

「'23-'24 年度版 イゲタロイ切削工具総合カタログ」正誤表

2023年9月

住友電気工業株式会社

「イゲタロイ切削工具総合カタログ」をご利用いただき誠にありがとうございます。本カタログには下表の誤りがございました。訂正してお詫び申し上げます。
 なお、本正誤表は仕様・寸法・在庫情報の誤りや訂正など、重要事項のみの掲載となっております。あしからずご了承ください。
 (受注生産予定品・廃止予定品[▲]から受注生産品[]への移行につきましては個別に掲載していません)

章	ページ	項目	誤	正
B	B3中	(表5) ⑤切刃長記号 形状：C 菱形80° 記号：04 寸法	切刃長：4.97	切刃長：4.37
	B15上 B127上	インサート 被削材別インサート材種選択ガイド 参照頁	被削材別インサート材種選択ガイド ※A8~	被削材別インサート材種選択ガイド ※A10~
	B58中	三角形ネガティブインサート インサート型番表 TN ■1604 ●● 材種名	AC60M	AC 610 M
	B60上	35° 菱形ネガティブインサート インサート型番表 VN ■1604 ●● 材種名	AQ25S	AC 5025 S
	B82上中	55° 菱形ポジティブインサート インサート型番表 DC ■0702 ●● 在庫	型番：DCMW 070204 材種：H1 在庫：● 標準在庫品 型番：DCMW 070208 材種：H1 在庫：● 標準在庫品 型番：DCGW 070204 材種：H1 在庫：(無印) 受注生産品 型番：DCGW 070208 材種：H1 在庫：(無印) 受注生産品	型番：DCMW 070204 材種：H1 在庫：() 製作いたしません 型番：DCMW 070208 材種：H1 在庫：() 製作いたしません 型番：DCGW 070204 材種：H1 在庫：● 標準在庫品 型番：DCGW 070208 材種：H1 在庫：● 標準在庫品
	B94中	正方形ポジティブインサート SPMH 090308N-US 形状		
	B116上	三角形ポジティブインサート インサート型番表 TE ■1102 ●● 材種名	ACQ20M	AC 6020 M
	B119上	35° 菱形ポジティブインサート インサート型番表 VB ■1103 ●● 材種名	AC10M	AC 610 M
	B122下	35° 菱形ポジティブインサート インサート型番表 VC ■1604 ●● 材種名	ACZ10	ACZ 150
	B123下	35° 菱形ポジティブインサート インサート型番表 VC ■2205 ●● 材種名	T500Z	T 1500 Z
B125上	35° 菱形ポジティブインサート インサート型番表 VP ■1103 ●● 材種名	AC815P	AC 8015 P	
C	C44中	MV型/GD型 微細Vバイト ツーリングと工具の種類 GDE R/L2525-600~815W/S 掲載頁	C47	C46
E	E5上	ホーリングバイトの選択ガイド BSME/SEXC 掲載頁	BSME：→ E73 SEXC：→ E74	BSME：→ E75 SEXC：→ E76
	E58上	SEC-ホーリングバイト S-SVZB型 ホルダ寸法図 記号 WFの範囲		
	E60上	SEC-ホーリングバイト S-SVZC型 ホルダ寸法図 記号 WFの範囲		
	E72上	超硬ソリッドバー BXB型 (ブレーカあり) バイト寸法図 Fig 1 記号 LHの位置		
	E73上	超硬ソリッドバー BXB型 (ブレーカなし) バイト寸法図 Fig 1 記号 LHの位置		
	E75上	小径ホーリングバイト BSME型 バイト寸法図 注釈		
	E76上下	小径ホーリングバイト SEXC型 ホルダ寸法図 注釈 インサート寸法図 注釈		
F	F39上	SEC-溝入れバイト GNDXL型 GNDXL 型用インサート (1 コーナ) 微細・R溝 (1 コーナ) 型番表 全長L	型番：GCM N3015-RN1 全長L：22.4 型番：GCM N6030-RN1 全長L：28.1	型番：GCM N3015-RN1 全長L：22.6 型番：GCM N6030-RN1 全長L：28.3
G	G4上中	HSKツーリングシステム DDJN型/DDNN型 適用インサート DN □1504 ○○ 掲載頁	B25~	B26~
H	H36下 H37下 H38下 H39下 H40下 H41下 H42下 H47下 H48下 H49下 H50下 H156下 H157中 H158中 H159中下 H161下	SEC-SUMI UFOミル UFO 4000型 SEC-SUMI UFOミル UFO 5000型 SEC-SUMI UFOミル橋付き UFO 4000E型 SEC-MILL GRC 6000型 SEC-エースミル FPG 4000/5000型 SEC-マルチミル FPE 4000型 SEC-エースミル EHG 4000/5000型 SEC-エースミル DNF 4000型 SEC-エースミル APG 4000型 SEC-エースミル DPG 4000型/DPGF 4000型 SEC-エースミル DPG 5000型 SEC-エースミル CHG 4000型 SEC-マルチミル CHE 2000型 SEC-マルチミル CHE 3000型 SEC-マルチミル CHE 4000型 SEC-ライトミル FMS型 部品	焼付防止剤 SUMI-P (付属)	焼付防止剤 SUMI-P 削除 (付属なし)
	H172上	SEC-スミデュアルミル DMSW 08000E(L)型 寸法図		
	H209下	SEC-ウェーブボール (粗加工用ロングタイプ) WBMR 2000L型 インサート型番表 SPMT120408 在庫	コーティング：ACP200 在庫：() (無印) 受注生産品 コーティング：ACP300 在庫：() (無印) 受注生産品 コーティング：ACK300 在庫：() (無印) 受注生産品	コーティング：ACP200 在庫：● 標準在庫品 コーティング：ACP300 在庫：● 標準在庫品 コーティング：ACK300 在庫：● 標準在庫品
I	I134中	モールドフィニッシュシステムミクロンボールエンドミル BNP型 型番表 BNP 2R030-0204 寸法LU	首下長LU：1.5	首下長LU：2.0

