG級研ぎつけチップブレードカ

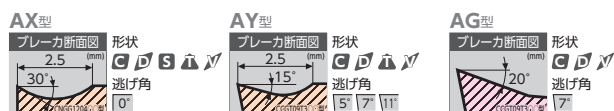
シャープエッジで切れ味に優れる、仕上げ～軽切削用研ぎつけチップブレードカ

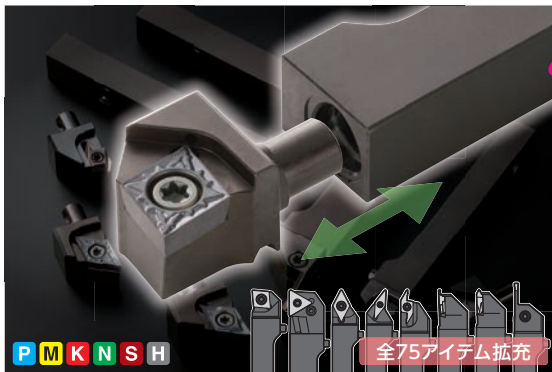


AX型/ay型/AG型チップブレードカ

アルミニウム合金・非鉄金属加工用チップブレードカ

ハイレーキ刃により美しい仕上げ面と優れた切りくず処理を実現





ヘッド交換式クイックチェンジホルダ

拡充 APM型

小型・自動旋盤用工具

ヘッドのみ脱着することでインサート交換時の作業性、安全性を向上、段取り時の設備停止時間を削減でき生産性向上に寄与。ポリゴンテーパ形状により、3軸すべてで交換繰り返し精度5μm以内を実現

ヘッド交換式
 外径 内径給油 ホールレス給油対応 前挽き 後挽き 溝入れ 突切り ねじ切り



SEC-ミニバイト

PC(-X)型/PD(-X)型

背面クランプホルダ

くし刃型刃物台に対応、レバーロック式ホルダによって機内でのポジティブインサートの交換が容易
 オフセット0 (ゼロ) タイプもラインアップ

外径 背面クランプ
 適用インサート: C D



SEC-PBバイト

SPB型

小物部品加工用特殊バイト

放射型 (タレット型) 刃物台にも対応、抜群の耐摩耗性と刃先にシャープコーナーを有するノンコートバインダレス超硬材種BL130をラインアップ

外径 前挽き 後挽き 溝入れ 突切り ねじ切り



SEC-ミニバイト

拡充 SBT型/PBT型

小物部品加工用特殊バイト

後挽き加工においてスムーズな切りくず排出性と優れた仕上げ面を実現
 ヘッド交換式クイックチェンジホルダAPM型にも対応
 最大加工深さ8.0mm、刃幅2.5mm

外径 背面クランプ 後挽き



SEC-広幅バイト

SGW型

スミダイヤ多機能工具

PCDチップブレイカ「スミダイヤブレイクマスターLD型」により、アルミニウム合金の溝入れ・横送り加工で抜群の切りくず処理を実現

外径 溝入れ 横送り





SEC-ラウンドシャンクホルダ RS型シリーズ

スリーブホルダ用外径加工用工具

シャンク径 ϕ 14~25mmをラインアップ、各種スリーブ刃物台に対応

外径 前挽き
適用インサート:



SEC-極小径ボーリングバイト/ツインヘッドホルダ CKB型/CKBE型/CKBB型

極小径加工用工具/小型旋盤用多機能工具

独自形状による高いインデックス精度と簡単操作のインサート交換を両立、挽き加工、内径・端面溝入れにも対応
ツインヘッドホルダは1本で2種類の刃先を使用できる画期的なスマールツールでドリルスリーブ刃物台にも対応

外径 内径 端面 溝入れ
最小加工径: ϕ 1.0mm-



超硬ソリッドバー BXBR型

極小径加工用工具

2コーナー仕様で経済的
工具の突出し長さを任意に設定可能

内径
最小加工径: ϕ 2.0mm-

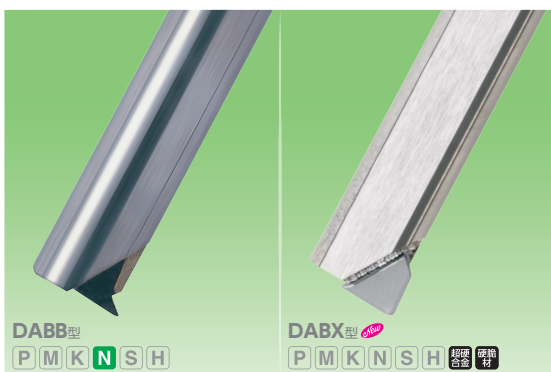


小径ボーリングバイト SEXC型/BSME型

小径加工用工具

高精度な刃先位置を実現したクランプ機構
小径領域の研削加工を切削化することで、高能率加工を実現
SEXC型は刃先交換インサートタイプで2コーナー仕様、BSME型はろう付けタイプ

内部給油 内径
最小加工径: BSME型 ϕ 2.5mm- SEXC型 ϕ 4.0mm-



スマダイヤモンド/スマダイヤモンドバインドレスボーリングバイト DABB型/^{NEW} DABX型

アルミニウム合金・超硬合金小径穴加工用工具

小内径 (ϕ 3.0mm~) 加工用ボーリングバイト
DABB型はPCDを採用した非鉄金属加工用、DABX型はナノ多結晶ダイヤモンド(スマダイヤモンドバインドレス)を採用し、超硬合金の高精度加工を実現

