

ステンレス鋼・難削材ミリング用コーテッド材種
Coated Grades for Stainless Steel and Exotic Alloys Milling

ACS1000^{New} / ACS2500^{拡充} / ACS3000^{拡充}

ACS1000 / ACS2500 / ACS3000 第2版

ステンレス鋼や難削材の様々な加工で 安定長寿命かつ高能率加工を実現



(ACS2500)
(ACS3000)

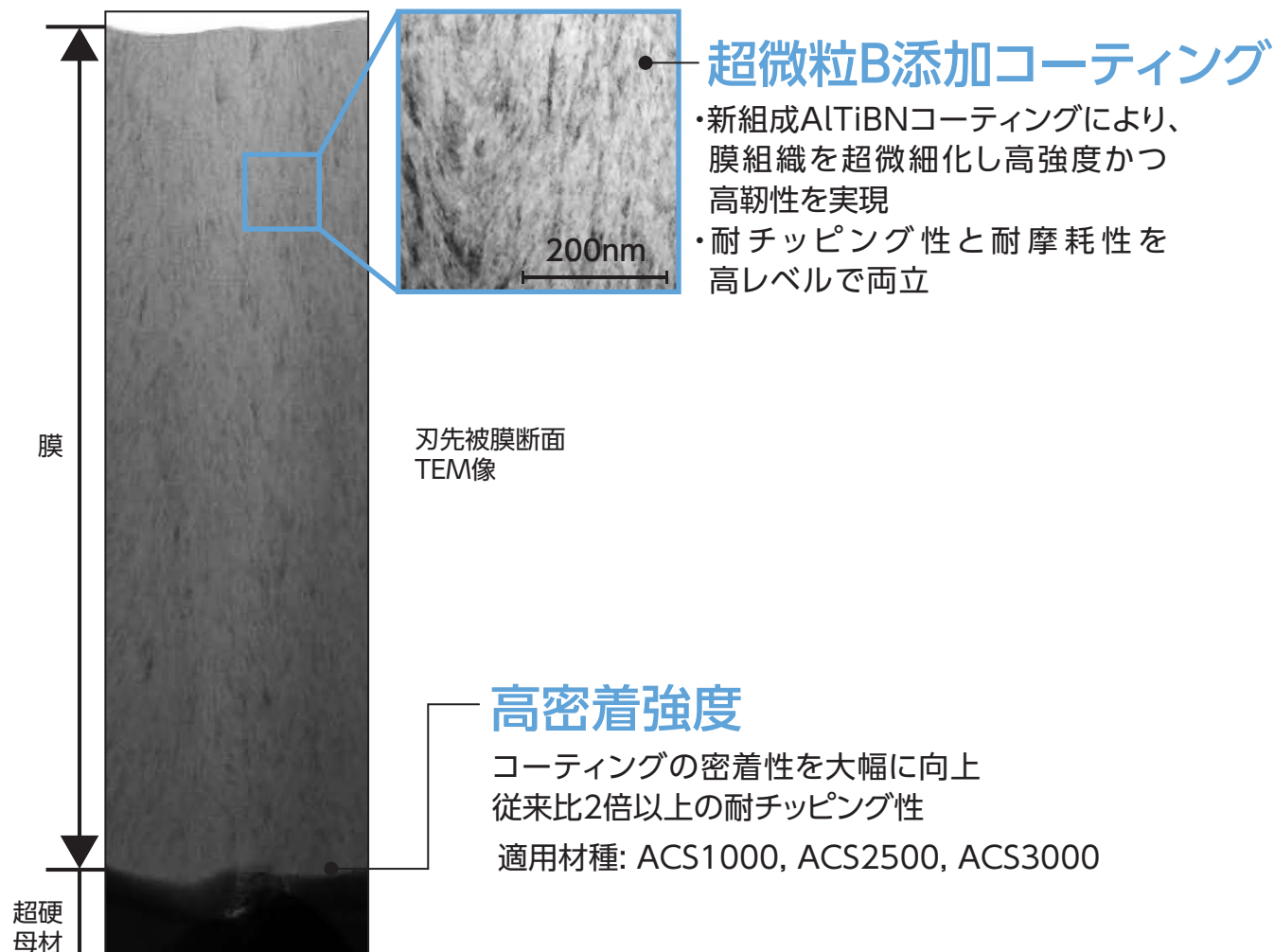


^{New}	ACS1000	P	M	K	N	S	H
^{拡充}	ACS2500	P	M	K	N	S	H
^{拡充}	ACS3000	P	M	K	N	S	H

^{New} 高速加工での安定長寿命を実現する
ACS1000をラインアップ

耐摩耗性、耐チップング性に優れる PVDコーティング **ABSOTECH**

■コーティングの特長



■特性値

被削材	材種	硬さ (HRA)	抗折力 (GPa)	膜種	膜厚 (μm)	特長	旧材種
	ACS1000	91.6	3.8	Absotech	3	・難削材の高効率加工用 ・高硬度超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、高速・高効率加工で安定長寿命を実現	—
	ACS2500	90.8	4.2	Absotech	3	・チタン合金用途の第一推奨 ・耐摩耗性・耐溶着性に優れる超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、優れた耐摩耗性と耐欠損性を両立	ACM200
	ACS3000	89.8	3.4	Absotech	3	・難削材用途で幅広い加工に対応 ・高靱性超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、抜群の安定性を実現	ACM300

