

難削材・鋼旋削用円形チップブレーカ

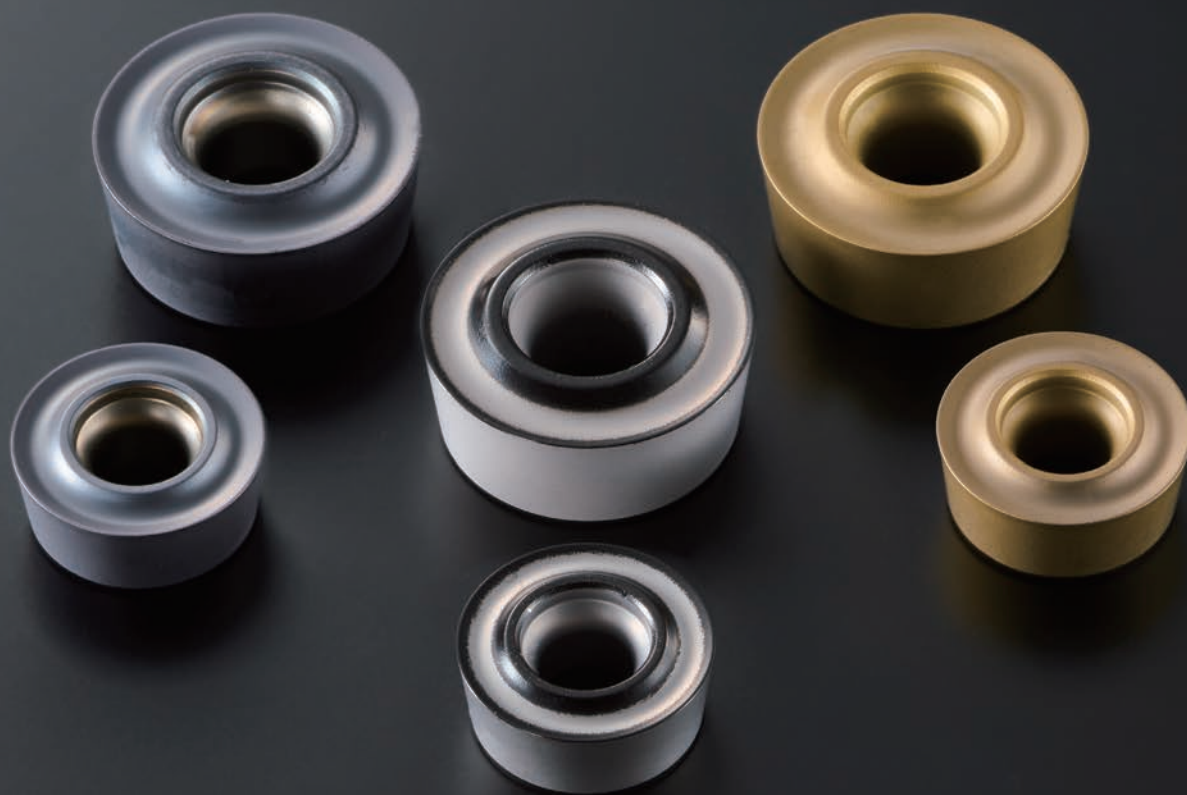
Round Type Positive Chipbreaker for Exotic Alloy & Steel