内径
最小加工径: DABB型 ϕ 3.0mm- DABX型 ϕ 3.0mm-





SEC-溝入れバイト GND型

溝入れ・突切りバイト

ダイス鋼を採用した高剛性一体型ボディと、抜群の切りくず処理を実現する多彩なインサート
深溝（～32mm）加工用GNDXL型、内径（ $\phi 14\text{mm}$ ～）溝加工用GNDIS型ラインアップ

内部給油 ホールズ給油対応 外径 内径 端面
溝入れ 横送り 突切り ぬすみ 刃幅：1.25-8.00mm

25-26年度
総合カタログ
F12-



25-26年度
総合カタログ
D20-



SEC-溝入れバイト GWC型

浅溝入れ・ねじ切りバイト

豊富な材種ラインアップを誇る3コーナー仕様「TGA型インサート」を採用した溝入れ工具。ヘッド交換式クイックチェンジホルダAPM型にも対応し、ねじ切り用「TTE型インサート」も新たにシリーズ化

外径 内径 溝入れ ねじ切り
刃幅：0.33-4.80mm 適用ねじ規格：M W UNC UNF

25-26年度
総合カタログ
F4-



25-26年度
総合カタログ
D18-



SEC-溝入れバイト SSH型

内径溝入れバイト

超硬強靱ボディでびびりを抑制
内径 $\phi 8.0\text{mm}$ ～の小径溝入れに対応
最小加工径 $\phi 14\text{mm}$ ～、溝深さ $\sim 3.0\text{mm}$ の奥端面溝加工に対応

内部給油 内径 端面 溝入れ 横送り 面取り
刃幅：0.74-3.00mm

25-26年度
総合カタログ
F60-



SEC-小径突切りバイト SCT型

突切りバイト

縦使い2コーナーインサート（刃幅 0.5mm ～、突切り径 $\phi 5\sim 16\text{mm}$ 対応）を採用。背面からクランプねじを操作するだけで、容易にインサート交換が可能

外径 突切り
刃幅：0.5-2.0mm 最大突切り径： $\phi 16\text{mm}$

25-26年度
総合カタログ
F88-



SEC-ねじ切りバイト SSTE型 / SSTI型

ねじ切りバイト

3次元チップブレイカによる安定した切りくず処理を実現
様々なねじ種に対応

外径 内径 ねじ切り
適用ねじ規格：M W UNC UNF G/Rp/W NPT R/Rc NPTF UNJ

25-26年度
総合カタログ
F112-

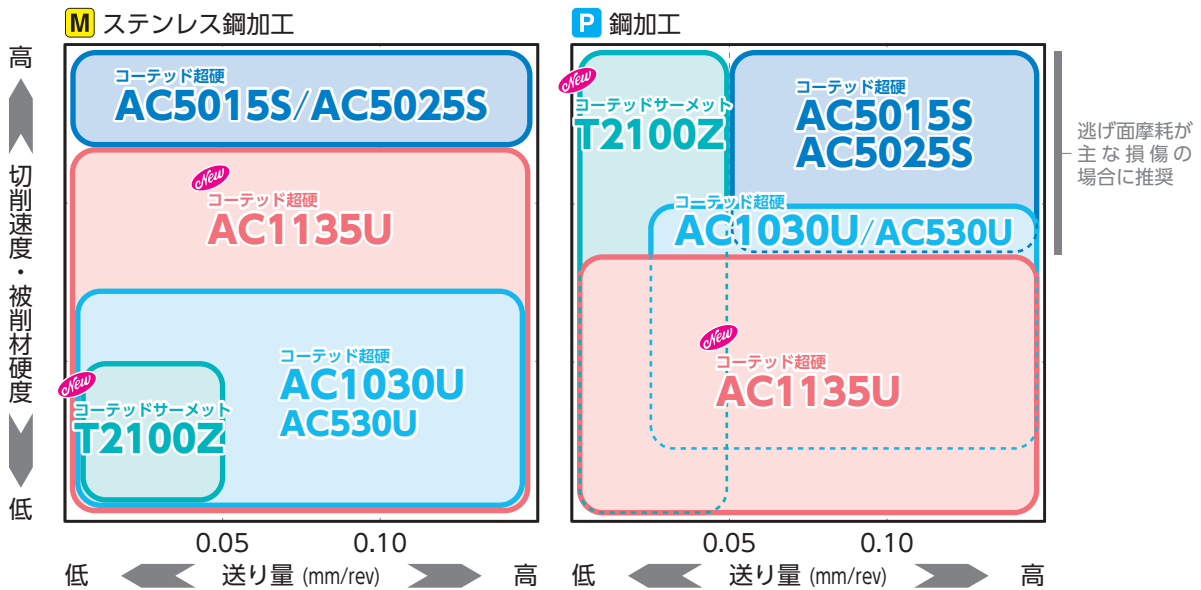


■ インサート材種適用領域 (汎用)

インサート材種	適用領域			適用被削材						
	高精度	仕上～軽切削	中切削	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	S チタン合金	H 高硬度材
コーテッド超硬 (PVD)	AC1135U			◎	◎	○	○	○	○	
	AC1030U			◎	◎	○	○	○	○	
	AC5015S			◎	◎	○	○	○	○	
	AC5025S			◎	◎	○	○	○	○	
	AC530U			◎	◎	○	○	○	○	
	AC9115T			◎	◎	○	○	○	○	
ノンコートサーメット コーテッドサーメット	T1000A			◎	○	◎	○	○		
	T2100Z			◎	○	◎	○	○		
	T1500A/T1500Z			◎	○	◎	○	○		
超硬合金	BL130			○	○	○	○	○	○	
		H1		○	○	○	◎	○	○	
CBN (スミポロン)			EH510	○	○	○	○	◎	○	
			BN1000/BN2000	○	○	○	○	○	◎	
			BN7125	○	○	○	○	○	◎	
焼結ダイヤモンド (スミダイヤ)	DA1000						◎			

