

New

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

AC8115P / AC8020P / AC8025P / AC8035P 第2版



鋼加工の新時代へ 絶対的な安定加工を実現する 鋼旋削用材種シリーズ



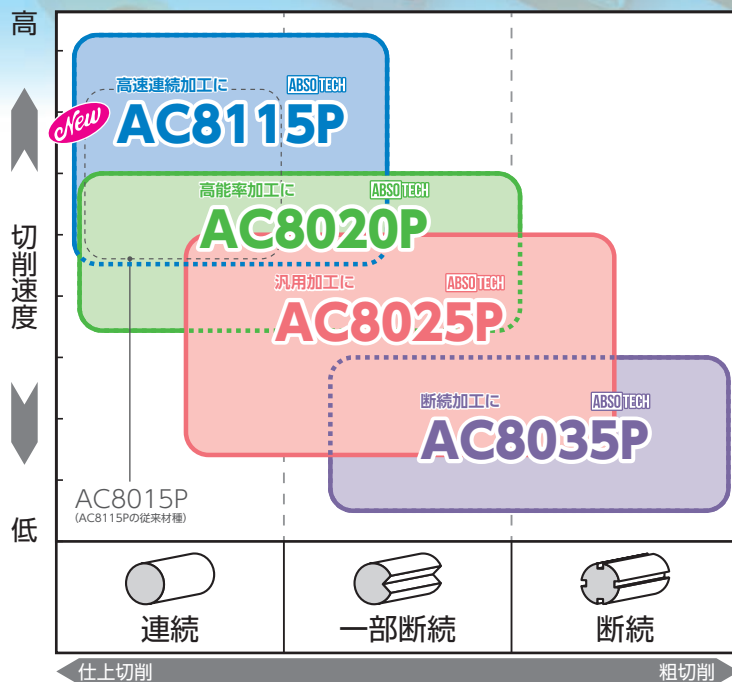
New 高速加工用材種
AC8115P 新登場
New 円形チップブレーカ
RE型 ラインアップ





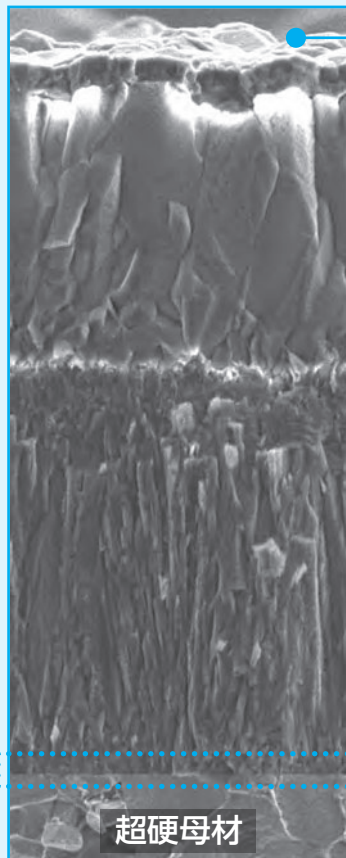
New AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ 適用領域



○ AC8115P New CVD ABSO TECH	耐クレータ摩耗性能 従来比 1.5倍
○ AC8020P CVD ABSO TECH	高エネルギー加工時の耐チップング性能 従来比 2.5倍
○ AC8025P CVD ABSO TECH	耐溶着性能・耐チップング性能 従来比 2倍
○ AC8035P CVD ABSO TECH	断続加工時の耐欠損性能 従来比 2倍

■ AC8020P / AC8025P / AC8035P の特長



特殊表面処理

用途に応じた特殊表面処理により、耐チップング性能、耐溶着性を大幅に向上

高強度アルミナ層

結晶成長方向の制御技術により被膜強度を大幅に向上

高硬度微粒TiCN層

結晶組織の微細・均一化により被膜硬度を大幅に向上

高密着技術

超硬母材・被膜界面の平滑化により膜密着強度を大幅に向上



AC8020P

応力付与 金色表面

チップング抑制・視認性能向上



AC8025P

平滑化

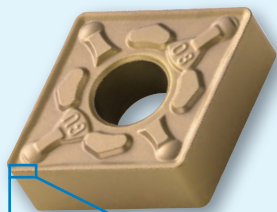
溶着・チップング抑制



AC8035P

応力付与

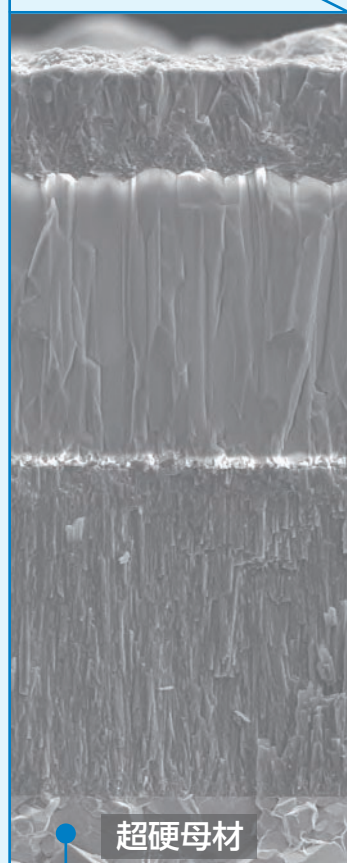
欠損抑制

■ AC8115P の特長 *new*

AC8115P

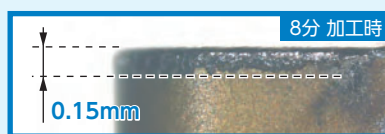
CVD ABSQTECH

高硬度層・微細結晶配向制御技術の進化・耐塑性変形性能に優れる超硬新母材により、高能率加工やドライ加工を含めた幅広い加工で優れた耐摩耗性を発揮

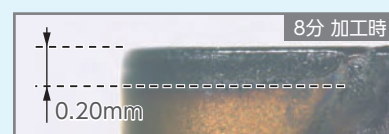


表面硬質層

使用済みコーナーの視認性に優れる金色外観と高圧縮応力を両立するだけでなく、初期摩耗を軽減



AC8115P

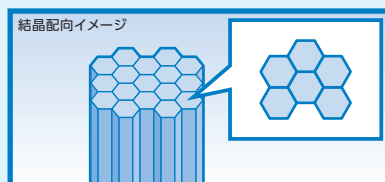


他社品A

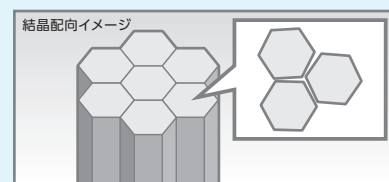
被削材:SCM435 切削条件:vc=270m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

結晶配向制御微細アルミナ層

膜強度を向上させることで結晶の脱落による摩耗を抑制し、耐摩耗性能を従来比1.5倍以上向上



結晶配向制御微細アルミナ層

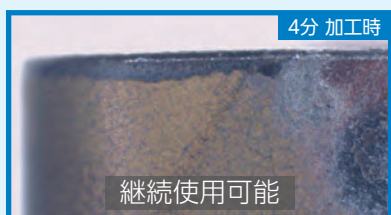
従来配向Al₂O₃

高硬度微粒TiCN層

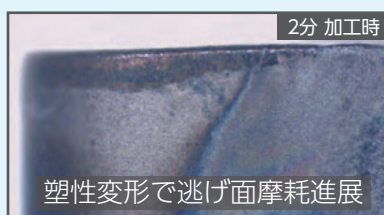
結晶組織の微細・均一化により被膜硬度を大幅に向上

耐塑性変形性能に優れる超硬新母材

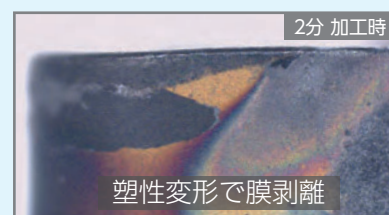
高温での特性向上により、耐塑性変形性能2倍以上



AC8115P



従来品



他社品B

被削材:SK85 切削条件:vc=170m/min f=0.6mm/rev ap=1.5mm Dry

高速加工

AC8115P^{New}

ABSOTECH

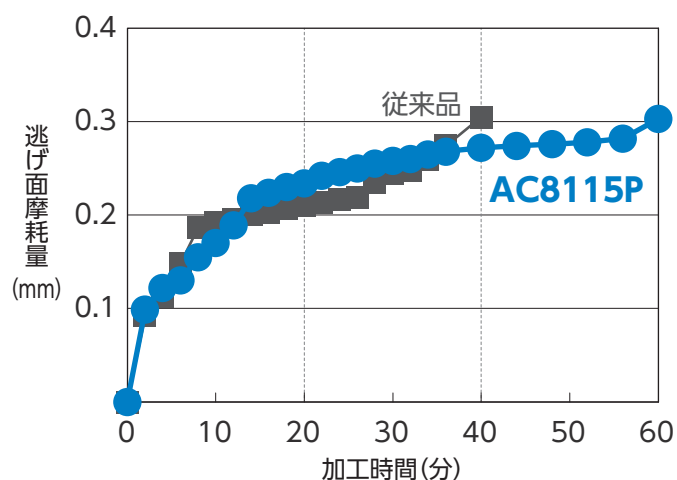
結晶配向制御
微細アルミナ層

圧倒的な耐摩耗性



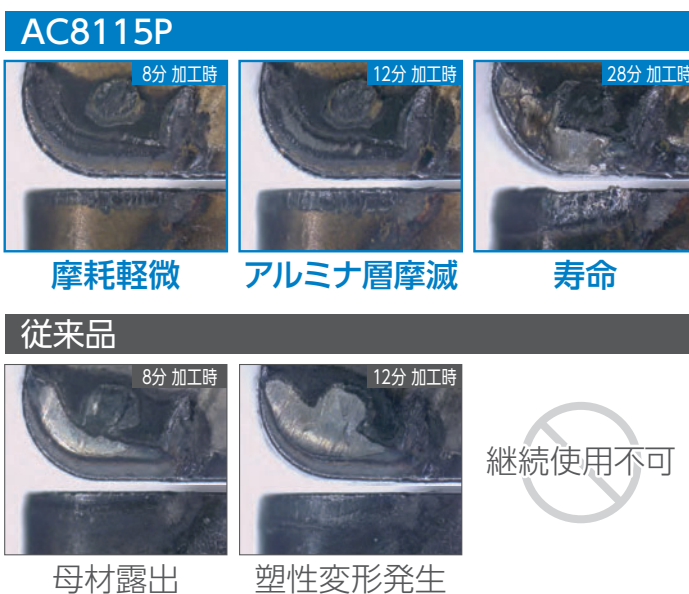
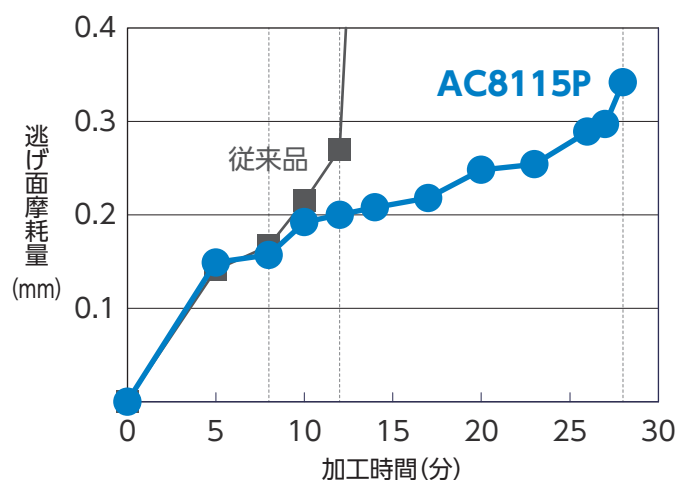
アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の
耐塑性変形性能向上でフレータ摩耗を抑制し寿命改善

■ AC8115P の切削性能（従来と同条件） 耐塑性変形性能向上により耐摩耗性能 1.5倍



被削材: SCM435丸棒 (外径) インサート: CNMG120408N-GE (AC8115P) 切削条件: $vc=270\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet

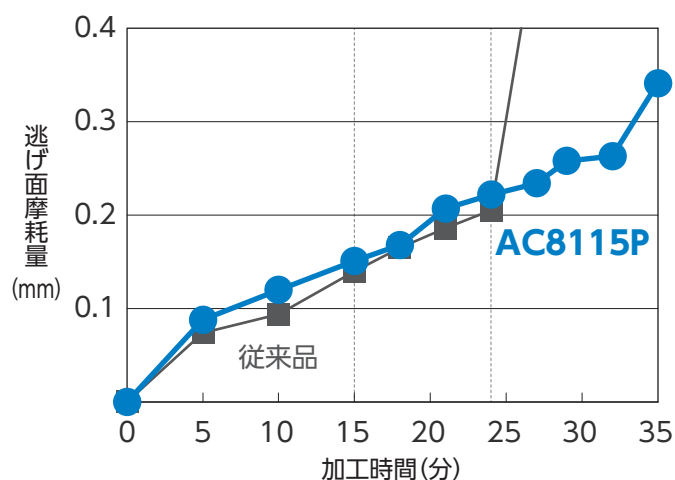
■ AC8115P の切削性能（高速加工） アルミナ層の耐摩耗性能向上により高速加工時の耐摩耗性能 2倍以上



