

「'19-'20 年度版 イゲタロイ切削工具総合カタログ」正誤表

2019年9月

「イゲタロイ切削工具総合カタログ」をご利用いただき誠にありがとうございます。本カタログには下表の誤りがありました。訂正してお詫び申し上げます。住友電気工業株式会社
 なお、本正誤表は仕様・寸法・在庫情報の誤りや訂正など、重要事項のみの掲載となっております。あしからずご了承ください。
 (在庫打切り予定品[▲]から受注生産品 []への移行につきましては個別に掲載しておりません)

章	ページ	項目	誤	正																																																																																																
C	C31中	SEC-外径バイト MTXN型 ホルダ寸法図 Fig 1																																																																																																		
	C37下	適用インサート SVLC型/SVJC型/SVVC型/SVPC型 第1推奨インサート 材質																																																																																																		
D	D9上中	SEC-PBバイト SPB型 前後き用/後換き用/溝入れ用/ねじ切り用 インサート型番表 在庫欄	前後き用インサート 溝入れ用インサート 後換き用インサート ねじ切り用インサート	前後き用インサート 溝入れ用インサート 後換き用インサート ねじ切り用インサート																																																																																																
	E18中	SEC-ボーリングバイト B-PCLN型 ロゴ	記載なし																																																																																																	
E	E31下 E33下 E34下 E37下 E39下 E40下	適用インサート S-SVJB型/B-SVJB型/ S-SVQB型/B-SVQB型/C-SVQB型/ S-SVUB型/B-SVUB型/C-SVUB型/ S-SVZB型/B-SVZB型/C-SVZB型 第1推奨インサート 材質																																																																																																		
	E32下 E35下 E38下 E41下	適用インサート S-SVJC型/S-SVOC型/A-SVOC型/ S-SVUC型/A-SVUC型/S-SVZC型/ 第1推奨インサート 材質																																																																																																		
	E54上	SEC-ボーリングバイト S-CTFP型 ホルダ型番表 部品 押え金	型番: CCM5BSLR (兼) 注記: ※押え金CCM5BSRは受注生産品です。	型番: CCM5BSLR (削除) 注記: 削除																																																																																																
	F4下	SEC-溝入れバイト GWC型 ホルダ型番表 部品 型番	押え金: CCM6B R/L ダブルねじ: WB6-20 IL/LT 押え金: CCM8U R/L ダブルねじ: WB8-22 TL/LT	押え金: CCM6B L/R ダブルねじ: WB6-20 T/LT 押え金: CCM8U L/R ダブルねじ: WB8-22 T/LT																																																																																																
	F8中	Sumitomo B-Groove インサート型番表 コーナー半径 RE	型番: TGA R/L4270BF02 コーナー半径RE: 0.1 型番: TGA R/L4320BF02 コーナー半径RE: 0.1 型番: TGA R/L4420BF02 コーナー半径RE: 0.1	型番: TGA R/L4270BF02 コーナー半径RE: 0.2 型番: TGA R/L4320BF02 コーナー半径RE: 0.2 型番: TGA R/L4420BF02 コーナー半径RE: 0.2																																																																																																
F	F11下	SEC-溝入れバイト GND型 突切り加工用チップブレード CF型 切削条件 ホルダ 型番	ホルダ: GNDM R2525M-220	ホルダ: GNDL R2525M-220																																																																																																
	F19中	SEC-溝入れバイト GND型 ぬすみ加工時の注意 切削条件 ホルダ 型番	ホルダ: GNDN R2020K-325-020	ホルダ: GNDN R2020K-320-020																																																																																																
	F47下	SEC-溝入れバイト SSH型 インサート寸法図 Fig 3 記号Sの範囲																																																																																																		
H	H57上	SEC-ウェーブミル WEZ型 ■傾斜加工・ヘリカル加工の上限 WEZ11型 最大傾斜角度 / 最大ピッチ	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工具径 DC</th> <th rowspan="2">最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th colspan="4">平面的加工</th> <th colspan="4">下りありの加工</th> </tr> <tr> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14</td> <td>13.2</td> <td>25.3</td> <td>8.4</td> <td>23.1</td> <td>15.0</td> <td>1.9</td> <td>19.0</td> <td>5.0</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>12.0</td> <td>25.3</td> <td>7.6</td> <td>27.0</td> <td>15.0</td> <td>2.1</td> <td>21.7</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>10.8</td> <td>25.3</td> <td>7.6</td> <td>30.9</td> <td>5.0</td> <td>2.5</td> <td>24.2</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> </tbody> </table>	工具径 DC	最大傾斜角 Fmax(°)	平面的加工				下りありの加工				最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	14	13.2	25.3	8.4	23.1	15.0	1.9	19.0	5.0	1.5	16	12.0	25.3	7.6	27.0	15.0	2.1	21.7	1.5	1.5	18	10.8	25.3	7.6	30.9	5.0	2.5	24.2	1.4	1.4	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">工具径 DC</th> <th rowspan="2">最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th colspan="4">平面的加工</th> <th colspan="4">下りありの加工</th> </tr> <tr> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> <th>最大傾斜角 Fmax(°)</th> <th>最大ピッチ Pmax(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14</td> <td>8.0</td> <td>25.3</td> <td>7.6</td> <td>23.1</td> <td>3.0</td> <td>1.9</td> <td>19.0</td> <td>5.0</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>7.2</td> <td>25.3</td> <td>7.6</td> <td>27.0</td> <td>3.0</td> <td>2.1</td> <td>21.7</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6.4</td> <td>25.3</td> <td>7.6</td> <td>30.9</td> <td>5.0</td> <td>2.5</td> <td>24.2</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> </tbody> </table>	工具径 DC	最大傾斜角 Fmax(°)	平面的加工				下りありの加工				最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	14	8.0	25.3	7.6	23.1	3.0	1.9	19.0	5.0	1.5	16	7.2	25.3	7.6	27.0	3.0	2.1	21.7	1.5	1.5	18	6.4	25.3	7.6	30.9	5.0	2.5	24.2	1.4	1.4
	工具径 DC	最大傾斜角 Fmax(°)	平面的加工				下りありの加工																																																																																													
			最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)																																																																																										
	14	13.2	25.3	8.4	23.1	15.0	1.9	19.0	5.0	1.5																																																																																										
	16	12.0	25.3	7.6	27.0	15.0	2.1	21.7	1.5	1.5																																																																																										
	18	10.8	25.3	7.6	30.9	5.0	2.5	24.2	1.4	1.4																																																																																										
	工具径 DC	最大傾斜角 Fmax(°)	平面的加工				下りありの加工																																																																																													
			最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)	最大傾斜角 Fmax(°)	最大ピッチ Pmax(mm)																																																																																										
	14	8.0	25.3	7.6	23.1	3.0	1.9	19.0	5.0	1.5																																																																																										
	16	7.2	25.3	7.6	27.0	3.0	2.1	21.7	1.5	1.5																																																																																										
18	6.4	25.3	7.6	30.9	5.0	2.5	24.2	1.4	1.4																																																																																											
H59下 H63下 H65下	SEC-ウェーブミル WEZ11000R(S)型/ WEZ11000E型/WEZ11000EL型 *注釈 タイトル/内容	*コーナー半径3.0以上のインサートを取り付ける際にはボディの修正が必要です。 このエッジを追加加工してください。 追加加工の目安 コーナー半径3.0の場合: C1 (AOMT11T330PEER) コーナー半径3.2の場合: C1 (AOMT11T332PEER)	*コーナー半径2.4以上のインサートを取り付ける際にはボディの修正が必要です。 このエッジを追加加工してください。 追加加工の目安 コーナー半径2.4の場合: C0.5 (AOMT11T324PEER) コーナー半径3.0の場合: C1 (AOMT11T330PEER)																																																																																																	
H61下 H67下 H69下	SEC-ウェーブミル WEZ17000R(S)型/ WEZ17000E型/WEZ17000EL型 *注釈 タイトル/内容	*コーナー半径3.0以上のインサートを取り付ける際にはボディの修正が必要です。 このエッジを追加加工してください。 追加加工の目安 コーナー半径3.0の場合: C1 (AOMT11T330PEER) コーナー半径3.2の場合: C1 (AOMT11T332PEER)	*コーナー半径2.4以上のインサートを取り付ける際にはボディの修正が必要です。 このエッジを追加加工してください。 追加加工の目安 コーナー半径2.4の場合: C0.5 (AOMT11T324PEER) コーナー半径3.0の場合: C1 (AOMT11T330PEER)																																																																																																	
H60下	SEC-ウェーブミル WEZ17000R(S)型 部品型番表 着脱式レンチビット 型番	型番: TPS15IP	型番: TRB15IP																																																																																																	
H62下 H64下	SEC-ウェーブミル WEZ11000E型/WEZ11000EL型 部品型番表 皿ねじ 推奨締付けトルク	BFTX0305IP: 2.0	BFTX0305IP: 1.5																																																																																																	
H62上 H64上	SEC-ウェーブミル WEZ11000E型/WEZ11000EL型 寸法図 Fig 1 / Fig 2																																																																																																			
H66上 H68上	SEC-ウェーブミル WEZ17000E型/WEZ17000EL型 寸法図 Fig 1 / Fig 2																																																																																																			
H122中	SEC-スミデュアルミル TSX(MF)13000E型 本体 (エクストラファインピッチ) 型番表 頭部LH	型番: TSXF13063E 頭部LH: 30	型番: TSXF13063E 頭部LH: 35																																																																																																	
H140中	SEC-エースミル CHG4000型 インサート型番表 在庫	型番: TEEN43R 材質: DA2200 在庫: [▲] (将来、新製品に置換え・受注生産品に移行・廃止などを予定)	型番: TEEN43R 材質: DA2200 在庫: [] (製作いたしません)																																																																																																	