◎：第1推奨 ○：第2推奨

■ 自動旋盤に最適なインサート材種の適用領域



■ G級3次元チップブレードカ選択ガイド

SI型 小型・自動旋盤加工 第一推奨 3次元 G級

広い領域の切削条件で良好な切りくず処理性を発揮

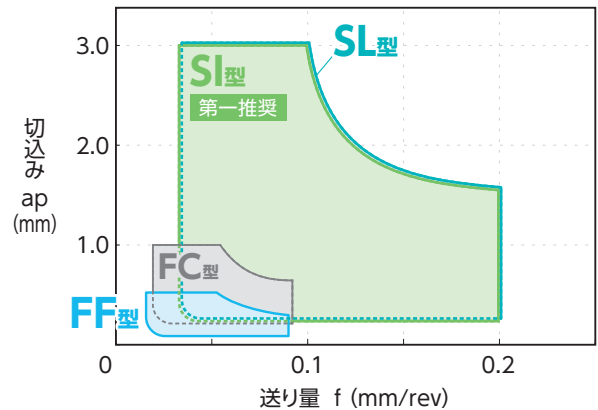
FF型 3次元 G級

微小切込み領域で抜群の切りくず処理性を発揮

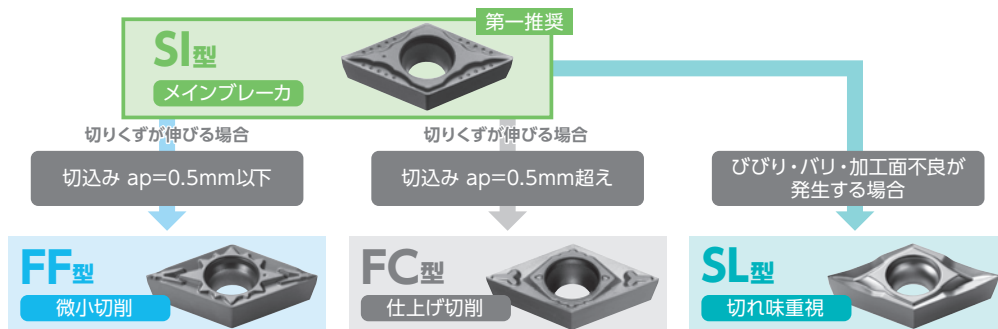
SL型 3次元 G級

広い領域の切削条件で優れた切れ味を發揮、高い加工面品位を重視

■ チップブレードカ適用領域



■ チップブレードカの使い分け





マルチドリル ネグシオ
NexEO MDE型

コーテッド超硬ドリル

幅広い被削材や加工条件に対応する汎用ドリル

外部給油 内部給油
刃径：φ1.0-20.0mm 2D 3D 4D 5D 6D



フラットマルチドリル
MDF型 / *new* MDF-A型

コーテッド超硬ドリル

傾斜面や円筒面への穴あけに効果的、貫通穴出口部のバリ抑制に最適
アルミニウム合金加工にも対応

外部給油 内部給油
MDF型 刃径：φ0.3-20.0mm 2D 3D 5D
MDF-A型 刃径：φ2.0-10.0mm 2D 3D

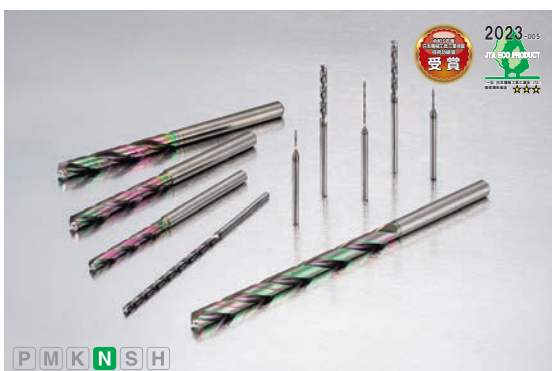


SumiDrill
WDX型

インサート交換式ドリル

優れた切削バランスにより一般鋼からステンレス鋼・アルミニウム合金まで被削材を問わず、安定した穴あけ加工が可能。旋削加工にも最適

内部給油 インサート交換式 外径旋削
刃径：φ13.0-68.0mm 2D 3D 4D
刃径：φ13.0-55.0mm 5D



マルチドリル
MDA型

非鉄金属加工用DLCコーティングドリル

高精度加工～高能率加工の幅広い使用領域を実現
新DLCコーティング オーロラコートX新登場

内部給油
刃径：φ1.0-3.0mm 3D 5D 10D 15D 20D
刃径：φ3.1-12.0mm 3D 5D 10D



微細・小径穴加工用マルチドリルシリーズ
マイクロマルチドリル ミニマルチドリル マイクロロングドリル
MDUS型 / MDSS型 / MLDH型

超硬ソリッドドリル

幅広いラインアップでφ0.03mm～の微細穴あけに対応
φ0.02mm～のドリルもオーダーメイドで製作可能

外部給油 内部給油 MDUP
MDUS型 刃径：φ0.03-0.19mm P100 100
MDSS型 刃径：φ0.20-1.00mm 100
MLDH型 刃径：φ0.80-2.00mm P100 5D 12D 20D 30D