被削材: SCM435丸棒 (外径) インサート: CNMG120408N-GE (AC8115P) 切削条件: $vc=350\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ AC8115P の切削性能(Dry加工) アルミナ層の耐摩耗性能向上と耐塑性変形性能向上により耐摩耗性 1.5倍



被削材:SCM435丸棒(外径) インサート:CNMG120408N-GE (AC8115P) 切削条件:vc=270m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Dry

■ AC8115P の推奨切削条件

下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ	軟鋼 (SS400など) 低炭素鋼 (S10Cなど) 低合金鋼 (SCM415など) 180HB以下			高炭素鋼 (S45Cなど) 高合金鋼 (SCM435など) 180HB以上		
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1 - 0.4 - 1.2	0.10 - 0.20 - 0.40	190 - 310 - 500	0.1 - 0.4 - 1.2	0.10 - 0.20 - 0.40	140 - 260 - 450
	LU・SU・SE	0.5 - 1.5 - 2.0	0.10 - 0.20 - 0.40	170 - 310 - 500	0.5 - 1.5 - 2.0	0.10 - 0.20 - 0.40	130 - 260 - 450
	SEW	0.5 - 1.5 - 2.5	0.10 - 0.40 - 0.60	170 - 310 - 500	0.5 - 1.5 - 2.5	0.10 - 0.40 - 0.60	130 - 260 - 450
	GU・GE・UX	0.8 - 2.2 - 5.0	0.10 - 0.30 - 0.45	170 - 310 - 500	0.8 - 2.2 - 5.0	0.10 - 0.30 - 0.45	130 - 260 - 450
	MU	1.8 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.35 - 0.60	140 - 280 - 440	1.8 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.35 - 0.60	110 - 240 - 380
	ME	1.0 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.45 - 0.70	140 - 280 - 440	1.0 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.45 - 0.70	110 - 240 - 380
CNM□16 SNM□15	HG	3.0 - 4.5 - 8.0	0.35 - 0.50 - 0.80	140 - 280 - 440	3.0 - 4.5 - 8.0	0.35 - 0.50 - 0.80	110 - 240 - 380
	GU・GE・UX	0.8 - 3.5 - 5.0	0.15 - 0.30 - 0.45	140 - 280 - 400	0.8 - 3.5 - 5.0	0.15 - 0.30 - 0.45	110 - 240 - 380
	MU	1.8 - 4.5 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	140 - 240 - 360	1.8 - 4.5 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	110 - 200 - 300
	ME	1.5 - 4.5 - 7.0	0.20 - 0.50 - 0.70	140 - 240 - 360	1.5 - 4.5 - 7.0	0.20 - 0.50 - 0.70	110 - 200 - 300
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	HG	3.0 - 5.0 - 8.0	0.35 - 0.60 - 0.80	120 - 210 - 330	3.0 - 5.0 - 8.0	0.35 - 0.60 - 0.80	90 - 170 - 270
	MU	1.8 - 5.0 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	140 - 240 - 360	1.8 - 5.0 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	110 - 200 - 300
	ME	2.0 - 5.0 - 8.0	0.20 - 0.50 - 0.70	140 - 240 - 360	2.0 - 5.0 - 8.0	0.20 - 0.50 - 0.70	110 - 200 - 300
	HG	3.0 - 6.5 - 9.0	0.35 - 0.60 - 0.80	120 - 210 - 330	3.0 - 6.5 - 9.0	0.35 - 0.60 - 0.80	90 - 170 - 270

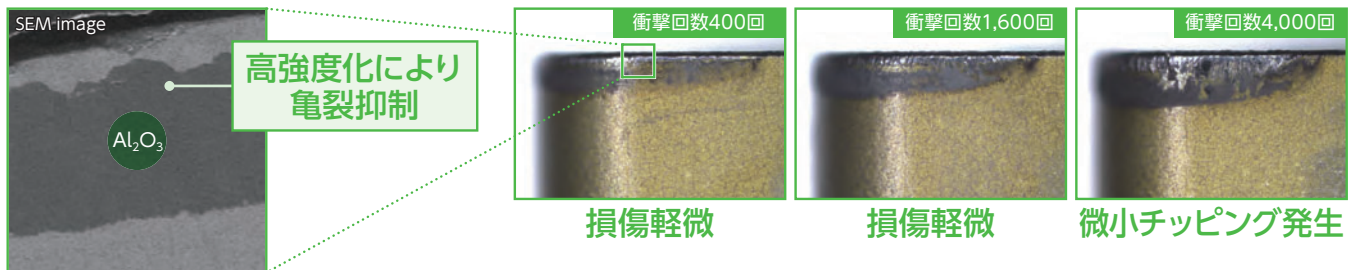
高効率加工 AC8020P ABSO TECH 高強度アルミナ層 抜群の耐チッピング性



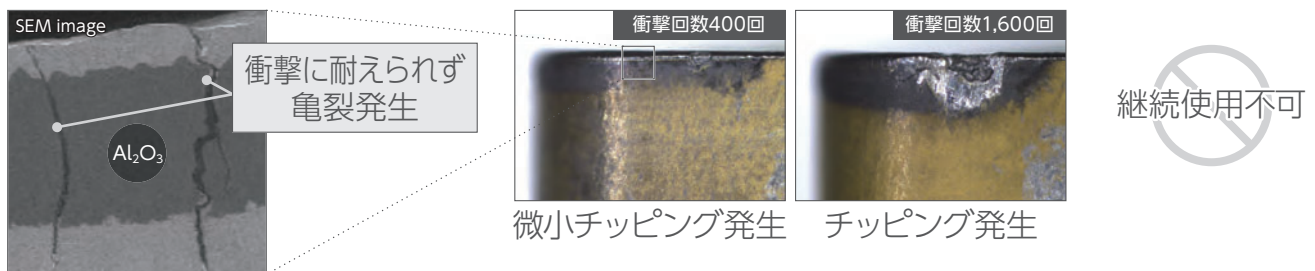
アルミナ層の更なる高強度化により
チッピングを抑制

■ AC8020P の切削性能 高い耐摩耗性と安定性を両立 耐チッピング性 2.5倍以上

AC8020P



従来品



被削材：SCM435（鍛造材断続部有り） インサート：CNMG120408N-GU (AC8020P)
 切削条件：vc=250m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

■ AC8020P の推奨切削条件

下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ	軟鋼（SS400など） 低炭素鋼（S10Cなど） 低合金鋼（SCM415など） 180HB以下			高炭素鋼（S45Cなど） 高合金鋼（SCM435など） 180HB以上		
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1 - 0.4 - 1.2	0.10 - 0.20 - 0.40	180 - 290 - 450	0.1 - 0.4 - 1.2	0.10 - 0.20 - 0.40	130 - 240 - 400
	LU・SU・SE	0.5 - 1.5 - 2.0	0.10 - 0.20 - 0.40	160 - 290 - 420	0.5 - 1.5 - 2.0	0.10 - 0.20 - 0.40	120 - 240 - 370
	SEW	0.5 - 1.5 - 2.5	0.10 - 0.40 - 0.60	160 - 290 - 420	0.5 - 1.5 - 2.5	0.10 - 0.40 - 0.60	120 - 240 - 370
	GU・GE・UX	0.8 - 2.2 - 5.0	0.10 - 0.30 - 0.45	160 - 290 - 420	0.8 - 2.2 - 5.0	0.10 - 0.30 - 0.45	120 - 240 - 370
	MU	1.8 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.35 - 0.60	140 - 250 - 350	1.8 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.35 - 0.60	100 - 220 - 300
	ME	1.0 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.45 - 0.70	140 - 250 - 350	1.0 - 3.0 - 6.0	0.20 - 0.45 - 0.70	100 - 220 - 300
	HG	3.0 - 4.5 - 8.0	0.35 - 0.50 - 0.80	120 - 230 - 330	3.0 - 4.5 - 8.0	0.35 - 0.50 - 0.80	100 - 220 - 300
CNM□16 SNM□15	GU・GE・UX	0.8 - 3.5 - 5.0	0.15 - 0.30 - 0.45	110 - 260 - 350	0.8 - 3.5 - 5.0	0.15 - 0.30 - 0.45	100 - 220 - 300
	MU	1.8 - 4.5 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	120 - 220 - 300	1.8 - 4.5 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	100 - 180 - 250
	ME	1.5 - 4.5 - 7.0	0.20 - 0.50 - 0.70	120 - 220 - 300	1.5 - 4.5 - 7.0	0.20 - 0.50 - 0.70	100 - 180 - 250
	HG	3.0 - 5.0 - 8.0	0.35 - 0.60 - 0.80	110 - 190 - 270	3.0 - 5.0 - 8.0	0.35 - 0.60 - 0.80	80 - 150 - 220
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	MU	1.8 - 5.0 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	120 - 220 - 300	1.8 - 5.0 - 6.0	0.20 - 0.40 - 0.60	100 - 180 - 250
	ME	2.0 - 5.0 - 8.0	0.20 - 0.50 - 0.70	120 - 220 - 300	2.0 - 5.0 - 8.0	0.20 - 0.50 - 0.70	100 - 180 - 250
	HG	3.0 - 6.5 - 9.0	0.35 - 0.60 - 0.80	110 - 190 - 270	3.0 - 6.5 - 9.0	0.35 - 0.60 - 0.80	80 - 150 - 220

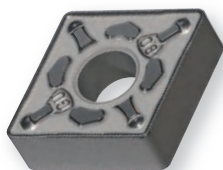
汎用加工

AC8025P

ABSOTECH

表面平滑処理

絶対的な信頼性



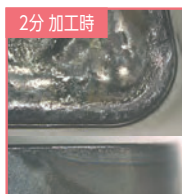
表面平滑処理により
溶着・チッピングを大幅に抑制

■ AC8025P の切削性能 極めて平滑な表面で溶着を抑制 耐溶着欠損性 2倍以上

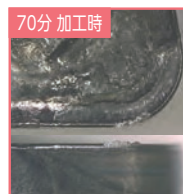
AC8025P



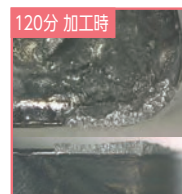
Ra0.04μm



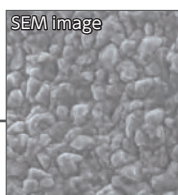
正常摩耗



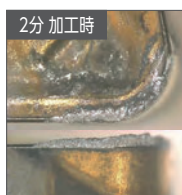
損傷軽微、継続使用可能



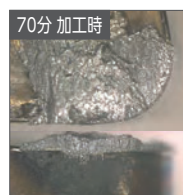
従来品



Ra0.4μm



溶着発生



欠損

継続使用不可

被削材:SCM415 (端面) インサート:CNMG120408N-GU (AC8025P)
切削条件:vc=100-300m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

■ AC8025P の推奨切削条件

下限値・推奨値・上限値

インサート形状・切刃長	ブレーカ	軟鋼 (SS400など) 低炭素鋼 (S10Cなど) 低合金鋼 (SCM415など) 180HB以下			高炭素鋼 (S45Cなど) 高合金鋼 (SCM435など) 180HB以上		
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1- 0.4 - 1.2	0.10- 0.25 -0.45	150- 250 -350	0.1- 0.4 - 1.2	0.10- 0.25 -0.45	120- 210 -300
	LU・SU・SE	0.5- 1.5 - 2.0	0.10- 0.20 -0.40	150- 250 -350	0.5- 1.5 - 2.0	0.10- 0.20 -0.40	120- 210 -300
	SEW	0.5- 1.5 - 2.5	0.10- 0.40 -0.60	150- 250 -350	0.5- 1.5 - 2.5	0.10- 0.40 -0.60	120- 210 -300
	GU・GE・UX	0.8- 2.2 - 5.0	0.10- 0.30 -0.45	150- 230 -300	0.8- 2.2 - 5.0	0.10- 0.30 -0.45	100- 180 -270
	MU	1.8- 3.0 - 6.0	0.20- 0.35 -0.60	130- 200 -280	1.8- 3.0 - 6.0	0.20- 0.35 -0.60	80- 150 -230
	ME	1.0- 3.0 - 6.0	0.20- 0.45 -0.70	130- 200 -280	1.0- 3.0 - 6.0	0.20- 0.45 -0.70	80- 150 -230
	HG	3.0- 4.5 - 8.0	0.35- 0.50 -0.80	100- 180 -260	3.0- 4.5 - 8.0	0.35- 0.50 -0.80	60- 130 -200
CNM□16 SNM□15	GU・GE・UX	0.8- 3.5 - 5.0	0.15- 0.30 -0.45	130- 200 -280	0.8- 3.5 - 5.0	0.15- 0.30 -0.45	100- 160 -230
	MU	1.8- 4.5 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	100- 180 -260	1.8- 4.5 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	80- 140 -210
	ME	1.5- 4.5 - 7.0	0.20- 0.50 -0.70	100- 180 -260	1.5- 4.5 - 7.0	0.20- 0.50 -0.70	80- 140 -210
	HG	3.0- 5.0 - 8.0	0.35- 0.60 -0.80	80- 160 -240	3.0- 5.0 - 8.0	0.35- 0.60 -0.80	70- 120 -180
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	MU	1.8- 5.0 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	100- 180 -260	1.8- 5.0 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	80- 140 -210
	ME	2.0- 5.0 - 8.0	0.20- 0.50 -0.70	100- 180 -260	2.0- 5.0 - 8.0	0.20- 0.50 -0.70	80- 140 -210
	HG	3.0- 6.5 - 9.0	0.35- 0.60 -0.80	80- 160 -240	3.0- 6.5 - 9.0	0.35- 0.60 -0.80	70- 120 -180
	HF	4.5- 8.0 -13.5	0.45- 0.80 -1.10	135- 170 -220	4.5- 8.0 -13.5	0.45- 0.80 -1.15	105- 140 -190