H143中	SEC-マルチミル CHE4000型 インサート型番表 在庫	型番: TEEN43R 材質: DA2200 在庫: [▲] (将来、新製品に置換え・受注生産品に移行・廃止などを予定)	型番: TEEN43R 材質: DA2200 在庫: [] (製作いたしません)																																																																																																	
H158上	SEC-ウェーブ多機能 WMM3000E/EL/ELH/EXLH型 本体 (標準タイプ/WMM3000E型) 型番表	型番: WMM2030E	削除																																																																																																	

章	ページ	項目	誤	正																																																																																																																																									
H	H175上	SEC-ウェーブボール WBMR2000L型 製品写真																																																																																																																																											
	H175上	SEC-ウェーブボール WBMR2000L型 本体寸法図 Fig 1 / Fig 2																																																																																																																																											
	H175下	SEC-ウェーブボール WBMR2000L型 インサート寸法図 Fig 3 / Fig 4 / Fig 5																																																																																																																																											
	H199下 (M47)下	アルミニウム合金用高速カッタ RF4000R型 センタースルー給油部品型番表	<table border="1"> <tr> <th>本体型番</th> <th>内部給油ホルダ</th> <th>ターレット内径(標準/最大/最小)</th> <th>MSIコーティング処理</th> <th>大径内径機対応</th> </tr> <tr> <td>RF 4080R</td> <td>—</td> <td>MBC-M12</td> <td>TMBA-M12</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>RF 4100R</td> <td>—</td> <td>MBC-M16</td> <td>TMBA-M16</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>MBC-M20</td> <td>TMBA-M20</td> <td>—</td> </tr> </table>	本体型番	内部給油ホルダ	ターレット内径(標準/最大/最小)	MSIコーティング処理	大径内径機対応	RF 4080R	—	MBC-M12	TMBA-M12	—	RF 4100R	—	MBC-M16	TMBA-M16	—			MBC-M20	TMBA-M20	—	<table border="1"> <tr> <th>本体型番</th> <th>内部給油ホルダ</th> <th>ターレット内径(標準/最大/最小)</th> <th>MSIコーティング処理</th> <th>BIG DASH/DH/A/B</th> </tr> <tr> <td>RF 4080R</td> <td>—</td> <td>MBC-M12</td> <td>TMBA-M12</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>RF 4100R</td> <td>—</td> <td>MBC-M16</td> <td>TMBA-M16</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>MBC-M20</td> <td>TMBA-M20</td> <td>—</td> </tr> </table>	本体型番	内部給油ホルダ	ターレット内径(標準/最大/最小)	MSIコーティング処理	BIG DASH/DH/A/B	RF 4080R	—	MBC-M12	TMBA-M12	—	RF 4100R	—	MBC-M16	TMBA-M16	—			MBC-M20	TMBA-M20	—																																																																																																	
	本体型番	内部給油ホルダ	ターレット内径(標準/最大/最小)	MSIコーティング処理	大径内径機対応																																																																																																																																								
RF 4080R	—	MBC-M12	TMBA-M12	—																																																																																																																																									
RF 4100R	—	MBC-M16	TMBA-M16	—																																																																																																																																									
		MBC-M20	TMBA-M20	—																																																																																																																																									
本体型番	内部給油ホルダ	ターレット内径(標準/最大/最小)	MSIコーティング処理	BIG DASH/DH/A/B																																																																																																																																									
RF 4080R	—	MBC-M12	TMBA-M12	—																																																																																																																																									
RF 4100R	—	MBC-M16	TMBA-M16	—																																																																																																																																									
		MBC-M20	TMBA-M20	—																																																																																																																																									
H216上中	SEC-メタルラッシュミル MSX06000M/08000M/12000M型 型番表 項目	刃径 DC (3ヶ所)	最大刃径 DCX (3ヶ所)																																																																																																																																										
