

AC5005S/AC5015S/AC5025S

AC5005S / AC5015S / AC5025S 第5版



多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現する
難削材旋削の新材種シリーズ

New grade for exotic alloy turning, creating "ABSOLUTELY STABLE CUTTING"

SBT型/PBT型用 GWC型用 GNDIS型用 STF型/WCF型用

New SEC-ミニバイト SBT型/PBT型 用
SEC-溝入れバイト GWC型/GNDIS型 用
SEC-突切りバイト STF型/WCF型 用
インサートシリーズ化 **全98アイテム**



AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ 適用領域



■ AC5000Sシリーズの特長



PVDコーティング技術 **ABSOTECH**

Absotech®

耐熱性に優れるALTiSiN系の超多層薄膜構造により優れた耐クレータ摩耗、耐逃げ面摩耗性能を実現。

新開発の強靱超硬母材

革新的な新焼結プロセス導入により、硬度を維持させながら靱性を大幅に向上させ、優れた耐境界欠損、耐チッピング性能を実現。

AC5000Sシリーズ

優れた刃先品位

50μm

従来品

50μm

新開発の耐熱超硬母材 **AC5005S**

高温硬度・高温強度に優れた専用の新開発母材で高効率加工時に優れた耐摩耗性・耐塑性変形性を実現。



高温時の変形量
従来比 **50%減**

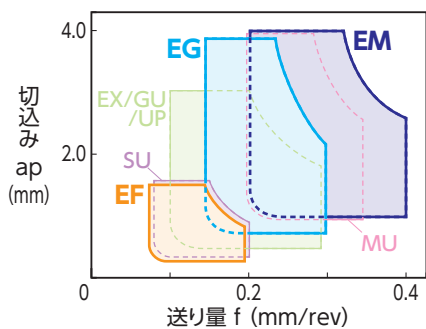
(高温変形評価 800℃)

■ チップブレーカ選択ガイド

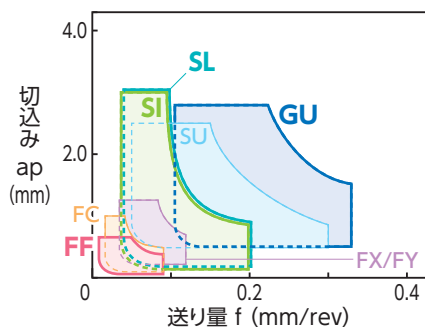
ネガティブ		ポジティブ	
<p>EF型 仕上げ切削用</p>  <p>低切込みでも良好な切りくず処理性能を発揮するメインブレーカ</p> <p>摩耗を抑制する切れ味重視(すくい角20°)の刃先設計</p> <p>発熱、偏当たりを抑制するすくい面溝形状</p> <p>チップブレーカ断面図 (CNMG1204〇〇型)</p> <p>コーナー部 (mm): 1.2, 20°</p> <p>辺部 (mm): 20°</p>	<p>FF型 微小～仕上げ切削用</p>  <p>切りくずの乗り上げを抑制する傾斜切れ刃・切りくずポケット設計</p> <p>微小切削での切りくず処理を可能にする突起設計</p> <p>チップブレーカ断面図 (CCGT09T3〇〇型)</p> <p>コーナー部 (mm): 0.45, 15°</p> <p>辺部 (mm): 14°</p>		
<p>EG型 中～粗切削用</p>  <p>幅広い条件で良好な切りくず処理性能を発揮する球突起</p> <p>摩耗進展後も強度を保つ刃先形状</p> <p>チップブレーカ断面図 (CNMG1204〇〇型)</p> <p>コーナー部 (mm): 0.09, 2.20, 20°, 30°</p> <p>辺部 (mm): 0.09, 20°, 30°</p>	<p>SI型 仕上げ～軽切削用</p>  <p>大切込みによる発熱を抑制するディンプル形状</p> <p>切れ味重視(すくい角15°)の刃先設計</p> <p>微い加工での切りくず処理向上と切削抵抗低減を狙った切れ刃形状</p> <p>チップブレーカ断面図 (CCGT09T3〇〇型)</p> <p>コーナー部 (mm): 0.8, 15°</p> <p>辺部 (mm): 14°</p>		
<p>EM型 粗切削用</p>  <p>刃先強度を保持したまま、クレータ摩耗を抑制する大Rすくい面形状</p> <p>境界損傷を抑制する変化点のない切れ刃稜線</p> <p>チップブレーカ断面図 (CNMG1204〇〇型)</p> <p>コーナー部 (mm): 0.05, 2.50, 20°</p> <p>辺部 (mm): 0.30, 25°</p>	<p>SL型 軽～中切削用</p>  <p>切削抵抗を抑制しつつ、切りくずをコントロールする突起</p> <p>シャープなすくい形状</p> <p>スムーズな食い付きを実現し、振動切削でも良好な切削性能を発揮する傾斜切れ刃</p> <p>チップブレーカ断面図 (CCGT09T3〇〇型)</p> <p>コーナー部 (mm): 0.5, 15°</p> <p>辺部 (mm): 20°</p>		
	<p>GU型 軽～中切削用</p>  <p>高送り時の詰まりを抑制し理想的な切りくずを排出</p> <p>切りくずを流しながら制御する突起設計</p> <p>切れ味と強度のバランスに優れたすくい面形状</p> <p>チップブレーカ断面図 (CCMT0602〇〇型)</p> <p>コーナー部 (mm): 0.2, 1.6, 5°, 15°</p> <p>辺部 (mm): 0.15, 3°, 25°, 8°</p>		

■ チップブレーカ適用領域

ネガティブ

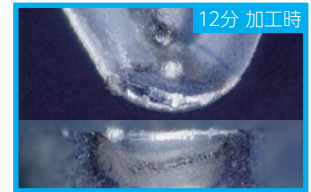
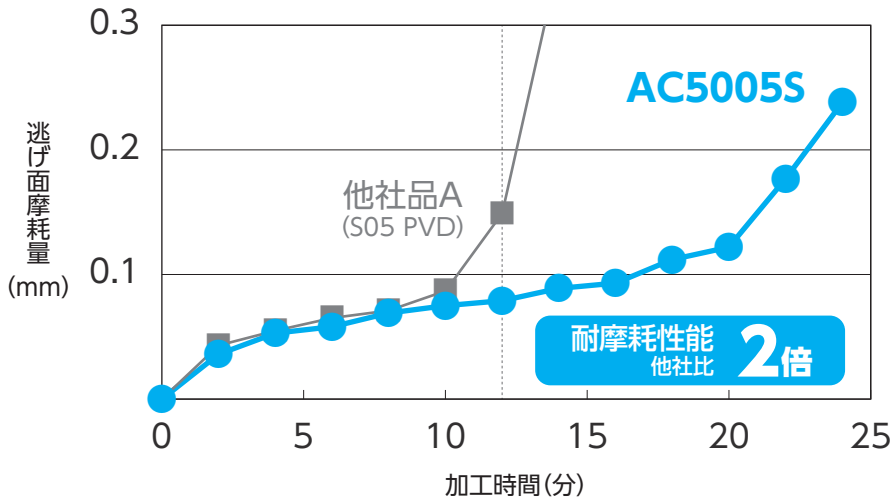


ポジティブ

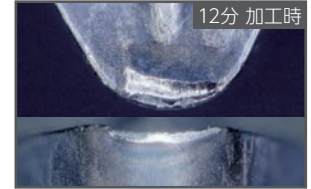


AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5005Sの耐摩耗性能比較 (高速) 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



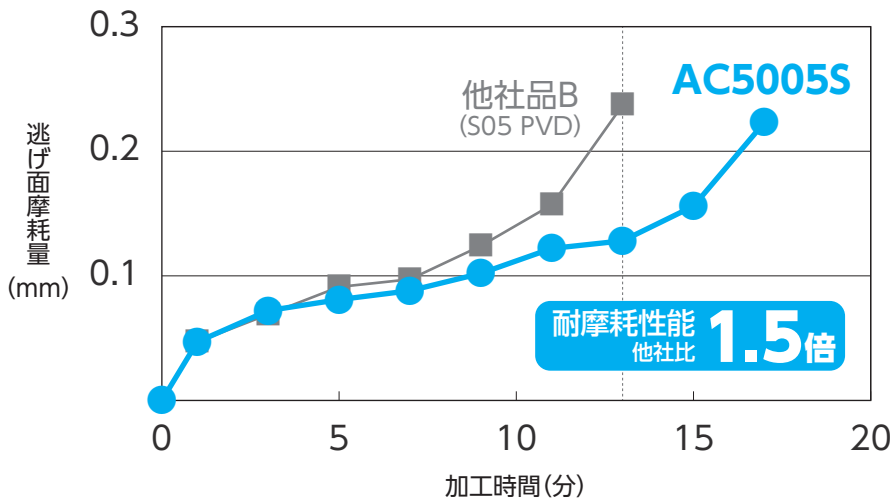
AC5005S



他社品A

被削材:インコネル718 (44HRC) インサート:DNMG150408 切削条件:vc=100m/min f=0.15mm/rev ap=0.50mm Wet