断続加工

AC8035P

ABSOTECH

膜中応力制御

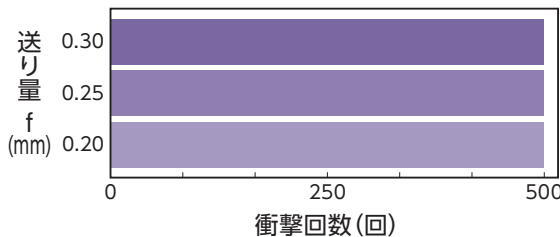
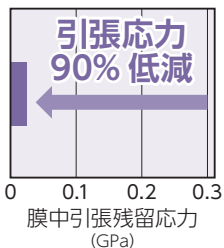
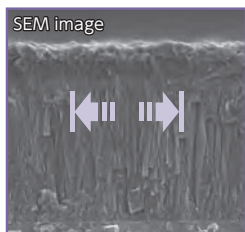
卓越した安定性



特殊表面処理によりコーティング膜中の
引張残留応力を低減し、欠損を大幅に抑制

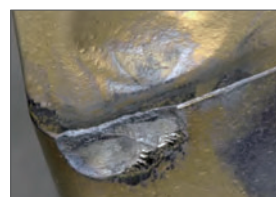
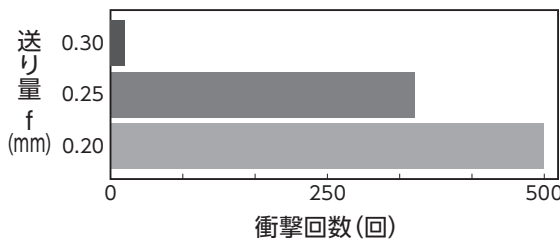
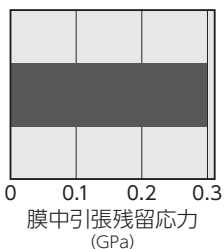
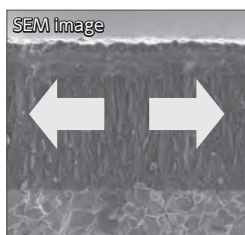
■ AC8035P の切削性能 引張残留応力低減で亀裂進展・欠損を抑制 耐欠損性能 2倍以上

AC8035P



全コーナー継続可能

従来品



継続使用不可

被削材:SCM435 (外径断続) インサート:CNMG120408N-GU (AC8035P)

切削条件:vc=160m/min f=0.2-0.3mm/rev ap=2.0mm Dry

■ AC8035P の推奨切削条件

下限値 - 推奨値 - 上限値

インサート形状・切刃長	ブレード	軟鋼 (SS400など) 低炭素鋼 (S10Cなど) 低合金鋼 (SCM415など) 180HB以下			高炭素鋼 (S45Cなど) 高合金鋼 (SCM435など) 180HB以上		
		切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
CNM□12 TNM□16 DNM□15 TNM□22 SNM□12 WNM□08	FE	0.1- 0.4 - 1.2	0.10- 0.25 -0.45	120- 200 -300	0.1- 0.4 - 1.2	0.10- 0.25 -0.45	120- 180 -250
	LU・SU・SE	0.5- 1.3 - 2.0	0.10- 0.20 -0.40	120- 200 -300	0.5- 1.3 - 2.0	0.10- 0.20 -0.40	120- 180 -250
	SEW	0.8- 2.2 - 5.0	0.10- 0.30 -0.45	120- 200 -300	0.8- 2.2 - 5.0	0.10- 0.30 -0.45	100- 150 -200
	GU・GE・UX	1.8- 3.0 - 6.0	0.20- 0.35 -0.60	100- 180 -250	1.8- 3.0 - 6.0	0.20- 0.35 -0.60	80- 130 -180
	MU	1.0- 3.0 - 6.0	0.20- 0.45 -0.70	100- 180 -250	1.0- 3.0 - 6.0	0.20- 0.45 -0.70	80- 130 -180
	ME	3.0- 4.5 - 8.0	0.35- 0.50 -0.80	100- 150 -200	3.0- 4.5 - 8.0	0.35- 0.50 -0.80	70- 100 -160
	HG	0.8- 3.5 - 5.0	0.15- 0.30 -0.45	100- 180 -250	0.8- 3.5 - 5.0	0.15- 0.30 -0.45	90- 130 -170
CNM□16 SNM□15	GU・GE・UX	1.8- 4.5 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	100- 150 -200	1.8- 4.5 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	70- 110 -150
	MU	1.5- 4.5 - 7.0	0.20- 0.50 -0.70	100- 150 -200	1.5- 4.5 - 7.0	0.20- 0.50 -0.70	70- 110 -150
	ME	3.0- 5.0 - 8.0	0.35- 0.60 -0.80	80- 130 -180	3.0- 5.0 - 8.0	0.35- 0.60 -0.80	60- 100 -140
	HG	1.8- 5.0 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	100- 150 -200	1.8- 5.0 - 6.0	0.20- 0.40 -0.60	70- 110 -150
CNM□19 SNM□19 CNM□25 SNM□25 DNM□19 TNM□27	MU	2.0- 5.0 - 8.0	0.20- 0.50 -0.70	100- 150 -200	2.0- 5.0 - 8.0	0.20- 0.50 -0.70	70- 110 -150
	ME	3.0- 6.5 - 9.0	0.35- 0.60 -0.80	80- 130 -180	3.0- 6.5 - 9.0	0.35- 0.60 -0.80	60- 100 -140
	HG	4.5- 8.0 -13.5	0.45- 0.80 -1.15	120- 150 -190	4.5- 8.0 -13.5	0.45- 0.80 -1.15	90- 120 -160
	HF	5.0- 8.0 -27.0	0.80- 1.20 -1.60	70- 110 -150	5.0- 8.0 -27.0	0.80- 1.20 -1.60	50- 180 -120

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ シリーズの使い分け

第一推奨材種

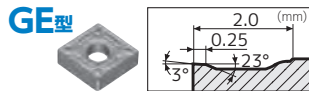
第一推奨チップブレーカ

	汎用加工 AC8025P		+ GU型	
	高能率加工用ブレーカ		メインブレーカ	
仕上～低切込み	FE型 	SE型 	SU型 	SX型
汎用	GE型 	GU型 (第一推奨) 	UX型 	
粗～大切込み	ME型 	MU型 	MX型 	

高速加工・ドライ加工に

高速加工 **AC8115P** *New*低切込みでの
寿命延長をしたい

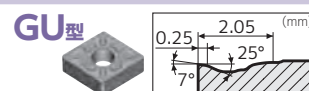
送り量を上げたい



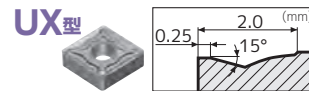
安定性重視の強断続加工に

断続加工 **AC8035P**

寿命延長したい



安定加工がしたい



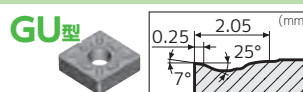
硬鋼・鍛造材の高能率加工に

高能率加工 **AC8020P**

送り量を上げたい

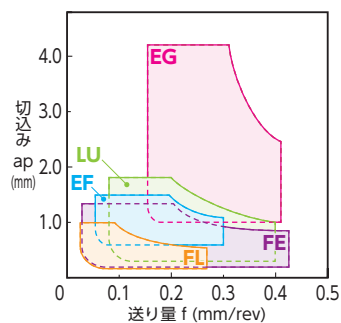


切削速度を上げたい

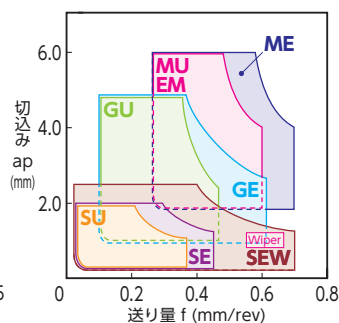


■ チップブレーカ適用領域

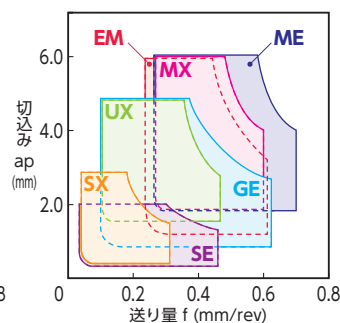
● 切りくず処理重視



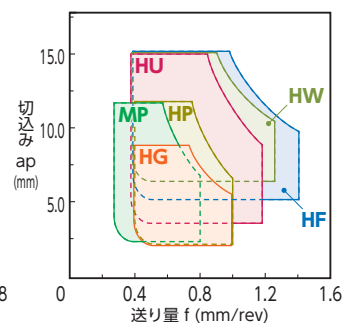
● 連続～弱断続切削



● 弱断続～強断続切削

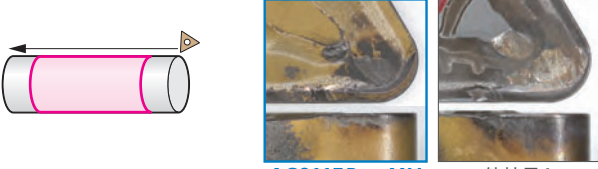
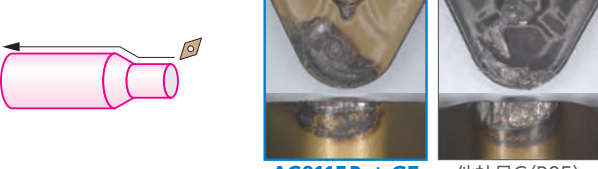
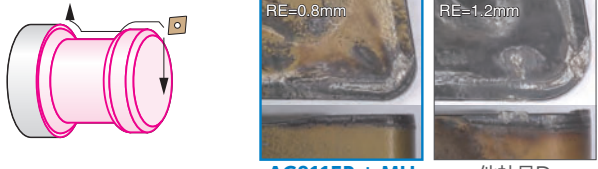
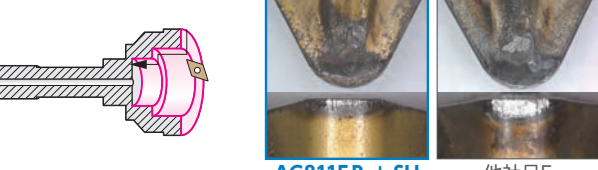
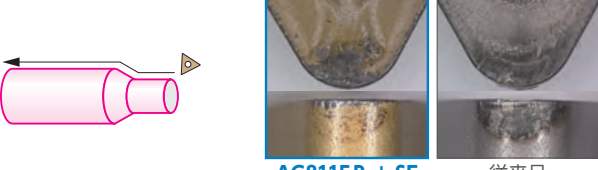
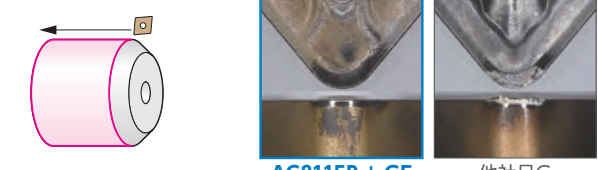