ACS1000/ACS2500/ACS3000

■ACS1000/ACS2500/ACS3000の特長

New ACS1000 ステンレス鋼や難削材での高能率加工用材種

耐摩耗性に優れる超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、高速加工での安定長寿命を実現

拡充 ACS2500 チタン合金加工の第一推奨材種

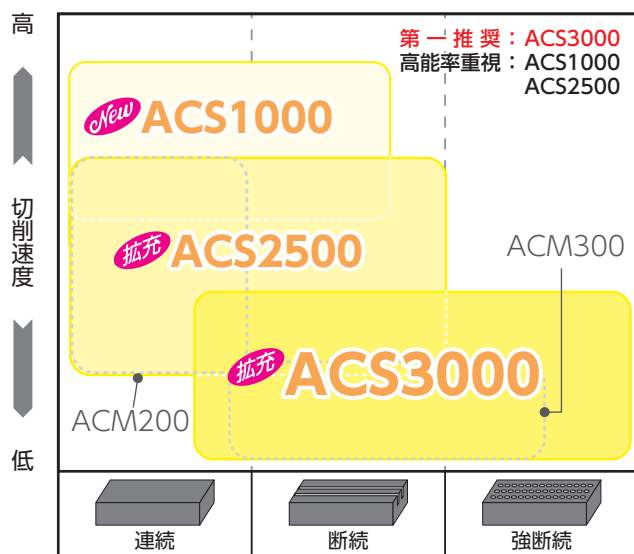
耐溶着性に優れる超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、特にチタン合金加工において抜群の性能を発揮

拡充 ACS3000 耐熱合金やステンレス鋼加工の第一推奨材種

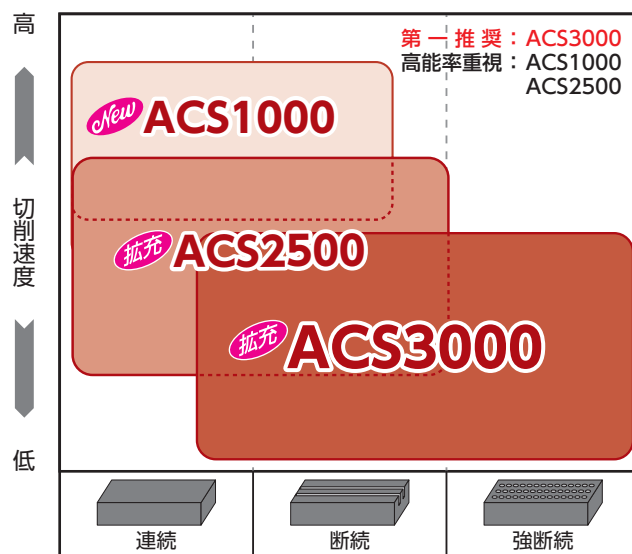
高靱性超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、抜群の安定加工を実現

■適用領域

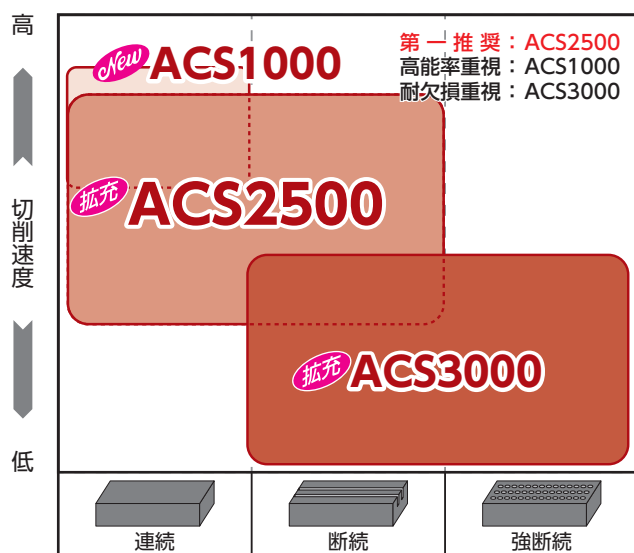
M ステンレス鋼



S 耐熱合金、難削ステンレス鋼



S チタン合金

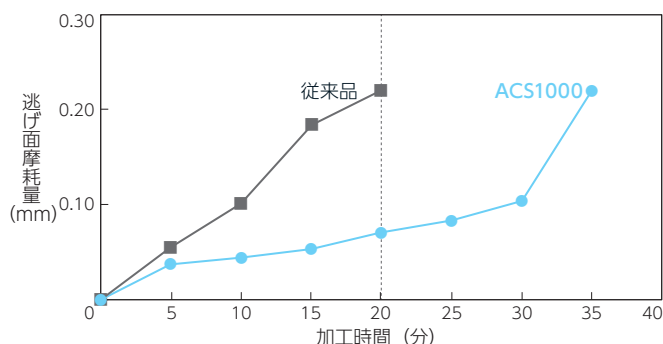


ACS1000/ACS2500/ACS3000

■切削性能

●ACS1000の耐摩耗性能 (ステンレス鋼 SUS304)