■ AC5005Sの耐摩耗性能比較 (高送り) 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



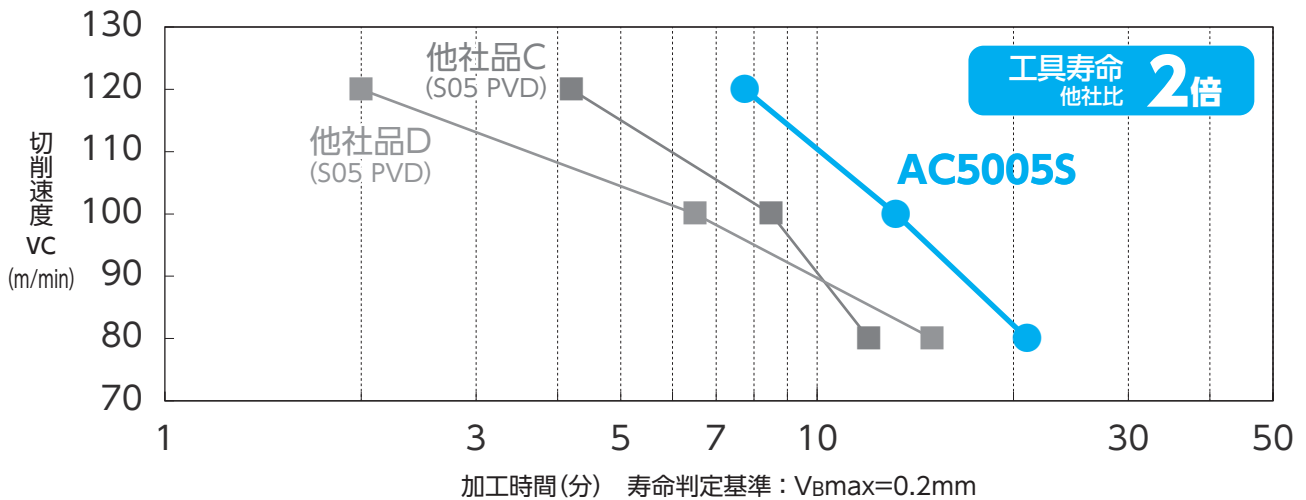
AC5005S



他社品B

被削材:インコネル718 (44HRC) インサート:CNMG120408 切削条件:vc=50m/min f=0.25mm/rev ap=1.50mm Wet

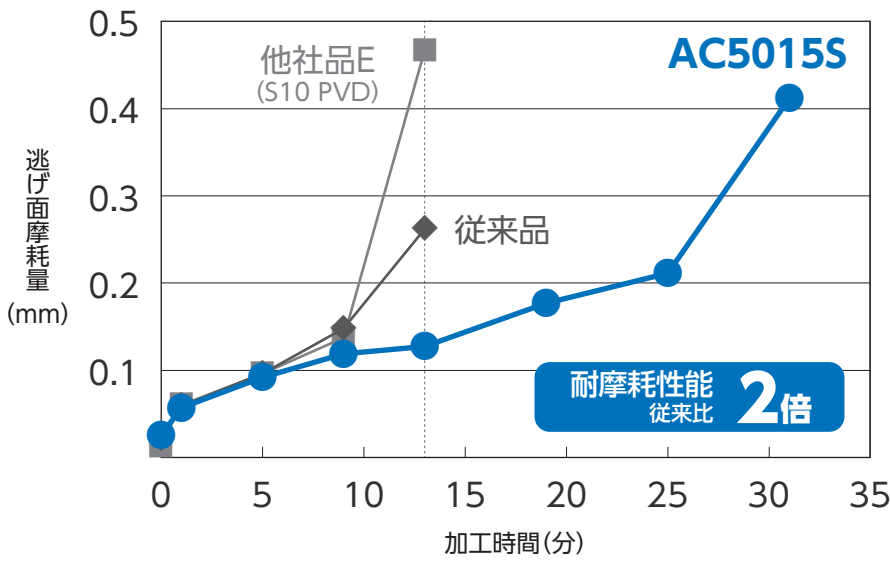
■ AC5005Sの工具寿命 (V-T線図 (高速)) 高速加工において寿命2倍



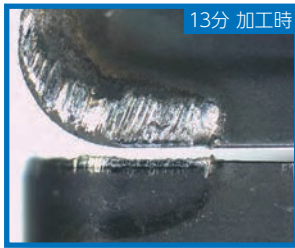
被削材:インコネル718 (45HRC) インサート:CNMG120408 切削条件:f=0.15mm/rev ap=0.50mm Wet

AC5005S/AC5015S/AC5025S

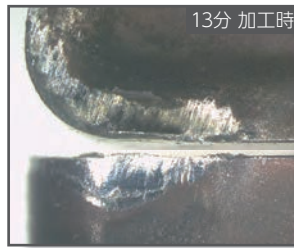
■ AC5015Sの耐摩耗性能比較 PVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



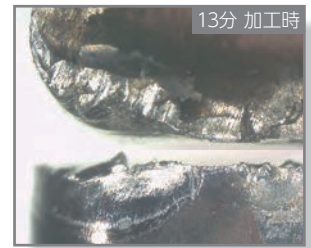
被削材: インコネル718 (44HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=40\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5015S

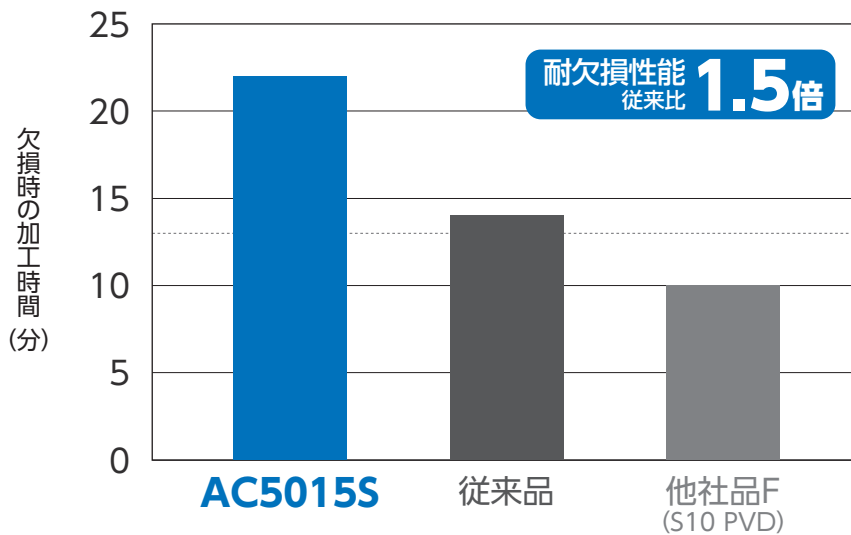


従来品

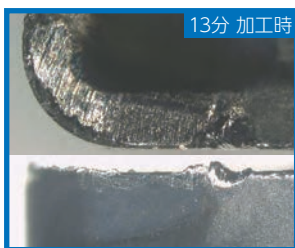


他社品E (S10 PVD)

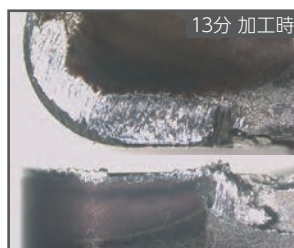
■ AC5015Sの耐欠損性能比較 新開発強靱母材により境界欠損を抑制



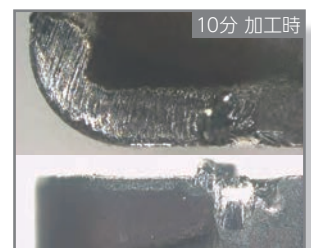
被削材: ハステロイ (22HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=50\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5015S



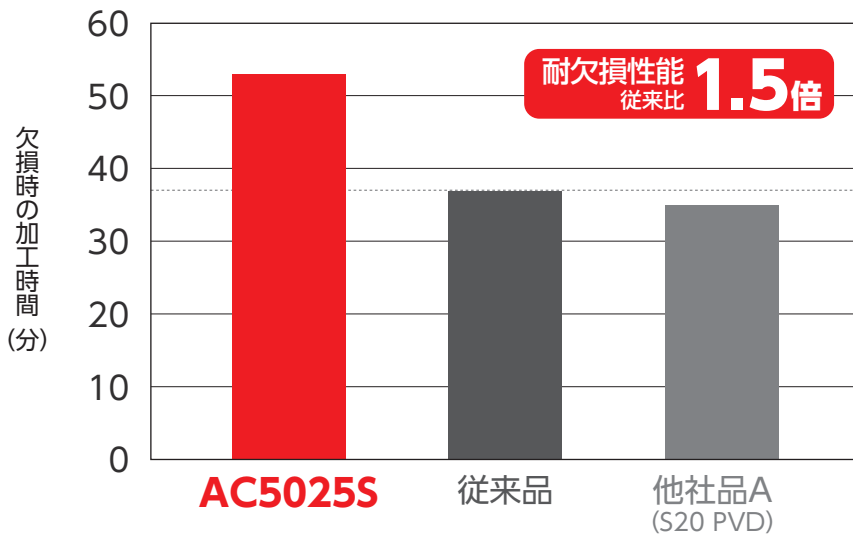
従来品



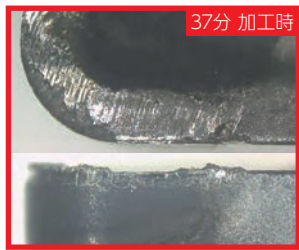
他社品F (S10 PVD)

AC5005S/AC5015S/AC5025S

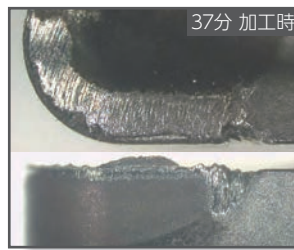
■ AC5025Sの耐欠損性能比較 新開発強靱母材により境界欠損を抑制



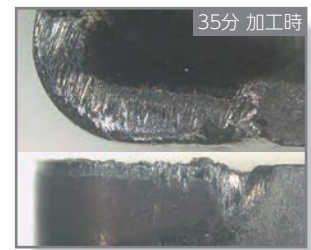
被削材: ハステロイ (22HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=50\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5025S

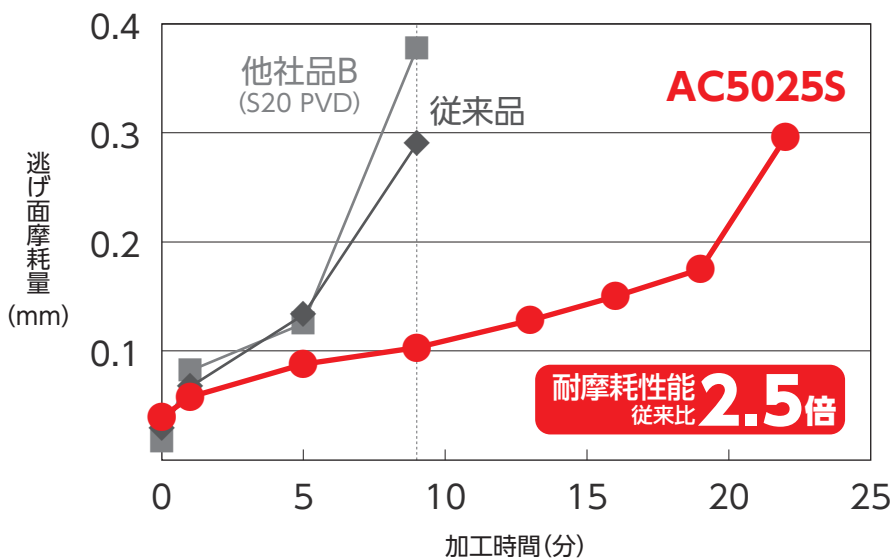


従来品

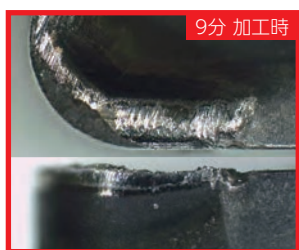


他社品A (S20 PVD)

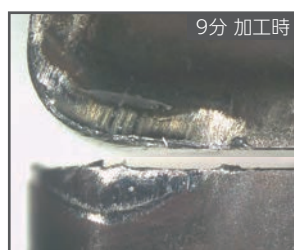
■ AC5025Sの耐摩耗性能比較 PVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



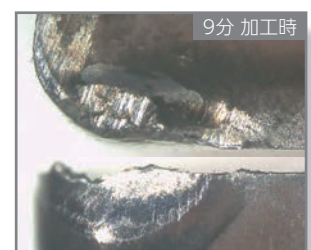
被削材: インコネル718 (44HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=40\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5025S