● 粗～重切削



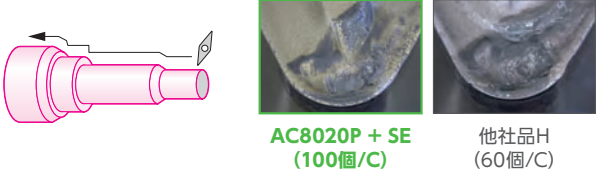
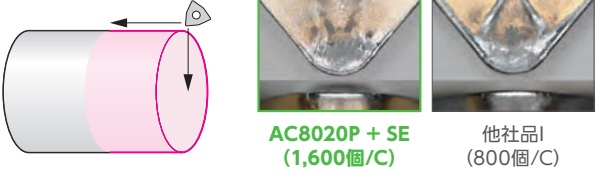
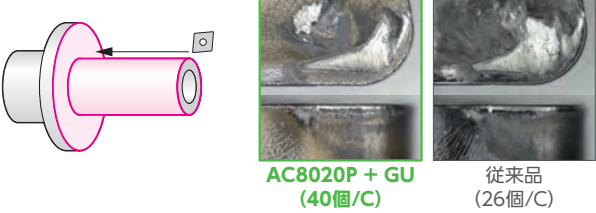
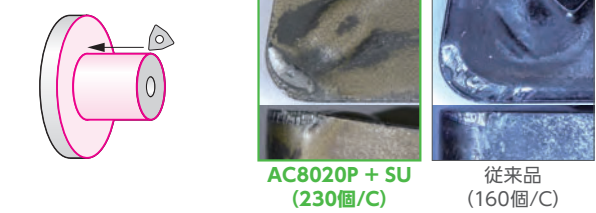
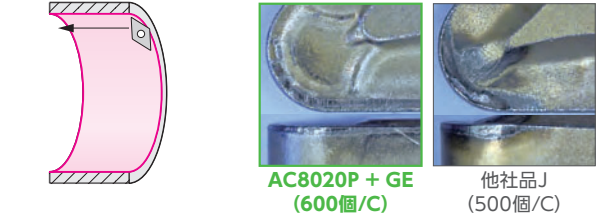
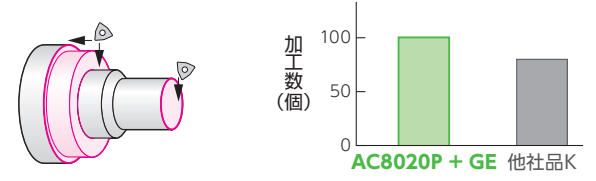
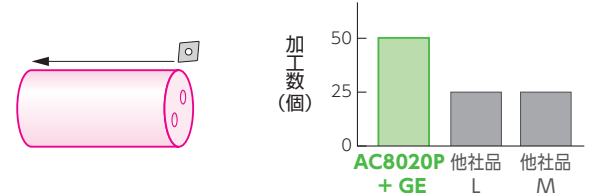
AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ AC8115P の使用実例

SCM440 ローターシャフト クレータ摩耗抑制、寿命1.3倍  AC8115P + MU (5個/C) 他社品A (4個/C) インサート:TNMG220412N-MU (AC8115P) 粗加工 切削条件:vc=220m/min f=0.4mm/rev ap=2.5mm Wet	P110 パイプ 高負荷加工でも、寿命1.3倍  AC8115P + EM (14個/C) 他社品B (11個/C) インサート:CNMG160616N-EM (AC8115P) 切削条件:vc=185m/min f=0.6mm/rev ap=4.0mm Wet
SCM440 ローターシャフト クレータ摩耗抑制、寿命1.3倍  AC8115P + GE (150個/C) 他社品C (P05) (120個/C) インサート:DNMG150612-GE (AC8115P) 粗加工 切削条件:vc=310-340m/min f=0.4mm/rev ap=1.0-2.5mm Wet	SCM440 ローターシャフト 摩耗抑制し、寿命2倍  AC8115P + MU (8個/C) 他社品D (4個/C) インサート:CNMG120408N-MU (AC8115P) 切削条件:vc=240m/min f=0.3mm/rev ap=3.0mm Wet
トランスミッション部品 逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍  AC8115P + SU (100個/C) 他社品E (80個/C) インサート:DNMG150408N-SU (AC8115P) 仕上げ加工 切削条件:vc=300m/min f=0.4mm/rev ap=0.8-1.0mm Wet	S38C モーターシャフト チッピング及びすくい面摩耗を抑制  AC8115P + ME (250個/C) 他社品F (250個/C) インサート:CNMG120408N-ME (AC8115P) 粗加工 切削条件:vc=280m/min f=0.5mm/rev ap=2.0mm Wet
SCM440 ローターシャフト 刃先欠損を抑制し、寿命1.2倍  AC8115P + SE (180個/C) 従来品 (150個/C) インサート:TNMG160408N-SE (AC8115P) 仕上げ加工 切削条件:vc=300m/min f=0.45mm/rev ap=0.2-0.3mm Wet	SKD61 ダイ 同加工時間で摩耗抑制  AC8115P + GE (25個/C) 他社品G (25個/C) インサート:CNMG120408N-GE (AC8115P) 切削条件:vc=120m/min f=0.2mm/rev ap=1.5mm Wet

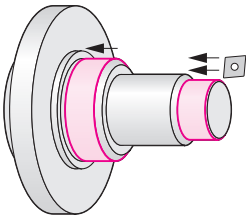
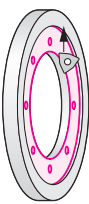
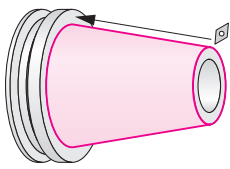
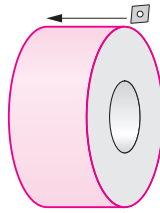
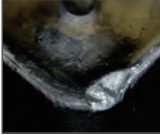
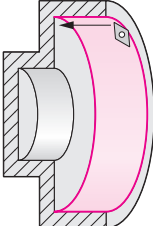
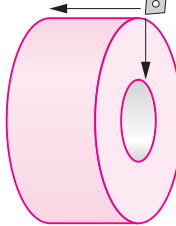
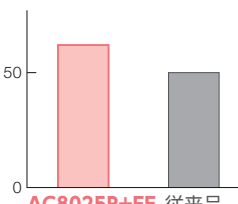
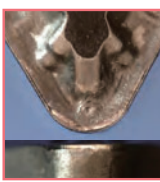
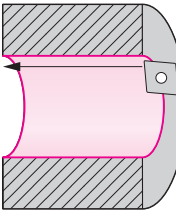
AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ AC8020P の使用実例

S53C CVJ部品 チッピング抑制、寿命1.7倍  AC8020P + SE (100個/C) 他社品H (60個/C) インサート: DNMG150412N-SE (AC8020P) 切削条件: $vc=220\text{m/min}$ $f=0.35\text{mm/rev}$ $ap=1.00\text{mm}$ Wet	S35C 工作機械部品 クレータ摩耗・逃げ面摩耗とも抑制 寿命2倍  AC8020P + SE (1,600個/C) 他社品I (800個/C) インサート: WNMG080408N-SE (AC8020P) 切削条件: $vc=240\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $ap=1.00\text{mm}$ Wet
SCM435相当 トランスミッション部品 クレータ摩耗抑制、寿命1.5倍  AC8020P + GU (40個/C) 従来品 (26個/C) インサート: CNMG120408N-GU (AC8020P) 切削条件: $vc=250\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet	S45C ベ어링 クレータ摩耗・チッピング抑制、寿命1.4倍  AC8020P + SU (230個/C) 従来品 (160個/C) インサート: WNMG080408N-SU (AC8020P) 切削条件: $vc=230\text{m/min}$ $f=0.26\text{mm/rev}$ $ap=1.00\text{mm}$ Wet
SUJ2 ベ어링 逃げ面摩耗抑制、寿命1.2倍で安定加工  AC8020P + GE (600個/C) 他社品J (500個/C) インサート: DNMG150412N-GE (AC8020P) 切削条件: $vc=300\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=0.3\text{mm}$ Wet	S53C CVJ部品 寿命1.3倍で安定加工  加工数(個) AC8020P + GE 他社品K インサート: WNMG080412N-GE (AC8020P) 切削条件: $vc=260\text{m/min}$ $f=0.45\text{mm/rev}$ $ap=1.50\text{mm}$ Wet
SCM440 自動車部品 摩耗抑制、寿命2倍で安定加工  加工数(個) AC8020P + GE 他社品L 他社品M インサート: CNMG120408N-GE (AC8020P) 切削条件: $vc=190\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=3.0\text{mm}$ Wet	ボロン鋼 シャフト クレータ摩耗・チッピングとも抑制、寿命3倍以上  AC8020P + GU (220個/C) 従来品 (70個/C) インサート: DNMG150412N-UX (AC8020P) 切削条件: $vc=230\text{m/min}$ $f=0.55\text{mm/rev}$ $ap=1.00\text{mm}$ Wet

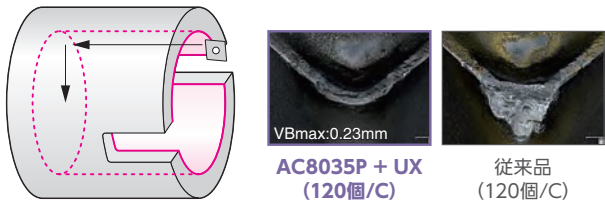
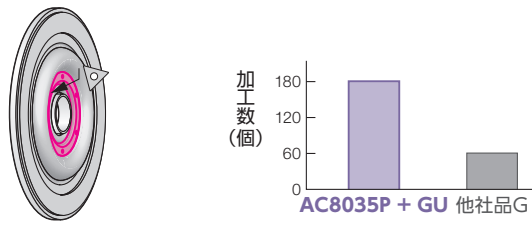
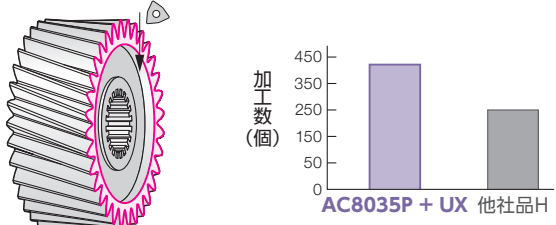
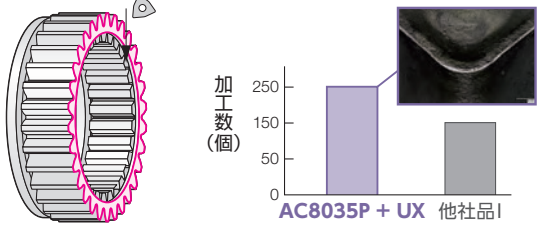
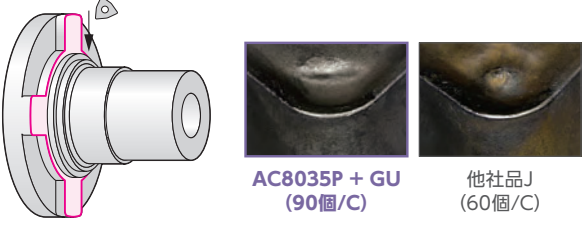
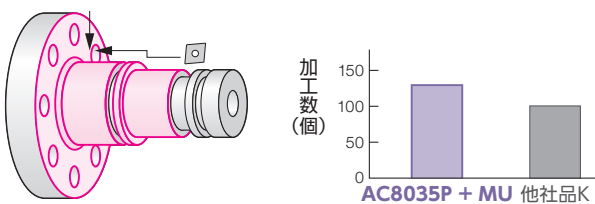
AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ AC8025P の切削実例

S45C 自動車用足回り部品 クレータ摩耗抑制   V_{max}:0.15mm AC8025P + MP (150個/C)  V_{max}:0.83mm 他社品A (150個/C) インサート: CNMM120416N-MP (AC8025P) 切削条件: vc=180-200m/min f=0.43-0.55mm/rev ap=1.00-3.00mm Wet	SCr415 リングギア チッピング抑制、寿命1.5倍   AC8025P + ME (150個/C)  他社品B (100個/C) インサート: WNMG080416N-ME (AC8025P) 切削条件: vc=250m/min f=0.30-0.45mm/rev ap=2.50mm Wet
SCM415 ツールホルダ 溶着欠損抑制、安定加工可能   AC8025P + EM (100個/C)  他社品C (100個/C) インサート: DNMG150608N-EM (AC8025P) 切削条件: vc=150m/min f=0.4mm/rev ap=4.0mm Wet	S45C リング クレータ摩耗抑制、寿命3倍   AC8025P + GE (450個/C)  他社品D (150個/C) インサート: CNMG120408N-GE (AC8025P) 切削条件: vc=200-250m/min f=0.25mm/rev ap=1.00mm Wet
鉄板材 シリンダ チッピング抑制、寿命2倍   V_{max}:0.11mm AC8025P + SU (200個/C)  V_{max}:0.11mm 従来品 (100個/C) インサート: DCMT11T308N-SU (AC8025P) 切削条件: vc=210m/min f=0.15mm/rev ap=1.00mm Wet	SMnC420H ブッシュ 逃げ面摩耗抑制   V_{max}:0.14mm AC8025P + ME (200個/C)  V_{max}:0.21mm 他社品E (200個/C) インサート: CNMG120416N-ME (AC8025P) 切削条件: vc=260m/min f=0.5-1.0mm/rev ap=1.5-2.0mm Wet
鉄板材 フロントカバー FE型ブレーカとの組合せで むしれ改善、寿命1.2倍  AC8025P+FE 従来品  AC8025P + FE  従来品 インサート: TNMG160408N-FE (AC8025P) 切削条件 端面: vc=450-480m/min f=0.25-0.32mm/rev ap=0.05-0.25mm Wet 内径: vc=400m/min f=0.20-0.30mm/rev ap=0.20-0.30mm Wet	SCr415 締結部品 強度に優れる設計により、寿命1.5倍を実現   AC8025P + GU  他社品F インサート: CCMT09T308N-GU (AC8025P) 切削条件: vc=190m/min f=0.25mm/rev ap=1.00mm Wet