マルチドリル

New MDC型

コーテッド超硬リーディングドリル

先端角90°のセンター穴加工用リーディングドリルでメインドリルの穴位置精度を向上

高い求心性と低抵抗で、小型・自動旋盤加工における面取り、溝入れ、コンタリング加工にも最適

外部給油 面取り

刃径：φ3.0-12.0mm 2D

P M K N S H



GSX MILLシリーズ

世界標準超硬エンドミル

耐摩耗性・耐熱性を高めたGSXコートの採用により信頼性・寿命向上。大きなすくい角と独自溝形状により、優れた切れ味・切りくず排出性を実現

コーテッド 超硬 スクエア 防塵 スクエア ラジアス 防塵 ラジアス 多機能 ボール

刃径：φ0.3-25.0mm(スクエア) φ0.3-12.0mm(ラジアス) φ1.0-12.0mm(多機能) φ0.4-20.0mm(ボール)

P M K N S H



オーロラコートエンドミルシリーズ

非鉄金属加工用DLCコーティングエンドミル

DLCの超平滑なオーロラコート技術で溶着が少なく、仕上げ面良好で切削抵抗が小さく、高送り切削や低剛性ワークの加工が可能

ロングネックボールエンドミルSNB2型もラインアップし銅電極加工用としても最適

DLC スクエア ボール

刃径：φ2.0-16.0mm(スクエア/ボール) φ0.1mm-4.0mm(ロングネックボール)

ASM型/SNB型 P M K N S H

SNB2型 P M K N S H 銅電極加工用



面取り加工用エンドミル

New AVIC型

航空機部品加工用エンドミル

ハイレキ設計の刃先で切削抵抗を大幅に削減バリレス加工、加工変質層の発生を抑制
工具1本で表面、裏面の面取り加工が可能

ノンコート 超硬 コーテッド 超硬 面取り

刃径：φ2.0-12.0mm(メトリック) φ2.383-12.7mm(インチ)

P M K N S H



鋼
ステンレス鋼

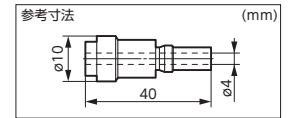
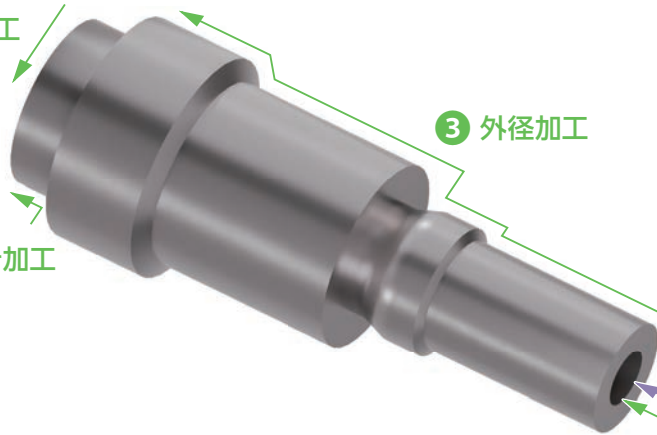
5 突切り加工

4 後挽き加工

3 外径加工

1 穴あけ加工

2 内径仕上げ加工



マルチドリル **ネクシオ**
NeXEO MDE型
コーテッド超硬ドリル

幅広い被削材や加工条件に対応する汎用ドリル
小型マシニングセンタ、小型旋盤でも安定加工

刃径： $\phi 1.0\sim 20.0\text{mm}$ 2D 3D 4D 5D 8D

穴あけ
外部給油 内部給油

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P8

超硬ソリッドバー
BXBR型
小径加工用工具

2コーナー仕様で経済的、突出しを任意に設定可能
シャンクサイズ=最小加工径で選定が容易

最小加工径： $\phi 2.0\text{mm}\sim$

内径

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P5

ヘッド交換式クイックチェンジホルダ
APM型 *拡充*
小型・自動旋盤用工具

ヘッドのみ脱着することでインサート交換時の作業性・安全性を向上、段取り時の設備停止時間を削減でき生産性向上に寄与
ヘッド交換繰り返し精度 $5\mu\text{m}$ 以内を実現

シャンクサイズ：10/12/16mm角
交換式ヘッド：9種類

外径 ヘッド交換式
後挽き 溝入れ 突切り ねじ切り
内部給油 ホールレス給油対応

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P4

SEC-ミニバイト
SBT型/PBT型
小型・自動旋盤用後挽きバイト

後挽き加工においてスムーズな切りくず排出と優れた仕上げ面を実現
・SBT型：スクリューオン、PBT型：背面クランプ

ホルダサイズ：10/12/16/20mm角
最大加工深さ： $\sim 3.5\text{mm}$ (SBT型) / $\sim 8.0\text{mm}$ (PBT型)
刃幅：2.5mm(SBT型) / 2.5-5.2mm(PBT型)

外径
後挽き

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P4

SEC-小径突切りバイト
SCT型
突切りバイト

縦使い2コーナインサート採用の突切り工具、ねじを緩めるだけでインサート交換が可能

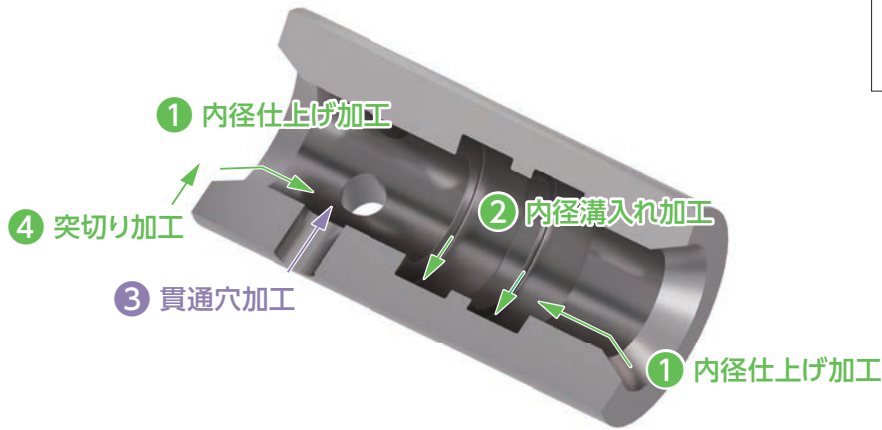
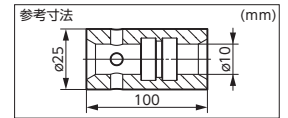
ホルダサイズ：10/12/16mm角
最大突切り径： $\sim \phi 16\text{mm}$
刃幅：0.5-2.0mm