従来品



他社品B (S20 PVD)

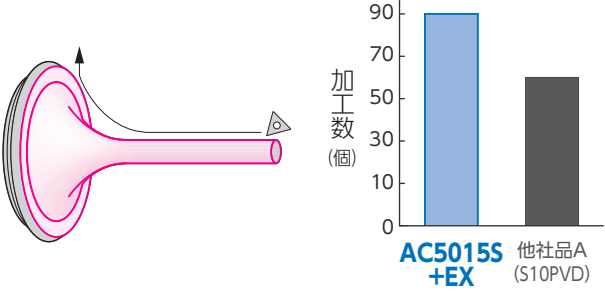
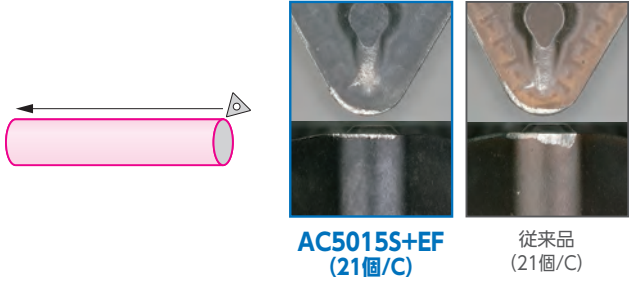
AC5005S/AC5015S/AC5025S

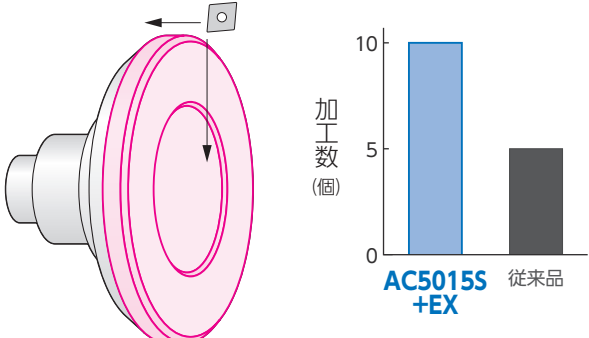
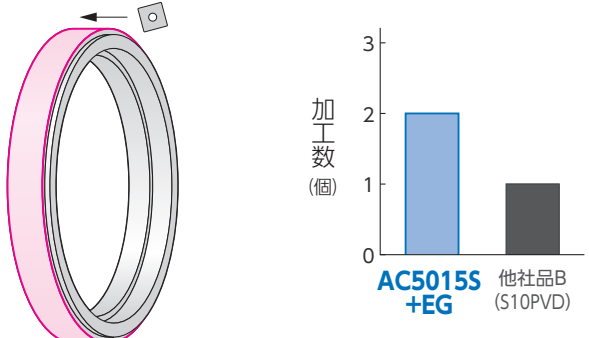
■ AC5005Sの使用実例

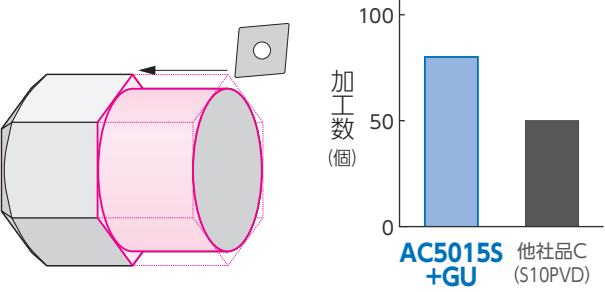
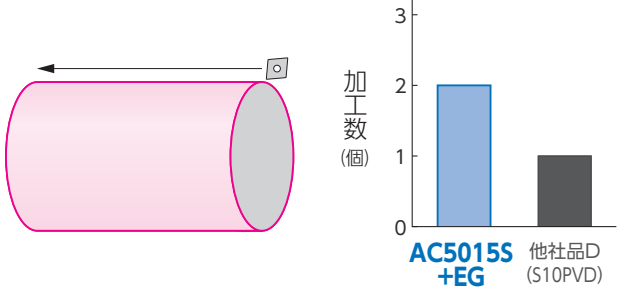
<p>インコネル718 航空機用部品 S</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+EG 他社品C (S05CVD)</p> <p>使用工具: CNMG190616N-EG (AC5005S) 切削条件: $vc=55\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=3.0\text{mm}$ Wet</p>	<p>インコネル718 航空機用部品 S</p> <p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>  <p>AC5005S+UP (1パス/C) 他社品D (S05PVD) (1パス/C)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-UP (AC5005S) 切削条件: $vc=45\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=3.2\text{mm}$ Wet</p>
<p>Ni基耐熱合金 産業機械部品 S</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命5倍以上</p>  <p>AC5005S+EF (16パス/C) 従来品 (S10PVD) (3パス/C)</p> <p>使用工具: TNMG160408N-EF (AC5005S) 切削条件: $vc=30\text{m/min}$ $f=0.13\text{mm/rev}$ $ap=0.8\text{mm}$ Wet</p>	<p>高硬度鋼 産業機械部品 (50~55HRC) H</p> <p>耐摩耗性能良好、加工時間13%短縮 寿命延長可能</p>  <p>切削速度: 1.1倍</p> <p>AC5005S+GU (1パス/C) 他社品E (S05PVD) (1パス/C)</p> <p>使用工具: SNMG120412N-GU (AC5005S) 切削条件: $vc=51\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$ $ap=1.4\text{mm}$ Wet</p>
<p>15-5 PHステンレス鋼 産業機械部品 M</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命1.4倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+EG 他社品F (M10CVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5005S) 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $ap=0.6\text{mm}$ Wet</p>	<p>15-5 PHステンレス鋼 航空機用部品 M</p> <p>耐摩耗性能良好、加工時間66%短縮 寿命1.5倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>切削速度: 1.5倍 送り量: 1.3倍</p> <p>AC5005S+ME 他社品G (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-ME (AC5005S) 切削条件: $vc=55\text{m/min}$ $f=0.36\text{mm/rev}$ $ap=2.5\text{mm}$ Wet</p>

AC5005S/AC5015S/AC5025S

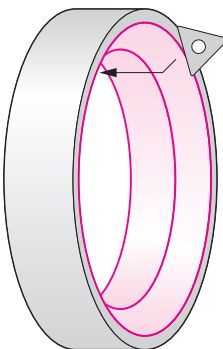
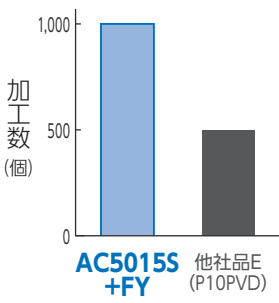
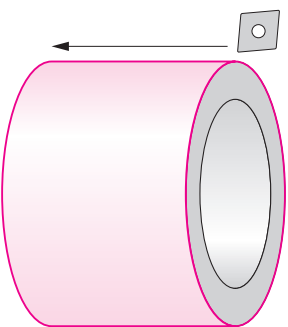
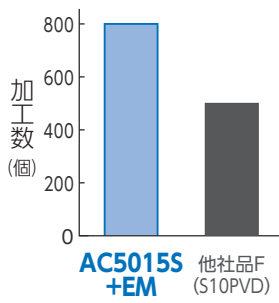
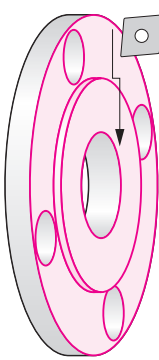
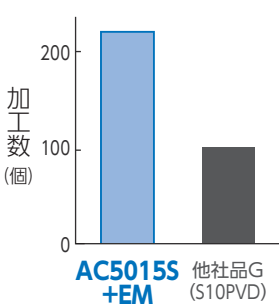
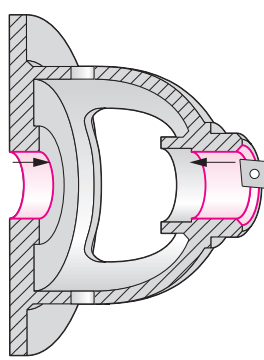
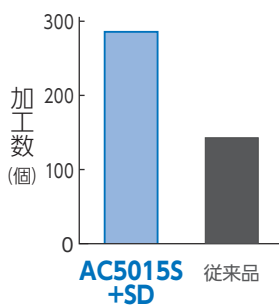
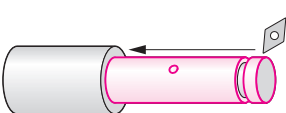
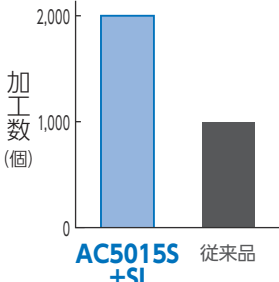
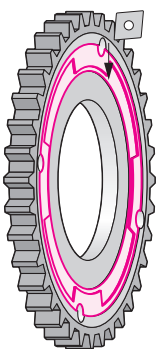
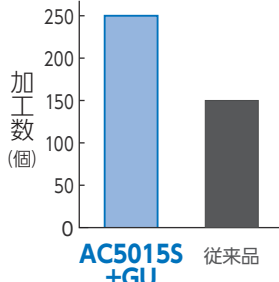
■ AC5015Sの使用実例

Ni基耐熱合金 自動車用部品 S	インコネル 自動車用部品 S
<p>耐摩耗性能良好、寿命1.5倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EX 他社品A (S10PVD)</p>	<p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>  <p>AC5015S+EF (21個/C) 従来品 (21個/C)</p>
<p>使用工具: TNMG160408N-EX (AC5015S) 切削条件: $vc=82\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: TNMG160408N-EF (AC5015S) 切削条件: $vc=30\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>

インコネル713C 自動車用部品 S	インコネル718 航空機用部品 S
<p>摩耗抑制、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EX 従来品</p>	<p>耐摩耗性良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EG 他社品B (S10PVD)</p>
<p>使用工具: CNMG120408N-EX (AC5015S) 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $ap=0.3\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: SNMG120408N-EG (AC5015S) 切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=2.0\text{mm}$ Wet</p>

インコネル625 航空機用部品 S	インコネル718 航空機用部品 S
<p>耐摩耗性良好、寿命1.6倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+GU 他社品C (S10PVD)</p>	<p>耐摩耗性良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EG 他社品D (S10PVD)</p>
<p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC5015S) 切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5015S) 切削条件: $vc=37\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $ap=1.4\text{mm}$ Wet</p>