章	ページ	項目	誤	正
J	J2-2下	穴あけ工具の選択ガイド MDA型 コーティングアイコン	オーロラコート DLC	オーロラコートX DLC
	J86上/J87上 J88上/J89上	マルチドリル MDA型 コーティングアイコン	オーロラコート DLC	オーロラコートX DLC
	J114上 J115上	SEC-マルチドリル SMD型 (内部給油) 平取りあり/フランジあり 本体寸法図 寸法 DCSFMSの範囲		
	J116上 J117上	SEC-マルチドリル SMD型 (内部給油) 平取りなし/フランジあり 本体寸法図 寸法 DCSFMSの範囲		
	J122上 J123上	SEC-マルチドリル SMD型 (内部給油) 平取りあり/フランジあり 本体寸法図 寸法 DCSFMSの範囲		
J124上 J125上	SEC-マルチドリル SMD型 (内部給油) 平取りなし/フランジあり 本体寸法図 寸法 DCSFMSの範囲			
L	L8中	スミボロン/コーテッドスミボロン 材種ガイド 推奨切削条件 ミリング	送り量 f (mm/rev)	送り量 fz (mm/t)
	L8中	スミボロン/コーテッドスミボロン 材種ガイド 推奨切削条件 ミリング	推奨材種: BN7125/BN7000 送り量: 0.1-0.5	推奨材種: BN7125/BN7000 送り量: 0.1-0.3
	L8中	スミボロン/コーテッドスミボロン 材種ガイド 推奨切削条件 ミリング	推奨材種: BNS8125 切削速度: 800-2,000 送り量: 0.1-1.0 切込み: ≤4.0	推奨材種: BNS8125 切削速度: 800-1,500 送り量: 0.05-0.20 切込み: ≤3.0
	L8下	スミボロン/コーテッドスミボロン 材種ガイド 切削性能 ねずみ鋸鉄フライス切削	工具型番: FMU4100R 切削条件: Wet	工具型番: FMU4080R 切削条件: 残Wet
	L15下	焼入鋼加工用コーテッドスミボロン BNC2105 切削性能 耐摩耗性 (軸受鋼) 写真注釈	従来コーテッドCBN 逃げ面摩耗量: 103μm BNC2105 逃げ面摩耗量: 152μm	従来コーテッドCBN 逃げ面摩耗量: 152μm BNC2105 逃げ面摩耗量: 103μm
	L21下	鑄鉄・焼結合金加工用スミボロン BN7125 切削性能 (焼結合金) 断続切削 (耐欠損性) グラフ	加工数 (回)	欠損までの衝撃回数 (回)
	L67上	スミボロンインサート ネガティブタイプ (穴なし) 型番表 在庫	型番: RNGN 120400-B 材種: BN7125 在庫: <input type="checkbox"/> 在庫予定品 型番: RNGN 150400-B 材種: BN7125 在庫: <input type="checkbox"/> 在庫予定品	型番: RNGN 120400-B 材種: BN7125 在庫: <input type="checkbox"/> (無印) 受注生産品 型番: RNGN 150400-B 材種: BN7125 在庫: <input type="checkbox"/> (無印) 受注生産品