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ AC8035P の切削実例

S35C プラネタリ・ピニオン	S25C相当 自動車用部品
欠損大幅抑制、寿命1.5倍  AC8035P + UX (300個/C) 従来品 (200個/C) インサート: CNMG120412N-UX (AC8035P) 断続加工 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=2.0\text{mm}$ Wet	欠損大幅抑制、寿命延長可能  AC8035P + UX (120個/C) 従来品 (120個/C) インサート: CNMG120408N-UX (AC8035P) 断続加工 切削条件: $vc=100\text{--}130\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $ap=1.0\text{--}3.2\text{mm}$ Wet
SPH440 フランジ	SNCN材 ギア
チッピング抑制、寿命3倍  AC8035P + GU 他社品G インサート: TNMG160408N-GU (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet	チッピング抑制、寿命1.7倍  AC8035P + UX 他社品H インサート: WNMG080408N-UX (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{--}0.40\text{mm/rev}$ $ap=1.00\text{mm}$ Wet
SCr420相当 リバースギア	SCr440 フランジ
チッピング抑制、寿命1.6倍  AC8035P + UX 他社品I インサート: WNMG080408N-UX (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $vc=230\text{m/min}$ $f=0.15\text{--}0.30\text{mm/rev}$ $ap=1.00\text{--}2.00\text{mm}$ Wet	チッピング抑制、寿命1.5倍  AC8035P + GU (90個/C) 他社品J (60個/C) インサート: WNMG080412N-GU (AC8035P) 粗断続加工 切削条件: $vc=80\text{--}200\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Dry
合金鋼 自動車用足回り部品	
チッピング抑制、寿命1.3倍  AC8035P + MU 他社品K インサート: CNMG190616N-MU (AC8035P) 黒皮連続～断続加工 切削条件: $vc=140\text{--}280\text{m/min}$ $f=0.5\text{mm/rev}$ $ap=\text{最大}5.0\text{mm}$ Dry	

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ネガティブ 80° 菱形

形状	型番	在庫				寸法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 FL	CNMG 090308N-FL					9.525	3.18	3.81	0.8
	CNMG 120404N-FL					12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG 120408N-FL								0.8
 FE	CNMG 090304N-FE					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-FE					9.525	3.18	3.81	0.8
	CNMG 090404N-FE					9.525	4.76	3.81	0.4
	CNMG 090408N-FE								0.8
	CNMG 120402N-FE								0.2
	CNMG 120404N-FE					12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG 120408N-FE								0.8
 LU	CNMG 090304N-LU					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-LU								0.8
	CNMG 120404N-LU					12.7	4.76	5.16	0.4
 LW	CNMG 120408N-LU								0.8
	CNMG 120412N-LU								1.2
	CNMG 120404N-LUW								0.4
 SU	CNMG 120408N-LUW					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-LUW								1.2
	CNMG 090304N-SU					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-SU								0.8
 SE	CNMG 09T304N-SU					9.525	3.97	3.81	0.4
	CNMG 09T308N-SU								0.8
	CNMG 090404N-SU								0.4
	CNMG 090408N-SU					9.525	4.76	3.81	0.8
 SX	CNMG 090412N-SU								1.2
	CNMG 120404N-SU								0.4
	CNMG 120408N-SU					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-SU								1.2
 SEW	CNMG 120404N-SE					12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG 120408N-SE								0.8
	CNMG 120412N-SE								1.2
	CNMG 090404N-SEW					9.525	4.76	3.81	0.4
 EF	CNMG 090408N-SEW								0.8
	CNMG 120404N-SEW					12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG 120408N-SEW								0.8
	CNMG 120412N-SEW								1.2
 GU	CNMG 120404N-EF								0.4
	CNMG 120408N-EF					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-EF								1.2
	CNMG 120404N-SX								0.4
 GU	CNMG 120408N-SX					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-SX								1.2
	CNMG 090304N-GU					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-GU								0.8
 GE	CNMG 090404N-GU					9.525	4.76	3.81	0.4
	CNMG 090408N-GU								0.8
	CNMG 090412N-GU								1.2
	CNMG 120404N-GU								0.4
 GUW	CNMG 120408N-GU					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-GU								1.6
	CNMG 160608N-GU								0.8
	CNMG 160612N-GU					15.875	6.35	6.35	1.2
 UX	CNMG 160616N-GU								1.6
	CNMG 120404N-GE								0.4
	CNMG 120408N-GE					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-GE								1.2
 UX	CNMG 120416N-GE								1.6
	CNMG 160608N-GE					15.875	6.35	6.35	0.8
	CNMG 160612N-GE								1.2
	CNMG 160616N-GE								1.6
 UX	CNMG 190612N-GE					19.05	6.35	7.94	1.2
	CNMG 190616N-GE								1.6
	CNMG 120408N-GUW					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-GUW								1.2
 UX	CNMG 160612N-GUW					15.875	6.35	6.35	1.2
	CNMG 090304N-UX					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-UX								0.8
	CNMG 120404N-UX								0.4
 UX	CNMG 120408N-UX					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-UX								1.2
	CNMG 120416N-UX								1.6
	CNMG 160608N-UX					15.875	6.35	6.35	0.8
 UX	CNMG 160612N-UX								1.2
	CNMG 160616N-UX								1.6
	CNMG 190608N-UX					19.05	6.35	7.94	0.8
	CNMG 190612N-UX								1.2
 UX	CNMG 190616N-UX								1.6
	CNMG 090304N-UX					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-UX								0.8
	CNMG 120404N-UX								0.4
 UX	CNMG 120408N-UX					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-UX								1.2
	CNMG 120416N-UX								1.6
	CNMG 160608N-UX					15.875	6.35	6.35	0.8
 UX	CNMG 160612N-UX								1.2
	CNMG 160616N-UX								1.6
	CNMG 190608N-UX					19.05	6.35	7.94	0.8
	CNMG 190612N-UX								1.2
 UX	CNMG 190616N-UX								1.6
	CNMG 090304N-UX					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-UX								0.8
	CNMG 120404N-UX								0.4
 UX	CNMG 120408N-UX					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-UX								1.2
	CNMG 120416N-UX								1.6
	CNMG 160608N-UX					15.875	6.35	6.35	0.8
 UX	CNMG 160612N-UX								1.2
	CNMG 160616N-UX								1.6
	CNMG 190608N-UX					19.05	6.35	7.94	0.8
	CNMG 190612N-UX								1.2
 UX	CNMG 190616N-UX								1.6
	CNMG 090304N-UX					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-UX								0.8
	CNMG 120404N-UX								0.4
 UX	CNMG 120408N-UX					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-UX								1.2
	CNMG 120416N-UX								1.6
	CNMG 160608N-UX					15.875	6.35	6.35	0.8
 UX	CNMG 160612N-UX								1.2
	CNMG 160616N-UX								1.6
	CNMG 190608N-UX					19.05	6.35	7.94	0.8
	CNMG 190612N-UX								1.2
 UX	CNMG 190616N-UX								1.6
	CNMG 090304N-UX					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-UX								0.8
	CNMG 120404N-UX								0.4
 UX	CNMG 120408N-UX					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-UX								1.2
	CNMG 120416N-UX								1.6
	CNMG 160608N-UX					15.875	6.35	6.35	0.8
 UX	CNMG 160612N-UX								1.2
	CNMG 160616N-UX								1.6
	CNMG 190608N-UX					19.05	6.35	7.94	0.8
	CNMG 190612N-UX								1.2
 UX	CNMG 190616N-UX								1.6
	CNMG 090304N-UX					9.525	3.18	3.81	0.4
	CNMG 090308N-UX								0.8
	CNMG 120404N-UX								0.4
 UX	CNMG 120408N-UX					12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG 120412N-UX								1.2
	CNMG 120416N-UX								1.6
	CNMG 160608N-UX					15.875	6.35	6.35	0.8
 UX	CNMG 160612N-UX								1.2
	CNMG 160616N-UX								1.6
	CNMG 190608N-UX					19.05	6.35	7.94	0.8
	CNMG 190612N-UX								1.2

◇ ネガティブ 80° 菱形 (つづき)

形 状	型番	在庫				寸 法 (mm)				
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ ー半径	
 UG	CNMG 090304N-UG			●	●	9.525	3.18	3.81	0.4	
	CNMG 090308N-UG								0.8	
	CNMG 09T304N-UG			●		9.525	3.97	3.81	0.4	
	CNMG 09T308N-UG			●					0.8	
	CNMG 090404N-UG			●		9.525	4.76	3.81	0.4	
	CNMG 090408N-UG				●				0.8	
	CNMG 120404N-UG			●	●				0.4	
	CNMG 120408N-UG			●	●				0.8	
	CNMG 120412N-UG			●	●	12.7	4.76	5.16	1.2	
	CNMG 120416N-UG			●	●				1.6	
 UG	CNMG 160608N-UG				●				0.8	
	CNMG 160612N-UG				●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	CNMG 160616N-UG			●	●				1.6	
	CNMG 190608N-UG				●				0.8	
	CNMG 190612N-UG			●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	CNMG 190616N-UG			●	●				1.6	
	 EG	CNMG 120404N-EG	●	●	●	●				0.4
		CNMG 120408N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
		CNMG 120412N-EG	●	●	●	●				1.2
		CNMG 160608N-EG	●	●	●	●				0.8
CNMG 160612N-EG		●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
CNMG 160616N-EG		●	●	●	●				1.6	
CNMG 190612N-EG		●	●	●	●				1.2	
CNMG 190616N-EG		●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6	
 MU		CNMG 120408N-MU	●	●	●	●				0.8
		CNMG 120412N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	CNMG 120416N-MU	●	●	●	●				1.6	
	CNMG 160608N-MU	●	●	●	●				0.8	
	CNMG 160612N-MU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	CNMG 160616N-MU	●	●	●	●				1.6	
	CNMG 190608N-MU				●				0.8	
	CNMG 190612N-MU	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	CNMG 190616N-MU	●	●	●	●				1.6	
	CNMG 190624N-MU	●	●	●	●				2.4	
 EM	CNMG 250924N-MU	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
	CNMG 120408N-EM	●	●	●	●				0.8	
	CNMG 120412N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2	
	CNMG 120416N-EM	●	●	●	●				1.6	
	CNMG 160608N-EM	●	●	●	●				0.8	
	CNMG 160612N-EM	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	CNMG 160616N-EM	●	●	●	●				1.6	
	CNMG 190612N-EM	●	●	●	●				1.2	
	CNMG 190616N-EM	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6	
	CNMG 190624N-EM	●	●	●	●				2.4	
 EM	CNMG 250924N-EM	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
	 ME	CNMG 120408N-ME	●	●	●	●				0.8
		CNMG 120412N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
		CNMG 120416N-ME	●	●	●	●				1.6
		CNMG 160608N-ME	●	●	●	●				0.8
		CNMG 160612N-ME	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
		CNMG 160616N-ME	●	●	●	●				1.6
		CNMG 190612N-ME	●	●	●	●				1.2
		CNMG 190616N-ME	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
		CNMG 190624N-ME	●	●	●	●				2.4
CNMG 250924N-ME		●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
 MX	CNMG 120408N-MX	●	●	●	●				0.8	
	CNMG 120412N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2	
	CNMG 120416N-MX	●	●	●	●				1.6	
	CNMG 160608N-MX	●	●	●	●				0.8	
	CNMG 160612N-MX	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	CNMG 160616N-MX	●	●	●	●				1.6	
	CNMG 190612N-MX	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
	CNMG 190616N-MX	●	●	●	●				1.6	
	 UZ	CNMG 120404N-UZ			●	●				0.4
		CNMG 120408N-UZ			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
CNMG 120412N-UZ				●	●				1.2	
CNMG 120416N-UZ				●	●				1.6	
CNMG 160608N-UZ				●	●				0.8	
CNMG 160612N-UZ				●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
CNMG 160616N-UZ				●	●				1.6	
CNMG 190608N-UZ				●	●				0.8	
CNMG 190612N-UZ				●	●	19.05	6.35	7.94	1.2	
CNMG 190616N-UZ				●	●				1.6	
 MP	CNMM 120408N-MP	●	●	●	●				0.8	
	CNMM 120412N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2	
	CNMM 120416N-MP	●	●	●	●				1.6	
	CNMM 160608N-MP			●	●				0.8	
	CNMM 160612N-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2	
	CNMM 160616N-MP	●	●	●	●				1.6	