■ AC5015Sの使用実例

<p>SUJ2 自動車用部品 P</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+FY 他社品E (P10PVD)</p> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5015S) 切削条件: $vc=120\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=0.3\text{mm}$ Wet</p>	<p>合金鋼 産業機械部品 P</p> <p>安定加工、寿命1.6倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EM 他社品F (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EM (AC5015S) 切削条件: $vc=120\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $ap=0.30\text{mm}$ Wet</p>
<p>SCS13A ステンレス鋳鋼 バルブ部品 M</p> <p>摩耗抑制、寿命2.2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EM 他社品G (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EM (AC5015S) 切削条件: $vc=90\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=2.00\text{mm}$ Wet</p>	<p>FCD450 自動車用部品 K</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+SD 従来品</p> <p>使用工具: CPGT090308N-SD (AC5015S) 切削条件: $vc=210\text{m/min}$ $f=0.19\text{mm/rev}$ $ap=0.25\text{mm}$ Wet</p>
<p>高硬度鋼 自動車用部品 (47HRC) H</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+SI 従来品</p> <p style="text-align:right">Sumi Small</p> <p>使用工具: DCGT070202MN-SI (AC5015S) 切削条件: $vc=70\text{m/min}$ $f=0.03\text{mm/rev}$ $ap=0.80\text{mm}$ Wet</p>	<p>鉄系焼結合金 自動車用部品 焼結合金</p> <p>境界摩耗抑制、寿命1.7倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+GU 従来品</p> <p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC5015S) 切削条件: $vc=170\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=0.30\text{mm}$ Wet</p>

AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5025Sの使用実例

<p>インコネル718 航空機用部品 S</p> <p>欠損抑制、寿命1.7倍</p>  <p>AC5025S+EG (2.5個/C) 従来品 (1.5個/C)</p> <p>使用工具: DNMG150408N-EG (AC5025S) 切削条件: $vc=35\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=1.6\text{mm}$ Wet</p>	<p>インコネル718 航空機用部品 S</p> <p>摩耗抑制、寿命1.5倍</p>  <p>AC5025S+FY (18個/C) 従来品 (12個/C)</p> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5025S) 切削条件: $vc=37\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=0.1\text{mm}$ Wet</p>
<p>Ni基耐熱合金 自動車用部品 S</p> <p>安定加工可能、寿命2倍</p>  <p>AC5025S+SU (200個/C) 他社品A(S10PVD) (100個/C)</p> <p>使用工具: TNGG160402N-SU (AC5025S) 切削条件: $vc=70\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=0.15\text{mm}$ Wet</p>	<p>インコネル 自動車用部品 S</p> <p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>  <p>AC5025S+SU (200個/C) 従来品 (200個/C)</p> <p style="text-align: right;">Sumi Small</p> <p>使用工具: VCMT 080204N-SU (AC5025S) 切削条件: $vc=49\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>
<p>ハステロイ 航空機用部品 S</p> <p>欠損抑制、寿命4倍</p>  <p>AC5025S+MU 他社品B (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-MU (AC5025S) 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=3.0\text{mm}$ Wet</p>	<p>Fe基耐熱合金 バルブ部品 S</p> <p>安定加工可能、寿命2倍</p>  <p>AC5025S+EM 従来品</p> <p>使用工具: WNMG080408N-EM (AC5025S) 切削条件: $vc=90\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet</p>















AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5025Sの使用実例














<p>SUJ2 産業機械部品 P</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <table border="1"> <tr> <td>AC5025S +FY</td> <td>他社品C (P10PVD)</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>750</td> </tr> </table> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5025S) 切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet</p>	AC5025S +FY	他社品C (P10PVD)	1500	750	<p>S45C スリーブ部品 端面引き上げ加工 P</p> <p>優れた加工面品位を安定して発揮</p>  <p>SumiSmall</p> <p>使用工具: DCGT11T302MN-SL (AC5025S) 切削条件: $vc=90\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $ap=0.10\text{mm}$ Wet (油性)</p>				
AC5025S +FY	他社品C (P10PVD)								
1500	750								
<p>耐熱ステンレス鋼 自動車用部品 M</p> <p>安定加工、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <table border="1"> <tr> <td>AC5025S +EG</td> <td>他社品D (S10PVD)</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>100</td> </tr> </table> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5025S) 切削条件: $vc=80\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=2.0\text{mm}$ Wet</p>	AC5025S +EG	他社品D (S10PVD)	200	100	<p>SUS316 産業機械部品 M</p> <p>摩耗抑制、寿命1.5倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <table border="1"> <tr> <td>AC5025S +EG</td> <td>従来品</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>200</td> </tr> </table> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5025S) 切削条件: $vc=120\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet</p>	AC5025S +EG	従来品	300	200
AC5025S +EG	他社品D (S10PVD)								
200	100								
AC5025S +EG	従来品								
300	200								
<p>SUS431 バルブ部品 外径加工 M</p> <p>優れた切れ味により、摩耗を抑制し寿命1.8倍向上 加工面粗度を50%以下に抑制</p>  <p>面粗度 Rz (μm)</p> <table border="1"> <tr> <td>AC5025S +SL</td> <td>他社品E</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>3.0</td> </tr> </table> <p>加工数 (個/C)</p> <table border="1"> <tr> <td>AC5025S +SL</td> <td>他社品E</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>75</td> </tr> </table> <p>SumiSmall</p> <p>使用工具: DCGT070202MN-SL (AC5025S) 切削条件: $vc=270\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $ap=0.25\text{mm}$ Wet (油性)</p>	AC5025S +SL	他社品E	1.5	3.0	AC5025S +SL	他社品E	150	75	<p>高硬度鋼 産業機械部品 (49HRC) H</p> <p>切削速度1.4倍条件でも同等寿命達成</p>  <p>AC5025S+MU (65分加工後) 従来品 (60分加工後)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-MU (AC5025S) 切削条件: $vc=350\text{m/min}$ $f=0.16\text{mm/rev}$ $ap=1.50\text{mm}$ Dry</p>
AC5025S +SL	他社品E								
1.5	3.0								
AC5025S +SL	他社品E								
150	75								

AC5005S/AC5015S/AC5025S

◆ ネガティブ 80° 菱形

















形状	型番	在庫			寸法 (mm)						
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径			
 FL	CNMG 120404N-FL	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
	120408N-FL	●	●	●				0.8			
 SU	CNMG 120402N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2			
	120404N-SU	●	●	●				0.4			
	120408N-SU	●	●	●				0.8			
	120412N-SU	●	●	●				1.2			
 SU	CNMG 120402N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2			
	120404N-SU	●	●	●				0.4			
	120408N-SU	●	●	●				0.8			
 EF	CNMG 090404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4			
	090408N-EF	●	●	●				0.8			
	CNMG 120404N-EF	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●							0.8
 EF	CNMG 120404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
	120408N-EF	●	●	●				0.8			
	120412N-EF	●	●	●				1.2			
 EF	CNMG 120402N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2			
	120404N-EF	●	●	●				0.4			
	120408N-EF	●	●	●				0.8			
 EX	CNMG 120404N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
	120408N-EX	●	●	●				0.8			
	120412N-EX	●	●	●				1.2			
	CNMG 160612N-EX	●	●	●				15.875	6.35	6.35	1.2
 UP	CNMG 190612N-EX	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
	CNMG 120404N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
	120408N-UP	●	●	●				0.8			
120412N-UP	●	●	●	1.2							
 GU	CNMG 120404N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
	120408N-GU	●	●	●				0.8			
	120412N-GU	●	●	●				1.2			
 EG	CNMG 090408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8			
	090412N-EG	●	●	●				1.2			
	CNMG 120404N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
	120408N-EG	●	●	●				0.8			
	120412N-EG	●	●	●				1.2			
	CNMG 160608N-EG	●	●	●				15.875	6.35	6.35	0.8
	160612N-EG	●	●	●	1.2						
	160616N-EG	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6			
	CNMG 190612N-EG	●	●	●				1.2			
	190616N-EG	●	●	●	1.6						
 MU	CNMG 120408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-MU	●	●	●				1.2			
	120416N-MU	●	●	●				1.6			
	CNMG 160608N-MU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8			
	160612N-MU	●	●	●				1.2			
	160616N-MU	●	●	●				1.6			
	CNMG 190612N-MU	●	●	●				19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-MU	●	●	●	1.6						
	190624N-MU	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	CNMG 250924N-MU	●	●	●				2.4			
 EM	CNMG 120408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-EM	●	●	●				1.2			
	120416N-EM	●	●	●				1.6			
	CNMG 160608N-EM	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8			
	160612N-EM	●	●	●				1.2			
	160616N-EM	●	●	●				1.6			
CNMG 190612N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2				
190616N-EM	●	●	●				1.6				
190624N-EM	●	●	●				2.4				
CNMG 250924N-EM	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4				
 UZ	CNMG 120408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-UZ	●	●	●				1.2			
	 MP	CNMM 120408N-MP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8		
		120412N-MP	●	●	●				1.2		
120416N-MP		●	●	●	1.6						
CNMM 160608N-MP		●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8			
160612N-MP		●	●	●				1.2			
160616N-MP		●	●	●				1.6			
CNMM 190608N-MP		●	●	●	19.05	6.35	7.94	0.8			
190612N-MP		●	●	●				1.2			
190616N-MP	●	●	●	1.6							
190624N-MP	●	●	●	2.4							
CNMA 120408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8				

◆ ネガティブ 55° 菱形
















形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	DNMG 150402N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-SU	●	●	●				0.4
	150408N-SU	●	●	●				0.8
 SU	DNGG 150402N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-SU	●	●	●				0.4
	150408N-SU	●	●	●				0.8
	150412N-SU	●	●	●				1.2
 EF	DNMG 110404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-EF	●	●	●				0.8
	110412N-EF	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EF	●	●	●				0.8
	150412N-EF	●	●	●				1.2
 EF	DNMG 150604N-EF	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-EF	●	●	●				0.8
	150612N-EF	●	●	●				1.2
	DNGG 150404N-EF	●	●	●				12.7
150408N-EF	●	●	●	0.8				
 EX	DNMG 150404N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EX	●	●	●				0.8
	150412N-EX	●	●	●				1.2
 UP	DNMG 150404N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-UP	●	●	●				0.8
	150412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	DNMG 150404N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-GU	●	●	●				0.8
	150412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	DNMG 110408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-EG	●	●	●				1.2
	110416N-EG	●	●	●				1.6
	DNMG 150404N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EG	●	●	●				0.8
	150412N-EG	●	●	●				1.2
 EG	DNMG 150604N-EG	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-EG	●	●	●				0.8
	150612N-EG	●	●	●				1.2
	150616N-EG	●	●	●				1.6
 MU	DNMG 150408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-MU	●	●	●				1.2
	150416N-MU	●	●	●				1.6
 EM	DNMG 150408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EM	●	●	●				1.2
	150416N-EM	●	●	●				1.6
	DNMG 150608N-EM	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-EM	●	●	●				1.2
 UZ	DNMG 150408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-UZ	●	●	●				1.2
 DNGA	DNGA 150404	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4