M	L131上	小径ボーリングバイト BSME型 バイト寸法図 注釈	Fig 1 DMIN最小加工径 Fig 2 DMIN最小加工径 (記載なし)	Fig 1 DMIN最小加工径 Fig 2 DMIN最小加工径 本図は右勝手(R)を示す。
	L132上下	小径ボーリングバイト SEXC型 ホルダ寸法図 注釈 インサート寸法図 注釈	ホルダ Fig 1 インサート Fig 1 (記載なし) (記載なし)	ホルダ Fig 1 インサート Fig 1 本図は右勝手(R)を示す。 本図は右勝手(R)を示す。
	L148中	モールドフィニッシュマスター スミボロンボールエンドミル BNP型 型番表 BNP 2R030-0204 寸法LU	首下長LU: 1.5	首下長LU: 2.0
	M12中	スミダイインサート 型番表 寸法図	NF-DCMW 0702●● NF-DCMT 0702●●	NF-DCMW 0702●● NF-DCMT 0702●● (図が逆)
M12下	スミダイインサート 型番表 寸法図	DCMT 0702●●	DCMT 0702●●	
M59下 M60下	モールドフィニッシュマスター スミダイインサードレス ボールエンドミル NPDBS型/NPDB型 R検査成績表 掲載頁	※ケースに R 検査成績表を添付しております。 MS1129	※ケースに R 検査成績表を添付しております。 MS1135	
N	N2下	部品 ねじ アキシャルアジャストボルト AJM4F 寸法図		 (上図削除)
	N5下	部品 数板 レバーロック用 型番表 在庫	型番: STN1103 在庫: <input checked="" type="checkbox"/> 標準在庫品	型番: STN1103 在庫: <input type="checkbox"/> (無印) 受注生産品
	N5下	部品 数板 SEC-40 型バイト用 型番表 在庫	型番: SRND32 在庫: <input checked="" type="checkbox"/> 標準在庫品	型番: SRND32 在庫: <input type="checkbox"/> (無印) 受注生産品
O	O13上	索引 J	J-G/O/O-R/O/O-O 部品 (コネクタ) 掲載頁: C7, E11, F26, F32, F36, F82, F88, F92 J-HOSE-G1/8-G1/8-O-O 部品 (ホース) 掲載頁: C7, E11, F26, F32, F36, F82, F88, F92	J-G/O/O-R/O/O-O 部品 (コネクタ) 掲載頁: C9, E11, F26, F32, F36, F82, F88, F92 J-HOSE-G1/8-G1/8-O-O 部品 (ホース) 掲載頁: C9, E11, F26, F32, F36, F82, F88, F92
	O14上	索引 M	MDF○○○L2D ドリル (フラットマルチドリルMDF型ロングシャンク) 掲載頁: MJ32	MDF○○○L2D ドリル (フラットマルチドリルMDF型ロングシャンク) 掲載頁: J32
	O21下	索引 S	SNE○○○W インサート (SEC-ハイフィードカッタNFV型用) SNE○○○WT インサート (SEC-ハイフィードカッタNFV型用)	SNE○○○W インサート (SEC-ハイフィードカッタNFV型用) SNE○○○WT インサート (SEC-ハイフィードカッタNFV型用)