外径
突切り

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P6

鋼
ステンレス鋼



小径ボーリングバイト
1 SEXC型
小径加工用工具

高精度な刃先位置を実現したクランプ機構
小径領域の研削加工を切削化することで、高能率加工を実現
インサート交換式で経済的

最小加工径：φ4.0mm~

内径
内部給油

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P5

SEC-溝入れバイト
2 SSH型
内径溝入れバイト

超硬強靱ボディでびびりを抑制
内径φ8.0mm~の小径溝入れに対応

最小加工径：φ8.0mm~
最大溝深さ：~4.0mm
刃幅：0.74~3.00mm

内径 端面
溝入れ 横送り 面取り
内部給油

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P6

フラットマルチドリル
3 MDF型 *拡充*
コーテッド超硬ドリル

傾斜面や円筒面への穴あけに効果的、貫通穴出口部のバリ抑制に最適

刃径：φ0.3~20.0mm

穴あけ
外部給油 内部給油

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P8

SEC-溝入れバイト
4 GND型 (小型旋盤用シリーズ)
溝入れ・突切りバイト

ダイス鋼を採用した高剛性一体型ボディと、抜群の切りくず処理を実現する多彩なインサートラインアップ

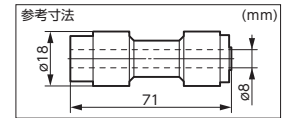
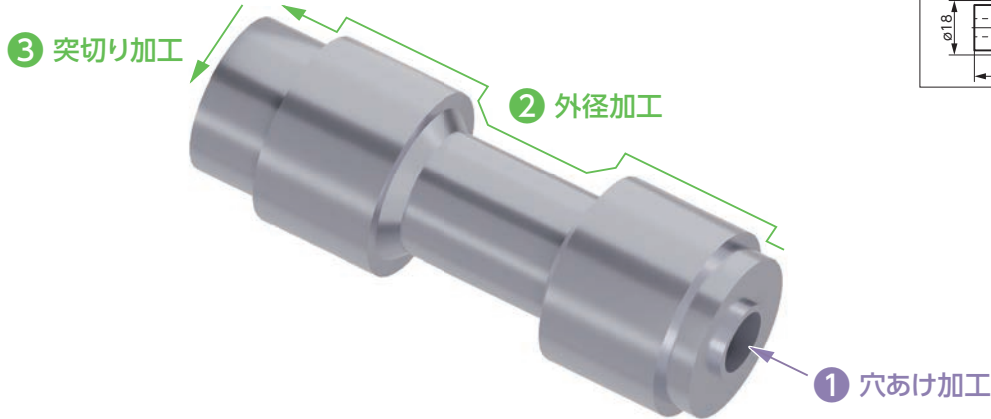
ホルダサイズ：10/12/16/20/25mm角
最大突切り径：~φ32mm (小型旋盤用)
刃幅：1.25~8.00mm

外径 内径 端面
溝入れ 横送り 突切り めすみ
外部給油 内部給油 ホールレス給油対応

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介
P6

アルミニウム合金



マルチドリル

① MDA型

非鉄金属加工用DLCコートドリル

高精度加工～高効率加工の幅広い使用領域を実現
新DLCコーティング オーロラコートX新登場

刃径： $\phi 1.0\sim 3.0\text{mm}$ $\phi 3.1\sim 12.0\text{mm}$

穴あけ
内部給油

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介

② AX型 / AY型 / AG型 ブレーカ

アルミニウム合金・非鉄金属加工用チップブレーカシリーズ

ハイレキ刃により美しい仕上げ面と優れた切りくず処理を実現

ネガティブ研ぎ付け
AX型 2.5mm 30° 0° 0° 0° 0°

ポジティブ研ぎ付け
AY型 2.5mm 15° 5° 7° 11°

ポジティブ3次元
AG型 20° 7°

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介

ヘッド交換式クイックチェンジホルダ

② APM型 拡充

③ 小型・自動旋盤用工具

ヘッドのみ脱着することでインサート交換時の作業性・安全性を向上、段取り時の設備停止時間を削減でき生産性向上に寄与
ヘッド交換繰り返し精度 $5\mu\text{m}$ 以内を実現

シャンクサイズ：10/**12**/16mm角
交換式ヘッド：10種類

外径
後挽き
内部給油

ヘッド交換式
溝入れ
突切り
ねじ切り

ホースレス給油対応

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介

SEC-広幅バイト

② SGW型

スミダイヤ多機能工具

PCDチップブレーカ「スミダイヤブレイクマスターLD型」により、アルミニウム合金の溝入れ・横送り加工で抜群の切りくず処理を実現

ホルダサイズ：**12**/16mm角
刃幅：2.0~2.5mm (PCD)
最大溝深さ： $\sim\phi 6.5\text{mm}$ (PCD)