AC5005S/AC5015S/AC5025S

○ ネガティブ 正方形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	SNMG 120408N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	SNMG 120404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EX	SNMG 120404N-EX	●	●	●				0.4
	120408N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EX	●	●	●				1.2
 UP	SNMG 150612N-EX	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	190612N-EX	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	SNMG 120408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 GU	120412N-UP	●	●	●				1.2
	SNMG 120404N-GU	●	●	●				0.4
	120408N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EG	120412N-GU	●	●	●				1.2
	SNMG 120404N-EG	●	●	●				0.4
	120408N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 UM	120412N-EG	●	●	●				1.2
	SNMG 150608N-EG	●	●	●				0.8
	150612N-EG	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 MU	150616N-EG	●	●	●				1.6
	190612N-EG	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EG	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
 EM	SNGG 120408R-UM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120408L-UM	●	●	●				0.8
	SNMG 120408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 HM	120412N-MU	●	●	●				1.2
	SNMG 150608N-MU	●	●	●				0.8
	150612N-MU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 MP	150616N-MU	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-MU	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-MU	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
 UZ	SNMG 250924N-MU	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG 120408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EM	●	●	●				1.2
 TNGG	SNMG 150608N-EM	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-EM	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	150616N-EM	●	●	●				1.6
 TNMG	SNMG 190612N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	2.4
 TNMA	SNMG 250924N-EM	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG 120408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UZ	●	●	●				1.2
 TNGA	SNMM 120408N-MP	●	●	●				0.8
	120412N-MP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-MP	●	●	●				1.6
 TNGM	SNMM 190612N-MP	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-MP	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6

△ ネガティブ 三角形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	TNMG 160402N-SU	●	●	●				0.2
	160404N-SU	●	●	●				0.4
	160408N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
 TNGG	160412N-SU	●	●	●				1.2
	TNMG 160402N-SU	●	●	●				0.2
	160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 TNMG	160408N-SU	●	●	●				0.8
	TNMG 160404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
 FY	TNGG 160402R-FY	●	●	●				0.2
	160402L-FY	●	●	●				0.2
	160404R-FY	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 FX	160404L-FY	●	●	●				0.4
	TNGG 160402R-FX	●	●	●				0.2
	160402L-FX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
 EX	160404R-FX	●	●	●				0.2
	160404L-FX	●	●	●				0.4
	TNMG 160404N-EX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 UP	160408N-EX	●	●	●				0.8
	160412N-EX	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-UP	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 GU	160408N-UP	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-UP	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EG	TNMG 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●				0.8
	160412N-GU	●	●	●				1.2
 MU	TNMG 160404N-EG	●	●	●				0.4
	160408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EG	●	●	●				1.2
 EM	TNMG 160408N-MU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-MU	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 HM	TNMG 160408N-EM	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EM	●	●	●				1.2
	TNMG 330924N-EM	●	●	●	19.05	9.52	7.93	2.4
 TNMA	TNMG 160404R-HM	●	●	●				0.4
	160404L-HM	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408R-HM	●	●	●				0.8
 TNGA	160408L-HM	●	●	●				0.8
	TNMA 160404	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408	●	●	●				0.8
 TNGM	TNGA 160404	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4

AC5005S/AC5015S/AC5025S

ネガティブ 35° 菱形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
SU	VNMG 160402N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-SU	●	●	●				0.4
	160408N-SU	●	●	●				0.8
EF	VNMG 160402N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-EF	●	●	●				0.4
	160408N-EF	●	●	●				0.8
VNGG	160402N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-EF	●	●	●				0.4
EX	VNMG 160404N-EX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EX	●	●	●				0.8
GU	VNMG 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●				0.8
	160412N-GU	●	●	●				1.2
EG	VNMG 160404N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EG	●	●	●				0.8
	160412N-EG	●	●	●				1.2
UZ	VNMG 160404N-UZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UZ	●	●	●				0.8

ネガティブ 六角形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
SU	WNMG 080404N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-SU	●	●	●				0.8
	080412N-SU	●	●	●				1.2
EF	WNMG 060404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-EF	●	●	●				0.8
	080404N-EF	●	●	●				0.4
EX	WNMG 080404N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-EX	●	●	●				0.8
	080412N-EX	●	●	●				1.2
UP	WNMG 080408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UP	●	●	●				1.2
GU	WNMG 080404N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-GU	●	●	●				0.8
	080412N-GU	●	●	●				1.2
EG	WNMG 060408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-EG	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-EG	●	●	●				12.7
080408N-EG	●	●	●	0.8				
080412N-EG	●	●	●	1.2				
MU	WNMG 080408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-MU	●	●	●				1.2
EM	WNMG 080408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-EM	●	●	●				1.2
UZ	WNMG 080404N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-UZ	●	●	●				0.8
	080412N-UZ	●	●	●				1.2

ネガティブ 正方形 (穴なし)

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
SNMN	120408	●	●	●	12.7	4.76	-	0.8
	120412	●	●	●				1.2
	120416	●	●	●				1.6

ポジティブ 80° 菱形



形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
FF	7°	CCGT 060201MN-FF	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		060202MN-FF	●	●	●				<0.2
		060204MN-FF	●	●	●				<0.4
FF	7°	CCGT 09T301MN-FF	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		09T302MN-FF	●	●	●				<0.2
		09T304MN-FF	●	●	●				<0.4
FX	7°	CCGT 0602003R-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0602003L-FX	●	●	●				0.03
		060201R-FX	●	●	●				0.1
		060201L-FX	●	●	●				0.1
		060202R-FX	●	●	●				0.2
		060202L-FX	●	●	●				0.2
		060204R-FX	●	●	●				0.4
		060204L-FX	●	●	●				0.4
		CCGT 09T3003R-FX	●	●	●				0.03
		09T3003L-FX	●	●	●				0.03
		09T301R-FX	●	●	●				0.1
		09T301L-FX	●	●	●				0.1
		09T302R-FX	●	●	●				0.2
		09T302L-FX	●	●	●				0.2
		09T304R-FX	●	●	●				0.4
09T304L-FX	●	●	●	0.4					
09T308R-FX	●	●	●	0.8					
09T308L-FX	●	●	●	0.8					
FYS	7°	CCGT 03X1003R-FYS	●	●	●	3.5	1.4	1.8	0.03
		03X1003L-FYS	●	●	●				0.03
		03X101R-FYS	●	●	●				0.1
		03X101L-FYS	●	●	●				0.1
		03X102R-FYS	●	●	●				0.2
		03X102L-FYS	●	●	●				0.2
		03X104R-FYS	●	●	●				0.4
		03X104L-FYS	●	●	●				0.4
		CCGT 04X1003R-FYS	●	●	●				0.03
		04X1003L-FYS	●	●	●				0.03
		04X101R-FYS	●	●	●				0.1
		04X101L-FYS	●	●	●				0.1
		04X102R-FYS	●	●	●				0.2
		04X102L-FYS	●	●	●				0.2
		04X104R-FYS	●	●	●				0.4
04X104L-FYS	●	●	●	0.4					
FY	7°	CCGT 03X101R-FY	●	●	●	3.5	1.4	1.8	0.1
		03X101L-FY	●	●	●				0.1
		03X102R-FY	●	●	●				0.2
		03X102L-FY	●	●	●				0.2
		03X104R-FY	●	●	●				0.4
		03X104L-FY	●	●	●				0.4
		CCGT 04X101R-FY	●	●	●				0.1
		04X101L-FY	●	●	●				0.1
		04X102R-FY	●	●	●				0.2
04X102L-FY	●	●	●	0.2					
04X104R-FY	●	●	●	0.4					
04X104L-FY	●	●	●	0.4					
SU	7°	CCMT 060202N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-SU	●	●	●				0.4
	7°	CCMT 060208N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.8
		09T302N-SU	●	●	●				0.2
	7°	CCMT 09T304N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		09T308N-SU	●	●	●				0.8
SI	7°	CCGT 060201MN-SI	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		060202MN-SI	●	●	●				<0.2
		060204MN-SI	●	●	●				<0.4
SL	7°	CCGT 09T301MN-SI	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		09T302MN-SI	●	●	●				<0.2
		09T304MN-SI	●	●	●				<0.4
GU	7°	CCGT 060201MN-SL	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		060202MN-SL	●	●	●				<0.2
		060204MN-SL	●	●	●				<0.4
GU	7°	CCMT 060204N-GU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		060208N-GU	●	●	●				0.8

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。











●印：標準在庫品 無印：受注生産品

AC5005S/AC5015S/AC5025S

◇ ポジティブ 80° 菱形 (つづき)

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	11°	CPGT 080202N-SD	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.2
		080204N-SD	●	●	●				0.4
		080208N-SD	●	●	●				0.8
	11°	CPGT 090302N-SD	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.2
		090304N-SD	●	●	●				0.4
		090308N-SD	●	●	●				0.8
11°	CPGT 120402N-SD	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.2	
	120404N-SD	●	●	●				0.4	
	120408N-SD	●	●	●				0.8	
	11°	CPMT 080204N-SU	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-SU	●	●	●				0.8
	11°	CPMT 090304N-SU	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
	090308N-SU	●	●	●	0.8				

◇ ポジティブ 55° 菱形



形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	DCGT 070201MN-FF	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-FF	●	●	●				<0.2
		070204MN-FF	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-FF	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-FF	●	●	●				<0.2
		11T304MN-FF	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 070201MN-FC	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-FC	●	●	●				<0.2
		070204MN-FC	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-FC	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-FC	●	●	●				<0.2
		11T304MN-FC	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 0702003R-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FX	●	●	●				0.03
		070201R-FX	●	●	●				0.1
		070201L-FX	●	●	●				0.1
		070202R-FX	●	●	●				0.2
		070202L-FX	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FX	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FX	●	●	●				0.03
		11T301R-FX	●	●	●				0.1
		11T301L-FX	●	●	●				0.1
		11T302R-FX	●	●	●				0.2
		11T302L-FX	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 0702003R-FYS	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FYS	●	●	●				0.03
		070201R-FYS	●	●	●				0.1
		070201L-FYS	●	●	●				0.1
		070202R-FYS	●	●	●				0.2
		070202L-FYS	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FYS	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FYS	●	●	●				0.03
		11T301R-FYS	●	●	●				0.1
		11T301L-FYS	●	●	●				0.1
		11T302R-FYS	●	●	●				0.2
		11T302L-FYS	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 0702003R-FY	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03
		0702003L-FY	●	●	●				0.03
		070201R-FY	●	●	●				0.1
		070201L-FY	●	●	●				0.1
		070202R-FY	●	●	●				0.2
		070202L-FY	●	●	●				0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FY	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FY	●	●	●				0.03
		11T301R-FY	●	●	●				0.1
		11T301L-FY	●	●	●				0.1
		11T302R-FY	●	●	●				0.2
		11T302L-FY	●	●	●				0.2
	7°	DCMT 070202N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-SU	●	●	●				0.4
		070208N-SU	●	●	●				0.8
	7°	DCMT 11T302N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-SU	●	●	●				0.4
		11T308N-SU	●	●	●				0.8
	7°	DCGT 070201MN-SI	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-SI	●	●	●				<0.2
		070204MN-SI	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-SI	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-SI	●	●	●				<0.2
		11T304MN-SI	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 070201MN-SL	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-SL	●	●	●				<0.2
		070204MN-SL	●	●	●				<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-SL	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-SL	●	●	●				<0.2
		11T304MN-SL	●	●	●				<0.4