H217中下	SEC-ウェーブボール RSX(F)08000M/10000M/12000M型 インサート型番表 在庫	<p>インサート</p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">適用加工</th> <th colspan="2">材種分類</th> <th colspan="4">コーティング</th> </tr> <tr> <th>高速・軽切削</th> <th>汎用切削</th> <th>AC</th> <th>AC3</th> <th>AC6</th> <th>AC9</th> </tr> <tr> <td></td> <td>粗切削</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>型番</th> <th>AC</th> <th>AC3</th> <th>AC6</th> <th>AC9</th> <th>AC12</th> <th>AC15</th> </tr> <tr> <td>RDET 0803MOEN-G</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 0803MOEN-H</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 10T3MOEN-G</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 10T3MOEN-H</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 1204MOEN-G</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 1204MOEN-H</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </table>	適用加工	材種分類		コーティング				高速・軽切削	汎用切削	AC	AC3	AC6	AC9		粗切削						型番	AC	AC3	AC6	AC9	AC12	AC15	RDET 0803MOEN-G	●	●	●	●	●	●	RDET 0803MOEN-H	●	●	●	●	●	●	RDET 10T3MOEN-G	●	●	●	●	●	●	RDET 10T3MOEN-H	●	●	●	●	●	●	RDET 1204MOEN-G	●	●	●	●	●	●	RDET 1204MOEN-H	●	●	●	●	●	●	<p>インサート</p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">適用加工</th> <th colspan="2">材種分類</th> <th colspan="4">コーティング</th> </tr> <tr> <th>高速・軽切削</th> <th>汎用切削</th> <th>AC</th> <th>AC3</th> <th>AC6</th> <th>AC9</th> </tr> <tr> <td></td> <td>粗切削</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>型番</th> <th>AC</th> <th>AC3</th> <th>AC6</th> <th>AC9</th> <th>AC12</th> <th>AC15</th> </tr> <tr> <td>RDET 0803MOEN-G</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 0803MOEN-H</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 10T3MOEN-G</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 10T3MOEN-H</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 1204MOEN-G</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>RDET 1204MOEN-H</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </table>	適用加工	材種分類		コーティング				高速・軽切削	汎用切削	AC	AC3	AC6	AC9		粗切削						型番	AC	AC3	AC6	AC9	AC12	AC15	RDET 0803MOEN-G	●	●	●	●	●	●	RDET 0803MOEN-H	●	●	●	●	●	●	RDET 10T3MOEN-G	●	●	●	●	●	●	RDET 10T3MOEN-H	●	●	●	●	●	●	RDET 1204MOEN-G	●	●	●	●	●	●	RDET 1204MOEN-H	●	●	●	●	●	●
適用加工	材種分類			コーティング																																																																																																																																									
	高速・軽切削	汎用切削	AC	AC3	AC6	AC9																																																																																																																																							
	粗切削																																																																																																																																												
型番	AC	AC3	AC6	AC9	AC12	AC15																																																																																																																																							
RDET 0803MOEN-G	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 0803MOEN-H	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 10T3MOEN-G	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 10T3MOEN-H	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 1204MOEN-G	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 1204MOEN-H	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
適用加工	材種分類		コーティング																																																																																																																																										
	高速・軽切削	汎用切削	AC	AC3	AC6	AC9																																																																																																																																							
	粗切削																																																																																																																																												
型番	AC	AC3	AC6	AC9	AC12	AC15																																																																																																																																							
RDET 0803MOEN-G	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 0803MOEN-H	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 10T3MOEN-G	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 10T3MOEN-H	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 1204MOEN-G	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
RDET 1204MOEN-H	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																							
I	I42下	GSX MILL 2枚刃エンドミル シャープコーナー GSX2000S-4D型 本体型番表 全長LF	型番: GSX21400S-4D 全長LF: 120	型番: GSX21400S-4D 全長LF: 110																																																																																																																																									