外径
溝入れ
横送り

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介

SEC-溝入れバイト

③ GND型 (小型旋盤用シリーズ)

溝入れ・突切りバイト

ダイス鋼を採用した高剛性一体型ボディと、抜群の切りくず処理を実現する多彩なインサートラインアップ

ホルダサイズ：10/**12**/16/20/25mm角
最大突切り径： $\sim\phi 32\text{mm}$ (小型旋盤用)
刃幅：1.25~8.00mm

外径
溝入れ
外部給油

内径
横送り
内部給油

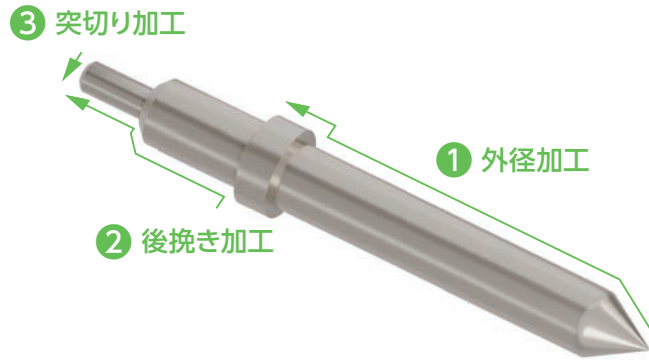
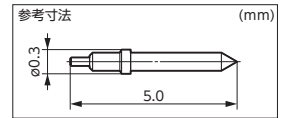
端面
突切り
めすみ

ホースレス給油対応

P M K N S H

本誌掲載
製品紹介

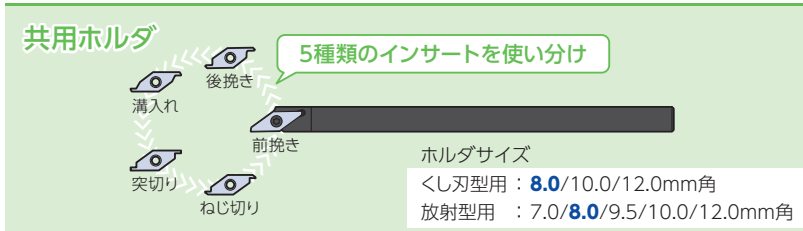
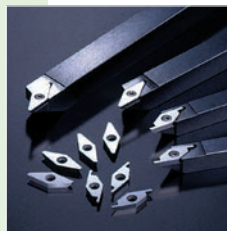
銅合金



SEC-PBバイト

- ① SPB型
- ② 極小径加工用工具
- ③ くり型・放射型刃物台どちらにも対応の高剛性ホルダ採用

加工用途によりホルダ単体で5種類のインサートを使い分け可能で、工具コストの低減に貢献
 抜群の耐摩耗性と刃先にシャープコーナーを有するノンコートバインダレス超硬材種BL130を在庫化、超微粒超硬材種F1をオーダー可能



外径	後挽き
前挽き	突切り
溝入れ	ねじ切り
外部給油	

P M K N S H

本誌掲載
 製品紹介
 P4

プローブピン加工 適用インサート

① 前挽き用 **PBVF型**

有効切刃長：1.0mm さらい刃：あり・なし

② 後挽き用 **PBVB型**

有効切刃長：1.0mm さらい刃：あり・なし

③ 突切り用 **PBVC型**

最大突切り径：5.0mm 刃幅：1.0mm

その他インサート

溝入れ用 **PBVG型**

最大溝深さ：0.5/1.0/2.0mm
 刃幅：0.3/0.5/1.0mm

ねじ切り用 **PBVT型**

加工ピッチ：0.2-0.5mm

ブランクインサート **PBVX型**

ノンコート材種採用で刃付けが容易

広域用 / シャープ品 / 溝入れ・突切り・ねじ切り等用

外径加工用①

用途・型式・頁	突切り用 SCT型 F88~	後挽き用 SBT型 PBT型 D44	倣い用 SV型 D36~	一般外径用 PD型/SD型 D32、D33	溝入れ用 GWC型 TGA型インサート F4	溝入れ・突切り用 GND型 F12~
	刃先形状	0.5~2.0mm 最大加工径 φ5~16mm	2.5~5.2mm RE0.05, RE0.15mm 交換式ヘッド D17~	SVL型 SVP型 7ポジティブ 11°ポジティブ 交換式ヘッド D15~	PDJC型 SDJC型 93° 93° 背面 フラット スルーオン 交換式ヘッド D14~	0.33~2.8mm 0.8~ 2.5mm 交換式ヘッド D18~

外径加工用②

用途・型式・頁	前挽き用 SFT型 D46	前挽き用 PTXN-X型 D29	溝入れ用 横送り用 SGE型 F56	ねじ切り用 STH型 F120	ねじ切り用 GWC型 TTE型インサート F4	ねじ切り用 SSTE型 F112~	ねじ切り用 THE型 F124
	刃先形状	0.5 RE0~0.2mm 32°	100° ネガティブ	3.0~6.0mm RE0.2, RE0.4mm	0.4~1.25mm ピッチ 0.2~ 1.58mm RE 0.05 0.10mm	0.05~1.70mm ピッチ 0.2~3.0mm	0.8~1.5mm ピッチ 0.5~ 3.0mm