New

RE型ブレーカ

RE type Chipbreaker

難削材・鋼の加工で切りくずトラブルを解消
チョコ停を防ぎ安定加工を実現



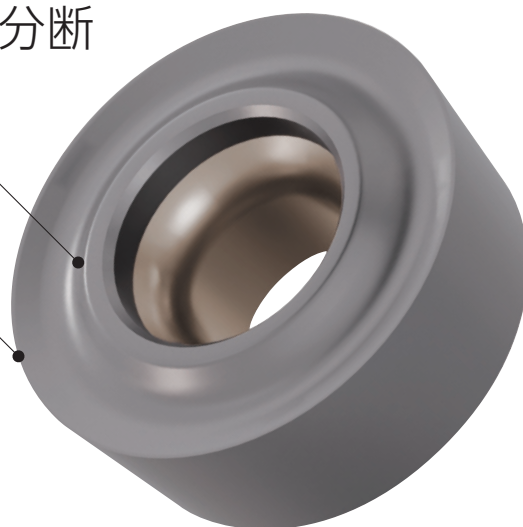
RE型ブレーカ

幅広で大きなブレーカ角度により
切りくずをコントロール・分断

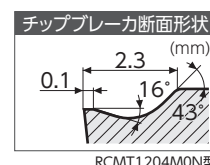
切りくずトラブルを低減
安定加工を実現

低抵抗で、
耐摩耗性良好な刃先

切れ味向上、加工音低減



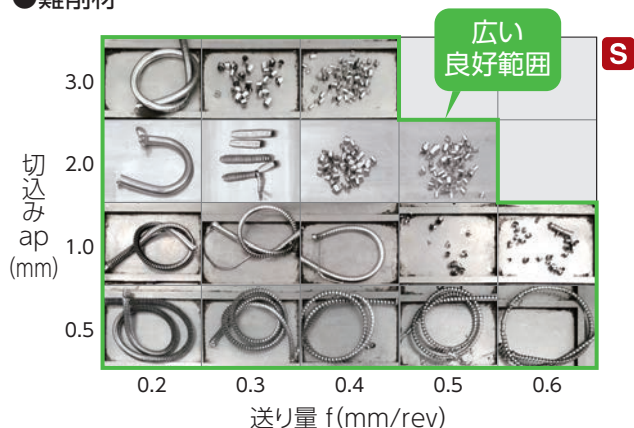
RE Type



切りくずをしっかりコントロール、チョコ停を防ぎ安定加工を実現

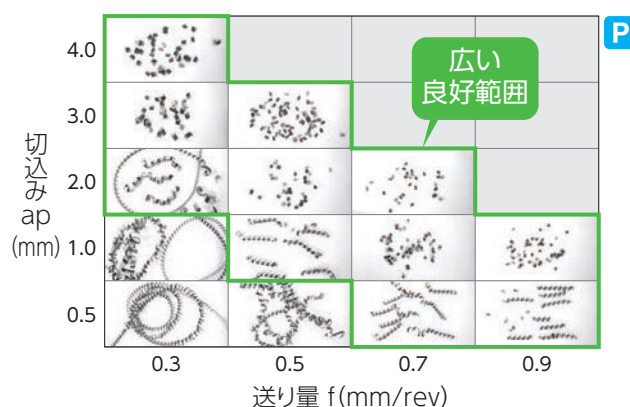
■ 切りくず処理性能

● 難削材



被削材：インコネル718 インサート：RCMT1204M0N-RE
切削条件：vc=40m/min f=0.2-0.6mm/rev ap=0.5-3.0mm Wet (内部給油 1MPa)

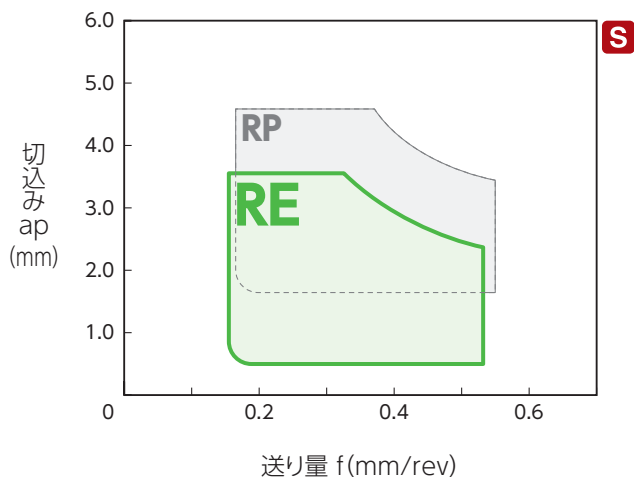
● 鋼



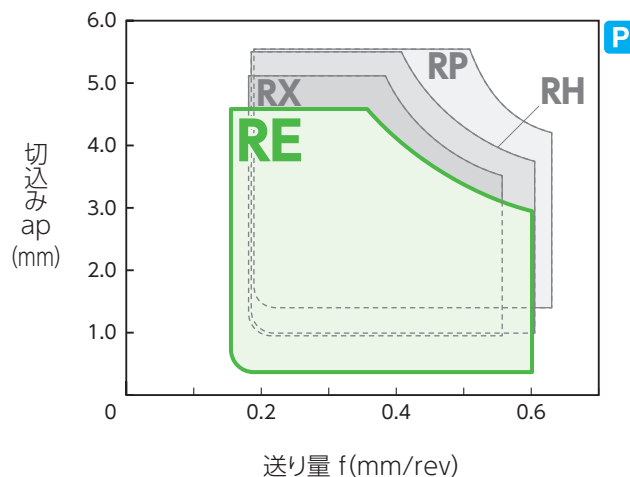
被削材：SUJ2 インサート：RCMT1204M0N-RE
切削条件：vc=180m/min f=0.3-0.9mm/rev ap=0.5-4.0mm Wet (外部給油)

■ 適用領域

● 難削材



● 鋼



RE型ブレード

■ 円形ブレード選択ガイド (ポジティブインサート)