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ネガティブ 80° 菱形 (つづき)

形 状	型番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
	CNMM 190608N-MP	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	0.8
	190612N-MP	●	●	●	●				1.2
	190616N-MP	●	●	●	●				1.6
	190624N-MP	●	●	●	●				2.4
	CNMM 250724N-MP	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4
	CNMM 250924N-MP	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	CNMM 120408N-HG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-HG	●	●	●	●				1.2
	120416N-HG	●	●	●	●				1.6
	CNMM 160612N-HG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-HG	●	●	●	●				1.6
	CNMM 190612N-HG	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-HG	●	●	●	●				1.6
	190624N-HG	●	●	●	●				2.4
	CNMM 120408N-HP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-HP	●	●	●	●				1.2
	120416N-HP	●	●	●	●				1.6
	CNMM 160608N-HP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612N-HP	●	●	●	●				1.2
	160616N-HP	●	●	●	●				1.6
	CNMM 190608N-HP	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	0.8
	190612N-HP	●	●	●	●				1.2
	190616N-HP	●	●	●	●				1.6
	190624N-HP	●	●	●	●				2.4
	CNMM 190616N-HF	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-HF	●	●	●	●				2.4
	CNMM 250924N-HF	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	250932N-HF	●	●	●	●				3.2

◇ ネガティブ 55° 菱形

	DNMG 150404N-FL	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-FL	●	●	●	●				0.8
	150412N-FL	●	●	●	●				1.2
	DNMG 110404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-FE	●	●	●	●				0.8
	110412N-FE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150402N-FE	●	●	●	●				0.2
	150404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-FE	●	●	●	●				0.8
	150412N-FE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150602N-FE	●	●	●	●				0.2
	150604N-FE	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-FE	●	●	●	●				0.8
	150612N-FE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 110404N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-LU	●	●	●	●				0.8
	DNMG 150402N-LU	●	●	●	●				0.2
	150404N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-LU	●	●	●	●				0.8
	150412N-LU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 110404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-SU	●	●	●	●				0.8
	110412N-SU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-SE	●	●	●	●				0.8
	150412N-SE	●	●	●	●				1.2
	DNMX 110404N-SEW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 ※
	110408N-SEW	●	●	●	●				0.8 ※
	110412N-SEW	●	●	●	●				1.2 ※
	DNMX 150404N-SEW	●	●	●	●				0.4 ※
	150408N-SEW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8 ※
	150412N-SEW	●	●	●	●				1.2 ※
	DNMG 110404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-EF	●	●	●	●				0.8
	110412N-EF	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EF	●	●	●	●				0.8
	150412N-EF	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EF	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-EF	●	●	●	●				0.8
	150612N-EF	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-SX	●	●	●	●				0.8
	150412N-SX	●	●	●	●				1.2
	150412N-SX	●	●	●	●				1.2

◇ ネガティブ 55° 菱形 (つづき)

形 状	型番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
	DNMG 110404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-GU	●	●	●	●				0.8
	110412N-GU	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-GU	●	●	●	●				0.8
	150412N-GU	●	●	●	●				1.2
	150416N-GU	●	●	●	●	1.6			
	DNMG 150604N-GU	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-GU	●	●	●	●				0.8
150612N-GU	●	●	●	●	1.2				
	150616N-GU	●	●	●	●				1.6
	DNMG 110408N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-GE	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-GE	●	●	●	●				0.4
	150408N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-GE	●	●	●	●				1.2
	150416N-GE	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150604N-GE	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-GE	●	●	●	●				0.8
150612N-GE	●	●	●	●	1.2				
	150616N-GE	●	●	●	●				1.6
	DNMG 110408N-UX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	DNMG 150404N-UX	●	●	●	●				0.4
	150408N-UX	●	●	●	●				0.8
	150412N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	DNMG 150604N-UX	●	●	●	●				0.4
	150608N-UX	●	●	●	●				0.8
	150612N-UX	●	●	●	●	1.2			
	150616N-UX	●	●	●	●	1.6			
	DNMG 110404N-UG			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-UG			●	●				0.8
	DNMG 150404N-UG			●	●				0.4
	150408N-UG			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-UG			●	●				1.2
	DNMG 150604N-UG			●	●				0.4
	150608N-UG			●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-UG			●	●				1.2
	150616N-UG			●	●				1.6
	DNMG 110408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-EG	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EG	●	●	●	●				0.4
	150408N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EG	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EG	●	●	●	●				0.4
	150608N-EG	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-EG	●	●	●	●				1.2
	150616N-EG	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-MU	●	●	●	●				1.2
	150416N-MU	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150608N-MU	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-MU	●	●	●	●				1.2
	150616N-MU	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EM	●	●	●	●				1.2
	150416N-EM	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150608N-EM	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-EM	●	●	●	●				1.2
	150616N-EM	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150408N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-ME	●	●	●	●				1.2
	150416N-ME	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150608N-ME	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-ME	●	●	●	●				1.2
	150616N-ME	●	●	●	●				1.6
	DNMG 150408N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-MX	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150608N-MX	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612N-MX	●	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-UZ			●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-UZ			●	●				0.8
	150412N-UZ			●	●	1.2			
	DNMG 150608N-UZ			●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
150612N-UZ			●	●	1.2				
	DNMG 150404R-HM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150404L-HM								0.4
	150408R-HM	●	●	●	●				0.8
	150408L-HM								0.8
	DNMM 150404N-MP			●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-MP	●	●	●	●				0.8
	150412N-MP	●	●	●	●				1.2
	150416N-MP	●	●	●	●				1.6

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ネガティブ 55° 菱形 (つづき)

形 状	型番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
 MP	DNMM 150604N-MP					12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-MP	●	●	●	●				0.8
	150612N-MP	●	●	●	●				1.2
	150616N-MP	●	●	●	●				1.6
 HP	DNMM 150404N-HP					12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-HP								0.8
	150412N-HP								1.2
	150416N-HP								1.6
	DNMM 150604N-HP					12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-HP								0.8
	150612N-HP								1.2
	150616N-HP								1.6

○ ネガティブ正方形

 FL	SNMG 120408N-FL					12.7	4.76	5.16	0.8
 FE	SNMG 120404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-FE	●	●	●	●				0.8
	120412N-FE	●	●	●	●				1.2
 LU	SNMG 120408N-LU	●	●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-LU	●	●	●					1.2
 SU	SNMG 120408N-SU	●	●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
 SE	SNMG 120408N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-SE	●	●	●	●				1.2
 EF	SNMG 120404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●	●				0.8
 SX	SNMG 120408N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-SX	●	●	●	●				1.2
 GU	SNMG 090304N-GU					9.525	3.18	3.81	0.4
	090308N-GU	●	●	●					0.8
	SNMG 120404N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-GU	●	●	●	●				0.8
	120412N-GU	●	●	●	●				1.2
	120416N-GU	●	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-GU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-GU	●	●	●	●				1.2
	150616N-GU	●	●	●	●				1.6
 GE	SNMG 120408N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-GE	●	●	●	●				1.2
	120416N-GE	●	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-GE	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-GE	●	●	●	●				1.2
	150616N-GE	●	●	●	●				1.6
 UX	SNMG 090308N-UX					9.525	3.18	3.81	0.8
	SNMG 120404N-UX								0.4
	120408N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UX	●	●	●	●				1.2
	120416N-UX	●	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-UX	●	●	●	●				1.2
	190616N-UX	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
 UG	SNMG 090308N-UG					9.525	3.18	3.81	0.8
	SNMG 120408N-UG								0.8
	120412N-UG					12.7	4.76	5.16	1.2
	120416N-UG								1.6
	SNMG 150612N-UG								1.2
	190612N-UG								1.2
	190616N-UG					19.05	6.35	7.94	1.6
	SNMG 250924N-UG					25.4	9.52	9.12	2.4
 EG	SNMG 120404N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EG	●	●	●	●				0.8
	120412N-EG	●	●	●	●				1.2
	SNMG 150608N-EG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-EG	●	●	●	●				1.2
	150616N-EG	●	●	●	●				1.6
	SNMG 190612N-EG	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EG	●	●	●	●				
 MU	SNMG 120408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MU	●	●	●	●				1.2
	120416N-MU	●	●	●	●				1.6
	SNMG 150608N-MU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	150612N-MU	●	●	●	●				1.2
	150616N-MU	●	●	●	●				1.6

○ ネガティブ正方形 (つづき)

形 状	型番	在庫				寸 法 (mm)						
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径			
 MU	SNMG 190612N-MU	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
	190616N-MU	●	●	●	●				1.6			
	190624N-MU	●	●	●	●				2.4			
	SNMG 250924N-MU	●	●	●	●				2.4			
 EM	SNMG 120408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-EM	●	●	●	●				1.2			
	SNMG 150608N-EM	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8			
	150612N-EM	●	●	●	●				1.2			
 EM	150616N-EM	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6			
	190612N-EM	●	●	●	●				1.2			
	190616N-EM	●	●	●	●				1.6			
	190624N-EM	●	●	●	●				2.4			
 ME	SNMG 250924N-EM	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMG 120408N-ME	●	●	●	●				12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-ME	●	●	●	●							1.2
	120416N-ME	●	●	●	●							1.6
 ME	SNMG 150608N-ME	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8			
	150612N-ME	●	●	●	●				1.2			
	150616N-ME	●	●	●	●				1.6			
	SNMG 190612N-ME	●	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
190616N-ME	●	●	●	●	1.6							
190624N-ME	●	●	●	●	2.4							
SNMG 250924N-ME	●	●	●	●	2.4							
 MX	SNMG 120408N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-MX	●	●	●	●				1.2			
	120416N-MX	●	●	●	●				1.6			
	SNMG 150612N-MX	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2			
150616N-MX	●	●	●	●	1.6							
SNMG 190612N-MX	●	●	●	●	19.05				6.35	7.94	1.2	
190616N-MX	●	●	●	●		1.6						
 UZ	SNMG 120408N-UZ			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-UZ			●	●				1.2			
	120416N-UZ			●	●				1.6			
	SNMG 150612N-UZ			●	●	15.875	6.35	6.35	1.2			
SNMG 190612N-UZ			●	●	19.05				6.35	7.94	1.2	
190616N-UZ			●	●							1.6	
 HM	SNMG 120408R-HM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120408L-HM	●	●	●	●				0.8			
	 MP	SNMM 120408N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8		
		120412N-MP	●	●	●	●				1.2		
120416N-MP		●	●	●	●	1.6						
120420N-MP		●	●	●	●	2.0						
 MP	SNMM 150612N-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2			
	150616N-MP	●	●	●	●				1.6			
	SNMM 190612N-MP	●	●	●	●				19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-MP	●	●	●	●	1.6						
SNMM 250724N-MP	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4				
SNMM 250924N-MP	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4				
SNMM 310924N-MP	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4				
 HG	SNMM 120408N-HG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-HG	●	●	●	●				1.2			
	120416N-HG	●	●	●	●				1.6			
	SNMM 150616N-HG	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.6			
SNMM 190612N-HG	●	●	●	●	19.05				6.35	7.94	1.2	
190616N-HG	●	●	●	●							1.6	
190624N-HG	●	●	●	●	2.4							
 HP	SNMM 120408N-HP			●	●	12.7	4.76	5.16	0.8			
	120412N-HP			●	●				1.2			
	120416N-HP			●	●				1.6			
	SNMM 190612N-HP			●	●	19.05	6.35	7.94	1.2			
190616N-HP			●	●	1.6							
SNMM 250724N-HP	●	●	●	●	25.4				7.94	9.12	2.4	
SNMM 250924N-HP	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4				
SNMM 310924N-HP	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4				
 HU	SNMM 250724N-HU	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4			
	SNMM 250924N-HU	●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
	SNMM 310924N-HU	●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4			
	 HW	SNMM 250724N-HW	●	●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4		
SNMM 250924N-HW		●	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4			
SNMM 310924N-HW		●	●	●	●	31.75	9.52	8.8	2.4			
 HF		SNMM 190616N-HF			●	●	19.05	6.35	7.94	1.6		
	190624N-HF			●	●	2.4						
	SNMM 250724N-HF			●	●	25.4				7.94	9.12	2.4
	250732N-HF			●	●		3.2					
SNMM 250924N-HF			●	●	25.4	9.52	9.12	2.4				
250932N-HF			●	●				3.2				
SNMM 310924N-HF			●	●	31.75	9.52	8.8	2.4				