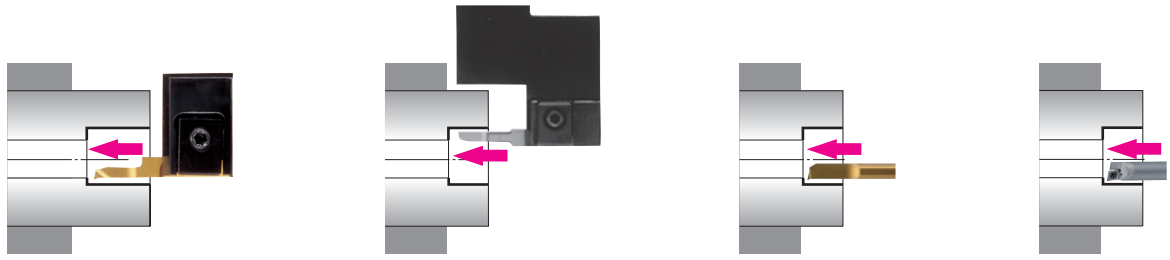
交換式ヘッド D18~

ヘッド交換式クイックチェンジホルダ

APM型シャンク D12

用途・型式・サイズ	溝入れ・突切り用 GND型 GNDL型 適用サイズ 10mm 12mm 16mm D20~	一般外径用(ネガ) PTGN型 適用サイズ 10mm 12mm 16mm D16	一般外径用(ポジ) SCLC型 SDJC型 適用サイズ 10mm 12mm 16mm D14	一般外径用(ポジ) SDNC型 適用サイズ 10mm 12mm 16mm ツールリニュース No.551	一般外径用(ポジ) SV型 適用サイズ 10mm 12mm 16mm D15	後挽き用 SBT型 適用サイズ 10mm 12mm 16mm D17	溝入れ GWC型 TGA型インサート 適用サイズ 10mm 12mm 16mm D18~	ねじ切り GWC型 TTE型インサート 適用サイズ 10mm 12mm 16mm D18~
	インサート形状	1.25~3.00mm RE= 0.05~ 0.4mm フルRE= 1.0~ 1.5mm 最大突切り径 ~φ32mm	PTGN型 90° PTGN型: ネガ	SCLC型 SDJC型 95° 93° SCLC型: ポジA SDJC型: ポジA	SDNC型 62.5° SDNC型: ポジA	SVJ口型 93° SVJ8型: ポジ5 SVJC型: ポジA SVJ9型: ポジ11	2.5~5.2mm 3.5~ 8.0mm RE= 0.05~ 0.15mm	0.33~3.00mm RE= 0.05~ 0.10mm (0.20mm) ~2.5mm

内径加工用① $\phi 1\text{mm}$ 以上の極小内径加工



用途・型式・頁

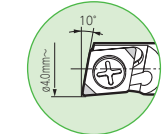
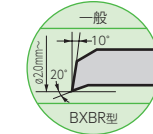
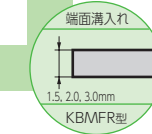
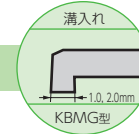
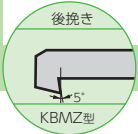
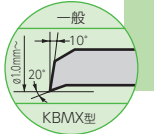
極小径ボーリング
 角シャンク 丸シャンク
 CKB型 S-CKB型/S-CKB-S型
 E64 E66

極小径ボーリング
 角シャンク型 くし刃型刃物台用
 CKBS型
 E65

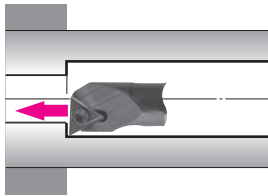
超硬ソリッドバー
 BXB型
 E70~

小径ボーリング
 SEXC型 *新形*
 E74

刃先形状



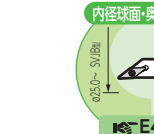
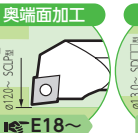
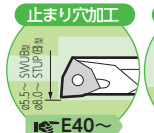
内径加工用② $\phi 5\text{mm}$ 以上の内径加工



用途・型式・頁

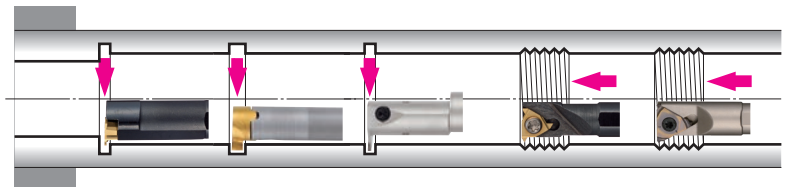
ボーリング用
 SW型/ST型/SC型/SD型/SV型/SS型
 E18 ~ E61

刃先形状



単位(mm)

内径溝入れ・ねじ切り加工用



用途・型式・頁

内径溝入れ用
 SGIT型
 F59

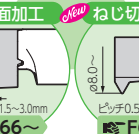
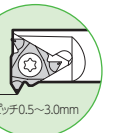
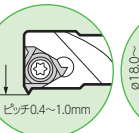
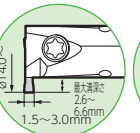
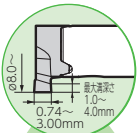
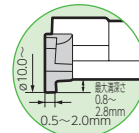
内径溝入れ用
 内径ねじ切り用
 SSH型 *新形*
 F60~