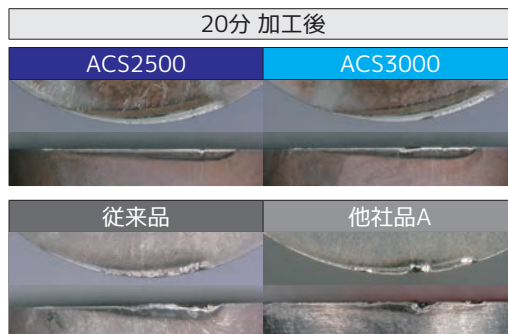
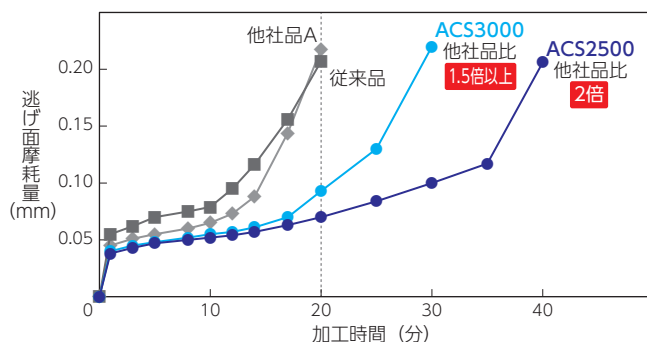
従来品に対し、優れた耐摩耗性で寿命1.8倍



被削材：SUS304 使用工具：WGX 13160R インサート：SEMT13T3AGSR-G
 切削条件：vc=200m/min, fz=0.15mm/t, ap=2.0mm, ae=30mm Dry

●ACS2500の耐摩耗性能 (チタン合金 Ti-6Al-4V)

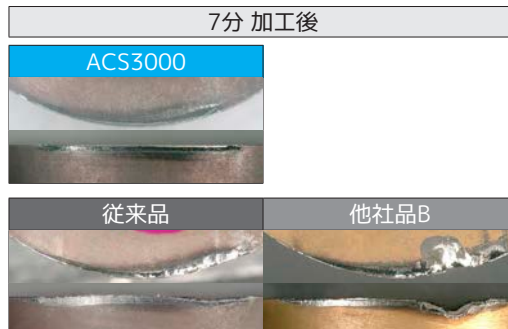
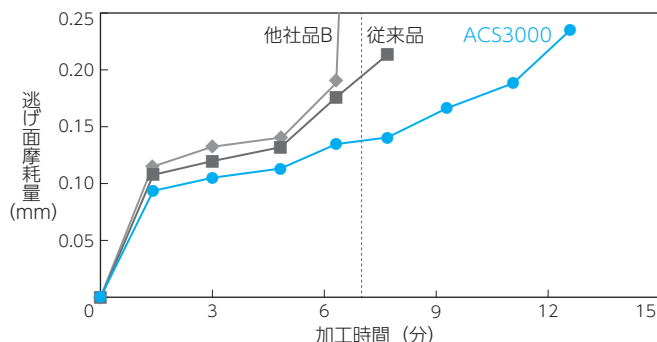
従来品・他社品に対し、優れた耐摩耗性で寿命1.5倍以上



使用設備：立形M/C BT40 被削材：Ti-6Al-4V 使用工具：RSE 12050RS05 インサート：RPHT1204M0EN-G
 切削条件：vc=70m/min, fz=0.25mm/t, ap=2.0mm, ae=30mm Wet

●ACS3000の耐摩耗性能 (インコネル718)