	I44下	GSX MILL 2枚刃エンドミル GSX2000C-4D型 本体型番表 全長LF	型番: GSX21400C-4D 全長LF: 120	型番: GSX21400C-4D 全長LF: 110																																																																																																																																									
	I60下	GSX MILL 4枚刃エンドミル シャープコーナー GSX4000S-4D型 本体型番表 全長LF	型番: GSX41400S-4D 全長LF: 120	型番: GSX41400S-4D 全長LF: 110																																																																																																																																									
	I62下	GSX MILL 4枚刃エンドミル GSX4000C-4D型 本体型番表 全長LF	型番: GSX41400C-4D 全長LF: 120	型番: GSX41400C-4D 全長LF: 110																																																																																																																																									
	I136上 (M55)上	モールドフィニッシュマスター スミダイヤバイナレス ホールエンドミル NPDBS型 加工用途 アイコン	掲載なし																																																																																																																																										
J	J3-1上中下 ~ J3-26上中下	刃径別有効長一覧 有効長LU 全長OAL	当該に記載のLU値/OAL値に差異がございます。 なお、本差異は、寸法算出方法の見直しによるもので、製品そのものの設計・性能共に変更はございません。 正しい値は各製品頁をご覧ください。右記QRコードまたはURLよりご覧ください。 www.sumitool.com/downloads/j3-1_26.pdf																																																																																																																																										
	J27上	マルチドリル MDM型 ●幅の狭いマージンと大きなバックテーパー	他社品A	従来品																																																																																																																																									
	J31中	マルチドリル MDM型 (内部給油式) 本体型番表 有効長LU フルーツ長LCF	型番: MDM1200S12H05 有効長LU: 57.2 フルーツ長LCF: 75.2	型番: MDM1200S12H05 有効長LU: 80.2 フルーツ長LCF: 98.2																																																																																																																																									
	J73中	耐熱合金用ドリル SGS型 (外部給油式) 本体型番表下 材種名	材種 ACW528	材種 ACW52S																																																																																																																																									
	J109上	SEC-マルチドリル SMD-MB型 標準用 (内部給油式) 刃先交換ヘッド型番表 肩部長LF	型番: SMDT2450MB 肩部長LF: 14.1 型番: SMDT2470MB 肩部長LF: 14.1 型番: SMDT2650MB 肩部長LF: 15.3 型番: SMDT2670MB 肩部長LF: 15.3	型番: SMDT2450MB 肩部長LF: 10.8 型番: SMDT2470MB 肩部長LF: 10.8 型番: SMDT2650MB 肩部長LF: 11.7 型番: SMDT2670MB 肩部長LF: 11.7																																																																																																																																									
K	K6中	特種丸棒素材 エンドミル黒皮素材 外径表 / 全長表	<p>外径 寸法 (mm) 公差 Fig</p> <table border="1"> <tr> <th>φD</th> <th>公差</th> <th>Fig</th> <th>L</th> <th>公差</th> <th>反り</th> <th>Fig</th> </tr> <tr> <td>1.0 ≤ D ≤ 2.0</td> <td>+0.03</td> <td>1</td> <td>40 ≤ L ≤ 100</td> <td>0.15</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.0 < D ≤ 8.0</td> <td>+0.05</td> <td>1</td> <td>100 < L ≤ 200</td> <td>全長 ± 0.5%</td> <td>0.15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>8.0 < D ≤ 15.0</td> <td>+0.08</td> <td>1</td> <td>200 < L ≤ 310</td> <td>0.20</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15.0 < D ≤ 20.0</td> <td>+0.08</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20.0 < D ≤ 25.0</td> <td>+0.08</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>段付き形状も製作いたします。 段付き形状も製作いたします。</p>	φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig	1.0 ≤ D ≤ 2.0	+0.03	1	40 ≤ L ≤ 100	0.15	1		2.0 < D ≤ 8.0	+0.05	1	100 < L ≤ 200	全長 ± 0.5%	0.15	1	8.0 < D ≤ 15.0	+0.08	1	200 < L ≤ 310	0.20	1		15.0 < D ≤ 20.0	+0.08	1					20.0 < D ≤ 25.0	+0.08	1					<p>外径 寸法 (mm) 公差 Fig</p> <table border="1"> <tr> <th>φD</th> <th>公差</th> <th>Fig</th> <th>L</th> <th>公差</th> <th>反り</th> <th>Fig</th> </tr> <tr> <td>1.0 ≤ D < 3.0</td> <td>+0.02</td> <td>1</td> <td>40 ≤ L < 310</td> <td>全長 ± 0.5%</td> <td>0.15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>3.0 ≤ D ≤ 8.0</td> <td>+0.03</td> <td>1</td> <td>310</td> <td>全長 ± 0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0 < D ≤ 15.0</td> <td>+0.04</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15.0 < D ≤ 25.0</td> <td>+0.04</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>段付き形状も製作いたします。 *XF1はφ1.2まで製造可能です。</p>	φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig	1.0 ≤ D < 3.0	+0.02	1	40 ≤ L < 310	全長 ± 0.5%	0.15	1	3.0 ≤ D ≤ 8.0	+0.03	1	310	全長 ± 0			8.0 < D ≤ 15.0	+0.04	1					15.0 < D ≤ 25.0	+0.04	1																																																																
	φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig																																																																																																																																						
	1.0 ≤ D ≤ 2.0	+0.03	1	40 ≤ L ≤ 100	0.15	1																																																																																																																																							
2.0 < D ≤ 8.0	+0.05	1	100 < L ≤ 200	全長 ± 0.5%	0.15	1																																																																																																																																							
8.0 < D ≤ 15.0	+0.08	1	200 < L ≤ 310	0.20	1																																																																																																																																								
15.0 < D ≤ 20.0	+0.08	1																																																																																																																																											
20.0 < D ≤ 25.0	+0.08	1																																																																																																																																											
φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig																																																																																																																																							
1.0 ≤ D < 3.0	+0.02	1	40 ≤ L < 310	全長 ± 0.5%	0.15	1																																																																																																																																							
3.0 ≤ D ≤ 8.0	+0.03	1	310	全長 ± 0																																																																																																																																									
8.0 < D ≤ 15.0	+0.04	1																																																																																																																																											
15.0 < D ≤ 25.0	+0.04	1																																																																																																																																											
K6中	特種丸棒素材 ドリル黒皮素材 外径表 / 全長表	<p>外径 寸法 (mm) 公差 Fig</p> <table border="1"> <tr> <th>φD</th> <th>公差</th> <th>Fig</th> <th>L</th> <th>公差</th> <th>反り</th> <th>Fig</th> </tr> <tr> <td>1.0 ≤ D ≤ 2.0</td> <td>+0.03</td> <td>2</td> <td>40 ≤ L ≤ 100</td> <td>0.15</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.0 < D ≤ 15.0</td> <td>+0.05</td> <td>2</td> <td>100 < L ≤ 200</td> <td>全長 ± 0.5%</td> <td>0.15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>15.0 < D ≤ 20.0</td> <td>+0.08</td> <td>2</td> <td>200 < L ≤ 310</td> <td>0.20</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20.0 < D ≤ 25.0</td> <td>+0.08</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>段付き形状も製作いたします。 *XF1はφ1.2まで製造可能です。</p>	φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig	1.0 ≤ D ≤ 2.0	+0.03	2	40 ≤ L ≤ 100	0.15	2		2.0 < D ≤ 15.0	+0.05	2	100 < L ≤ 200	全長 ± 0.5%	0.15	2	15.0 < D ≤ 20.0	+0.08	2	200 < L ≤ 310	0.20	2		20.0 < D ≤ 25.0	+0.08	2					<p>外径 寸法 (mm) 公差 Fig</p> <table border="1"> <tr> <th>φD</th> <th>公差</th> <th>Fig</th> <th>L</th> <th>公差</th> <th>反り</th> <th>Fig</th> </tr> <tr> <td>1.0 ≤ D < 3.0</td> <td>+0.02</td> <td>2</td> <td>40 ≤ L < 310</td> <td>全長 ± 0.5%</td> <td>0.15</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3.0 ≤ D ≤ 8.0</td> <td>+0.03</td> <td>2</td> <td>310</td> <td>全長 ± 0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8.0 < D ≤ 15.0</td> <td>+0.04</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15.0 < D ≤ 25.0</td> <td>+0.04</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>段付き形状も製作いたします。 *XF1はφ1.2まで製造可能です。</p>	φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig	1.0 ≤ D < 3.0	+0.02	2	40 ≤ L < 310	全長 ± 0.5%	0.15	2	3.0 ≤ D ≤ 8.0	+0.03	2	310	全長 ± 0			8.0 < D ≤ 15.0	+0.04	2					15.0 < D ≤ 25.0	+0.04	2																																																																								
φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig																																																																																																																																							