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。




●印：標準在庫品 無印：受注生産品

AC5005S/AC5015S/AC5025S









◎ ポジティブ 円形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	RCMX 1204MN-RP	●	●	●	12.0	4.76	4.2	-
		RCMX 2006MN-RP	●	●	●	20.0	6.35	6.5	-
	11°	RPGW 0803MO	●	●	●	8.0	3.18	3.3	-
		RPGW 1004MO	●	●	●	10.0	4.76	3.8	-
		RPGW 1204MO	●	●	●	12.0	4.76	4.3	-


◎ ポジティブ 正方形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	SCGT 09T302R-FX	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
		09T302L-FX	●	●	●				0.2
		09T304R-FX	●	●	●				0.4
		09T304L-FX	●	●	●				0.4
	7°	SCGT 120404R-FX	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		120404L-FX	●	●	●				0.4
		SCMT 09T304N-SU	●	●	●				0.4
	7°	09T308N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.8

△ ポジティブ 三角形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)						
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径			
	5°	TBGT 060102R-FX	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2			
		060102L-FX	●	●	●				0.2			
		060104R-FX	●	●	●				0.4			
		060104L-FX	●	●	●				0.4			
	5°	TBGT 060101R-FY	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.1			
		060101L-FY	●	●	●				0.1			
		060102R-FY	●	●	●				0.2			
		060102L-FY	●	●	●				0.2			
		060104R-FY	●	●	●				0.4			
		060104L-FY	●	●	●				0.4			
	7°	TCGT 110201MN-FF	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1			
		110202MN-FF	●	●	●				<0.2			
		110204MN-FF	●	●	●				<0.4			
	7°	TCGT 090201R-FX	●	●	●	5.56	2.38	2.5	0.1			
		090201L-FX	●	●	●				0.1			
		090202R-FX	●	●	●				0.2			
		090202L-FX	●	●	●				0.2			
		TCGT 110201R-FX	●	●	●				6.35	2.38	2.8	0.1
		110201L-FX	●	●	●							0.1
110202R-FX	●	●	●	0.2								
	7°	TCGT 110201R-FY	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.1			
		110201L-FY	●	●	●				0.1			
		110202R-FY	●	●	●				0.2			
		110202L-FY	●	●	●				0.2			
		TCMT 110204N-SU	●	●	●				6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-SU	●	●	●							0.8
TCMT 16T304N-SU	●	●	●	0.4								
	7°	TCMT 16T308N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.3	0.8			
		TCGT 110201MN-SI	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1			
		110202MN-SI	●	●	●				<0.2			
110204MN-SI	●	●	●	<0.4								
	11°	TPGT 080201MN-FF	●	●	●	4.76	2.38	2.4	<0.1			
		080202MN-FF	●	●	●				<0.2			
		080204MN-FF	●	●	●				<0.4			
	11°	TPGT 110302MN-FC	●	●	●	6.35	3.18	3.4	<0.2			
		110304MN-FC	●	●	●				<0.4			

△ ポジティブ 三角形 (つづき)

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)						
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径			
	11°	TPGT 080202R-FX	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080202L-FX	●	●	●				0.2			
		080204R-FX	●	●	●				0.4			
		080204L-FX	●	●	●				0.4			
		TPGT 110202R-FX	●	●	●				6.35	2.38	2.8	0.2
		110202L-FX	●	●	●							0.2
	110204R-FX	●	●	●	0.4							
	110204L-FX	●	●	●	0.4							
	110208R-FX	●	●	●	0.8							
	110208L-FX	●	●	●	0.8							
	11°	TPGT 110302R-FX	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
		110302L-FX	●	●	●				0.2			
110304R-FX		●	●	●	0.4							
110304L-FX		●	●	●	0.4							
110308R-FX		●	●	●	0.8							
110308L-FX		●	●	●	0.8							
11°	TPGT 160304R-FX	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4				
	160304L-FX	●	●	●				0.4				
	160308R-FX	●	●	●				0.8				
	160308L-FX	●	●	●				0.8				
	TPGT 0802003R-FY	●	●	●				4.76	2.38	2.4	0.03	
	0802003L-FY	●	●	●							0.03	
080201R-FY	●	●	●	0.1								
080201L-FY	●	●	●	0.1								
080202R-FY	●	●	●	0.2								
080202L-FY	●	●	●	0.2								
11°	TPGT 080204R-FY	●	●	●	5.56	2.38	2.3	0.4				
	080204L-FY	●	●	●				0.4				
	TPGT 090201R-FY	●	●	●				6.35	3.18	3.4	0.1	
	090201L-FY	●	●	●							0.1	
	090202R-FY	●	●	●							0.2	
	090202L-FY	●	●	●							0.2	
090204R-FY	●	●	●	0.4								
090204L-FY	●	●	●	0.4								
FY	11°	TPGT 1103003R-FY	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.03			
		1103003L-FY	●	●	●				0.03			
		110301R-FY	●	●	●				0.1			
		110301L-FY	●	●	●				0.1			
		110302R-FY	●	●	●				0.2			
		110302L-FY	●	●	●				0.2			
	11°	110304R-FY	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4			
		110304L-FY	●	●	●				0.4			
		110308R-FY	●	●	●				0.8			
		110308L-FY	●	●	●				0.8			
		TPGT 160302R-FY	●	●	●				6.35	3.18	3.4	0.2
		160302L-FY	●	●	●							0.2
160304R-FY	●	●	●	0.4								
160304L-FY	●	●	●	0.4								
160308R-FY	●	●	●	0.8								
160308L-FY	●	●	●	0.8								
SD	11°	TPGT 110304L-SD	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4			
		160404L-SD	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4			
SU	11°	TPMT 080202N-SU	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080204N-SU	●	●	●				0.4			
		TPMT 090204N-SU	●	●	●				5.56	2.38	2.8	0.4
SU	11°	TPMT 110302N-SU	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
		110304N-SU	●	●	●				0.4			
		110308N-SU	●	●	●				0.8			
SU	11°	TPMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4			
		160408N-SU	●	●	●				0.8			
SI	11°	TPGT 080201MN-SI	●	●	●	4.76	2.38	2.4	<0.1			
		080202MN-SI	●	●	●				<0.2			
		080204MN-SI	●	●	●				<0.4			
SI	11°	TPGW 110304	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4			
		160404	●	●	●				9.525	4.76	4.4	0.4

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品 無印：受注生産品

AC5005S/AC5015S/AC5025S

◇ ポジティブ 35° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)								
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナ半径					
	5°	VBGT 110301R-FX	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1					
		110301L-FX	●	●	●				0.1					
		110302R-FX	●	●	●				0.2					
		110302L-FX	●	●	●				0.2					
		110304R-FX	●	●	●				0.4					
		110304L-FX	●	●	●				0.4					
	5°	VBGT 1103003R-FYS	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.03					
		1103003L-FYS	●	●	●				0.03					
		110301R-FYS	●	●	●				0.1					
		110301L-FYS	●	●	●				0.1					
		110302R-FYS	●	●	●				0.2					
		110302L-FYS	●	●	●				0.2					
		110304R-FYS	●	●	●				0.4					
		110304L-FYS	●	●	●				0.4					
		110308R-FYS	●	●	●				0.8					
		110308L-FYS	●	●	●				0.8					
	5°	VBGT 110301R-FY	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1					
		110301L-FY	●	●	●				0.1					
		110302R-FY	●	●	●				0.2					
		110302L-FY	●	●	●				0.2					
		110304R-FY	●	●	●				0.4					
		110304L-FY	●	●	●				0.4					
	5°	VBMT 110302N-SU	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2					
		110304N-SU	●	●	●				0.4					
		110308N-SU	●	●	●				0.8					
		160404N-SU	●	●	●				0.4					
	5°	VBMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4					
		160408N-SU	●	●	●				0.8					
			5°	VBGT 110301MN-SI	●				●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
				110302MN-SI	●				●	●				<0.2
110304MN-SI	●			●	●	<0.4								
110308MN-SI	●			●	●	<0.8								
	5°	VBGT 160401MN-SI	●	●	●	9.525	4.76	4.4	<0.1					
		160402MN-SI	●	●	●				<0.2					
		160404MN-SI	●	●	●				<0.4					
		160408MN-SI	●	●	●				<0.8					
	7°	VCGT 110301MN-FF	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1					
		110302MN-FF	●	●	●				<0.2					
		110304MN-FF	●	●	●				<0.4					
	7°	VCGT 080204MN-FC	●	●	●	4.76	2.38	2.3	<0.4					
		VCGT 110301MN-FC	●	●	●				<0.1					
		VCGT 110302MN-FC	●	●	●				<0.2					
	7°	VCGT 110304MN-FC	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.4					
			7°	VCGT 110301R-FX	●				●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
				110301L-FX	●				●	●				0.1
110302R-FX	●			●	●	0.2								
110302L-FX	●			●	●	0.2								
	7°	110304R-FX	●	●	●	0.4								
		110304L-FX	●	●	●	0.4								
			7°	VCGT 110301R-FY	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1			
				110301L-FY	●	●	●				0.1			
110302R-FY	●			●	●	0.2								
110302L-FY	●			●	●	0.2								
	7°	110304R-FY	●	●	●	0.4								
		110304L-FY	●	●	●	0.4								
			7°	VCMT 080204N-SU	●	●	●	4.76	2.38	2.3	0.4			
				VCMT 110302N-SU	●	●	●				0.2			
110304N-SU	●			●	●	0.4								
110308N-SU	●			●	●	0.8								
	7°	VCMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4					
		160408N-SU	●	●	●				0.8					
			7°	VCGT 110301MN-SI	●				●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
				110302MN-SI	●				●	●				<0.2
110304MN-SI	●			●	●	<0.4								
110308MN-SI	●			●	●	<0.8								
	7°	VCGT 160401MN-SI	●	●	●	9.525	4.76	4.4	<0.1					
		160402MN-SI	●	●	●				<0.2					
		160404MN-SI	●	●	●				<0.4					
		160408MN-SI	●	●	●				<0.8					
	7°	VCGT 110301MN-SL	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1					
		110302MN-SL	●	●	●				<0.2					
		110304MN-SL	●	●	●				<0.4					
	7°	VCMT 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4					
		160408N-GU	●	●	●				0.8					
	11°	VPGT 110301MN-FF	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1					
		110302MN-FF	●	●	●				<0.2					
	11°	VPGT 110301MN-SI	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1					
		110302MN-SI	●	●	●				<0.2					