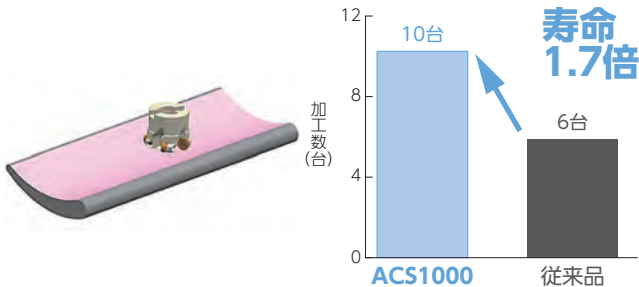
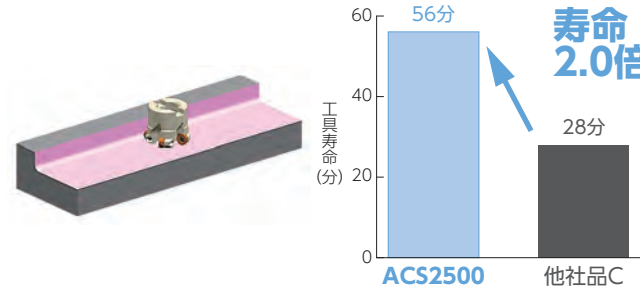
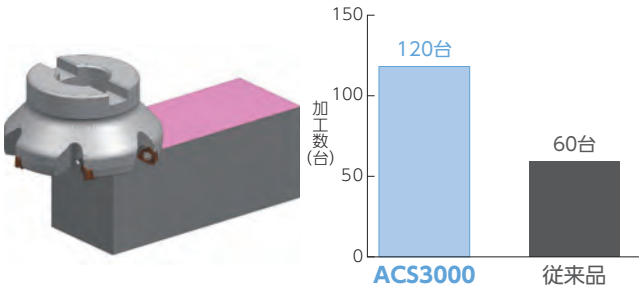
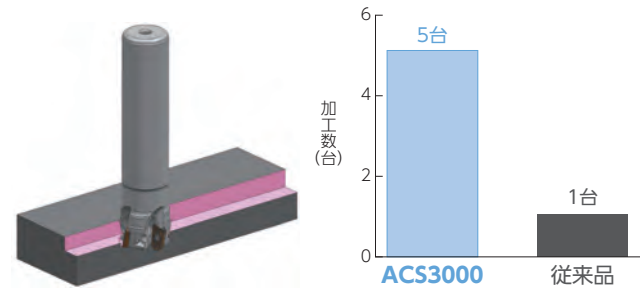
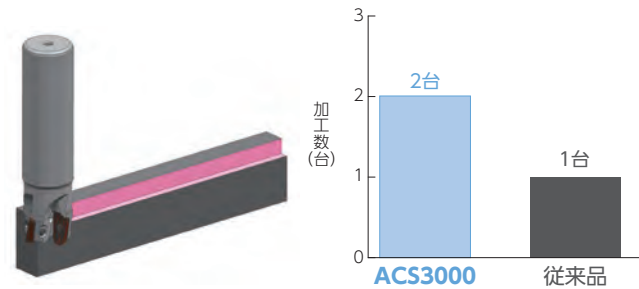
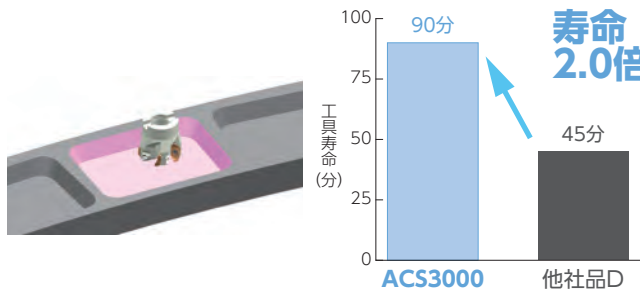
従来品・他社品に対し優れた耐摩耗性で寿命1.5倍以上



被削材：インコネル718 (44HRC) 使用工具：RSE 12050RS05 インサート：RPHT1204M0EN-G
 切削条件：vc=40m/min, fz=0.25mm/t, ap=2.0mm Wet

ACS1000/ACS2500/ACS3000

■使用実例

析出硬化系ステンレス鋼 タービンブレード M	チタン合金 Ti-6Al-4V 航空機部品 S
摩耗抑制、寿命1.7倍  加工数(台) 10台 6台 寿命 1.7倍 ACS1000 従来品	チッピング抑制、寿命2.0倍  工具寿命(分) 56分 28分 寿命 2.0倍 ACS2500 他社品C
使用工具：RSXF 12050RS インサート：RDET1204M0EN-G (ACS1000) 切削条件：vc=107m/min, fz=0.2mm/t, ap=1.6mm Dry	使用工具：RSE 12050RS05 インサート：RPHT1204M0EN-G (ACS2500) 切削条件：vc=60m/min, fz=0.30mm/t, ap=3.0mm Wet
二相ステンレス鋼 パイプ部品 M	ハステロイ 半導体装置部品 S
境界欠損抑制、寿命2.0倍  加工数(台) 120台 60台 ACS3000 従来品	チッピング抑制、寿命5.0倍  加工数(台) 5台 1台 ACS3000 従来品
使用工具：RSX 16100R インサート：RDET1606M0EN-G (ACS3000) 切削条件：vc=62m/min, fz=0.15mm/t, ap=0.2mm Dry	使用工具：WEZ 11016E02 インサート：AOMT11T308PEER-G (ACS3000) 切削条件：vc=35m/min, fz=0.08mm/t, ap=1.0mm Wet
インコネル718 航空機部品 S	チタン合金 Ti-6Al-4V 航空機部品 S
チッピング抑制、寿命2.0倍  加工数(台) 2台 1台 ACS3000 従来品	溶着抑制、寿命2.0倍  工具寿命(分) 90分 45分 寿命 2.0倍 ACS3000 他社品D
使用工具：DMSL 06020E03 インサート：LNMU06T3ZNER-G (ACS3000) 切削条件：vc=35m/min, fz=0.73mm/t, ap=0.5mm Wet	使用工具：WSE 16050RS05L インサート：XOMT160540PEER-E (ACS3000) 切削条件：vc=50m/min, fz=0.12mm/t, ap=4.0mm Wet

ACS1000/ACS2500/ACS3000

SEC-ウェーブミル WGX型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削			型番	Fig
	中切削				
	粗切削				
					
					
					
	ACS1000	ACS2500	ACS3000		
SEET 13T3AGSR-L		●	●	1	
SEET 13T3AGSR-G	●	●	●	1	
SEMT 13T3AGSR-L		●	●	1	
SEMT 13T3AGSR-G	●	●	●	1	
SEMT 13T3AGSR-H		●	●	1	
SEMT 13T3AGSR-FG		●	●	2	
XEEW 13T3AGER-WR				3	