S 難削材加工	切りくず処理 面粗さの改善 RE型 全周ブレード	強度重視 大切込み時の食い・断続加工 RP型 全周ブレード		
P 鋼加工	切りくず処理 面粗さの改善 RE型 全周ブレード	切りくず処理と 強度のバランス重視 RX型 3次元ブレード	鋼加工汎用 RH型 3次元ブレード	強度重視 粗 - 重切削 RP型 全周ブレード

■ RE型ブレードの使用実例

インコネル718 航空機部品	インコネル718 航空機エンジン部品
他社品と寿命同等かつ、 切りくず処理を大幅に改善 RE型 他社品A 使用工具：RCMT1606M0N-RE (AC5015S) 黒皮断続加工 切削条件：vc=40m/min f=0.6mm/rev ap=2.0-3.0mm Wet (立形旋盤使用)	低抵抗な刃先設計により摩耗を抑制し 寿命1.5倍、かつ加工音を低減 溶着軽微 RE型 他社品B 使用工具：RCMT1606M0N-RE (AC5015S) 黒皮加工 切削条件：vc=50m/min f=0.4mm/rev ap=1.5-2.0mm Wet

SUJ2 ベ어링部品
寿命同等かつ、切りくず処理性能を大幅に改善 RE型 他社品C 使用工具：RCMT1003M0N-RE (AC8025P) 切削条件：vc=250m/min ap=0.25mm Dry (単能機使用)



RE型ブレード

RE型ブレード 在庫表

(コーティング)

形状	逃げ角	型番	在庫						寸法 (mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	RCMT 0803M0N-RE				●	●	●	8	3.18	3.4	-
		RCMT 1003M0N-RE	●	●	●	●	●	●	10	3.18	4.4	-
		RCMT 1204M0N-RE	●	●	●	●	●	●	12	4.76	4.4	-
		RCMT 1606M0N-RE	●	●	●	●	●	●	16	6.35	5.5	-

●印：標準在庫品 無印：受注生産品

■ 推奨切削条件

	被削材	切削状態	ブレード	材種	切削条件		
					切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	下限値 - 推奨値 - 上限値 切削速度 vc (m/min)
S	耐熱合金 チタン合金	中～粗	RE	AC5005S	0.5 - 2.0 - 3.3	0.18 - 0.35 - 0.55	30 - 80 - 120
				AC5015S	0.5 - 2.0 - 3.3	0.18 - 0.35 - 0.55	30 - 60 - 110
				AC5025S	0.5 - 2.0 - 3.3	0.18 - 0.35 - 0.55	30 - 50 - 80
P	軟鋼 STKM13A SS400 など	中～粗	RE	AC8115P	0.5 - 2.5 - 4.5	0.15 - 0.40 - 0.60	160 - 230 - 310
				AC8020P	0.5 - 2.5 - 4.5	0.15 - 0.40 - 0.60	140 - 190 - 230
				AC8025P	0.5 - 2.5 - 4.5	0.15 - 0.40 - 0.60	140 - 180 - 230
P	炭素鋼 合金鋼 S45C SCM435 など	中～粗	RE	AC8115P	0.5 - 2.5 - 4.5	0.15 - 0.40 - 0.60	160 - 230 - 310
				AC8020P	0.5 - 2.5 - 4.5	0.15 - 0.40 - 0.60	140 - 190 - 230
				AC8025P	0.5 - 2.5 - 4.5	0.15 - 0.40 - 0.60	140 - 180 - 230

◆ 安全にお使いいただくために ◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.



住友電気工業株式会社

東京営業グループ	TEL (03)6406-2814	FAX (03)6406-4037	名古屋営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
	TEL (052)589-3840	FAX (052)589-3841		〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
	TEL (06)6221-3900	FAX (06)6221-3015		〒471-0835 愛知県豊田市曙町2-80	TEL (0565)26-4370	FAX (0565)26-4366
大阪営業グループ	TEL (03)6406-2636		流通販売部	〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012
	TEL (052)589-3873			TEL (0144)35-3322	北関東 TEL (0285)24-3627	富士 TEL (0545)53-1152
	TEL (06)6221-3700			仙台 TEL (022)292-0128	熊谷 TEL (048)525-8213	岡山 TEL (086)221-3052
東京市販グループ	TEL (03)6406-2814	FAX (03)6406-4037	営業所	福島 TEL (0247)61-6337	横浜 TEL (045)680-1780	北陸 TEL (076)264-3822
	TEL (052)589-3840	FAX (052)589-3841				九州 TEL (092)481-8131
	TEL (06)6221-3900	FAX (06)6221-3015				

住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015



住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<
<https://www.sumitool.com>



フリーダイヤル 110番
0120-159110
TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037

9:00 - 12:00, 13:00 - 17:00 (土・日・祝日を除く)