△ ポジティブ 六角形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナ半径
	5°	WBGT 060102R-FX	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●	●	●				0.2
		060104R-FX	●	●	●				0.4
		060104L-FX	●	●	●				0.4
	5°	WBGT 080202R-FX	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX	●	●	●				0.2
		080204R-FX	●	●	●				0.4
		080204L-FX	●	●	●				0.4
	5°	WBGT 060102R-FY	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FY	●	●	●				0.2
		060104R-FY	●	●	●				0.4
		060104L-FY	●	●	●				0.4

□ ポジティブ 正方形 (穴なし)

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナ半径
	11°	SPMN 120308	●	●	●	12.7	3.18	-	0.8
		120312	●	●	●				1.2
	11°	SPMN 150408	●	●	●	15.875	4.76	-	0.8
		SPGN 090308	●	●	●				0.8
	11°	SPGN 120304	●	●	●	12.7	3.18	-	0.4
		120308	●	●	●				0.8

△ ポジティブ 三角形 (穴なし)

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナ半径
	11°	TPMN 110304	●	●	●	6.35	3.18	-	0.4
		110308	●	●	●				0.8
	11°	TPMN 160304	●	●	●	9.525	3.18	-	0.4
		160308	●	●	●				0.8
	11°	TPMN 220408	●	●	●	12.7	4.76	-	0.8
		220412	●	●	●				1.2
	11°	TPGN 110304	●	●	●	6.35	3.18	-	0.4
		160304	●	●	●				0.4
	11°	TPGN 160304	●	●	●	9.525	3.18	-	0.8
		160308	●	●	●				0.8
	11°	TPGN 220408	●	●	●	12.7	4.76	-	0.8

コーナ半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品 無印：受注生産品

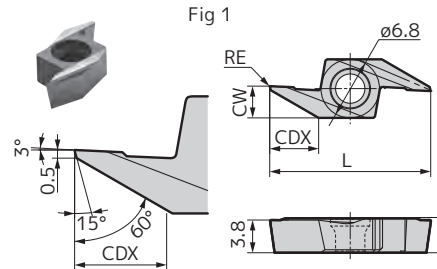
AC5005S/AC5015S/AC5025S

SEC-ミニバイト SBT型/PBT型用インサート(後挽き加工用)

インサート(後挽き)

寸法(mm)

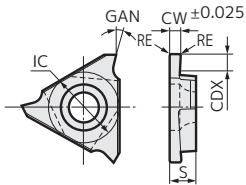
型番	AC5015S		AC5025S		全長 L	最大加工 深さ CDX	刃幅 CW	コーナー 半径 RE	適用ホルダ	Fig
	●	●	●	●						
BT R3505	●	●	●	●	15	3.5	2.5	0.05	SBT35R○○○○ PBT35R○○○○	1
BT R3508 <i>New</i>	●	●	●	●	15	3.5	2.5	0.08		1
BT R3515	●	●	●	●	15	3.5	2.5	0.15		1
BT R5505	●	●	●	●	19	5.5	3.7	0.05	PBT55R○○○○	1
BT R5508 <i>New</i>	●	●	●	●	19	5.5	3.7	0.08		1
BT R5515	●	●	●	●	19	5.5	3.7	0.15		1
BT R8005	●	●	●	●	24	8.0	5.2	0.05	PBT80R○○○○	1
BT R8008 <i>New</i>	●	●	●	●	24	8.0	5.2	0.08		1
BT R8015	●	●	●	●	24	8.0	5.2	0.15		1



ヘッド交換式クイックチェンジホルダAPM型用ヘッドSBT型にもご使用いただけます。

SEC-溝入れバイト GWC型用インサート(溝入れ加工用)

Fig 1 (溝入れ用)



本図は右勝手(R)を示す。

材種別すくい角(溝入れ用)

材種	刃先形状	GAN
コーティング AC5015S	ホーニング	15°
コーティング AC5025S	ホーニング	15°

インサート(溝入れ)

寸法(mm)

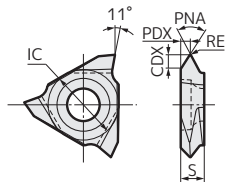
型番	AC5015S		AC5025S		刃幅 CW	最大 溝深さ CDX	コーナー 半径 RE	内径円 IC	厚さ S	*適合番号	Fig
	R	L	R	L							
TGA R/L3100	●	●	●	●	1.00	2.0	0.1	9.525	3.18	1	1
TGA R/L3110	●	●	●	●	1.10	2.0	0.1	9.525	3.18	1	1
TGA R/L3125	●	●	●	●	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	1	1
TGA R/L3150	●	●	●	●	1.50	2.0	0.1	9.525	3.18	1	1
TGA R/L3200	●	●	●	●	2.00	2.5	0.1	9.525	3.18	1	1
TGA R/L3300 <i>New</i>	●	●	●	●	3.00	2.5	0.1	9.525	3.18	1	1

*インサートとホルダの適合番号が合致する組み合わせでご使用ください。

ヘッド交換式クイックチェンジホルダAPM型用ヘッドGWC型にもご使用いただけます。

SEC-溝入れバイト GWC型用インサート(ねじ切り加工用)

Fig 1 (ねじ切り用)



本図は右勝手(R)を示す。

インサート(ねじ切り 汎用60°/55°ねじ)

寸法(mm)

型番	AC5015S		AC5025S		ピッチ		コーナー 半径 RE	X方向 PDX	加工 深さ CDX	ねじ山 角度 PNA	内径円 IC	厚さ S	*適合番号	Fig
	R	L	R	L	mm	山数/インチ								
TTE R/L36002075	●	●	●	●	0.20~0.75	80~32	0.05	0.55	0.65	60	9.525	3.18	1	1
TTE R/L36005125	●	●	●	●	0.50~1.25	56~20	0.05	1.00	1.30	60	9.525	3.18	1	1
TTE R/L3601015	●	●	●	●	1.00~1.50	24~16	0.10	1.30	1.80	60	9.525	3.18	1	1
TTE R/L3601530	●	●	●	●	1.50~3.00	16~8	0.20	1.70	2.40	60	9.525	3.18	1	1
TTE R/L3554816	●	●	●	●	—	48~16	0.05	1.00	1.50	55	9.525	3.18	1	1
TTE R/L3552008	●	●	●	●	—	20~8	0.10	1.50	2.40	55	9.525	3.18	1	1

*インサートとホルダの適合番号が合致する組み合わせでご使用ください。

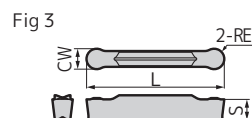
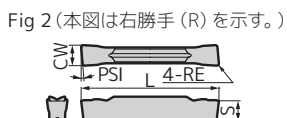
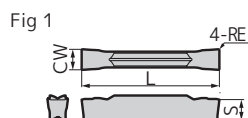
ヘッド交換式クイックチェンジホルダAPM型用ヘッドGWC型にもご使用いただけます。

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。

●印: 標準在庫品 (新製品・拡充品)

AC5005S/AC5015S/AC5025S

SEC-溝入れバイト GND型用インサート(溝入れ・突切り加工用)



溝入れ・横送り

寸法(mm)

型番	AC5015S AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
		刃幅	公差					
GCM N3002-MG	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-MG	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-MG	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-MG	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
N4008-MG	●●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	1	1
GCM N5004-MG	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	1	1
N5008-MG	●●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	5	1
GCM N6004-MG	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
N6008-MG	●●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-MG	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
N7008-MG	●●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-MG	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
N8008-MG	●●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	1	1
GCM N2002-ML	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
N3002-ML	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-ML	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-ML	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-ML	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
N4008-ML	●●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	1	1
GCM N5004-ML	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	1	1
N5008-ML	●●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	5	1
GCM N6004-ML	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
N6008-ML	●●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-ML	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
N7008-ML	●●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-ML	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
N8008-ML	●●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	1	1

溝入れ・突切り

寸法(mm)

GCM N2002-GG	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
GCM N3002-GG	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-GG	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-GG	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-GG	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
GCM N5002-GG	●●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	1	1
N5004-GG	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GG	●●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1
N6004-GG	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-GG	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-GG	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
GCM N2002-GL	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
N2004-GL	●●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6	1	1
GCM N3002-GL	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-GL	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-GL	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-GL	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
GCM N5002-GL	●●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	1	1
N5004-GL	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GL	●●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1
N6004-GL	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-GL	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-GL	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
GCM N2002-GF	●●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
N2004-GF	●●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6	1	1
GCM N3002-GF	●●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-GF	●●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-GF	●●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-GF	●●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
GCM N5002-GF	●●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	1	1
N5004-GF	●●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GF	●●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1
N6004-GF	●●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
GCM N7002-GF	●●	7.0	±0.04	0.2	28.8	5.5	1	1
N7004-GF	●●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
GCM N8002-GF	●●	8.0	±0.04	0.2	28.8	6.0	1	1
N8004-GF	●●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1

突切り(勝手あり)

寸法(mm)

型番	AC5015S AC5025S	前切れ刃角 PSI	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM R2002-CG-05	●●	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	2	2
L2002-CG-05	●●	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	2
GCM R3002-CG-05	●●	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	2	2
L3002-CG-05	●●	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	5	2
GCM R4002-CG-05	●●	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0	2	2
L4002-CG-05	●●	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0	5	2
GCM R20003-CF-10	●●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	2	2
L20003-CF-10	●●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	2
GCM R30003-CF-10	●●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	2	2
L30003-CF-10	●●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	2
GCM R20003-CF-15	●●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	2	2
L20003-CF-15	●●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	5	2
GCM R30003-CF-15	●●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	2	2
L30003-CF-15	●●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	2

GCM R:右勝手 GCM L:左勝手

外径ぬい・外径R溝

寸法(mm)

型番	AC5015S AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
		刃幅	公差					
GCM N3015-RG	●●	3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8	1	3
N4020-RG	●●	4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0	1	3
GCM N5025-RG	●●	5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1	1	3
N6030-RG	●●	6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5	5	3
GCM N7035-RG	●●	7.0	±0.04	3.5	29.1	5.5	1	3
N8040-RG	●●	8.0	±0.04	4.0	29.3	6.0	1	3

ぬい・R溝・ぬすみ

寸法(mm)

型番	AC5015S AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
		刃幅	公差					
GCM N2010-RN	●●	2.0	±0.03	1.0	21.7	3.6	1	3
N3015-RN	●●	3.0	±0.03	1.5	22.6	3.8	1	3
GCM N4020-RN	●●	4.0	±0.03	2.0	28.2	4.0	1	3
N5025-RN	●●	5.0	±0.03	2.5	28.3	4.1	5	3
GCM N6030-RN	●●	6.0	±0.03	3.0	28.3	4.5	1	3

型番末尾記号(チップブレイカ)