Fig 1

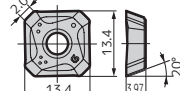


Fig 2

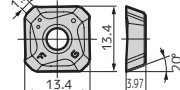
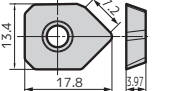
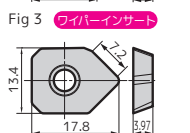
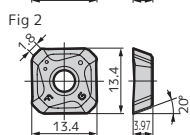
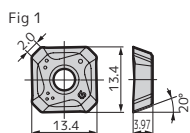


Fig 3

ファイバーインサート



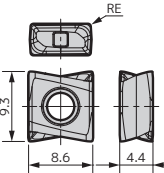
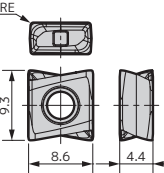


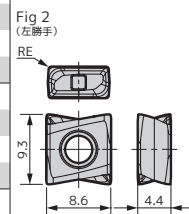
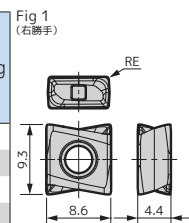
ツーリングニュース



SEC-スミデュアルミル TSX型/TSXR型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削					
	中切削					
	粗切削					
型番				ACS1000 	ACS2500	ACS3000
				コーナー 半径 RE	Fig	
LNEX 080404PNER-L				0.4	1	
LNEX 080408PNER-L				0.8	1	
LNEX 080412PNER-L				1.2	1	
LNEX 080416PNER-L				1.6	1	
LNEX 080404PNER-G				0.4	1	
LNEX 080408PNER-G				0.8	1	
LNEX 080412PNER-G				1.2	1	
LNEX 080416PNER-G				1.6	1	
LNEX 080404PNEL-G				0.4	2	
LNEX 080408PNEL-G				0.8	2	



寸法 (mm)

SEC-スミデュアルミル DGC型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削			型番	Fig
	中切削				
	粗切削				
					
					
					
					
		ACS1000	ACS2500	ACS3000	
SNMT 13T6ANER-L					1
SNMT 13T6ANER-G			●	●	1
SNMT 13T6ANER-H					1
SNMT 13T6ANER-FL					2
SNMT 13T6ANER-FG			●	●	2
SNET 13T6ANER-L					1
SNET 13T6ANER-G			●	●	1
SNET 13T6ANER-FL					2
SNET 13T6ANER-FG					2
XNEU 13T6ANER-W					3
ONMT 05T6ANER-L					4
ONMT 05T6ANER-G			●	●	4
ONET 05T6ANER-L					4
ONET 05T6ANER-G					4

Fig 1 8 コーナー

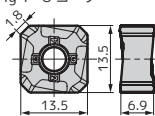


Fig 2 8 コーナー

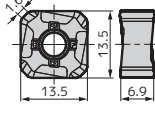


Fig 3 **ワイバーン・インサート**

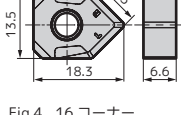
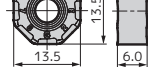
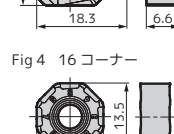
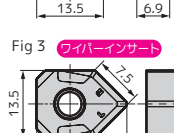
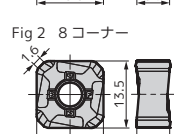
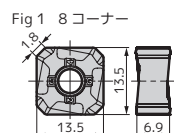


Fig 4 16 コーナー

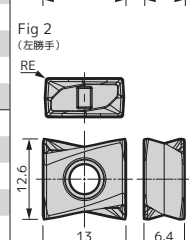
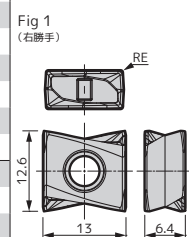




ツーリングニュース



適用加工	高速・軽切削						コーナー半径 RE	Fig
	中切削							
	粗切削							
型番				ACS1000 	ACS2500	ACS3000		
LNEX 130604PNER-L							0.4	1
LNEX 130608PNER-L							0.8	1
LNEX 130612PNER-L							1.2	1
LNEX 130616PNER-L							1.6	1
LNEX 130620PNER-L							2.0	1
LNEX 130624PNER-L							2.4	1
LNEX 130632PNER-L							3.2	1
LNEX 130604PNER-G							0.4	1
LNEX 130608PNER-G							0.8	1
LNEX 130612PNER-G							1.2	1
LNEX 130616PNER-G							1.6	1
LNEX 130620PNER-G							2.0	1
LNEX 130624PNER-G							2.4	1
LNEX 130632PNER-G							3.2	1
LNEX 130604PNER-H							0.4	1
LNEX 130608PNER-H							0.8	1
LNEX 130612PNER-H							1.2	1
LNEX 130616PNER-H							1.6	1
LNEX 130620PNER-H							2.0	1
LNEX 130624PNER-H							2.4	1
LNEX 130632PNER-H							3.2	1
LNEX 130604PNEL-G							0.4	2
LNEX 130608PNEL-G							0.8	2