内径溝入れ用
 GNDIS型 *新形*
 F48~

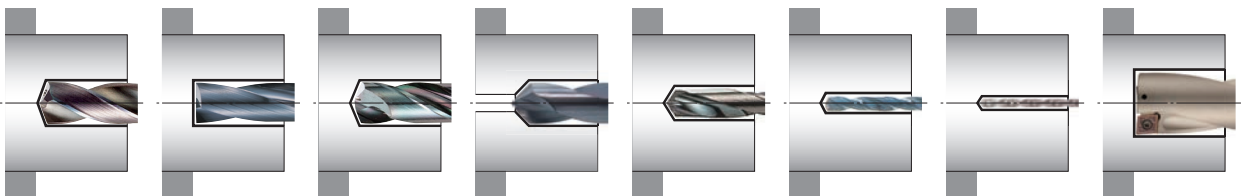
内径ねじ切り用
 STH型
 F126

内径ねじ切り用
 SSTI型
 F112~

刃先形状



穴あけ



用途・型式・頁

汎用
 マルチドリル ネクソオ
 MDE型
 J8~

座ぐり加工用
 フラットマルチドリル
 MDF型/MDF-A型
 J26~

アルミニウム合金用
 マルチドリル
 MDA型
 J90~

面取り加工用
 マルチドリル
 MDC型 *new*
 新製品速報 No.76

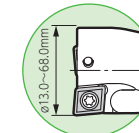
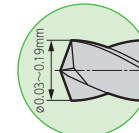
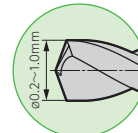
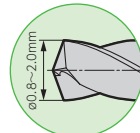
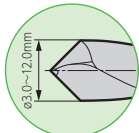
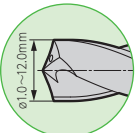
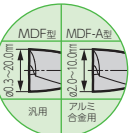
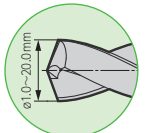
小径穴用
 マイクロロングドリル
 MLDH型
 J105~

極小径穴用
 ミニマルチドリル
 MDSS型
 J108~

極小径穴用
 マイクロマルチドリル
 MDUS型
 J108~

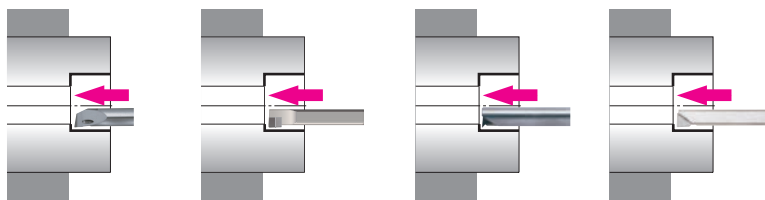
インサート交換式
 SumiDrill
 WDX型
 J158~

刃先形状



小径ボーリング (CBN)

小径ボーリング (PCD/バインダレスPCD)



用途・型式・真

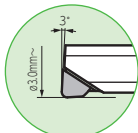
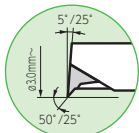
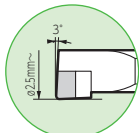
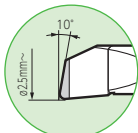
小径ボーリング
スミポロン
BSME型
E73

小径ボーリング
スミポロン
BNBX型
E76

小径ボーリング
スミダイヤ
DABB型
E80

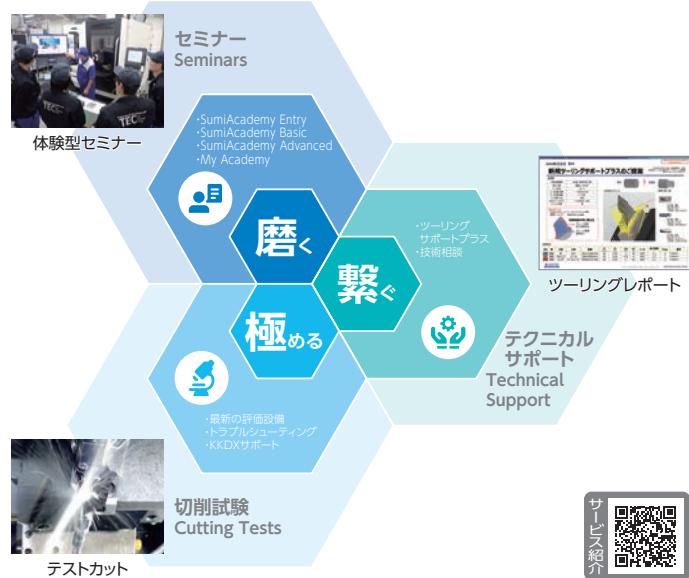
小径ボーリング
スミダイヤバインダレス
DABX型
E81

刃先形状



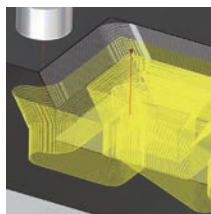
☞印：2025-2026 切削工具総合カタログ掲載ページ

ツールエンジニアリングセンター

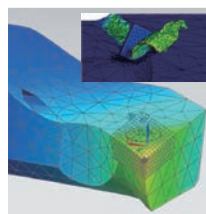


ツールングサポートプラス

加工に関する必要情報が入ったツールングレポートと
その他アクティビティをご提案



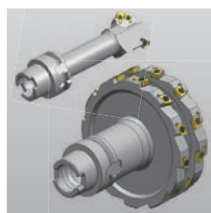
CAMによる加工パス検証



シミュレーション&構造解析



切削試験による事前検証



オーダーメイド工具



KKDX加工サポート センシングツール SumiForce

◆ 安全にお使いいただくために ◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損・飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

東京 直営営業部 東京営業グループ TEL(03)6406-2635 名古屋営業グループ TEL(052)589-3873 大阪 大阪営業グループ TEL(06)6221-3600
流通販売部 東京市販グループ TEL(03)6406-2636 名古屋市販グループ TEL(052)589-3873 大阪市販グループ TEL(06)6221-3700

住友電工ツールネット株式会社
営業部 東京 TEL(03)6406-2814 中部 TEL(052)589-3840 大阪 TEL(06)6221-3900

フリーダイヤル 110番
0120-159110

技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)



公式
ウェブサイト



お問い合わせ
カタログ請求

<https://www.sumitool.com>