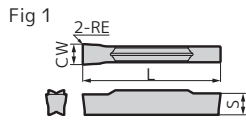
種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	MG	多機能・汎用	突切り(勝手あり)	CG	突切り・汎用
	ML	多機能・低送り		CF	突切り・低抵抗
溝入れ・突切り	GG	溝入れ・汎用	外径ぬい・外径R溝 ぬい・R溝・ぬすみ	RG	ぬい・汎用
	GL	溝入れ・低送り		RN	端面・ぬすみ・汎用
	GF	溝入れ・低抵抗			

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、ツーリングニュース No.482「SEC-溝入れバイト GND型」及び「総合カタログ」をご参照ください。
インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご使用ください。 GNDIS型ホルダでは使用できません。

●印:標準在庫品

AC5005S/AC5015S/AC5025S

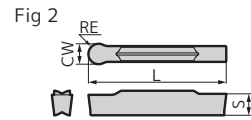
SEC-溝入れバイト GNDXL型用インサート(深溝入れ・突切り用)



溝入れ・横送り (1 コーナー)

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N3002-ML1	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1
N4004-ML1	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N5004-ML1	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
N6004-ML1	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1



倣い・R溝 (1 コーナー)

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N3015-RN1	●	●	3.0	±0.03	1.5	22.4	3.8	5	2
N6030-RN1	●	●	6.0	±0.03	3.0	28.1	4.5		2

溝入れ・突切り (1 コーナー)

寸法(mm)

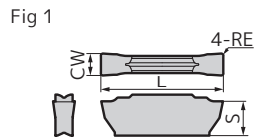
型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N2002-GF1	●	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	1
N3002-GF1	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N4002-GF1	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N5002-GF1	●	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N6002-GF1	●	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1

型番末尾記号 (チップブレーカ)

種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	ML1	多機能・低送り	倣い・R溝	RN1	汎用
溝入れ・突切り	GF1	溝入れ・低抵抗			

インサートとホルダの刃幅 CW は同一の組み合わせでご利用ください。GNDXL 型ホルダとの組み合わせでご利用ください。GNDIS 型ホルダでは使用できません。

SEC-溝入れバイト GNDIS用インサート(中内径溝入れ用)



溝入れ・横送り

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GXM N2002S-ML	●	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	5	1
N3002S-ML	●	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1		1

溝入れ・突切り

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GXM N2002S-GF	●	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	5	1
N3002S-GF	●	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1		1

型番末尾記号 (チップブレーカ)

種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	ML	多機能・低送り	溝入れ・突切り	GF	溝入れ・低抵抗

インサートとホルダの刃幅 CW は同一の組み合わせでご利用ください。GCM/GCGインサートとの互換性はありません。

AC5005S/AC5015S/AC5025S

SEC-突切りバイト つきるくん Jr. STF型 / つきるくん WCF型

Fig 1 (勝手なし(N))

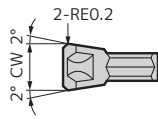


Fig 2 (右勝手(R))

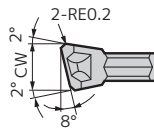
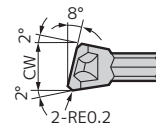
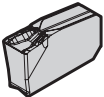
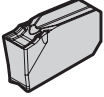
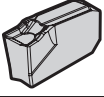


Fig 3 (左勝手(L))



汎用・低送り用

寸法(mm)

外 観	型 番	AC		刃幅 CW	適用ホルダ	Fig
		5015S	5025S			
WCF NO-GG 汎用 	WCF N2-GG	●	●	2.0	STFH 00-2, STFS R/L00000-2, WCFH 00-2, WCF S R/L00000-2	1
	WCF N3-GG	●	●	3.0	STFH 00-3, STFS R/L00000-3, WCFH 00-3, WCF S R/L00000-3, WCF S R/L00-3	1
	WCF N4-GG	●	●	4.0	STFH 00-4, STFS R/L00000-4, WCFH 00-4, WCF S R/L00-4	1
	WCF N5-GG	●	●	5.0	STFH 00-5, STFS R/L00000-5, WCFH 00-5, WCF S R/L00-5	1
WCF NO-GF 難削材 低送り用 	WCF N2-GF	●	●	2.0	STFH 00-2, STFS R/L00000-2, WCFH 00-2, WCF S R/L00000-2	1
	WCF N3-GF	●	●	3.0	STFH 00-3, STFS R/L00000-3, WCFH 00-3, WCF S R/L00000-3, WCF S R/L00-3	1
	WCF N4-GF	●	●	4.0	STFH 00-4, STFS R/L00000-4, WCFH 00-4, WCF S R/L00-4	1
	WCF N5-GF	●	●	5.0	STFH 00-5, STFS R/L00000-5, WCFH 00-5, WCF S R/L00-5	1
WCF □○-CF 難削材 低送り用 (勝手あり) 	WCF R3-CF	●	●	3.0	STFH 00-3, STFS R/L00000-3, WCFH 00-3, WCF S R/L00000-3, WCF S R/L00-3	2
	WCF L3-CF	●	●	3.0		3
	WCF R4-CF	●	●	4.0	STFH 00-4, STFS R/L00000-4, WCFH 00-4, WCF S R/L00-4	2
	WCF L4-CF	●	●	4.0		3

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。

●印: 標準在庫品 (新製品・拡充品)

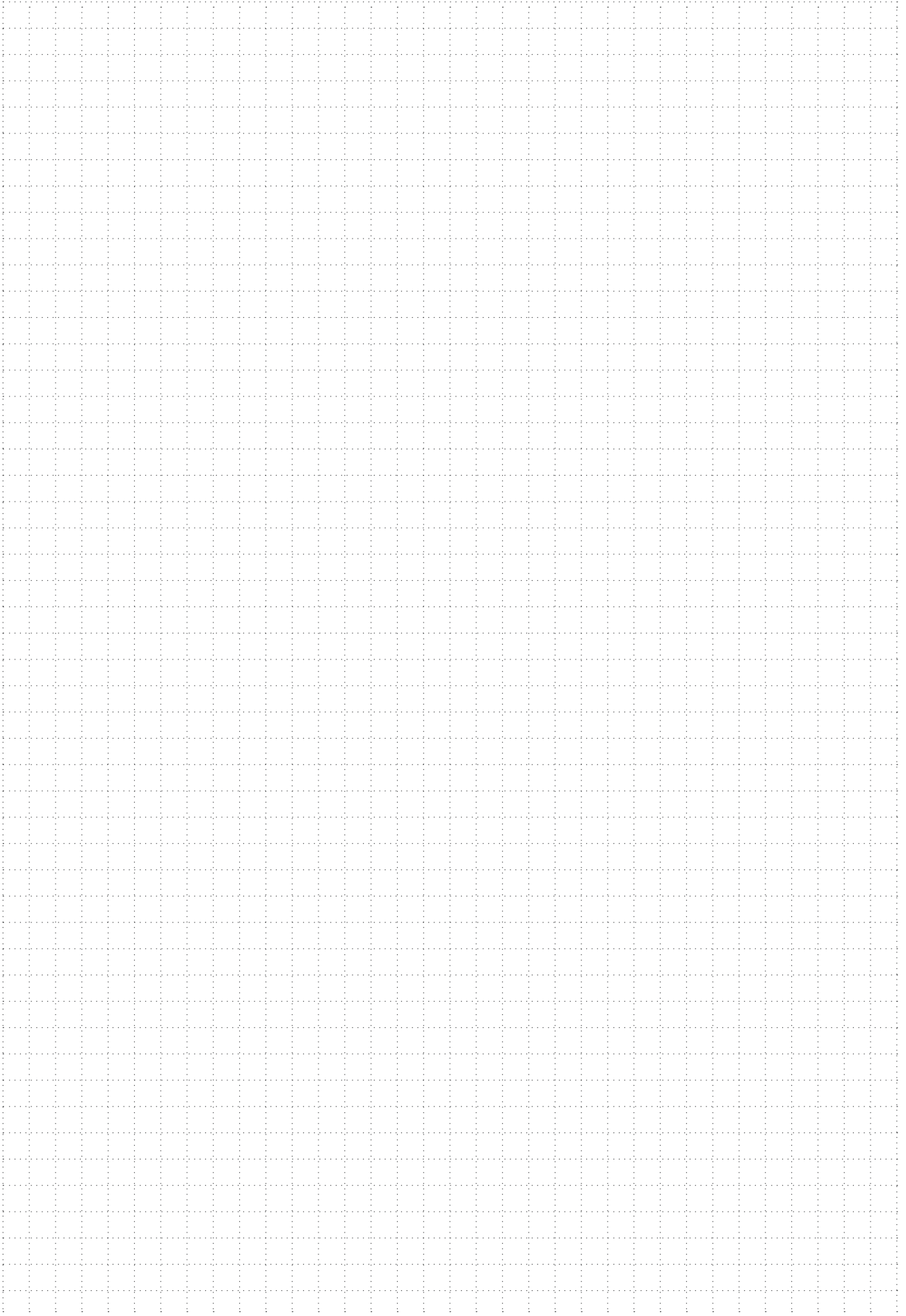
AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ 推奨切削条件

(赤字は第1推奨)

被削材	切削状態	ブレーカ	材種	切削条件		
				切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
耐熱合金 (Ni 基材系) (Fe 基材系) (Co 基材系)	仕上	EF	AC5005S	0.2- 0.5 -1.5	0.10- 0.12 -0.20	50- 70 -110
	連続	EX	AC5015S	0.5- 1.0 -3.0	0.10- 0.20 -0.30	40- 60 -90
	一部断続	EG	AC5015S	0.5- 2.0 -4.0	0.15- 0.25 -0.30	40- 60 -90
	断続	MU・EM	AC5025S	1.0- 2.0 -4.0	0.20- 0.25 -0.40	30- 55 -80

MEMO





●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

●Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

◆安全にお使いいただくために◆

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。

●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

●Please handle with care as this product has sharp edges.

●Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

●When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

流通販売部	東京営業グループ	〒107-8468	東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006			
	名古屋営業グループ	〒451-6036	名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874			
	大阪営業グループ	〒541-0041	大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012			
流通販売部	東京市販グループ	TEL (03)6406-2636						
	名古屋市販グループ	TEL (052)589-3873						
	大安市販グループ	TEL (06)6221-3700						
営業所	苫小牧	TEL (0144)35-3322	北関東	TEL (0285)24-3627	富士	TEL (0545)53-1152	岡山	TEL (086)221-3052
	仙台	TEL (022)292-0128	熊谷	TEL (048)525-8213	浜松	TEL (053)451-4395	広島	TEL (082)250-1022
	福島	TEL (0247)61-6337	横浜	TEL (045)680-1780	北陸	TEL (076)264-3822	九州	TEL (092)481-8131

◆住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
 中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
 大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

製造元 ◆住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>>> 切削工具の最新情報を発信中 <<<
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
 **0120-159110**
技術相談サービス 9:00 - 12:00, 13:00 - 17:00 (土・日・祝日を除く)