ツーリングニュース



ACS1000/ACS2500/ACS3000

SEC-ウェーブミル WEZ型/WEZR型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削							
	中切削							
	粗切削							
型番				 ACS1000	ACS2500	ACS3000	コーナー半径 RE	Fig
AOMT 11T302PEER-G				●	●	●	0.2	1
AOMT 11T304PEER-G				●	●	●	0.4	1
AOMT 11T305PEER-G						●	0.5	1
AOMT 11T308PEER-G				●	●	●	0.8	1
AOMT 11T310PEER-G						●	1.0	1
AOMT 11T312PEER-G				●	●	●	1.2	1
AOMT 11T316PEER-G				●	●	●	1.6	1
AOMT 11T320PEER-G				●	●	●	2.0	1
AOMT 11T324PEER-G						●	2.4	1
AOMT 11T330PEER-G				●	●	●	3.0	2
AOMT 11T332PEER-G						●	3.2	2
AOMT 11T304PEER-H				●	●	●	0.4	1
AOMT 11T308PEER-H				●	●	●	0.8	1
AOMT 11T312PEER-H						●	1.2	1
AOMT 11T316PEER-H						●	1.6	1
AOET 11T302PEER-F						●	0.2	1
AOET 11T304PEER-F						●	0.4	1
AOET 11T305PEER-F							0.5	1
AOET 11T308PEER-F						●	0.8	1
AOET 11T310PEER-F							1.0	1
AOET 11T312PEER-F						●	1.2	1
AOET 11T316PEER-F							1.6	1
AOET 11T320PEER-F						●	2.0	1
AOET 11T324PEER-F							2.4	1
AOET 11T330PEER-F						●	3.0	2
AOET 11T332PEER-F							3.2	2
AOET 11T302PEER-P16							0.2	1
AOET 11T304PEER-P16							0.4	1
AOET 11T305PEER-P16							0.5	1
AOET 11T308PEER-P16							0.8	1
AOET 11T310PEER-P16							1.0	1
AOET 11T312PEER-P16							1.2	1
AOET 11T302PEER-P20							0.2	1
AOET 11T304PEER-P20							0.4	1
AOET 11T305PEER-P20							0.5	1
AOET 11T308PEER-P20							0.8	1
AOET 11T310PEER-P20							1.0	1
AOET 11T312PEER-P20							1.2	1
AOET 11T302PEER-P25							0.2	1
AOET 11T304PEER-P25							0.4	1
AOET 11T305PEER-P25							0.5	1
AOET 11T308PEER-P25							0.8	1
AOET 11T310PEER-P25							1.0	1
AOET 11T312PEER-P25							1.2	1

Fig 1

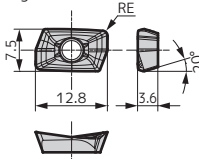


Fig 2

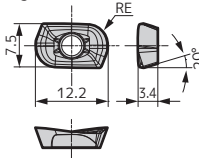


Fig 1

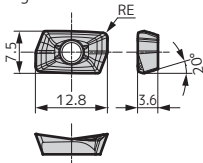
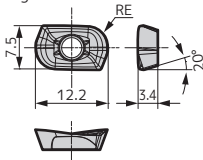


Fig 2



寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削							
	中切削							
	粗切削							
型番				ACS1000	ACS2500	ACS3000	コーナー半径 RE	Fig
AOMT 170502PEER-L						●	0.2	1
AOMT 170504PEER-L				●	●	●	0.4	1
AOMT 170508PEER-L				●	●	●	0.8	1
AOMT 170512PEER-L						●	1.2	1
AOMT 170516PEER-L						●	1.6	1
AOMT 170502PEER-G				●	●	●	0.2	1
AOMT 170504PEER-G				●	●	●	0.4	1
AOMT 170505PEER-G						●	0.5	1
AOMT 170508PEER-G				●	●	●	0.8	1
AOMT 170510PEER-G						●	1.0	1
AOMT 170512PEER-G				●	●	●	1.2	1
AOMT 170516PEER-G				●	●	●	1.6	1
AOMT 170520PEER-G				●	●	●	2.0	1
AOMT 170524PEER-G						●	2.4	1
AOMT 170530PEER-G				●		●	3.0	2
AOMT 170532PEER-G				●	●	●	3.2	2
AOMT 170540PEER-G				●	●	●	4.0	2
AOMT 170550PEER-G				●	●	●	5.0	2
AOMT 170564PEER-G						●	6.4	2
AOMT 170504PEER-H				●	●	●	0.4	1
AOMT 170508PEER-H				●	●	●	0.8	1
AOMT 170512PEER-H						●	1.2	1
AOMT 170516PEER-H						●	1.6	1
AOET 170502PEER-F							0.2	1
AOET 170504PEER-F						●	0.4	1
AOET 170505PEER-F							0.5	1
AOET 170508PEER-F						●	0.8	1
AOET 170510PEER-F							1.0	1
AOET 170512PEER-F						●	1.2	1
AOET 170516PEER-F						●	1.6	1
AOET 170520PEER-F						●	2.0	1
AOET 170524PEER-F							2.4	1
AOET 170530PEER-F						●	3.0	2
AOET 170532PEER-F						●	3.2	2
AOET 170540PEER-F						●	4.0	2
AOET 170550PEER-F							5.0	2
AOET 170564PEER-F							6.4	2
AOET 170502PEER-P25							0.2	1
AOET 170504PEER-P25							0.4	1
AOET 170505PEER-P25							0.5	1
AOET 170508PEER-P25							0.8	1
AOET 170510PEER-P25							1.0	1
AOET 170512PEER-P25							1.2	1
AOET 170502PEER-P32							0.2	1
AOET 170504PEER-P32							0.4	1
AOET 170505PEER-P32							0.5	1
AOET 170508PEER-P32							0.8	1
AOET 170510PEER-P32							1.0	1
AOET 170512PEER-P32							1.2	1