1.0 ≤ D ≤ 2.0	+0.03	2	40 ≤ L ≤ 100	0.15	2																																																																																																																																								
2.0 < D ≤ 15.0	+0.05	2	100 < L ≤ 200	全長 ± 0.5%	0.15	2																																																																																																																																							
15.0 < D ≤ 20.0	+0.08	2	200 < L ≤ 310	0.20	2																																																																																																																																								
20.0 < D ≤ 25.0	+0.08	2																																																																																																																																											
φD	公差	Fig	L	公差	反り	Fig																																																																																																																																							
1.0 ≤ D < 3.0	+0.02	2	40 ≤ L < 310	全長 ± 0.5%	0.15	2																																																																																																																																							
3.0 ≤ D ≤ 8.0	+0.03	2	310	全長 ± 0																																																																																																																																									
8.0 < D ≤ 15.0	+0.04	2																																																																																																																																											
15.0 < D ≤ 25.0	+0.04	2																																																																																																																																											
L14上	焼入鋼加工用コーテッドスミボロン/スミボロン BNC300/BNC350 ページタイトル	焼入鋼加工用コーテッドスミボロン/スミボロン	焼入鋼加工用コーテッドスミボロン/スミボロン BNC300/BNC350																																																																																																																																										
L53上 L56上	スミボロンインサート インサート型番表 表題	マルチコーナーワンユースインサート/A ネガティブタイプ (穴つき)	マルチコーナーワンユースインサート/A ポジティブタイプ (穴つき)																																																																																																																																										
L99中	スミボロンインサート 溝入れバイト用インサート型番表	<p>型番: TGA R/L4125 材種: BN2000 在庫 (L): [●] (標準在庫品)</p> <p>型番: TGA R/L4150 材種: BN2000 在庫 (L): [●] (標準在庫品)</p> <p>型番: TGA R/L4200 材種: BN2000 在庫 (L): [●] (標準在庫品)</p> <p>型番: TGA R/L4250 材種: BN2000 在庫 (L): [●] (標準在庫品)</p> <p>型番: TGA R/L4300 材種: BN2000 在庫 (L): [●] (標準在庫品)</p> <p>型番: TGA R/L4350 材種: BN2000 在庫 (L): [●] (標準在庫品)</p> <p>型番: TGA R/L4400 材種: BN2000 在庫 (L): [●] (標準在庫品)</p>	<p>型番: TGA R/L4125 材種: BN2000 在庫 (L): [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TGA R/L4150 材種: BN2000 在庫 (L): [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TGA R/L4200 材種: BN2000 在庫 (L): [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TGA R/L4250 材種: BN2000 在庫 (L): [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TGA R/L4300 材種: BN2000 在庫 (L): [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TGA R/L4350 材種: BN2000 在庫 (L): [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TGA R/L4400 材種: BN2000 在庫 (L): [] (無印: 受注生産品)</p>																																																																																																																																										
M14中	スミダイヤインサート SPGW0903●● 型番表	<p>型番: SPGW090304 材種: DA150 在庫: [▲] (将来、新製品に置換え・受注生産品に移行・廃止などを予定)</p> <p>型番: SPGW090308 材種: DA150 在庫: [▲] (将来、新製品に置換え・受注生産品に移行・廃止などを予定)</p>	<p>型番: SPGW090304 材種: DA150 在庫: [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: SPGW090308 材種: DA150 在庫: [] (無印: 受注生産品)</p>																																																																																																																																										
M27上	スミダイヤインサート SEC-エースミルCHG型/ SEC-マルチミルCHE型 型番表	<p>型番: TEEN22R 材種: DA2200 在庫: [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TEEN32R 材種: DA2200 在庫: [] (無印: 受注生産品)</p> <p>型番: TEEN43R 材種: DA2200 在庫: [▲] (将来、新製品に置換え・受注生産品に移行・廃止などを予定)</p>	<p>型番: TEEN22R 材種: DA2200 在庫: [] (製作いたしません)</p> <p>型番: TEEN32R 材種: DA2200 在庫: [] (製作いたしません)</p> <p>型番: TEEN43R 材種: DA2200 在庫: [] (製作いたしません)</p>																																																																																																																																										