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

△ ネガティブ三角形

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
 FL	TNMG 160404N-FL					9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FL								0.8
 FE	TNMG 160402N-FE	●	●	●	●				0.2
	160404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FE	●	●	●	●				0.8
	160412N-FE	●	●	●	●				1.2
 LU	TNMG 160404N-LU	●	●	●	●				0.4
	160408N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-LU	●	●	●	●				1.2
 SU	TNMG 160404N-SU	●	●	●	●				0.4
	160408N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-SU	●	●	●	●				1.2
 SE	TNMG 160404N-SE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SE	●	●	●	●				0.8
	160412N-SE	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220404N-SE	●	●	●	●				0.4
 EF	220408N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-SE	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 SX	160408N-EF	●	●	●	●				0.8
	TNMG 160304N-SX	●	●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
	160308N-SX	●	●	●	●				0.8
	TNMG 160404N-SX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SX	●	●	●	●				0.8
	TNMG 220404N-SX	●	●	●	●				0.4
	220408N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 GU	220412N-SX	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-GU	●	●	●	●				0.4
	160408N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-GU	●	●	●	●				1.2
	160416N-GU	●	●	●	●				1.6
 UX	TNMG 220404N-GU	●	●	●	●				0.4
	220408N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-GU	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160404N-GE	●	●	●	●				0.4
 UG	160408N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-GE	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-GE	●	●	●	●				0.8
	220412N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
 MU	TNMG 160404N-UX	●	●	●	●				0.4
	160408N-UX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-UX	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-UX	●	●	●	●				0.8
 EG	220412N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	TNMG 160404N-UG	●	●	●	●				0.4
	160408N-UG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-UG	●	●	●	●				1.2
 ME	160416N-UG	●	●	●	●				1.6
	TNMG 220408N-UG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-UG	●	●	●	●				1.2
 MX	TNMG 160404N-EG	●	●	●	●				0.4
	160408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EG	●	●	●	●				1.2
	TNMG 160408N-MU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
 EM	160412N-MU	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-MU	●	●	●	●				0.8
	220412N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-MU	●	●	●	●				1.6
	TNMG 270612N-MU	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 MU	270616N-MU	●	●	●	●				1.6
	TNMG 160408N-EM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-EM	●	●	●	●				1.2
	TNMG 330924N-EM	●	●	●	●	19.05	9.52	7.93	2.4
 ME	TNMG 160408N-ME	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-ME	●	●	●	●				1.2
	TNMG 220408N-ME	●	●	●	●				0.8
	220412N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
 MX	220416N-ME	●	●	●	●				1.6
	TNMG 160408N-MX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-MX	●	●	●	●				1.2
 MX	TNMG 220408N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412N-MX	●	●	●	●				1.2

△ ネガティブ三角形 (つづき)

形 状	型 番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
 UZ	TNMG 160404N-UZ	●	●	●	●				0.4
	160408N-UZ	●	●	●	●				0.8
	160412N-UZ	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	1.2
	160416N-UZ	●	●	●	●				1.6
	160420N-UZ	●	●	●	●				2.0
	TNMG 220408N-UZ	●	●	●	●				0.8
	220412N-UZ	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-UZ	●	●	●	●				1.6
 HM	TNMG 270608N-UZ	●	●	●	●				0.8
	270612N-UZ	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	270616N-UZ	●	●	●	●				1.6
	TNMG 160404R-HM	●	●	●	●				0.4
 MP	160404L-HM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408R-HM	●	●	●	●				0.8
	160408L-HM	●	●	●	●				0.8
	TNMG 220404R-HM	●	●	●	●				0.4
	220404L-HM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	220408R-HM	●	●	●	●				0.8
	220408L-HM	●	●	●	●				0.8
	220408L-HM	●	●	●	●				0.8
 HG	TNMM 160404N-MP	●	●	●	●				0.4
	160408N-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-MP	●	●	●	●				1.2
	TNMM 220408N-MP	●	●	●	●				0.8
	220412N-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-MP	●	●	●	●				1.6
 HP	TNMM 270612N-MP	●	●	●	●				1.2
	270616N-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.6
	TNMM 220408N-HG	●	●	●	●				0.8
	220412N-HG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
 HP	220416N-HG	●	●	●	●				1.6
	TNMM 160408N-HP	●	●	●	●				0.8
	160412N-HP	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	1.2
	TNMM 220408N-HP	●	●	●	●				0.8
	220412N-HP	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416N-HP	●	●	●	●				1.6
 HP	TNMM 270612N-HP	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	270616N-HP	●	●	●	●				1.6

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

ネガティブ 35° 菱形

形 状	型番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
 FL	VNMG 160404N-FL	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FL	●	●	●	●				0.8
 FE	VNMG 160402N-FE	●	●	●	●				0.2
	160404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-FE	●	●	●	●				0.8
	160412N-FE	●	●	●	●				1.2
 LU	VNMG 160404N-LU	●	●	●	●				0.4
	160408N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412N-LU	●	●	●	●				1.2
 SU	VNMG 160404N-SU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SU	●	●	●	●				0.8
 SE	VNMG 160404N-SE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SE	●	●	●	●				0.8
 EF	VNMG 160402N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-EF	●	●	●	●				0.4
	160408N-EF	●	●	●	●				0.8
 SX	VNMG 160404N-SX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-SX	●	●	●	●				0.8
 GU	VNMG 160404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●	●				0.8
	160412N-GU	●	●	●	●				1.2
 GE	VNMG 160404N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GE	●	●	●	●				0.8
	160412N-GE	●	●	●	●				1.2
 UX	VNMG 160404N-UX	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UX	●	●	●	●				0.8
	160412N-UX	●	●	●	●				1.2
 UG	VNMG 160404N-UG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UG	●	●	●	●				0.8
	160412N-UG	●	●	●	●				1.2
 EG	VNMG 160404N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EG	●	●	●	●				0.8
	160412N-EG	●	●	●	●				1.2
 UZ	VNMG 160404N-UZ	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UZ	●	●	●	●				0.8
	160412N-UZ	●	●	●	●				1.2

ネガティブ六角形

 FL	WNMG 080404N-FL	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-FL	●	●	●	●				0.8
 FE	WNMG 060404N-FE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-FE	●	●	●	●				0.8
	WNMG 080402N-FE	●	●	●	●				0.2
	080404N-FE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 LU	WNMG 060404N-LU	●	●	●	●				0.4
	060408N-LU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-LU	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-LU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 LUW	WNMG 060404N-LUW	●	●	●	●				0.4
	060408N-LUW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-LUW	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-LUW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 SU	WNMG 060404N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	3.81	0.4
	060408N-SU	●	●	●	●				0.8
	060412N-SU	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 SE	WNMG 060404N-SE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-SE	●	●	●	●				0.8
	060412N-SE	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8

ネガティブ六角形 (つづき)

形 状	型番	在庫				寸 法 (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
 SE	WNMG 080404N-SE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-SE	●	●	●	●				0.8
 SEW	WNMG 060404N-SEW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-SEW	●	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-SEW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-SEW	●	●	●	●				0.8
 EF	WNMG 060404N-EF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-EF	●	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-EF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 SX	WNMG 080404N-SX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080408N-SX	●	●	●	●				1.2
	080412N-SX	●	●	●	●				1.2
 GU	WNMG 060404N-GU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-GU	●	●	●	●				0.8
	060412N-GU	●	●	●	●				1.2
 GE	WNMG 060408N-GE	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-GE	●	●	●	●				1.2
 GE	WNMG 080404N-GE	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-GE	●	●	●	●				0.8
	080412N-GE	●	●	●	●				1.2
 GUW	WNMG 060408N-GUW	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-GUW	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-GUW	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 UX	WNMG 080408N-UX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UX	●	●	●	●				1.2
 UG	WNMG 06T304N-UG	●	●	●	●	9.525	3.97	3.81	0.4
	06T308N-UG	●	●	●	●				0.8
	WNMG 060404N-UG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
 UG	WNMG 080408N-UG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UG	●	●	●	●				1.2
 EG	WNMG 060408N-EG	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-EG	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 EG	WNMG 080408N-EG	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-EG	●	●	●	●				1.2
 MU	WNMG 060408N-MU	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-MU	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 MU	WNMG 080416N-MU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6
	080412N-MU	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-EM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EM	WNMG 080412N-EM	●	●	●	●				1.2
 ME	WNMG 060408N-ME	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-ME	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 ME	WNMG 080416N-ME	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6
	080412N-ME	●	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-MX	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 MX	WNMG 080412N-MX	●	●	●	●				1.2
 UZ	WNMG 080404N-UZ	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-UZ	●	●	●	●				0.8
	080412N-UZ	●	●	●	●				1.2

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

◇ ポジティブ 80° 菱形

形 状	逃げ角	型番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
 LU	7°	CCMT 060202N-LU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-LU	●	●	●					0.4
		CCMT 09T304N-LU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
 LUW	7°	09T308N-LU	●	●	●					0.8
		CCMT 09T304N-LUW	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
 LUW	7°	09T308N-LUW	●	●	●					0.8
 LB	7°	CCMT 060202N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-LB	●	●	●	●				0.4
		060208N-LB	●	●	●	●				0.8
 SU	7°	CCMT 09T302N-LB	●	●	●	●				0.2
		09T304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LB	●	●	●	●				0.8
 SC	7°	CCMT 060202N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		060204N-SU	●	●	●	●				0.4
		060208N-SU	●	●	●	●				0.8
 GU	7°	CCMT 09T302N-SU	●	●	●	●				0.2
		09T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-SU	●	●	●	●				0.8
 MU	7°	CCMT 120404N-SU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		120408N-SU	●	●	●	●				0.8
 GU	7°	CCMT 060204N-SC	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		080304N-SC	●	●	●	●	7.94	3.18	3.4	0.4
		090308N-SC	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.8
 MU	7°	CCMT 120408N-SC	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.8
 GU	7°	CCMT 060204N-GU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		060208N-GU	●	●	●	●				0.8
		09T304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
 MU	7°	09T308N-GU	●	●	●	●				0.8
		CCMT 120408N-GU	●	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.8
 MU	7°	CCMT 09T304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-MU	●	●	●	●				0.8
 LU	11°	CPMT 080204N-LU	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		090304N-LU	●	●	●	●				0.4
		090308N-LU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.8
 LUW	11°	CPMT 090304N-LUW	●	●	●	●				0.4
		090308N-LUW	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.8
 LB	11°	CPMT 080204N-LB	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		090304N-LB	●	●	●	●				0.4
		090308N-LB	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.8
 SU	11°	CPMT 080204N-SU	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-SU	●	●	●	●				0.8
		090304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
 GU	11°	090308N-SU	●	●	●	●				0.8
		CPMT 090304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-GU	●	●	●	●				0.8
 MU	11°	CPMT 080204N-MU	●	●	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-MU	●	●	●	●				0.8
		090304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
 MU	11°	090308N-MU	●	●	●	●				0.8

◇ ポジティブ 55° 菱形

形 状	逃げ角	型番	在庫				寸 法 (mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚 さ	穴 径	コーナ 半径
 LU	7°	DCMT 070202N-LU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-LU	●	●	●					0.4
 LU	7°	DCMT 11T302N-LU	●	●	●					0.2
		11T304N-LU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-LU	●	●	●					0.8
 LB	7°	DCMT 070202N-LB	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-LB	●	●	●	●				0.4
		070208N-LB	●	●	●	●				0.8
 SU	7°	DCMT 11T302N-LB	●	●	●	●				0.2
		11T304N-LB	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-LB	●	●	●	●				0.8
 GU	7°	DCMT 070202N-SU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-SU	●	●	●	●				0.4
		070208N-SU	●	●	●	●				0.8
 MU	7°	DCMT 11T302N-SU	●	●	●	●				0.2
		11T304N-SU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-SU	●	●	●	●				0.8
 GU	7°	DCMT 070204N-GU	●	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		070208N-GU	●	●	●	●				0.8
		11T302N-GU	●	●	●	●				0.2
 MU	7°	11T304N-GU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-GU	●	●	●	●				0.8
		11T312N-GU	●	●	●	●				1.2
 MU	7°	DCMT 11T304N-MU	●	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		11T308N-MU	●	●	●	●				0.8