Fig 1

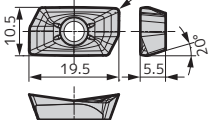


Fig 2

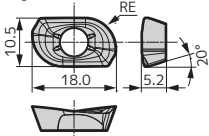


Fig 1

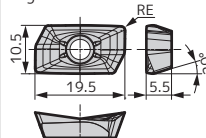
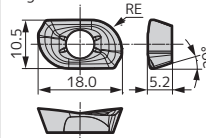


Fig 2



ツリーリングニュース



寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削	S		コーナー半径 RE	Fig
	中切削	S	S		
	粗切削	S	S		
型番	ACS1000	ACS2500	ACS3000		
XNMM 060604PNER-L				0.4	1
XNMM 060608PNER-L		●	●	0.8	1
XNMM 060604PNER-G			●	0.4	1
XNMM 060608PNER-G		●	●	0.8	1
XNMM 060612PNER-G				1.2	1
XNMM 060616PNER-G				1.6	1
XNMM 060604PNER-GS				0.4	1
XNMM 060608PNER-GS				0.8	1
XNMM 060612PNER-GS				1.2	1
XNMM 060616PNER-GS				1.6	1
XNMM 060608PNER-H				0.8	1
XNMM 060612PNER-H				1.2	1
XNMM 060616PNER-H				1.6	1

Fig 1

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削							
	中切削							
	粗切削							
型番				ACS1000	ACS2500	ACS3000	コーナー半径 RE	Fig
LNMU 06T3ZNER-L					1.0	1		
LNMU 06T3ZNER-G					1.0	1		
LNMU 06T3ZNER-H					1.0	1		

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削					
	中切削					
	粗切削					
型番		ACS1000	ACS2500	ACS3000	コーナー 半径 RE	Fig
WNMU 0807ZNER-L					1.6	1
WNMU 0807ZNER-G					1.6	1
WNMU 0807ZNER-H					1.6	1



ACS1000/ACS2500/ACS3000

SEC-ウェーブラジアスミル RSE型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削			型番	Fig
	中切削				
	粗切削				
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					

Fig 1 4コーナー

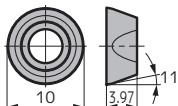


Fig 2 8コーナー

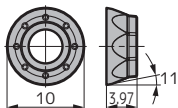
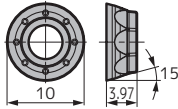
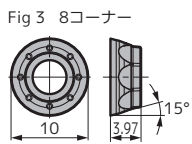
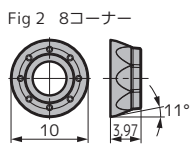
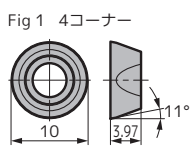


Fig 3 8コーナー

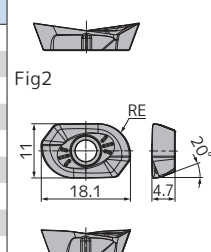
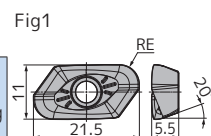




SEC-ウェーブミル WSE型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削			型番	コーナー半径 RE	Fig
	中切削					
	粗切削					
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
						
						
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000
				ACS1000	ACS2500	ACS3000



寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削		M		Fig
	中切削		M		
	粗切削		M		
型番		ACS1000	ACS2500	ACS3000	
RPHT 1204M0EN-G		●	●	●	1
RPMT 1204M0EN-G		●	●	●	2
RDMT 1204M0EN-G		●	●	●	3

Fig 1 4コーナー

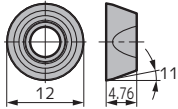


Fig 2 8コーナー

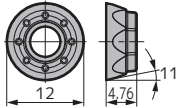
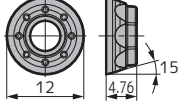
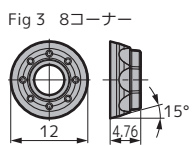
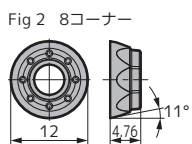
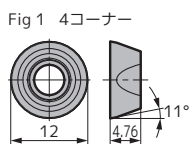


Fig 3 8コーナー





ACS1000/ACS2500/ACS3000

SEC-ウェーブラジアスミル RSX型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削											
	中切削											
	粗切削											
型番					ACS1000	ACS2500	ACS3000	内径円 IC	コーナー半径 RE	厚さ S	適用カッタ	Fig
RDET 0803M0EN-G				●	●	●		8	4	3.18	RSX(F)08000ES/M型	1
RDET 10T3M0EN-G				●	●	●		10	5	3.97	RSX(F)10000RS/ES/M型	1
RDET 1204M0EN-G				●	●	●		12	6	4.76	RSX(F)12000RS/ES/M型	2
RDET 1606M0EN-G				●	●	●	●	16	8	6.5		2
RDET 2006M0EN-G				●	●	●	●	20	10	6.5		2
RDET 0803M0EN-H					●	●	●	8	4	3.18	RSX(F)08000ES/M型	1
RDET 10T3M0EN-H						●	●	10	5	3.97	RSX(F)08000ES/M型	1
RDET 1204M0EN-H						●	●	12	6	4.76	RSX(F)12000RS/ES/M型	2
RDET 1606M0EN-H						●	●	16	8	6.5		2
RDET 2006M0EN-H						●	●	20	10	6.5		2

Fig 1 4 コーナー

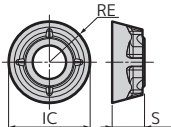
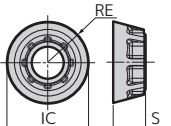


Fig 2 8 コーナー



● 刃先断面形状



G型

H型

Fig 1 4 コーナー

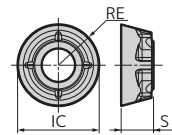
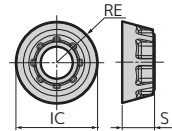


Fig 2 8 コーナー



● 刃先断面形状



ツールिंगニュース



SumiDrill GDX型

寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削						
	中切削	M					
	粗切削	M					
型番		ACS3000	幅 W1	厚さ S	コーナー半径 RE1	適用ホルダ ^a	Fig
外周刃	GDXT 050203P-L	●	5.1	2.56	0.3	GDXH155D3S20-05	1
	GDXT 050203P-G	●	5.1	2.51	0.3	~GDXH180D3S25-05	2
	GDXT 06T204P-L	●	6.3	2.98	0.4	GDXH185D3S25-06	1
	GDXT 06T204P-G	●	6.3	2.93	0.4	~GDXH220D3S25-06	2
	GDXT 070305P-L	●	7.7	3.38	0.5	GDXH225D3S25-07	1
	GDXT 070305P-G	●	7.7	3.33	0.5	~GDXH270D3S32-07	2

Fig1 外周刃 L型

Fig2 外周刃 G型

Fig1 外周刃 L型

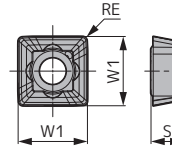
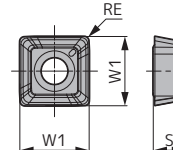


Fig2 外周刃 G型



ツールिंगニュース



SumiDrill WDX型

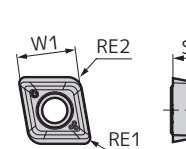
寸法 (mm)

適用加工	高速・軽切削			型番	幅 W1	厚さ S	コーナー半径 RE1	コーナー半径 RE2	適用ホルダ	Fig
	中切削									
	粗切削									
				ACS1000	ACS2500	ACS3000				
				●	4.2	2.0	0.4	0.8	WDX130D○S20～WDX150D○S20	1
				●	5.0	2.5	0.4	1.0	WDX155D○S20～WDX180D○S25	1
				●	6.0	3.0	0.6	1.4	WDX185D○S25～WDX225D○S25	1
				●	7.5	3.5	0.6	1.6	WDX230D○S25～WDX285D○S32	1
				●	9.6	4.0	0.8	2.4	WDX290D○S32～WDX360D○S40	1
				●	12.4	5.0	1.2	3.2	WDX370D○S40～WDX450D○S40	1

Fig 1

M型：ステンレス鋼専用

Fig 1



M型：ステンレス鋼専用

ツールिंगニュース



MEMO

A large rectangular area filled with a uniform grid of small dots, intended for writing or drawing. The grid consists of 20 columns and 30 rows of dots.



●高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。

●Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.

◆安全にお使いいただくために◆

●鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。

●使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。

●Please handle with care as this product has sharp edges.

●Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.

●不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

●When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.



住友電気工業株式会社

流通販売部	東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
	名古屋営業グループ	〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
	大阪営業グループ	〒541-0041 大阪市中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012
営業所	東京市販グループ	TEL (03)6406-2636	苫小牧 TEL (0144)35-3322	北関東 TEL (0285)24-3627
	名古屋市販グループ	TEL (052)589-3873	仙台 TEL (022)292-0128	熊谷 TEL (048)525-8213
	大阪市販グループ	TEL (06)6221-3700	福島 TEL (0247)61-6337	横浜 TEL (045)680-1780
			富士 TEL (0545)53-1152	岡山 TEL (086)221-3052
			浜松 TEL (053)451-4395	広島 TEL (082)250-1022
			北陸 TEL (076)264-3822	九州 TEL (092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015



住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>>> 切削工具の最新情報を発信中 <<<
<https://www.sumitool.com>



フリーダイヤル 110番
0120-159110

技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)