○ ポジティブ円形

 RE	7°	RCMT 1003MON-RE	●	●	●		10.0	3.18	4.4	—
		1204MON-RE	●	●	●		12.0	4.76	4.4	—
		1606MON-RE	●	●	●		16.0	6.35	5.5	—
 RX	7°	RCMT 1003MON-RX	●	●	●	●	10.0	3.18	4.4	—
		1204MON-RX	●	●	●	●	12.0	4.76	4.4	—
		1606MON-RX	●	●	●	●	16.0	6.35	5.0	—
 RH	7°	2006MON-RX	●	●	●	●	20.0	6.35	6.5	—
		2507MON-RX	●	●	●	●	25.0	7.94	7.6	—
		RCMT 1204MON-RH	●	●	●	●	12.0	4.76	4.4	—
 RP	7°	1606MON-RH	●	●	●	●	16.0	6.35	5.0	—
		2006MON-RH	●	●	●	●	20.0	6.35	6.5	—
		RCMX 1003MON-RP	●	●	●	●	10.0	3.18	3.6	—
 RP	7°	1204MON-RP	●	●	●	●	12.0	4.76	4.2	—
		1606MON-RP	●	●	●	●	16.0	6.35	5.2	—
		2006MON-RP	●	●	●	●	20.0	6.35	6.5	—
 RP	7°	2507MON-RP	●	●	●	●	25.0	7.94	7.2	—
		3209MON-RP	●	●	●	●	32.0	9.52	9.5	—

ツリーリングニュース
No.554
RE型プレーカ



AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

□ ポジティブ正方形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法 (mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	SCMT 09T304N-LU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.8
	7°	SCMT 09T304N-LB	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-LB	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.8
	7°	SCMT 09T304N-SU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-SU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.8
	7°	SCMT 120404N-SU	●	●	●		12.7	4.76	5.5	0.4
		120408N-SU	●	●	●		12.7	4.76	5.5	0.8
	7°	SCMT 09T304N-GU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
		09T308N-GU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.8
	7°	SCMT 120408N-GU	●	●	●		12.7	4.76	5.5	0.8
		SCMT 09T308N-MU	●	●	●		9.525	3.97	4.4	0.8
	7°	SCMT 120408N-MU	●	●	●		12.7	4.76	5.5	0.8
		SPMT 090304N-LU	●	●	●		9.525	3.18	3.4	0.4
	11°	090308N-LU	●	●	●		9.525	3.18	3.4	0.8
		SPMT 090304N-LB	●	●	●		9.525	3.18	3.4	0.4
	11°	090308N-LB	●	●	●		9.525	3.18	3.4	0.8
		SPMT 070208N-SS		●			7.94	2.38	3.4	0.8
	11°	SPMT 070308N-US		●			7.94	3.18	3.4	0.8
		SPMT 090304N-SF		●	●		9.525	3.18	3.3	0.4
	11°	090308N-SF		●	●		9.525	3.18	3.3	0.8

◇ ポジティブ 35° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫				寸法 (mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	5°	VBMT 110304N-LU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
		110308N-LU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.8
	5°	VBMT 160404N-LU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	5°	VBMT 110302N-LB	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.2
		110304N-LB	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
	5°	VBMT 110308N-LB	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.8
		VBMT 160404N-LB	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
	5°	160408N-LB	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
		160412N-LB	●	●	●		9.525	4.76	4.4	1.2
	5°	VBMT 110304N-SU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
		110308N-SU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.8
	5°	VBMT 160404N-SU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	5°	160412N-SU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	1.2
		VBMT 110304N-GU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
	5°	110308N-GU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.8
		VBMT 160404N-GU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
	7°	VCMT 160404N-LU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	7°	VCMT 080202N-LB	●	●	●		4.76	2.38	2.3	0.2
		080204N-LB	●	●	●		4.76	2.38	2.3	0.4
	7°	VCMT 160404N-LB	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LB	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	7°	VCMT 110304N-SU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
		110308N-SU	●	●	●		6.35	3.18	2.8	0.8
	7°	VCMT 160404N-SU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	7°	VCMT 160404N-GU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-GU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8

△ ポジティブ三角形

	7°	TCMT 110204N-LU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-LU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.8
	7°	TCMT 110204N-LB	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-LB	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.8
	7°	TCMT 110204N-SU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
		110208N-SU	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.8
	7°	TCMT 16T304N-SU	●	●	●		9.525	3.97	4.3	0.4
		16T308N-SU	●	●	●		9.525	3.97	4.3	0.8
	11°	TPMT 080204N-LU	●	●	●		4.76	2.38	2.4	0.4
		TPMT 090202N-LU	●	●	●		5.56	2.38	2.8	0.2
	11°	090204N-LU	●	●	●		5.56	2.38	2.8	0.4
		TPMT 110304N-LU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
	11°	110308N-LU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.8
		TPMT 080202N-LB	●	●	●		4.76	2.38	2.4	0.2
	11°	080204N-LB	●	●	●		4.76	2.38	2.4	0.4
		TPMT 090202N-LB	●	●	●		5.56	2.38	2.8	0.2
	11°	090204N-LB	●	●	●		5.56	2.38	2.8	0.4
		TPMT 110302N-LB	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.2
	11°	110304N-LB	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-LB	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.8
	11°	TPMT 160304N-LB	●	●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
		160308N-LB	●	●	●		9.525	3.18	4.4	0.8
	11°	TPMT 160404N-LB	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-LB	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	11°	TPMT 080204N-SU	●	●	●		4.76	2.38	2.4	0.4
		TPMT 110302N-SU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.2
	11°	110304N-SU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-SU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.8
	11°	TPMT 160404N-SU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	11°	TPMT 110304N-GU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-GU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.8
	11°	TPMT 160404N-GU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-GU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	11°	TPMT 110304N-MU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-MU	●	●	●		6.35	3.18	3.4	0.8
	11°	TPMT 160404N-MU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-MU	●	●	●		9.525	4.76	4.4	0.8
	11°	TPMH 110304N-SF		●	●		6.35	3.18	3.3	0.4
		110308N-SF		●	●		6.35	3.18	3.3	0.8
	11°	TPMT 160404N-SF		●	●		9.525	4.76	4.3	0.4
		160408N-SF		●	●		9.525	4.76	4.3	0.8

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品（新製品） 無印：受注生産品

△ ポジティブ六角形

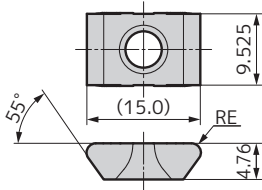
	11°	WPMT 110204N-LB	●	●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
		WPMT 160308N-LB	●	●	●		9.525	3.18	4.4	0.8

□ ポジティブ正方形（穴なし）

	11°	SPMR	090304N-SF			●	●	9.525	3.18	—	0.4
			090308N-SF			●	●				0.8
		SPMR	120304N-SF			●	●				0.4
			120308N-SF			●	●	12.7	3.18	—	0.8
	11°		120312N-SF			●					1.2
		SPMR	090304N-UJ			●					0.4
			090308N-UJ			●	●	9.525	3.18	—	0.8
		SPMR	120304N-UJ			●					0.4
			120308N-UJ			●	●	12.7	3.18	—	0.8

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

SEC-XD 型バイト用インサート(クランクシャフト加工用)



型番	在庫				寸 法 (mm)
	AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	コーナー半径
XDM 150408-GU			●	●	0.8
150412-GU			●	●	1.2
150420-GU			●	●	2.0
XDM 150408-LU			●	●	0.8
150412-LU			●	●	1.2
150420-LU			●	●	2.0

上記インサートの適用ホルダ詳細は当社営業窓口にお問い合わせください。

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

SEC- 溝入れバイト GND 型用インサート (溝入れ・突切り加工用)

Fig 1

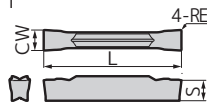


Fig 2 (本図は右勝手(R)を示す。)

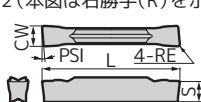
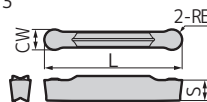


Fig 3



溝入れ・横送り

型番	在庫		寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コーナ 半径 RE	全長 L	厚さ S		
			刃幅	公差					
GCM N3002-MG	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1
N3004-MG	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-MG	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-MG	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N4008-MG	●	●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0		1
GCM N5004-MG	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
N5008-MG	●	●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1		1
GCM N6004-MG	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
N6008-MG	●	●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5		1
GCM N7004-MG	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
N7008-MG	●	●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	1	
GCM N8004-MG	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	5	1
N8008-MG	●	●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0		1
GCM N3002-ML	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-ML	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-ML	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-ML	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	
N4008-ML	●	●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	1	
GCM N5004-ML	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
N5008-ML	●	●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1		1
GCM N6004-ML	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
N6008-ML	●	●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5		1
GCM N7004-ML	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
N7008-ML	●	●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	1	
GCM N8004-ML	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	5	1
N8008-ML	●	●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0		1

溝入れ・突切り

型番	在庫		寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コーナ 半径 RE	全長 L	厚さ S		
			刃幅	公差					
GCM N2002-GG		●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	1
GCM N3002-GG		●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GG		●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-GG		●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GG		●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
GCM N5002-GG		●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	5	1
N5004-GG		●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
GCM N6002-GG		●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GG		●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
GCM N7004-GG		●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
GCM N8004-GG		●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	5	1
GCM N2002-GL		●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		1
N2004-GL		●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6		1
GCM N3002-GL		●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GL		●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8		1
GCM N4002-GL		●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	5	1
N4004-GL		●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
GCM N5002-GL		●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N5004-GL		●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
GCM N6002-GL		●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GL		●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	5	1
GCM N7004-GL		●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
GCM N8004-GL		●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0		1
GCM N3002-GF		●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N3004-GF		●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	5	1
GCM N4002-GF		●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N4004-GF		●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
GCM N5002-GF		●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N5004-GF		●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
GCM N6002-GF		●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1
N6004-GF		●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1
GCM N7002-GF		●	7.0	±0.04	0.2	28.8	5.5		1
N7004-GF		●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5		1
GCM N8002-GF		●	8.0	±0.04	0.2	28.8	6.0	5	1
N8004-GF		●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0		1

突切り (勝手あり)

型番	在庫		前 切 れ 刃 角 PSI	寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8035P			刃幅 CW		コーナ 半径 RE	全長 L	厚さ S		
				刃幅	公差					
GCM R2002-CG-05	●		5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	2
L2002-CG-05	●		5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6		2
GCM R3002-CG-05	●		5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8		2
L3002-CG-05	●		5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8		2
GCM R4002-CG-05	●		5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0		2
L4002-CG-05	●		5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0		2

GCM R:右勝手 GCM L:左勝手

外径倣い・外径 R 溝

型番	在庫		寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コーナ 半径 RE	全長 L	厚さ S		
			刃幅	公差					
GCM N3015-RG	●	●	3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8	5	3
N4020-RG	●	●	4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0		3
N5025-RG	●	●	5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1		3
N6030-RG	●	●	6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5		3
GCM N7035-RG	●	●	7.0	±0.04	3.5	29.1	5.5	5	3
N8040-RG	●	●	8.0	±0.04	4.0	29.3	6.0		3

倣い・R 溝・ぬすみ

型番	在庫		寸 法 (mm)					包装 単位	Fig
	AC8025P	AC8035P	刃幅 CW		コーナ 半径	全長	厚さ		
			刃幅	公差	RE	L	S		
GCM N3015-RN	●	●	3.0	±0.03	1.5	22.6	3.8	5	3
N4020-RN	●	●	4.0	±0.03	2.0	28.2	4.0		3
N5025-RN	●	●	5.0	±0.03	2.5	28.3	4.1		3
N6030-RN	●	●	6.0	±0.03	3.0	28.3	4.5		3

型番末尾記号 (チップブレイカ)

種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	MG	多機能・汎用	突切り (勝手あり)	CG	突切り・汎用
	ML	多機能・低送り	外径倣い・外径R溝	RG	倣い・汎用
溝入れ・突切り	GG	溝入れ・汎用	倣い・R溝・ぬすみ	RN	端面・ぬすみ・汎用
	GL	溝入れ・低送り			
	GF	溝入れ・低抵抗			

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、ツーリングニュース No.492「SEC-溝入れバイト GND型」及び 総合カタログをご参照ください。
インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご使用ください。 GNDXL型、GNDIS型ホルダでは使用できません。

●印: 標準在庫品 無印: 受注生産品



◆ 安全にお使いいただくために ◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

流通営業部	東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
	名古屋営業グループ	〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
	大阪営業グループ	〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012
流通営業部	東京市販グループ	TEL (03)6406-2636	営業所	苫小牧 TEL (0144)35-3322 北関東 TEL (0285)24-3627 富士 TEL (0545)53-1152 岡山 TEL (086)221-3052
	名古屋市販グループ	TEL (052)589-3873		仙台 TEL (022)292-0128 熊谷 TEL (048)525-8213 浜松 TEL (053)451-4395 広島 TEL (082)250-1022
	大阪市販グループ	TEL (06)6221-3700		福島 TEL (0247)61-6337 横浜 TEL (045)680-1780 北陸 TEL (076)264-3822 九州 TEL (092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社 製造元
東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

住友電工ハードメタル株式会社
〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
0120-159110
技術相談サービス 9:00 ~ 12:00, 13:00 ~ 17:00 (土・日・祝日を除く)